

MASCHINENVERGLEICH

Kern CNC-Bearbeitungszentren



Kern Fortis HD



Kern Micro HD+



Kern Micro HD



Kern Micro Vario



max. Verfahrweg X-Achse	[mm]	780	350	350	350
max. Verfahrweg Y-Achse	[mm]	420	220	220	220
max. Verfahrweg Z-Achse	[mm]	450	250	250	250
max. Vorschub/Eilgang X-Achse	[m/min]	60	60	60	30
max. Vorschub/Eilgang Y-Achse	[m/min]	60	60	60	30
max. Vorschub/Eilgang Z-Achse	[m/min]	60	60	60	30
max. Beschleunigung X-Achse	[m/s²]	10	10	10	10
max. Beschleunigung Y-Achse	[m/s²]	10	12	12	10
max. Beschleunigung Z-Achse	[m/s²]	15	20	20	10
Spindelvariante 1		CSC HSK-E 40	CSC HSK-E 40	HSK-E 25	HSK-E 25
Spindel Maximaldrehzahl	[min-1]	45 000	45 000	50 000	50 000
Spindelvariante 2		CSC HSK-A 63	---	HSK-E 40	HSK-E 40
Spindel Maximaldrehzahl	[min-1]	24 000	---	42 000	42 000
Anzahl max. Werkzeuge		154	210	210	210
Spindel Leistung S1	[kW]	29	15	15	15
Nenndrehmoment S1	[Nm]	69,2	6	6	6
max. Tischbeladung	[kg]	auf Nachfrage	50	50	50
max. Werkstückgröße	[Ø x mm]	565 x 350	350 x 200	350 x 200	350 x 200
4. und 5. Achse		wälzgelagert	hydrostatisch	wälzgelagert	wälzgelagert
Steuerung		Heidenhain TNC7	Heidenhain TNC7	Heidenhain TNC7	Heidenhain TNC7
L x B x H (ohne Absaugung)	[mm]	4 063 x 3 140 x 3 500	2 800 x 1 640 x 2 740	2 800 x 1 640 x 2 740	2 800 x 1 640 x 2 740
Gewicht	[kg]	16 400	5 500	5 500	5 200
Automatisierung Werkzeugwechsler		intern	intern	intern	intern
Automatisierung Werkstückwechsler		extern	intern/extern	intern/extern	intern/extern
Antrieb/Führungssysteme		Linearmotor/ hydrostatische Führung	Linearmotor/ hydrostatische Führung	Linearmotor/ hydrostatische Führung	Kugelgewindetrieb/ Wälzföhrung