

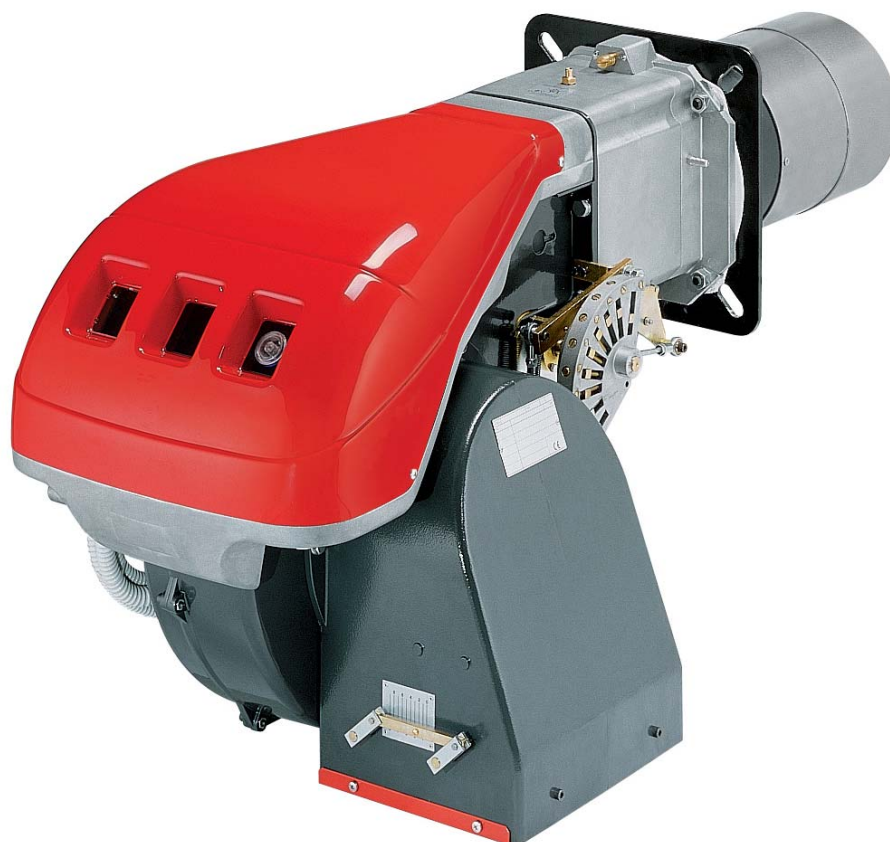
E

Quemadores de gas

Funcionamiento a dos llamas progresivas o modulante

Instrucciones de Instalación,

Funcionamiento y Mantenimiento



E ÍNDICE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	página 3
Accesorios3
Descripción del quemador4
Embalaje - Peso4
Dimensiones4
Forma de suministro4
Campos de trabajo5
Caldera de prueba5
Calderas comerciales5
Presión del gas6
INSTALACIÓN7
Placa de caldera7
Longitud tubo llama7
Fijación del quemador a la caldera7
Regulación cabezal de combustión8
Línea alimentación gas9
Instalación eléctrica10
Regulación previa al encendido13
Servomotor13
Puesta en marcha del quemador13
Encendido del quemador13
Regulación del quemador:14
1 - Potencia de encendido14
2 - Potencia MÁX14
3 - Potencia MÍN15
4 - Potencias intermedias15
5 - Presostato aire16
6 - Presostato gas de máxima16
7 - Presostato gas de mínima16
Control presencia llama16
Funcionamiento del quemador17
Control final18
Mantenimiento18
Anomalía - Causa Probable - Solución19

Nota

Las figuras que se mencionan en el texto se identifican del modo siguiente:

- 1)(A) Detalle 1 de la figura A, en la misma página que el texto;
- 1)(A)p.4 =Detalle 1 de la figura A, indicada en la página 4.

MODELO		TECNO 190-GM	
POTENCIA (1)	MÁX.	kW Mcal/h	1279 - 2290 1100 - 1970
	MÍN.	kW Mcal/h	470 405
COMBUSTIBLE		GAS NATURAL: G20 - G21 - G22 - G23 - G25	
		G20	G25
- Poder Calorífico Inferior		kWh/Sm ³ Mcal/Sm ³	9,45 8,13 8,2 7,0
- Densidad absoluta		kg/Sm ³	0,71 0,78
- Caudal máximo		Sm ³ /h	230 267
- Presión al máximo caudal (2)		mbar	15 22
FUNCIONAMIENTO		<ul style="list-style-type: none"> Intermitente (min. 1 paro en 24 horas). Estos quemadores también son apropiados para servicio continuo si están equipados con la caja de control Landis LGK 16.333 A27 (intercambiable con la caja Landis LFL 1.333 del quemador). Dos llamas progresivas o modulante con el kit (ver ACCESORIOS) 	
UTILIZACIÓN		Calderas: de agua, a vapor y aceite térmico	
TEMPERATURA AMBIENTE		°C	0 - 40
TEMPERATURA AIRE COMBURENTE		°C máx	60
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA		V Hz	230 - 400 con neutro ~ +/-10% 50 - trifásica
MOTOR ELÉCTRICO		rpm W V	2800 4500 220/240 - 380/415
Corriente de funcionamiento		A	15,8 - 9,1
Corriente de arranque		A	126 - 72,8
CAJA DE CONTROL			LFL 1.333
TRANSFORMADOR DE ENCENDIDO		V1 - V2 I1 - I2	230 V - 1 x 8 kV 1 A - 20 mA
POTENCIA ELÉCTRICA ABSORBIDA		W máx	5500
GRADO DE PROTECCIÓN			IP 44
CONFORMIDAD DIRECTIVAS CEE			90/396 - 89/336 - 2004/108 - 73/23 - 2006/95
NIVEL SONORO (3)		dBA	83,1
HOMOLOGACIÓN		CE	0085AT0042

- (1) Condiciones de referencia: Temperatura ambiente 20°C - Temperatura gas 15°C - Presión barométrica 1013 mbar - Altitud 0 m sobre el nivel del mar.
 (2) Presión en la toma 17)(A)p.4, con presión cero en la cámara de combustión, con el disco del gas 2)(B)p.6 abierto y a la potencia máxima del quemador
 (3) Presión acústica medida en el laboratorio de combustión del constructor, con quemador funcionando en caldera de prueba a la máxima potencia.

PAÍS	CATEGORÍA
IT - AT - GR - DK - FI - SE	II ₂ H3B/P
ES - GB - IE - PT	II ₂ H3P
NL	II ₂ L3B/P
FR	II ₂ E _r 3P
DE	II ₂ ELL3B/P
BE	I ₂ E(R)B; I ₃ P
LU	II ₂ E3B/P

ACCESORIOS (suministro bajo demanda):

- KIT CABEZAL LARGO:** cód. 3010443
- KIT PARA FUNCIONAMIENTO CON GLP:**

QUEMADOR		TECNO 190-GM
POTENCIA	kW	465 ÷ 2290
Código		143040156

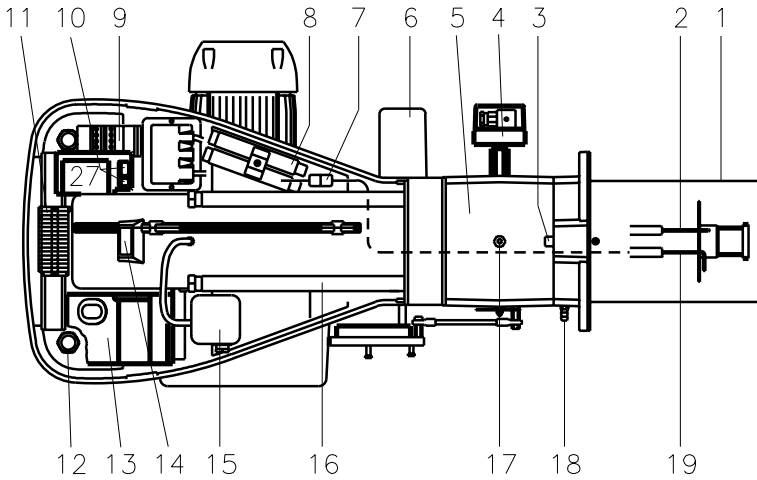
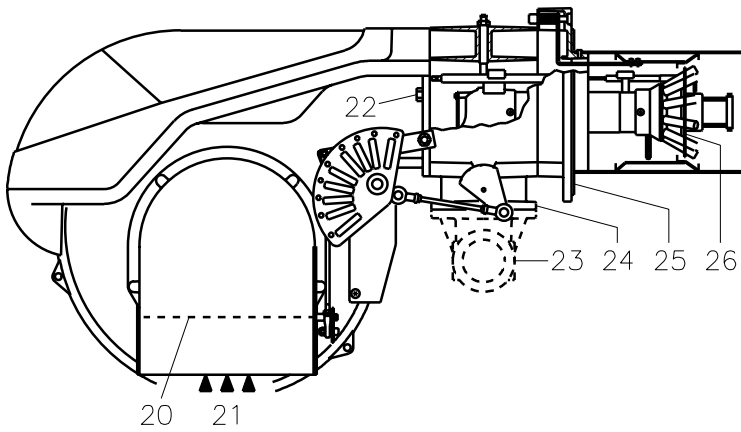
- KIT REDUCCIÓN VIBRACIONES**

QUEMADOR		RS 190-GM
Potencia	kW	470 ÷ 2147
Código		3010375

- KIT REGULADOR DE POTENCIA PARA FUNCIONAMIENTO MODULANTE:** Con el funcionamiento modulante, el quemador adapta continuamente la potencia a la demanda de calor, asegurando una gran estabilidad al parámetro controlado: temperatura o presión. El kit consta de dos componentes: • El regulador de potencia, que se instala en el quemador; • La sonda que se instala en la caldera.

KIT	PARÁMETRO A CONTROLAR		SONDA		REGULADOR DE POTENCIA	
	Código	Campo de regulación	Tipo	Código	Tipo	Código
143040159	Temperatura	- 100...+ 500 °C	PT 100	-	RWF40	-
	Presión	0...2,5 bar 0...16 bar	Sonda con salida 4...20 mA	-		

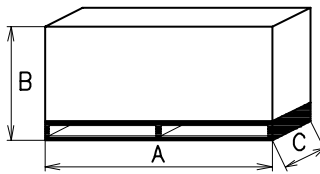
- RAMPA DE GAS SEGÚN NORMA EN 676 (completa, con válvulas, regulador de presión y filtro):** ver página 9.



(A)

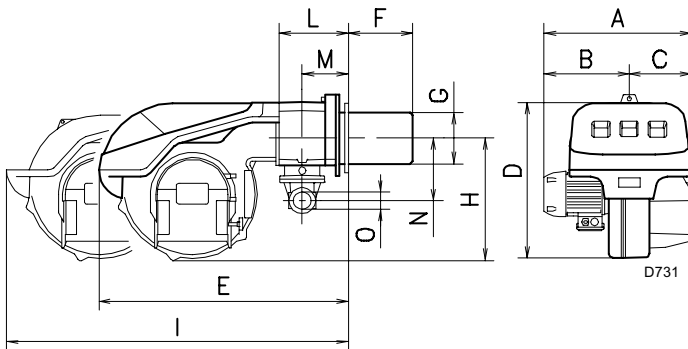
D7863

mm	A	B	C	kg
TECNO 190-GM	1250	725	785	82



(B)

D36



mm	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O
TECNO 190-GM	681	366	315	555	872	372	222	430	1328	246	150	186	2"

(C)

DESCRIPCIÓN DEL QUEMADOR (A)

- 1 Cabezal de combustión
- 2 Electrodo de encendido
- 3 Tornillo regulación cabezal de combustión
- 4 Presostato gas de máxima
- 5 Soporte del quemador
- 6 Servomotor, para el control de la válvula de mariposa del gas y, mediante una leva de perfil variable, el registro del aire.
Cuando el quemador está parado, el registro del aire está completamente cerrado para reducir al mínimo la dispersión térmica de la caldera debido al tipo del conducto de humos que toma aire de la boca de aspiración del ventilador
- 7 Conector macho-conector hembra de la sonda de ionización
- 8 Prolongadores guías 16)
- 9 Contactor motor y relé térmico con pulsador de desbloqueo
- 10 Un interruptor para funcionamiento: automático - manual - paro
Un pulsador para: aumento - disminución de potencia
- 11 Regleta de conexiones
- 12 Pasacables para las conexiones eléctricas a cargo del instalador
- 13 Caja de control con piloto luminoso de bloqueo y pulsador de desbloqueo
- 14 Visor llama
- 15 Presostato aire de mínima (Tipo diferencial)
- 16 Guías para abertura del quemador e inspección del cabezal de combustión
- 17 Toma de presión del gas y tornillo fijo cabezal
- 18 Toma de presión de aire
- 19 Sonda de control presencia llama
- 20 Registro de aire
- 21 Entrada aire del ventilador
- 22 Tornillo fijación del ventilador al soporte del quemador
- 23 Conducto llegada gas
- 24 Válvula mariposa de gas
- 25 Brida para la fijación a la caldera
- 26 Disco estabilizador de llama
- 27 Estribo para la aplicación del regulador de Potencia RWF40.

Hay dos posibilidades de bloqueo del quemador:

Bloqueo caja de control: La iluminación del pulsador de la caja 13)(A) indica que el quemador está bloqueado.

Para desbloquear, oprimir el pulsador.

Bloqueo del motor: para desbloquear, oprimir el pulsador del relé térmico 9)(A)

EMBALAJE - PESO (B) - Medidas aproximadas

- El embalaje del quemador se apoya sobre una plataforma de madera especial para montacargas. Las dimensiones del embalaje se indican en la tabla (B).
- El peso del quemador completo con embalaje se indica en la tabla (B).

DIMENSIONES (C) - Medidas aproximadas

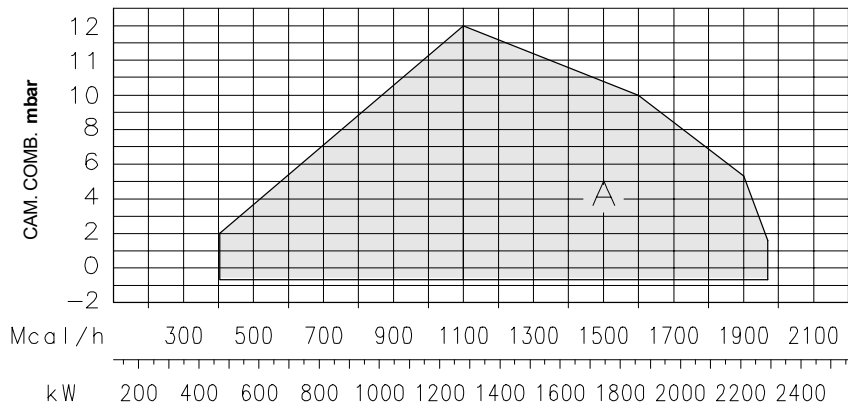
Las dimensiones máximas del quemador se indican en (C).

Tener en cuenta que para inspeccionar el cabezal de combustión, el quemador debe desplazarse hacia atrás y girarse hacia arriba.

La longitud máxima del quemador abierto está indicada por la cota I.

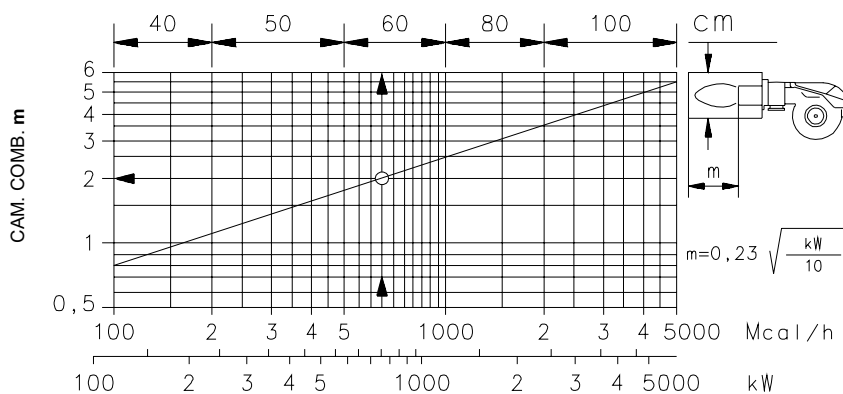
FORMA DE SUMINISTRO

- 1 - Brida conexión rampa de gas
- 1 - Junta brida
- 4 - Tornillo para fijar la brida M 10 x 35
- 1 - Junta aislante
- 4 - Tornillos para fijar la brida del quemador a la caldera: M 12 x 35
- 1 - Instrucciones
- 1 - Lista de recambios



D1262

(A)



D715

(B)

CAMPOS DE TRABAJO (A)

Durante el funcionamiento, la potencia del quemador varía entre:

- una **POTENCIA MÁXIMA**, situada en la zona A.
- y una **POTENCIA MÍNIMA**, que no debe ser inferior al límite mínimo del gráfico:

TECNO 190-GM = 470 kW

Atención:

El CAMPO DE TRABAJO se ha calculado considerando una temperatura ambiente de 20°C, una presión barométrica de 1013 mbar (aprox. 0 metros sobre el nivel del mar) y con el cabezal de combustión regulado como se indica en la página 8.

CALDERA DE PRUEBA (B)

Los gráficos se han obtenido con calderas de prueba especiales, según la norma EN 676.

En la figura (B) se indica el diámetro y longitud de la cámara de combustión de la caldera de prueba.

Ejemplo Potencia 650 Mcal/h:
diámetro 60 cm - largo 2 m.

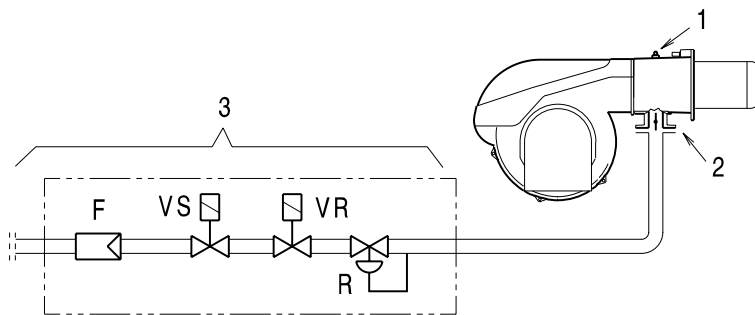
CALDERAS COMERCIALES

En el acoplamiento quemador-caldera no hay ningún problema si la caldera tiene la homologación CE y si las dimensiones de la cámara de combustión se aproximan a las indicadas en el gráfico (B).

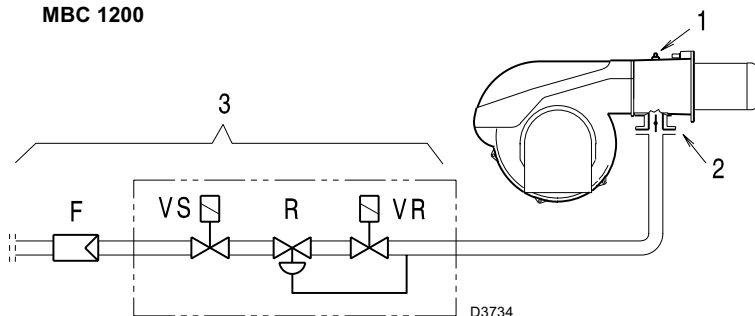
Si por el contrario el quemador debe instalarse en una caldera comercial no homologada CE o con dimensiones de cámara de combustión mucho más pequeñas que las indicadas en el gráfico (B), se debe consultar al fabricante.

kW	1	2	3			
			3970181 3970182	3970221 3970225	3970222 3970226	3970223 3970227
1280	7,0	1,3	28,6	10,3	7,2	4,8
1400	7,3	1,6	33,5	12,1	8,2	5,2
1500	7,6	1,8	37,7	13,6	9,0	5,5
1600	8,0	2,1	41,8	15,2	9,9	5,8
1700	8,7	2,4	46,0	16,7	10,7	6,1
1800	9,3	2,7	50,2	18,2	11,6	6,5
1900	10,2	3,0	54,3	19,8	12,5	6,8
2000	11,3	3,3	59,3	21,6	13,6	7,3
2100	12,5	3,6	64,4	23,5	14,8	7,7
2290	15,0	4,3	74,1	27,1	17,0	8,6

(A)



MB 420
MBC 1200



MBC 1900
MBC 3100

(B)

PRESIÓN DEL GAS

Las tablas que hay al margen indican las pérdidas de carga mínimas de la línea de alimentación de gas en función de la potencia máxima del quemador..

Columna 1

Pérdida de carga cabezal de combustión.

Presión de gas en la toma 1)(B), con:

- Presión en la cámara de combustión=0 mbar;
- Quemador a la potencia máxima;
- Cabezal de combustión regulado como se muestra en el diagrama (C) de la página 8.

Columna 2

Pérdida de carga registro mariposa gas 2)(B) con abertura máxima: 90°.

Columna 3

Pérdida de carga rampa de gas 3)(B) comprende: válvula de regulación VR, válvula de seguridad VS (ambas con la máxima abertura), regulador de presión R, filtro F.

Los valores indicados en las tablas se refieren a:

Gas natural G 20 PCI 9,45 kWh/Sm³

(8,2 Mcal/Sm³)

Con:

gas natural G 25 PCI 8,13 kWh/Sm³ (7,0 Mcal/Sm³) multiplicar los valores de las tablas por:

- columna 1 -2: 1,5;

- columna 3: 1,35.

Para conocer la potencia MÁX aproximada a la que está funcionando el quemador:

- Sustraer de la presión de gas en la toma 1)(B) la presión en la cámara de combustión.
- Hallar en la tabla relativa al quemador que se considere, columna 1A o B, el valor de presión más cercano al resultado obtenido en la resta.
- Leer a la izquierda la potencia correspondiente.

Ejemplo

- Funcionamiento a la MÁX potencia
- Gas natural G 20 PCI 9,45 kWh/Sm³
- Presión de gas en la toma 1)(B) =11,0 mbar
- Presión en la cámara de combustión=3,0 mbar
11,0 - 3,0 =8,0 mbar

A la presión 8,0 mbar, columna 1, corresponde una potencia de 1600 kW en la tabla (A).

Este valor sirve como primera aproximación; el real se determinará a través del contador.

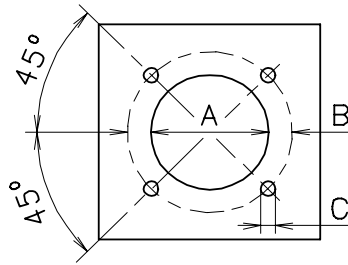
En cambio, para conocer la presión de gas necesaria en la toma 1)(B), una vez fijada la potencia MÁX a la que se desea que funcione el quemador:

- Hallar la potencia más cercana al valor deseado, en la tabla (A).
- Leer a la derecha, columna 1, la presión en la toma 1)(B).
- Sumar a este valor la sobrepresión estimada de la cámara de combustión.

Ejemplo

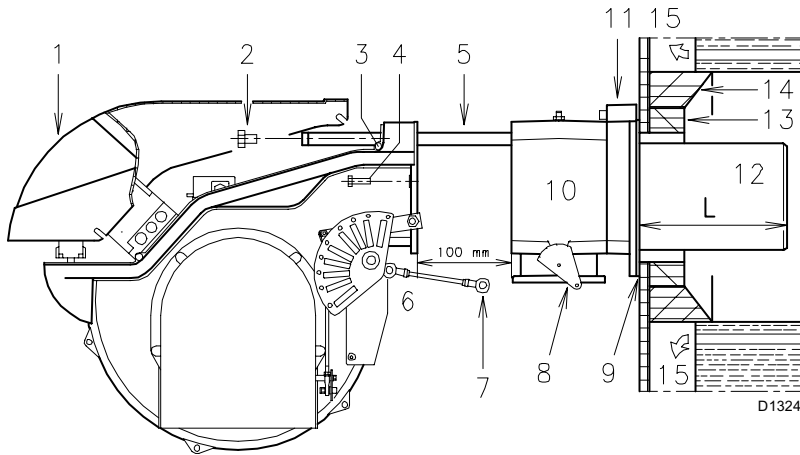
- Potencia MÁX deseada: 1600 kW
- Gas natural G 20 PCI 9,45 kWh/Sm³
- Presión de gas a la potencia de 1600 kW, de la tabla (A), columna 1 =8,0 mbar
- Presión en la cámara de combustión = 3,0 mbar
8,0 + 3,0 =11,0 mbar
presión necesaria en la toma 1)(B).

mm	A	B	C
TECNO 190-GM	230	325-368	M 16



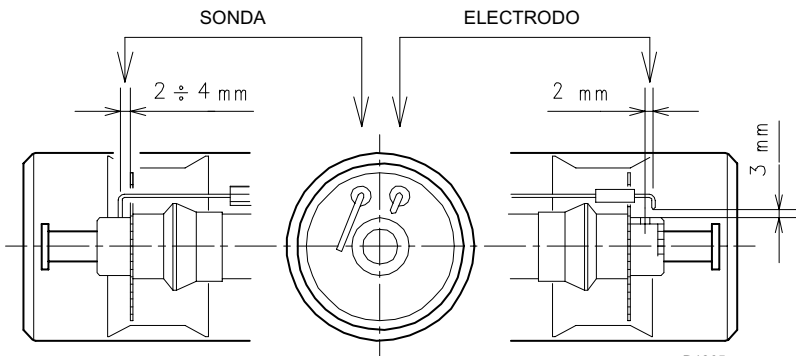
D455

(A)



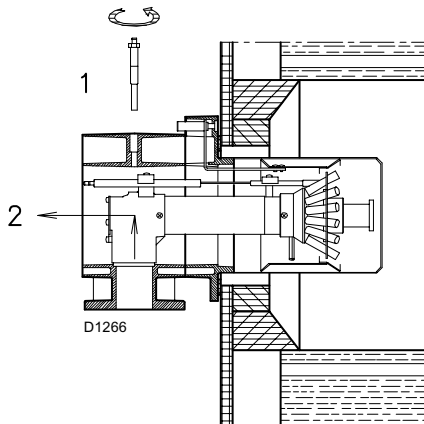
D1324

(B)



D1265

(C)



D1266

(D)

INSTALACIÓN

PLACA DE CALDERA (A)

Taladrar la placa de cierre de la cámara de combustión tal como se indica en (A). Puede marcarse la posición de los orificios roscados utilizando la junta aislante que se suministra con el quemador.

LONGITUD TUBO LLAMA (B)

La longitud del tubo de llama debe seleccionarse de acuerdo con las indicaciones del fabricante de la caldera y, en cualquier caso, debe ser mayor que el espesor de la puerta de la caldera completa, con el material refractario incluido.

El largo, L (mm), disponible es 372 mm.

Para calderas con pasos de humos delanteros 15) o con cámara de inversión de llama, colocar una protección de material refractario 13) entre el refractario de la caldera 14) y el tubo de llama 12).

Esta protección debe permitir el desplazamiento del tubo de llama.

En calderas con frontal refrigerado por agua, no es necesario el revestimiento refractario 13)-14)(B), salvo que lo indique el fabricante de la caldera.

FIJACIÓN DEL QUEMADOR A LA CALDERA (B)

Antes de fijar el quemador a la caldera, verificar (a través de la abertura del tubo de llama) si la sonda y el electrodo de encendido están correctamente posicionados como se muestra en la figura (C).

Luego separar el cabezal de combustión del resto del quemador, fig. (B):

- Desenroscar los 4 tornillos 3) y extraer la envoltura 1);
- Soltar la rótula 7) del sector graduado 8).
- Desenroscar los tornillos 2) de las dos guías 5);
- Desenroscar los tornillos 4) y desplazar el quemador por las guías 5) unos 100 mm;
- Desconectar los cables de la sonda y del electrodo y a continuación extraer por completo el quemador de las guías.

Fijar la brida 11)(B) a la placa de la caldera, intercalando la junta 9)(B) que se suministra. Utilizar los 4 tornillos que se suministran, después de haber protegido la rosca con algún producto antibloqueo.

El acoplamiento del quemador con la caldera debe ser hermético.

Si en la verificación anterior, la posición de la sonda o del electrodo no era correcta, desenroscar el tornillo 1)(D), extraer la parte interior 2)(D) del cabezal y proceder a su calibración. No hacer girar la sonda, sino dejarla como se indica en (C), ya que si se sitúa demasiado cerca del electrodo de encendido podría dañar el amplificador de la caja de control.

REGULACIÓN DEL CABEZAL DE COMBUSTIÓN

En este punto de la instalación, el tubo de llama y el soporte quemador se fijan a la caldera como se indica en la Fig. (B). Es fácil regular el cabezal de combustión. Dicha regulación depende solamente de la potencia máxima del quemador.

Por tanto, hay que fijar este valor antes de regular el cabezal de combustión.

Se prevén dos regulaciones del cabezal.

Regulación de aire (B) Ver diagrama (C).

Girar el tornillo 4)(B) hasta hacer colimar la posición encontrada con el plano delantero 5)(B) de la brida.

Regulación gas (A)

Cuando el quemador se instala para una potencia máxima ≤ 1300 Mcal/h (aproximadamente 1500 kW), montar los discos 1)-2) (A) suministrados quitando el tubo interior 3)(A). En caso de poca presión de gas en la red, se puede dejar el cabezal en la configuración estándar limitando el mínimo de modulación a 450 Mcal/h (520 kW aproximadamente).

Ejemplo

Potencia MÁX quemador = 1370 Mcal/h.

En el diagrama (C) se observa que para estas potencias, la regulación de aire se realiza en la posición 3, como en la figura (B).

Continuando el ejemplo precedente, en la página 6 se observa que para el quemador 1370 Mcal/h (1593 kW) de potencia, se necesita una presión aproximada de 8 mbar en la toma 6)(B).

Una vez terminada la regulación del cabezal, volver a montar el quemador sobre las guías 3) (D) a aproximadamente 100 mm del soporte del quemador 4)(D) - quemador en la posición ilustrada en la fig. (B) página 7 - insertar el cable de la sonda y el cable del electrodo y luego desplazar el quemador hasta el soporte, quemador en la posición ilustrada en la figura (D).

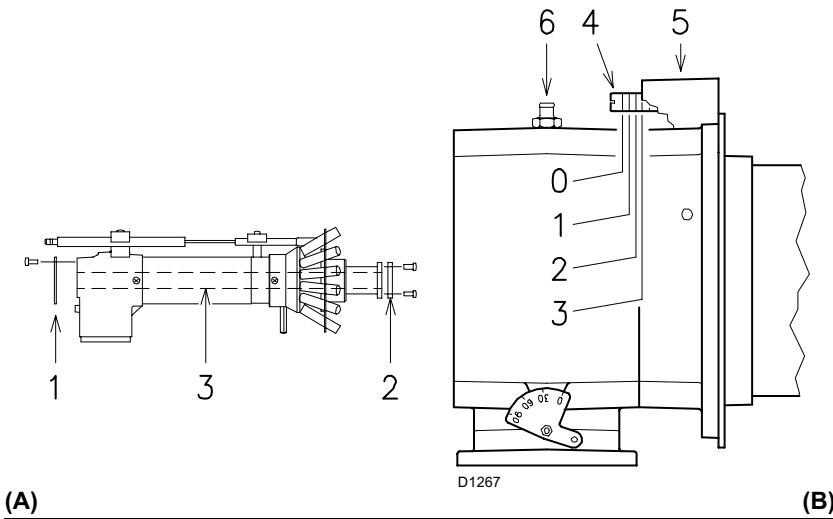
Volver a colocar los tornillos 2) en las guías.

Fijar el quemador al soporte mediante el tornillo 1).

Volver a enganchar la rótula 7) en el sector graduado 6).

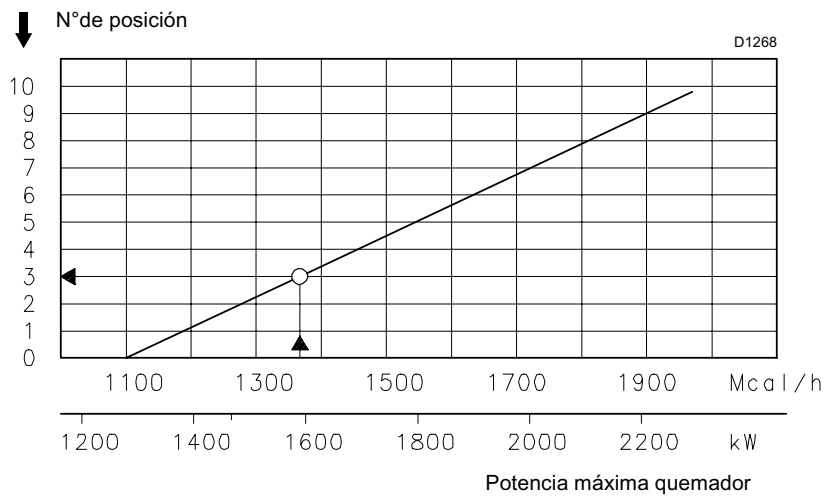
Atención

En el momento de cerrar el quemador en las guías, es conveniente tirar suavemente hacia afuera del cable de alta tensión y del de la sonda de ionización hasta que estén ligeramente tensados.

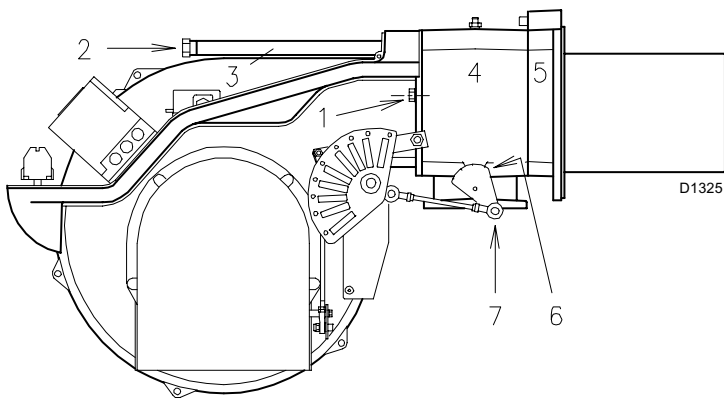


(A)

(B)



(C)



(D)

LÍNEA ALIMENTACIÓN DE GAS

- La rampa puede llegar por la derecha o por la izquierda, según convenga.
- Las válvulas del gas deben estar lo más cerca posible del quemador, para asegurar la llegada del gas al cabezal de combustión en el tiempo de seguridad de 3 segundos.
- Asegurarse de que el campo de calibración del regulador de presión (color del muelle) abarque la presión de gas que necesita el quemador.

RAMPA DE GAS (A)

Está homologada según la norma EN 676 y se suministra por separado, con el número de referencia que se indica en la tabla (B).

LEYENDA (A)

- 1 - Conducto llegada gas
 - 2 - Válvula manual
 - 3 - Junta antivibratoria
 - 4 - Manómetro con válvula de pulsador
 - 5 - Filtro
 - 6A - Multibloc "roscado" con:
 - filtro (se puede sustituir)
 - válvula de funcionamiento
 - regulador de presión
 - 6B - Multibloc "embridado" con:
 - válvula de seguridad
 - válvula de funcionamiento
 - regulador de presión
 - 7 - Presostato gas de mínima
 - 8 - Dispositivo para el control de estanqueidad de las válvulas.
Según la norma EN 676, el control de estanqueidad es obligatorio para quemadores con potencia máxima superior a 1200 kW.
 - 9 - Junta
 - 10 - Junta suministrada con el quemador
 - 11 - Registro mariposa de gas
 - 12 - Presostato gas de máxima
 - 13 - Adaptador rampa de gas-quemador
- suministrado con quemador
- se suministra aparte de la rampa de gas para las versiones embridadas
- P1 - Presión en el cabezal de combustión
P2 - Presión antes de válvulas/regulador
P3 - Presión antes del filtro
- L - Rampa de gas suministrada por separado, con el N° de Ref. que se indica en la tabla (B).
L1 - A cargo del instalador

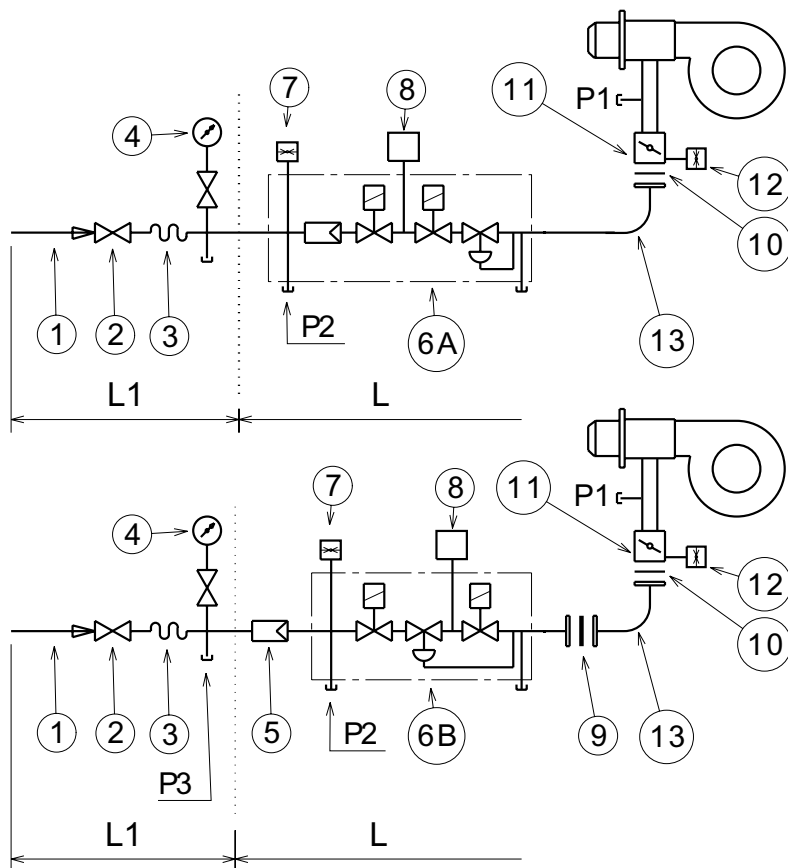
LEYENDA TABLA (B)

C.T.= Dispositivo de control de estanqueidad válvulas gas:

- = Rampa sin dispositivo de control de estanqueidad; dispositivo que se puede pedir por separado, véase columna 8, y ser montado sucesivamente.
 - ◆ = Rampa con dispositivo de control de estanqueidad montado.
- 8 = Dispositivo de control de estanqueidad válvula VPS.
Se suministra aparte de la rampa de gas, sobre demanda.
- 13 = Adaptador rampa de gas-quemador.
Se suministra aparte de la rampa de gas, sobre demanda.

Nota

Para la regulación de la rampa de gas, ver las instrucciones que acompañan a la misma.



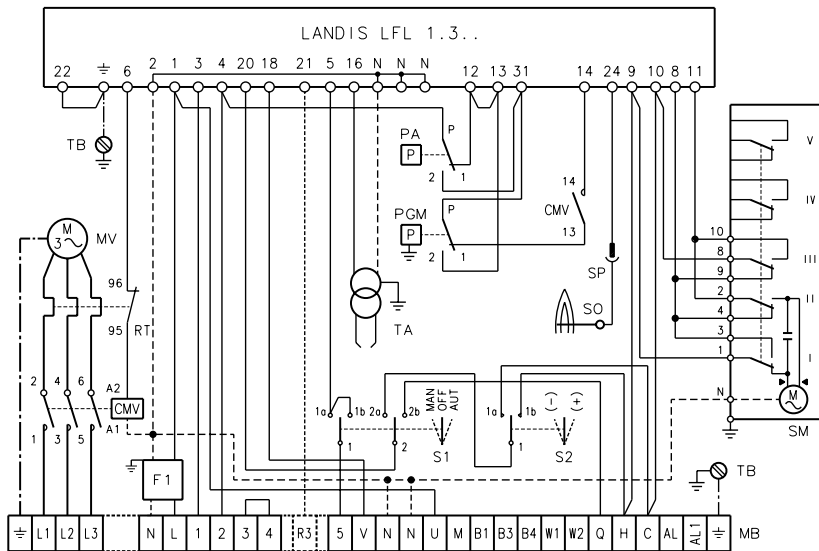
(A)

D3735

QUEMADORES Y RAMPAS DE GAS HOMOLOGADAS SEGÚN NORMA EN 676

RAMPAS - L				8	13
Código	Modelo	Ø	C.T.	Código	Código
3970181	MBD 420	2"	-	3010123	-
3970182	MBD 420 CT	2"	◆	-	-
3970221	MBC-1200-SE-50	2"	-	3010123	-
3970225	MBC-1200-SE-50 CT	2"	◆	-	-
3970222	MBC-1900-SE-65 FC	DN 65	-	3010123	3000825
3970226	MBC-1900-SE-65 FC CT	DN 65	◆	-	3000825
3970223	MBC-3100-SE-80 FC	DN 80	-	3010123	3000826
3970227	MBC-3100-SE-80 FC CT	DN 80	◆	-	3000826

(B)



(A)

D3500

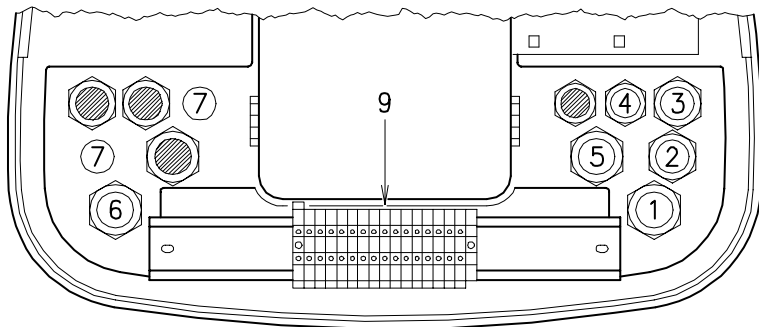
ESQUEMA (A)

Quegador TECNO 190-GM

- El modelo TECNO 190-GM sale de fábrica previsto para una alimentación eléctrica a **400 V**.
- Si la alimentación es a **230 V**, cambiar el conexionado del motor (de estrella a triángulo) y la regulación del relé térmico.

LEYENDA ESQUEMA (A)

- CMV - Contactor motor
- F1 - Filtro contra radiointerferencias
- LFL 1.3.. - Caja de control
- MB - Regleta de conexiones quemador
- MV - Motor ventilador
- PA - Presostato aire
- PGM - Presostato gas de máxima
- RT - Relé térmico
- S1 - Interruptor para funcionamiento:
MAN = manual
AUT = automático
OFF = paro
- S2 - Pulsador para
- = disminuir la potencia
+ = aumentar la potencia
- SM - Servomotor
- SO - Sonda de ionización
- SP - Conector
- TA - Transformador de encendido
- TB - Conexión a tierra quemador



D886

(A)

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Utilizar cables flexibles según norma EN 60 335-1:

- si revestidos de PVC, usar al menos H05 VV-F
- si revestidos de goma, usar al menos H05 RR-F.

Todos los cables que vayan conectados a la regleta 9(A) del quemador, deben canalizarse a través de los pasacables.

Los pasacables y los orificios insinuados pueden utilizarse de varias formas; a modo de ejemplo, indicamos la forma siguiente:

- 1-Pg 13,5 Alimentación trifásica
- 2-Pg 11 Alimentación monofásica
- 3-Pg 11 Termostato TL
- 4-Pg 9 Termostato TR o sonda (RWF40)
- 5-Pg 13,5 Válvulas gas
- 6-Pg 13,5 Presostato gas o dispositivo control de estanqueidad válvulas
- 7-Pg 11 Perforar si se desea añadir una boca

ESQUEMA (B)

Conexión eléctrico quemador TECNO 190-GM sin control estanqueidad de las válvulas de gas

ESQUEMA (C)

Conexión eléctrico quemador TECNO 190-GM con control estanqueidad de las válvulas de gas

El control estanqueidad de las válvulas de gas se realiza inmediatamente después de la puesta en marcha del quemador.

Fusible y sección de cables esquemas (B-C), ver tabla (D).

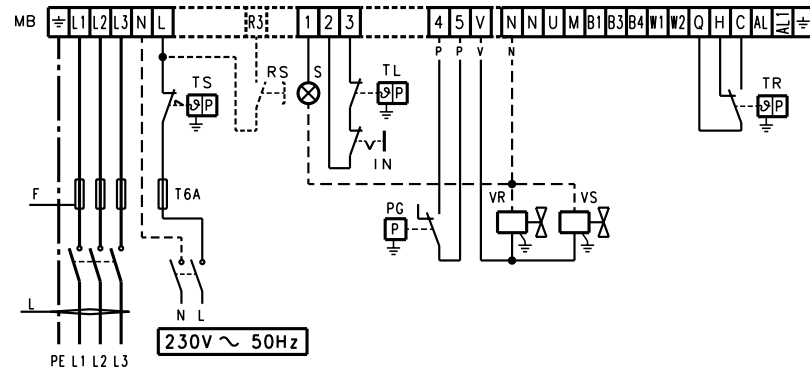
Sección de cable no indicada: 1,5 mm²

LEYENDA ESQUEMAS (B) - (C)

- IN - Interruptor eléctrico paro manual quemador
- XP - Conector de control de estanqueidad
- MB - Regleta de conexiones quemador
- PG - Presostato gas de mínima.
- RS - Botón de bloqueo a distancia
- S - Señalización de bloqueo a distancia
- S1 - Señalización bloqueo control estanqueidad a distancia
- TL - Termostato de regulación máxima: provoca el paro del quemador cuando la temperatura o la presión en caldera alcanza el valor preestablecido.
- TR - Termostato de regulación: manda la 1ª y 2ª llama de funcionamiento.
- TS - Termostato de seguridad: actúa en caso de avería del termostato TL.
- VR - Electroválvula de regulación
- VS - Electroválvula de seguridad

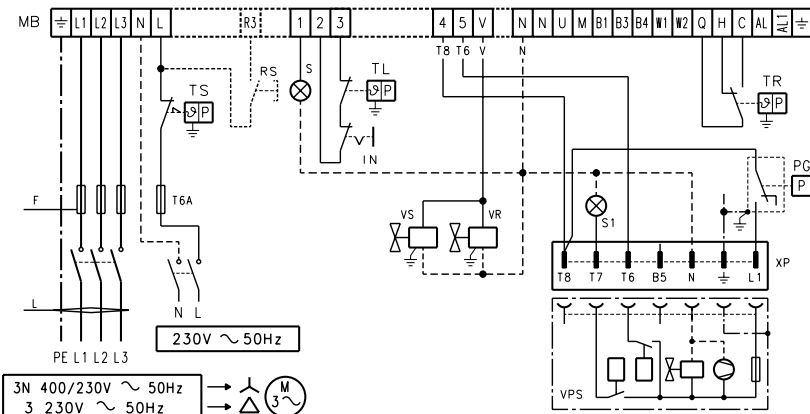
Nota

Los termostatos TR y TL no son necesarios cuando se instala el Regulador RWF40 para el funcionamiento modulante; su función la desempeña el propio regulador.



(B)

D3501

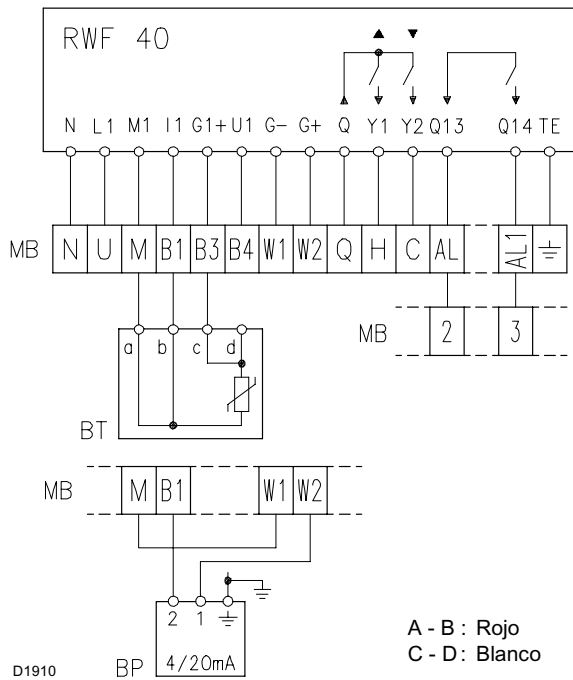


(C)

D3502

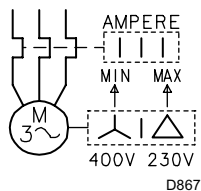
		TECNO 190-GM	
		230 V	400 V
GB	A	T25	T20
L	mm ²	2,5	2,5

(D)



(A)

RELÉ TÉRMICO



(B)

ESQUEMA (A)

Conexión del regulador de potencia RWF40 y sonda situados cerca del quemador TECNO 190-GM (funcionamiento modulante)

Nota

Los termostatos TR y TL no son necesarios cuando se instala el Regulador RWF40 para el funcionamiento modulante; su función la desempeña el propio regulador.

El relé k1 (RWF40) puede ser conectado a los bornes:

- 2 - 3, para sustituir el termostato TL
- AL - AL1, para mandar un dispositivo de alarma

Leyenda esquema (A)

BT - Sonda de temperatura

BP - Sonda de presión

MB - Regleta de conexiones quemador

ESQUEMA (B)

Regulación del relé térmico 8(A)p.4

Sirve para evitar que se quemara el motor por un fuerte aumento del consumo debido a la ausencia de una fase.

- Si el motor es alimentado en estrella, **400 V**, el cursor debe situarse en "MÍN".
- Si el motor es alimentado a triángulo, **230 V**, el cursor debe situarse en "MÁX".

Si la escala del relé térmico no comprende el consumo nominal del motor a 400 V, la protección está igualmente asegurada.

NOTA

El quemador TECNO 190-GM sale de fábrica previsto para una alimentación eléctrica a **400 V**. Si la alimentación es a **230 V**, cambiar el conexionado del motor (de estrella a triángulo) y la regulación del relé térmico.

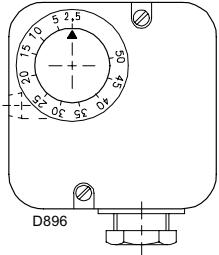
El quemador TECNO 190-GM ha sido homologado para funcionar de modo intermitente. Ello significa que deben pararse "por Norma" al menos una vez cada 24 horas para permitir que la caja de control efectúe una verificación de la eficacia al arranque. Normalmente, el paro del quemador está asegurado por el termostato de la caldera.

Si no fuese así, debería colocarse en serie con el interruptor IN, un interruptor horario que parase el quemador al menos una vez cada 24 horas.

Estos quemadores también se pueden adaptar para funcionamiento continuo equipándolos con la caja de control LANDIS LGK 16.333 A27 (intercambiable con la caja Landis 1.333 que llevan los quemadores).

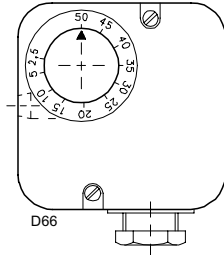
ATENCIÓN: No invertir Neutro con Fase en la línea de alimentación eléctrica.

PRESOSTATO GAS DE MÍN.



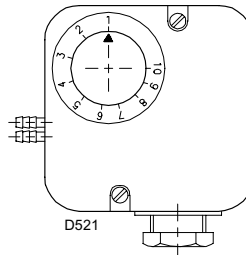
(A)

PRESOSTATO GAS DE MÁX.

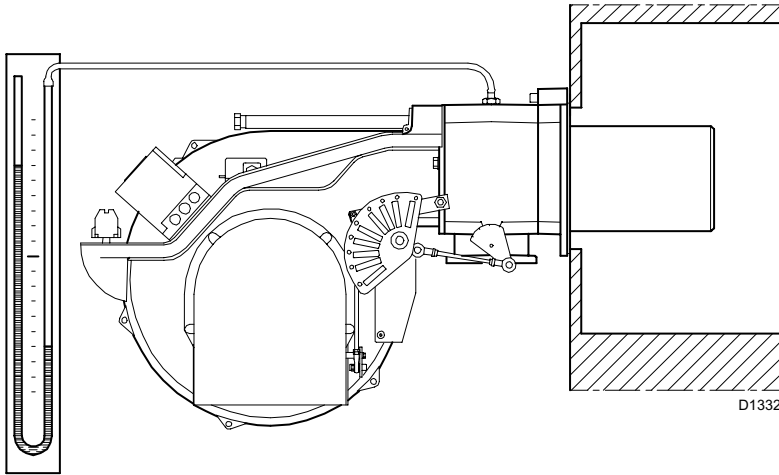


(B)

PRESOSTATO AIRE

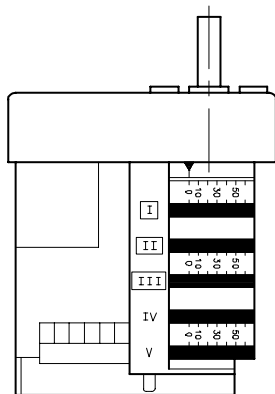


(C)



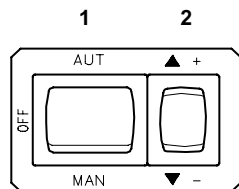
(D)

SERVOMOTOR



D887

(E)



D791

(F)

REGULACIÓN ANTES DEL PRIMER ENCENDIDO

La regulación del cabezal de combustión, aire y gas, ya se ha descrito en la pág. 8.

Efectuar, además, las siguientes regulaciones:

- Abrir las válvulas manuales situadas antes de la rampa de gas.
- Regular el presostato gas de mínima al inicio de la escala (A).
- Regular el presostato gas de máxima al final de la escala (B).
- Regular el presostato aire al inicio de la escala (C).
- Purgar el aire de la línea de gas.

Es aconsejable evacuar el aire purgado al exterior del edificio (mediante un tubo de plástico) hasta notar el olor característico del gas.

- Instalar un manómetro de tubo en "U" (D) en la toma de presión del soporte quemador. Sirve para calcular, aproximadamente, la potencia MÁX del quemador mediante las tablas de la pág. 6.
- Conectar en paralelo a las dos electroválvulas de gas VR y VS, dos lámparas o un tester para controlar el momento de la llegada de tensión.

Esta operación no es necesaria si cada una de las electroválvulas va equipada de una luz piloto que señale la presencia de tensión eléctrica.

Antes de poner en marcha el quemador, es conveniente regular la rampa de gas de forma que el encendido se produzca en condiciones de máxima seguridad, es decir, con un pequeño caudal de gas.

SERVOMOTOR (E)

El servomotor regula simultáneamente el registro del aire por la leva de perfil variable y la válvula de mariposa del gas. El servomotor gira 130° en 42 segundos.

No modificar la regulación efectuada en fábrica de las 4 levas con que va dotado; verificar simplemente que las levas estén reguladas del siguiente modo:

Leva I : 130°

Limita la rotación máxima.

Con el quemador funcionando a la MÁX potencia, la válvula de mariposa del gas debe estar completamente abierta: 90°.

Leva II : 0°

Limita la rotación mínima.

Con el quemador parado, el registro de aire y la válvula de mariposa del gas deben estar cerrados: 0°.

Leva III : 20°

Regula la posición de encendido y de la potencia MÍN.

Leva IV : no se utiliza

PUESTA EN MARCHA DEL QUEMADOR

Cerrar los termostatos y poner el interruptor 1)(F) en la posición "MAN".

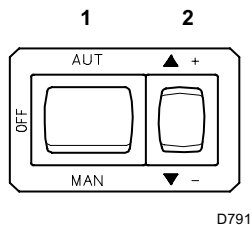
Tan pronto se pone en marcha el quemador, controlar el sentido de giro de la turbina del ventilador a través del visor de llama 14)(A)p.4.

Verificar que las lámparas o el tester conectados a las electroválvulas, o las luces piloto de las propias electroválvulas, indiquen ausencia de tensión. Si señalan que hay tensión, parar **inmediatamente** el quemador y comprobar el conexionado eléctrico.

ENCENDIDO DEL QUEMADOR

Después de haber efectuado las operaciones descritas en el apartado anterior, el quemador debe de encenderse. Si el motor arranca pero no aparece llama y la caja de control se bloquea, rearmarla y efectuar un nuevo intento de puesta en marcha.

Si el encendido sigue sin producirse, puede ser debido a que el gas no llega al cabezal de combustión en el tiempo de seguridad de 3 segundos. En tal caso, aumentar el caudal de gas en el encendido. La llegada de gas al quemador puede observarse en el manómetro de tubo en "U" (D). Una vez efectuado el encendido, se procederá a la regulación completa del quemador.



(A)

D791

REGULACIÓN DEL QUEMADOR

Para lograr una regulación óptima del quemador, es necesario efectuar un análisis de los gases de combustión en la base de la chimenea.

Hay que regular en secuencia:

- 1 - Potencia de encendido;
- 2 - Potencia MÁX
- 3 - Potencia MÍN
- 4 - Potencias intermedias entre MÁX y MÍN
- 5 - Presostato aire
- 6 - Presostato gas de máxima
- 7 - Presostato gas de mínima

1 - POTENCIA DE ENCENDIDO

Según norma EN 676.

Quemadores con potencia MÁX hasta 120 kW

El encendido puede efectuarse a la potencia máxima de funcionamiento. Ejemplo

- potencia máxima de funcionamiento: 120 kw
- potencia máxima de encendido: 120 kW

Quemadores con potencia MÁX superior a 120 kW

El encendido debe efectuarse a una potencia reducida respecto a la potencia máxima de funcionamiento.

Si la potencia de encendido no supera los 120 kW, no es necesario hacer ningún cálculo. En cambio, si la potencia supera los 120 kW, la norma establece que su valor sea definido en función del tiempo de seguridad "ts" de la caja de control:

- para $t_s = 2s$. La potencia de encendido debe ser igual o inferior a $1/2$ de la potencia máxima de funcionamiento;
- para $t_s = 3s$. La potencia de encendido debe ser igual o inferior a $1/3$ de la potencia máxima de funcionamiento.

Ejemplo Potencia MÁX de funcionamiento 600 kW.

La potencia de encendido debe ser igual o inferior a:

- 300 kW con $t_s = 2 s$
- 200 kW con $t_s = 3 s$.

Para medir la potencia de encendido:

- Desconectar la conector 27)(A)p.4 del cable de la sonda de ionización (el quemador se enciende y se bloquea pasado el tiempo de seguridad).
- Efectuar 10 encendidos con bloqueos consecutivos.
- Leer en el contador la cantidad de gas consumido.

Esta cantidad debe ser igual o inferior a la que nos da la fórmula:

Sm^3/h (caudal máx. quemador)

360

Ejemplo con gas natural G 20 (9,45 kWh/Sm³):
Potencia máxima de funcionamiento: 600 kW
corresponde un consumo de 63,5 Sm³/h.
Después de 10 encendidos con bloqueo, el caudal de gas medido en el contador debe ser igual o inferior a:

$$63,5 : 360 = 0,176 Sm^3$$

2 - POTENCIA MÁX

La potencia MÁX se elige dentro del campo de trabajo que se indica en la pág. 5.

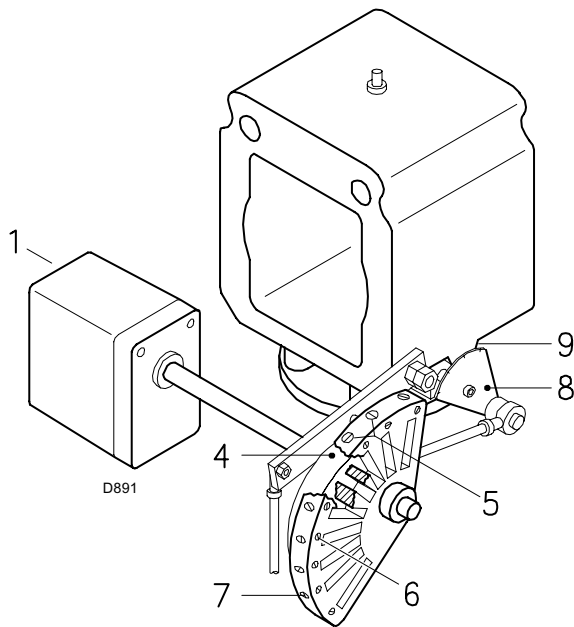
En la descripción anterior, hemos dejado el quemador encendido, funcionando a la potencia MÍN. Pulsar ahora la tecla 2)(A) "aumento potencia" y mantenerla pulsada hasta que el servomotor haya abierto el registro del aire y la válvula de mariposa del gas a 90.

Regulación del gas

Medir el caudal de gas en el contador.

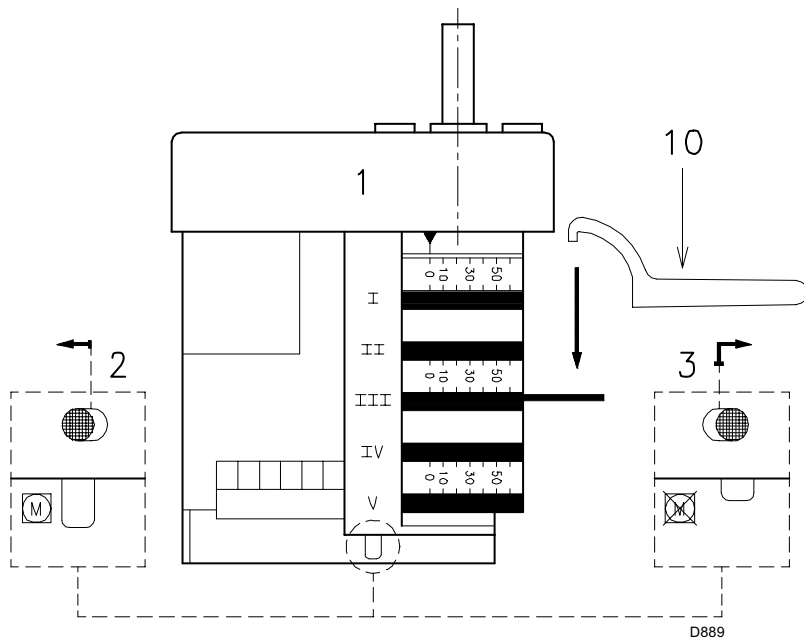
A título orientativo, puede determinarse mediante las tablas de la pág. 6, mirando la presión del gas en el manómetro de tubo en "U" (ver Fig. (D) en la pág. 13, y seguir las indicaciones de la pág. 6.

- Si es necesario reducirlo, disminuir la presión del gas a la salida y, si ya está al mínimo, cerrar un poco la electroválvula de regulación VR.
- Si es necesario aumentarla, incrementar la presión de gas a la salida del regulador.



- 1 Servomotor
- 2 Servomotor 1) - Leva 4): vinculados
- 3 Servomotor 1) - Leva 4): no vinculados
- 4 Leva de perfil variable
- 5 Tornillos regulación perfil variable de la leva
- 6 Tornillos para fijación regulación
- 7 Tornillos regulación perfil variable de la leva
- 8 Sector graduado válvula de mariposa gas
- 9 Índice del sector graduado 8
- 10 Llave para regulación de la leva III

(A)



(B)

Regulación del aire

Variar progresivamente el perfil final de la leva 4)(A), actuando sobre los tornillos de la leva que aparecen en el interior de la abertura 6)(A).

- Para aumentar el caudal de aire, enroscar los tornillos.
- Para disminuir el caudal de aire, desenroscar los tornillos.

3 - POTENCIA MÍN

La potencia MÍN se elige dentro del campo de trabajo que se indica en la pág. 5.

Presionar el pulsador 2)(A)p.14 "disminución de potencia" y mantenerlo oprimido hasta que el servomotor haya cerrado el registro del aire y la válvula de mariposa del gas hasta 20° (ajuste de fábrica).

Regulación del gas

Medir el caudal de gas en el contador.

- Si se desea disminuirlo, reducir un poco el ángulo de la leva III (B) mediante cortos desplazamientos sucesivos, es decir, pasando del ángulo de 20° a 18° - 16°....
- Si se desea aumentarlo, pulsar un poco el botón "aumento de potencia" 2)(A)p.14 (abrir de 10-15° la válvula de mariposa del gas), aumentar el ángulo de la leva III (B) mediante cortos desplazamientos sucesivos, es decir, pasando del ángulo de 20° a 22° - 24°....

A continuación pulsar el botón "disminución de potencia" hasta llevar el servomotor a la posición de mínima abertura y medir el caudal de gas.

NOTA

El servomotor sigue la regulación de la leva III sólo cuando se reduce el ángulo de la misma. Si es necesario aumentar el ángulo de la leva, primero hay que incrementar el ángulo del servomotor mediante la tecla "aumento de potencia", luego aumentar el ángulo de la leva III y por último volver a llevar el servomotor a la posición de potencia MÍN con la tecla "disminución de potencia".

Para la eventual regulación de la leva III, especialmente para pequeños desplazamientos, se puede utilizar la llave específica 10)(B) bloqueada por un imán debajo del servomotor.

Regulación del aire

Variar progresivamente el perfil inicial de la leva 4)(A), actuando sobre los tornillos 5). Se recomienda no actuar en el primer tornillo ya que: que es el que obliga a cerrar completamente el registro de aire.

4 - POTENCIAS INTERMEDIAS

Regulación del gas

No es necesaria ninguna regulación.

Regulación del aire

Pulsar un poco el pulsador 2)(A) en la página 14 "aumento potencia" para que el servomotor gire aproximadamente 15°. Regular los tornillos hasta obtener una combustión óptima. Proceder del mismo modo con los demás tornillos. Prestar atención para que la variación del perfil de la leva sea progresiva

Apagar el quemador mediante el interruptor 1)(A) en la página 14, posición OFF, desacoplar la leva 4)(A) del servomotor, pulsando y desplazando hacia la derecha el pulsador 3)(B), y verificar varias veces girando manualmente la leva 4) hacia adelante y hacia atrás que el movimiento sea fluido y sin tropiezos.

Acoplar de nuevo la leva 4) al servomotor desplazando hacia la izquierda el pulsador 2)(B).

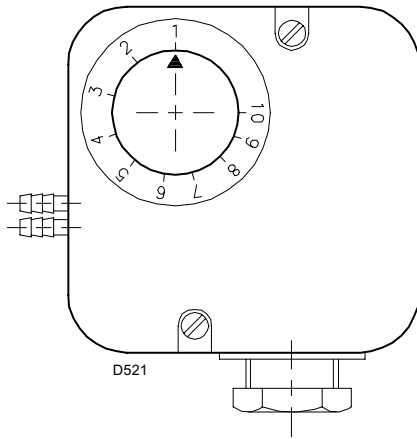
Si es posible, intentar no desplazar los tornillos de los extremos de la leva, regulados anteriormente para la abertura del registro del aire a la potencia MÁX y MÍN.

Una vez que ha terminado la regulación, fijarla mediante los tornillos 6)(A).

NOTA

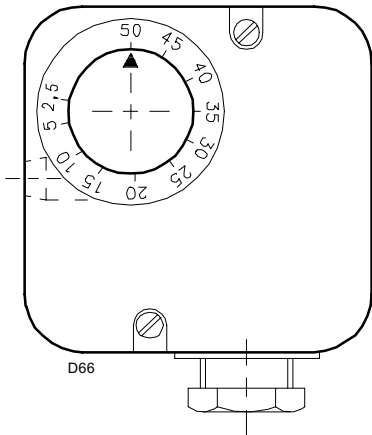
Una vez terminada la regulación de las potencias MÁX - MÍN - INTERMEDIAS, volver a verificar el encendido: debe producirse un ruido parecido al de funcionamiento sucesivo. Si se observan pulsaciones, reducir el caudal de encendido.

PRESOSTATO DE AIRE 15)(A)p.4



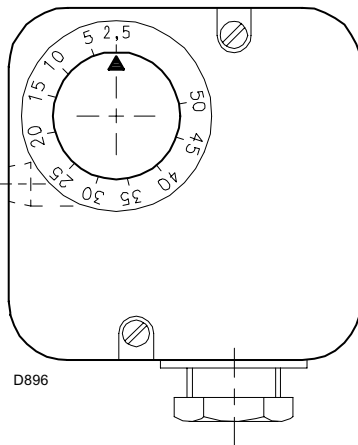
(A)

PRESOSTATO GAS DE MÁXIMA 4)(A)p.4

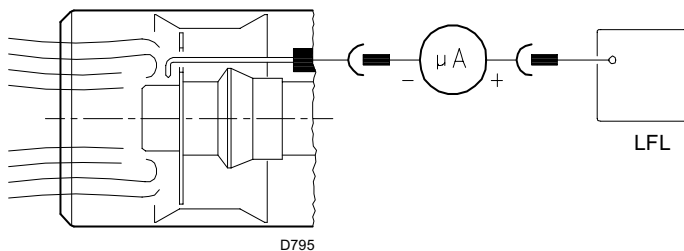


(B)

PRESOSTATO GAS DE MÍNIMA 7)(B)p.9



(C)



(D)

5 - PRESOSTATO DE AIRE (A)

El presostato de aire va conectado de forma distinta; ver 1((A)); es decir, es activado tanto por la depresión como por la presión general del ventilador.

Con el quemador funcionando a la potencia MÍN, aumentar la presión de regulación girando lentamente (en el sentido de las agujas del reloj), el botón que se facilita a tal efecto, hasta que se bloquee el quemador.

Luego, girar el botón de un valor de aproximadamente el 20% del valor regulado y verificar luego la correcta puesta en marcha del quemador.

Si el quemador se bloquea de nuevo, girar de nuevo un poco el botón en el sentido contrario de las agujas del reloj.

Atención : como norma, el presostato aire debe impedir que la presión del aire baje del 80% del valor de regulación y que el CO en los gases supere el 1% (10.000 ppm).

Para asegurarse de esto, insertar un analizador de combustión en el tubo, cerrar lentamente la boca de aspiración del ventilador (por ejemplo con un cartón) y verificar que se produzca el bloqueo del quemador antes que el CO en los gases supere el 1%.

El presostato aire instalado puede funcionar de forma "diferencial" si se conecta con dos tubos. Si una fuerte depresión en en la cámara de combustión, en fase de preventilación, no permite la conmutación al presostato aire, la conmutación se puede ejecutar aplicando un segundo tubo entre el presostato aire y la boca de aspiración del ventilador. Así el presostato funcionará en modo diferencial.

6 - PRESOSTATO GAS DE MÁXIMA (B)

Efectuar la regulación del presostato de gas de máxima, después de haber efectuado todas las demás regulaciones del quemador, con el presostato de gas de máxima ajustado al final de la escala (B).

Con el quemador funcionando a la potencia MÁX, disminuir la presión de regulación girando lentamente (en sentido contrario a las agujas del reloj), el botón que se facilita a tal efecto, hasta que se bloquee el quemador.

Luego girar en el sentido de las agujas del reloj el botón de 2 mbar y repetir la puesta en marcha del quemador.

Si el quemador se para de nuevo, girar el botón (en sentido horario) 1 mbar.

7 - PRESOSTATO GAS DE MÍNIMA (C)

Efectuar la regulación del presostato de gas de mínima después de haber efectuado todas las regulaciones del quemador, con el presostato ajustado al inicio de la escala (C).

Con el quemador funcionando a la potencia MÁX, aumentar la presión de regulación girando lentamente (en sentido horario) el botón que se facilita a tal efecto, hasta que se pare el quemador.

Luego girar en sentido contrario de las agujas del reloj el botón de 2 mbar y repetir la puesta en marcha del quemador para verificar la regularidad del mismo.

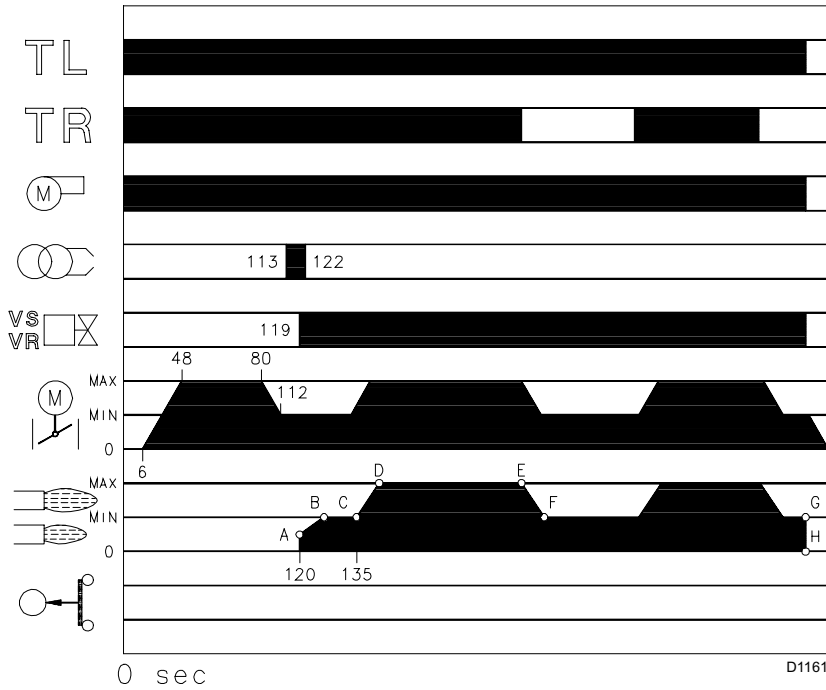
Si el quemador se para de nuevo, girar el botón (en sentido contrario a las agujas del reloj) 1 mbar.

CONTROL PRESENCIA LLAMA (C)

El quemador está dotado de un sistema de ionización para controlar la presencia de la llama. La corriente mínima para el funcionamiento de la caja de control es de 6 μA. El quemador genera una corriente netamente superior, no precisando normalmente ningún control. Sin embargo, si se desea medir la corriente de ionización, es preciso desenchufar el conector 7)(A)p.4 del cable de la sonda de ionización y conectar un microamperímetro de corriente continua de una baja escala de 100 μA. Atención a la polaridad.

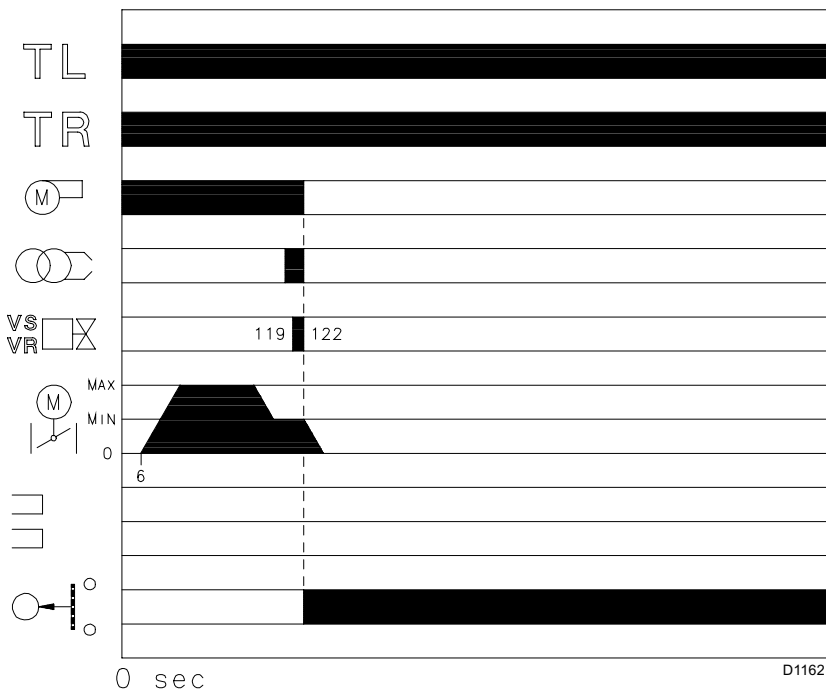
ENCENDIDO NORMAL

(n° = segundos a partir desde el instante 0)



(A)

FALTA DE ENCENDIDO



(B)

FUNCIONAMIENTO DEL QUEMADOR

PUESTA EN MARCHA DEL QUEMADOR (A)

- 0s: Se cierra el termostato TL. Se pone en marcha el motor ventilador.
- 6s: El registro del aire se sitúa en MÁX potencia.
- 48s: Fase de prebarrido, con el caudal de aire a la MÁX potencia. Duración: 32 segundos.
- 80s: El servomotor gira hacia la izquierda, hasta el ángulo regulado en la leva I I I (E)p. 13 para la MÍN potencia.
- 112s: El registro del aire y la válvula de mariposa del gas se sitúan en la MÍN potencia; con la leva I I I)(E)p.13 a 20°.
- 113s: Se genera chispa en el electrodo de encendido.
- 119s: Se abren las electroválvulas de seguridad VS y de regulación VR, abertura rápida. Se enciende la llama, con poca potencia, punto A. Sigue un progresivo aumento de la potencia, abertura lenta de la electroválvula VR, hasta la potencia MÍN, punto B.
- 122s: Cesa la chispa.
- 135s: Finaliza el ciclo de puesta en marcha de la caja de control.

FUNCIONAMIENTO A RÉGIMEN (A)

Quemador sin Regulador de Potencia RWF40

Una vez terminado el ciclo de puesta en marcha, el mando del servomotor paso al termostato TR que controla la presión o la temperatura en la caldera, punto C.

(La caja de control eléctrica sigue controlando la presencia de llama y la correcta posición de los presostatos aire y gas de máxima).

- Si la temperatura o la presión es baja y en consecuencia el termostato TR está cerrado, el quemador aumenta progresivamente la potencia hasta el valor MÁX (segmento C-D).
- Si luego la temperatura o la presión aumenta hasta la abertura del termostato TR, el quemador reduce progresivamente la potencia hasta el valor MÍN (segmento E-F). Y así sucesivamente.
- El paro del quemador se produce cuando la demanda de calor es inferior a la generada por el quemador a la potencia MÍN (segmento G-H). El termostato TL se abre, el servomotor regresa al ángulo 0°, limitado por el contacto de la leva II (E)p.13. El registro se cierra completamente para reducir las pérdidas de calor al mínimo.

A cada cambio de potencia, el servomotor modifica automáticamente el caudal de gas (válvula de mariposa) y el caudal de aire (registro ventilador).

Quemador con Regulador de Potencia RWF40

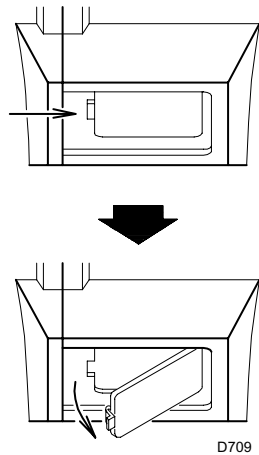
Ver el Manual de Instrucciones que acompaña al Regulador.

FALTA DE ENCENDIDO(B)

Si el quemador no se enciende, se produce el bloqueo del mismo a los 3 segundos de la abertura de la válvula de gas y a los 93 segundos del cierre del termostato TL.

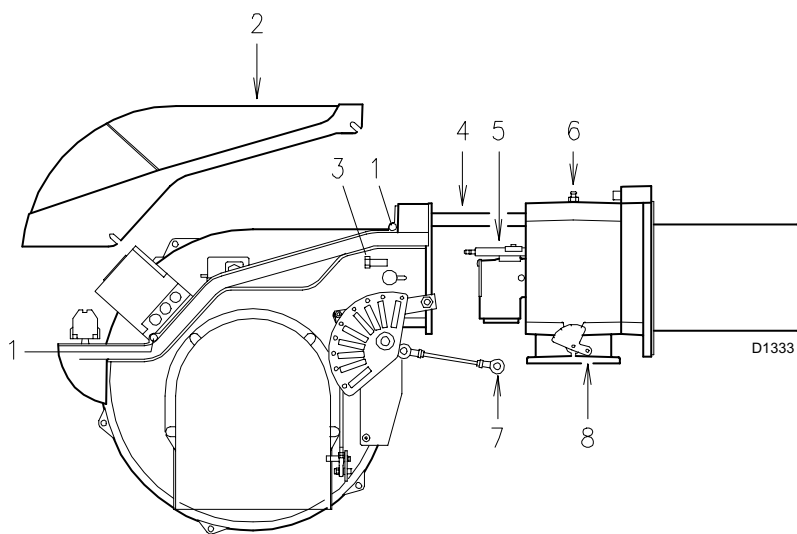
EXTINCIÓN DE LA LLAMA DURANTE EL FUNCIONAMIENTO

Si la llama se apaga durante el funcionamiento, el quemador se bloquea en 1 segundo.



(A)

APERTURA DEL QUEMADOR



(B)

CONTROL FINAL (con el quemador funcionando)

- Desconectar un hilo del presostato gas de mínima:
- Abrir el termostato TL:
- Abrir el termostato TS:

El quemador debe pararse

- Desconectar el hilo común P del presostato gas de máxima:
- Desconectar el hilo común P del presostato de aire:
- Desconectar el hilo de la sonda de ionización:

El quemador debe bloquearse

- Comprobar que los bloqueos mecánicos de los dispositivos de regulación estén bien apretados.

MANTENIMIENTO**Combustión**

Efectuar el análisis de los gases de combustión que salen de la caldera. Las diferencias significativas respecto al último análisis indicarán los puntos donde deberán centrarse las operaciones de mantenimiento.

Fugas de gas

Comprobar que no haya fugas de gas en el conducto contador-quemador.

Filtro de gas

Sustituir el cartucho filtrante cuando esté sucio.

Visor llama

Limpiar el cristal del visor llama (A).

Cabezal de combustión

Abrir el quemador y verificar que todas las partes del cabezal de combustión estén intactas, no estén deformadas por las altas temperaturas, no tengan suciedad proveniente del ambiente y estén correctamente posicionadas. En caso de duda, desmontar el codo 7)(B).

Servomotor

Desacoplar la leva 4)(A)p.15 del servomotor, pulsando y desplazando hacia la derecha el pulsador 3)(B)p.15, y controlar manualmente que su rotación, hacia adelante y hacia atrás, sea fluida. Acoplar de nuevo la leva 2) al servomotor desplazando hacia la izquierda el pulsador 2)(B) p.15.

Quegador

Verificar que no haya un desgaste anormal o tornillos flojos en los mecanismos que controlan el registro del aire y la válvula de mariposa del gas. Igualmente, los tornillos que fijan los cables eléctricos en la regleta del quemador deben estar bien apretados.

Limpiar exteriormente el quemador, en particular las rótulas y la leva 4)(A)p. 15.

Combustión

Regular el quemador si los valores de la combustión obtenidos al inicio de la intervención no cumplen las normas en vigor o no corresponden a una buena combustión.

Anotar en una ficha de control los nuevos valores de la combustión; serán útiles para controlar los sucesivos.

PARA ABRIR EL QUEMADOR (B):

- Cortar la alimentación eléctrica.
- Aflojar el tornillo 1) y extraer la cubierta 2).
- Soltar la rótula 7) del sector graduado 8).
- Montar los prolongadores guías 4).
- Quitar los tornillos 3) y desplazar el quemador por las guías 4) unos 100 mm. Desconectar los cables de la sonda y del electrodo y desplazar todo el quemador.

En este punto es posible extraer el distribuidor de gas 5), después de haber desenroscado el tornillo 6).

PARA CERRAR EL QUEMADOR (B):

- Empujar el quemador hasta aproximadamente 100 mm del soporte del quemador.
- Volver a insertar los cables y desplazar el quemador hasta el tope.
- Volver a colocar los tornillos 3) y tirar delicadamente hacia afuera los cables de sonda y electrodo, hasta ponerlos bajo ligera tensión.
- Volver a enganchar la rótula 7) en el sector graduado 8).
- Desmontar los prolongadores guías 4).

SÍMBOLO (1)	ANOMALÍA	CAUSA PROBABLE	SOLUCIÓN
◀	El quemador no se pone en marcha	1 - Falta tensión eléctrica 2 - Un termostato de regulación TL abierto 3 - Un termostato de seguridad TS abierto 4 - Bloqueo caja de control. 5 - Fusible caja de control abierto 6 - Conexión eléctrico erróneo 7 - Caja de control defectuosa 8 - Falta de gas 9 - Presión de gas en red insuficiente 10 - El presostato gas de mínima no cierra 11 - El presostato de aire en posición de funcionamiento 12 - No actúa el contacto de la leva I I	Cerrar interruptores - Comprobar conexionado Regularlo o sustituirlo Regularlo o sustituirlo Desmontarla Sustituirlo (2) Controlarlo Sustituirla Abrir válvulas manuales entre contador y la rampa Contacte con la COMPAÑÍA DE GAS Regularlo o sustituirlo Regularlo o sustituirlo Regular la leva I I o sustituir el servomotor
	El quemador no se pone en marcha y se bloquea	13 - Simulación de llama 14 - Interruptor remoto mando motor defectuoso. 15 - Motor eléctrico defectuoso 16 - Bloqueo motor.	Sustituir la caja de control Sustituirlo Sustituirlo Desbloquear el relé térmico al retorno de las tres fases
▲	El quemador funciona pero se para a la máxima abertura del registro del aire	17 - No actúa el contacto de la leva I	Regular la leva I o sustituir el servomotor
P	El quemador se pone en marcha y luego se bloquea	El presostato de aire no conmuta por presión de aire insuficiente: 18 - Presostato de aire mal regulado 19 - Tubo toma presión aire del presostato obstruido 20 - Cabezal mal regulado	Regularlo o sustituirlo Limpiarlo Regularlo
■	El quemador se pone en marcha y luego se bloquea	21 - Avería en el circuito detección llama.	Sustituir la caja de control
▼	El quemador continúa en prebarrido	22 - No actúa el contacto de la leva I I I	Regular la leva I I I o sustituir el servomotor
1	Superado el prebarrido y el tiempo de seguridad, el quemador se bloquea sin aparecer la llama	23 - La electroválvula VR deja pasar poco gas 24 - La electroválvula VR o VS no se abre 25 - Presión del gas demasiado baja 26 - Electrodo de encendido mal regulado. 27 - Electrodo a masa por rotura aislamiento 28 - Cable de alta tensión defectuoso o a masa 29 - Cable de alta tensión deformado por la alta temperatura 30 - Transformador de encendido defectuoso 31 - Conexión eléctrico válvulas o transformador erróneos 32 - Caja de control defectuosa 33 - Una válvula antes de la rampa de gas, cerrada 34 - Aire en los conductos	Aumentarlo Sustituir bobina o panel rectificador Aumentarla en el regulador Regularlo; ver Fig. (C)p.7 Sustituirlo Sustituirlo Sustituirlo Sustituirlo y protegerlo Sustituirlo Rehacer las conexiones Sustituirla Abrirla Purgarlo
	El quemador se bloquea al aparecer la llama	35 - La electroválvula VR deja pasar poco gas 36 - Sonda de ionización mal regulada 37 - Conexión eléctrico sonda defectuoso 38 - Ionización insuficiente (inferior a 6 µA) 39 - Sonda a masa 40 - Actuación presostato gas de máxima 41 - Caja de control defectuosa	Aumentarlo Regularla; ver Fig. (C)p.7 Rehacer las conexiones Comprobar la posición de la sonda Separarla o sustituir cable Regularlo o sustituirlo Sustituirla
	El quemador repite el ciclo de puesta en marcha sin bloquearse	42 - La presión de gas en la red está cercana al valor al que está regulado el presostato gas de mín. La caída de presión repentina que sigue a la apertura de la válvula provoca la apertura temporal del presostato, luego la válvula cierra y se para el quemador. La presión vuelve a aumentar, el presostato se cierra y hace que se repita el ciclo de puesta en marcha. Y así sucesivamente.	Reducir la presión de gas de mínima. Sustituir el cartucho del filtro gas
	Bloqueo sin indicación de símbolo	43 - Simulación de llama	Sustituir la caja de control
	En funcionamiento, el quemador se bloquea	44 - Sonda o cable ionización a masa 45 - Presostato de aire averiado 46 - Actuación presostato gas de máxima	Sustituir la(s) pieza(s) deteriorada(s) Sustituirlo Regularlo o sustituirlo
◀	Bloqueo al pararse el quemador	47 - Hay llama en el cabezal de combustión o simulación de llama	Eliminar la llama o sustituir la caja de control
	Encendido con pulsaciones	48 - Cabezal mal regulado 49 - Electrodo de encendido mal regulado. 50 - Registro ventilador mal regulado; demasiado aire 51 - Potencia de encendido demasiado elevada	Regularlo, ver la página 8 Regularlo; ver Fig. (C)p.7 Regularlo Reducirla

(1) L' a caja de control 13)(A)p.4 tiene un disco que gira durante el programa de puesta en marcha, visible desde la ventanilla de desbloqueo. Cuando el quemador no se pone en marcha, o se para, a causa de una avería, el símbolo que aparece en la ventanilla indica el tipo de anomalía.

(2) El fusible se encuentra en la parte posterior de la caja de control 13)(A)p.4. También hay un fusible de recambio que se puede extraer después de romper la lengüeta del panel donde está alojado.

Baxi Calefacción, S.L.U.

Salvador Espriu, 9 | 08908 L'Hospitalet de Llobregat | Barcelona
T. 93 263 0009 | TF. 93 263 4633 | www.baxicalefaccion.com

A BAXI GROUP company