

## MASCHINENVERGLEICH



Kern Fortis HD



Kern Micro HD+



Kern Micro HD



Kern Micro Vario



|                                     |                       |          |                       |                       |                       |                       |
|-------------------------------------|-----------------------|----------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| max. Verfahrweg X-Achse             |                       | [mm]     | 780                   | 350                   | 350                   | 350                   |
| max. Verfahrweg Y-Achse             |                       | [mm]     | 420                   | 220                   | 220                   | 220                   |
| max. Verfahrweg Z-Achse             |                       | [mm]     | 450                   | 250                   | 250                   | 250                   |
| max. Vorschub/Eilgang X, Y, Z-Achse |                       | [m/min]  | 60                    | 60                    | 60                    | 30                    |
| max. Beschleunigung X-Achse         |                       | [m/s²]   | 10                    | 10                    | 10                    | 10                    |
| max. Beschleunigung Y-Achse         |                       | [m/s²]   | 10                    | 12                    | 12                    | 10                    |
| max. Beschleunigung Z-Achse         |                       | [m/s²]   | 15                    | 20                    | 20                    | 10                    |
| Spindelvariante 1                   | HSK-Schnittstelle     |          | CSC HSK-E 40          | HSK-E 25              | HSK-E 25              | HSK-E 25              |
|                                     | Maximaldrehzahl       |          | 45 000                | 80 000                | 80 000                | 50 000                |
|                                     | Lagerung              |          | Wälzlager             | Luftlager             | Luftlager             | Wälzlager             |
|                                     | Leistung S1           |          | 15                    | 5,8                   | 5,8                   | 6                     |
|                                     | Drehmoment S1         |          | 6                     | 0,7                   | 0,7                   | 1,4                   |
|                                     | Anzahl max. Werkzeuge |          | 349                   | 241                   | 241                   | 241                   |
| Spindelvariante 2                   | HSK-Schnittstelle     |          | CSC HSK-A 63          | CSC HSK-E 40          | HSK-E 40              | HSK-E 40              |
|                                     | Maximaldrehzahl       |          | 24 000                | 45 000                | 42 000                | 42 000                |
|                                     | Lagerung              |          | Wälzlager             | Wälzlager             | Wälzlager             | Wälzlager             |
|                                     | Leistung S1           |          | 29                    | 15                    | 15                    | 15                    |
|                                     | Drehmoment S1         |          | 69,2                  | 6                     | 6                     | 6                     |
|                                     | Anzahl max. Werkzeuge |          | 154                   | 210                   | 210                   | 210                   |
| max. Tischbeladung                  |                       | [kg]     | auf Nachfrage         | 50                    | 50                    | 50                    |
| max. Werkstückgröße                 |                       | [Ø x mm] | 565 x 350             | 350 x 200             | 350 x 200             | 350 x 200             |
| Steuerung                           |                       |          | Heidenhain TNC7       | Heidenhain TNC7       | Heidenhain TNC7       | Heidenhain TNC7       |
| L x B x H (ohne Absaugung)          |                       | [mm]     | 4 063 x 3 140 x 3 500 | 2 800 x 1 640 x 2 740 | 2 800 x 1 640 x 2 740 | 2 800 x 1 640 x 2 740 |
| Gewicht                             |                       | [kg]     | 16 400                | 5 500                 | 5 500                 | 5 200                 |
| Automatisierung Werkzeugwechsler    |                       |          | intern                | intern                | intern                | intern                |
| Automatisierung Werkstückwechsler   |                       |          | extern                | intern/extern         | intern/extern         | intern/extern         |
| Antrieb                             |                       |          | Linearmotor           | Linearmotor           | Linearmotor           | Kugelgewindetrieb     |
| Führungssystem linear (X/Y/Z)       |                       |          | hydrostatisch         | hydrostatisch         | hydrostatisch         | Wälzlager             |
| Antrieb                             |                       |          | Torquemotor           | Torquemotor           | Torquemotor           | Torquemotor           |
| Führungssystem 4./5. Achse (B/C)    |                       |          | Wälzlager             | hydrostatisch         | Wälzlager             | Wälzlager             |