



## ANORI Mono-2

**Capacidades disponibles frío y calor:** conjuntos desde 2,7 a 7,2 kW.

**Máxima eficiencia:** SEER desde 6,1 a 6,8 (A++) y SCOP de 4 (A+).

**Amplio rango de trabajo:** desde -15°C (temperatura exterior) en calefacción y hasta +49°C (temperatura exterior) en refrigeración.

**Diseño de la unidad interior totalmente renovado** más compacto y elegante con superficies en blanco mate, pensado para facilitar los trabajos de instalación y mantenimiento.

**Modulo WiFi opcional:** control remoto e intuitivo desde App My BAXI AC.



Refrigerante: R32

Incluye todas las prestaciones:



Conjuntos		JSG25	JSG35	JSG50	JSG70
Tipo		DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Capacidad Refrigeración nom.(mín.-máx.)	kW	2,65 (0,6-3,1)	3,50 (0,8-3,8)	5,30 (1,3-5,7)	7,20 (1,8-7,3)
Capacidad Calefacción nom.(mín.-máx.)	kW	2,70 (0,8-3,4)	3,80 (1,0-4,1)	5,30 (1,3-5,5)	7,20 (1,8-7,4)
SEER/SCOP		6,50/4,00	6,20/4,00	6,80/4,00	6,10/4,00
Clasificación energética refrigeración/calefacción		A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+
Potencia absorbida refrigeración nom.(mín.-máx.)	kW	0,81 (0,1-1,6)	1,18 (0,1-1,4)	1,65 (0,3-2,1)	2,30 (0,3-3,4)
Potencia absorbida calor nom.(mín.-máx.)	kW	0,72 (0,3-1,5)	1,10 (0,3-1,4)	1,47 (0,2-1,8)	2,30 (0,3-3,4)
Máxima potencia absorbida	kW	1,6	1,9	2,4	3,4
Máxima corriente absorbida	A	8,5	9,5	12,0	16,0
Alimentación	V~,Hz,Nº fases	220v-240v, 50, 1	220v-240v, 50, 1	220v-240v, 50, 1	220v-240v, 50, 1
Diámetro tubería de líquido	"/mm	1/4"/6,35	1/4"/6,35	1/4"/6,35	1/4"/6,35
Diámetro tubería de gas	"/mm	3/8"/9,52	3/8"/9,52	1/2"/12,70	5/8"/15,88
<b>UNIDAD INTERNA</b>		<b>JSGNW25</b>	<b>JSGNW35</b>	<b>JSGNW50</b>	<b>JSGNW70</b>
Cables de interconexión		4x1,5+T	4x1,5+T	4x2,5+T	4x2,5+T
Dimensiones unidad interior ancho/alto/fondo	mm	792/292/201	792/292/201	940/316/224	1132/330/232
Peso unidad interior	kg	7,5	8,0	11,0	13,0
Caudal de aire	m³/h	600	600	850	1310
Presión sonora interior mín/máx	dB(A)	24/42	24/44	27/49	28/52
Potencia sonora	dB(A)	53	53	59	64
<b>UNIDAD EXTERNA</b>		<b>LSGT25-S</b>	<b>LSGT35-S</b>	<b>LSGT50-S</b>	<b>LSGT70-S</b>
Cables de alimentación		2x1,5+T	2x1,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
Dimensiones unidad exterior ancho/alto/fondo	mm	649/450/232	708/530/258	785/548/281	890/695/319
Peso unidad exterior	kg	18,5	21,0	27,0	31,5
Potencia sonora	dB(A)	61	62	62	63
Tipo gas refrigerante	PCA			R32 (675)	
Carga refrigerante R32	kg	0,57	0,54	0,82	1,30
tCO2 equivalente		0,384	0,364	0,554	0,878
Carga de refrigerante para	m	7	7	7	7
Carga adicional	g/m	15	20	30	30
Máxima presión de descarga	MPa	4,3 (43,0)	4,3 (43,0)	4,3 (43,0)	4,3 (43,0)
Máxima presión aspiración	MPa	2,5 (25,0)	2,5 (25,0)	2,5 (25,0)	2,5 (25,0)
Referencia	U. interior + U. exterior	<b>7886408 + 7886410</b>	<b>7886371 + 7886381</b>	<b>7886372 + 7886383</b>	<b>7886374 + 7886385</b>
	Conjunto	<b>7811245</b>	<b>7811246</b>	<b>7811247</b>	<b>7811248</b>
Precio	U. interior + U. exterior	<b>285 € + 534 €</b>	<b>311 € + 553 €</b>	<b>511 € + 897 €</b>	<b>668 € + 1.176 €</b>
	Conjunto	<b>819 €</b>	<b>864 €</b>	<b>1.408 €</b>	<b>1.844 €</b>
Longitud máxima de tubería (L)	m	20	20	25	25
Máxima diferencia de altura (H)	m	10	10	15	15

**NOTA:** Capacidades medidas en las siguientes condiciones: Modo refrigeración: temperatura interior 27°C BS, 19°C BH; temperatura exterior 35°C BS. Modo calefacción: temperatura interior 20°C BS; temperatura exterior 7°C BS, 6°C BH. Longitud de tubería refrigerante: 5 m. Velocidad del ventilador: Alta.

**NOTA:** SEER / SCOP según EN14825. Valores de referencia para la zona climática promedio.

