

## Dubal

Radiador reversible de dos estéticas, permite su instalación con frontal plano o con aberturas.

Radiadores formados por elementos acoplables entre sí mediante manguitos de 1" rosca derecha-izquierda y junta de estanquidad.

Elementos fabricados por inyección a presión de la aleación de aluminio previamente fundida.

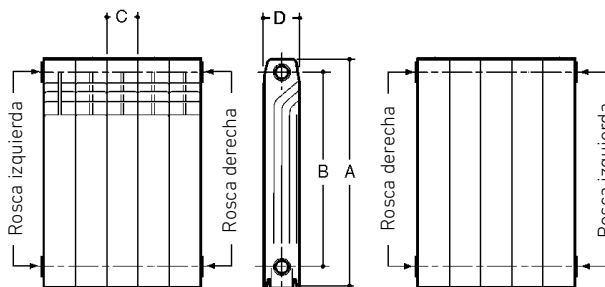
Radiadores montados y probados a la presión de 9 bar.

Pintura de acabado en doble capa. Imprimación base por electroforesis

|  |   | 30                      | 45               | 60               |       |
|--|---|-------------------------|------------------|------------------|-------|
| Presión máx. de trabajo                      | bar   | 6                       | 6                | 6                |       |
| Temperatura máx. de trabajo                  | °C  | 110                     | 110              | 110              |       |
| Cotas  | Alto (A)  | mm                      | 288              | 421              |       |
|  | Entrecentros (B)                                    | mm                      | 218              | 350              |       |
|  | Ancho (C)   | mm                      | 80               | 80               |       |
|  | Profundo (D)  | mm                      | 147              | 82               |       |
| Peso   | kg  | 1,45                    | 1,13             | 1,43             |       |
| Capacidad de agua                            | l   | 0,27                    | 0,29             | 0,36             |       |
| Potencia por elemento (1)                    | Frontal aberturas                                   | $\Delta T = 30^\circ$ W | 42,6             | 46,3             | 60,7  |
|  |   | $\Delta T = 40^\circ$ W | 62               | 68,4             | 89,4  |
|  |   | $\Delta T = 50^\circ$ W | 82,9             | 92,4             | 120,8 |
|  | Frontal plano                                       | $\Delta T = 30^\circ$ W | 42,3             | 44,5             | 58    |
|  |   | $\Delta T = 40^\circ$ W | 61,5             | 65,6             | 85,4  |
|  |   | $\Delta T = 50^\circ$ W | 82               | 88,6             | 115,1 |
| Exponente "n" de la curva característica (1) | Frontal aberturas                                   | 1,3                     | 1,35             | 1,35             |       |
|  | Frontal plano                                       | 1,29                    | 1,35             | 1,34             |       |
| Forma de suministro                          | En baterías de 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 y 14 |                         |                  |                  |       |
| Referencia (2)                               | <b>194A1xx01</b>                                    |                         | <b>194A1xx01</b> | <b>194A2xx01</b> |       |
| Precio / Elemento                            | <b>30,90 €</b>                                      |                         | <b>21,60 €</b>   | <b>22,50 €</b>   |       |

(1)  $\Delta T = (T. \text{ media radiador} - T. \text{ ambiente})$  en °C Según UNE EN-442

(2) Accesorios no incluidos.  
 Dígitos xx = Ver tabla "Codificación de radiadores Dubal".  
 Ejemplo:  
 DUBAL60 de 8 elementos = 194A25801



(inmersión) y posterior capa de polvo epoxi color blanco RAL 9010 (ambas capas secado al horno).

Accesorios no incluidos compuestos por: tapones y reducciones, pintados y cincados con rosca a derecha o izquierda, juntas, soportes, purgador automático PA5 1" (D ó I) y spray pintura para retoques.

| 70        | 80        |
|-----------|-----------|
| 6         | 6         |
| 110       | 110       |
| 671       | 771       |
| 600       | 700       |
| 80        | 80        |
| 82        | 82        |
| 1,63      | 1,83      |
| 0,43      | 0,5       |
| 69,8      | 78,6      |
| 102,7     | 115,5     |
| 138,5     | 155,5     |
| 66,6      | 75        |
| 98        | 110,3     |
| 132,2     | 148,7     |
| 1,34      | 1,33      |
| 1,34      | 1,34      |
| 194A3xx01 | 194A3xx01 |
| 27,50 €   | 29,90 €   |

## Montaje

Si se desea ampliar un radiador a mayor número de elementos deben usarse los manguitos y las juntas correspondientes.

|                              |            |
|------------------------------|------------|
| Manguito M-1" A              | 194002003* |
| Junta 1" 42 x 32 x 1         | 194003005* |
| * En conjunto de 50 unidades |            |

Durante el montaje es indispensable usar una mesa escuadra de la misma longitud que el radiador para asegurar su total apoyo. Confirmar con la escuadra la posición alineada de los elementos para evitar alabeos.

Se deben usar simultáneamente dos llaves manométricas taradas para el roscado de los manguitos, asegurando el mismo par de apriete en ambos manguitos para evitar una desalineación entre los mismos. El par de apriete mínimo para evitar fugas debe ser superior a 90 Nm. Para garantizar la correcta alineación, los pares deben estar entre 150-180 Nm.

La colocación de tapones y reducciones no precisa de estopada o similar, la estanqueidad se realiza mediante la misma junta del manguito (plana) o del tapón (silicona).

Cuando se realiza una ampliación de un radiador a un mayor número de elementos suministrados desde nuestro almacén, BAXI deja de tener responsabilidad sobre los mismos.

### Bitubo:

- Hasta 1,5 m la conexión puede ir al mismo lado.
- Entre 1,5 m y 3 m la conexión debe ir cruzada.
- Para más de 3 m la conexión debe ir por ambos lados.

### Monotubo:

- Hasta 1,5 m la conexión puede ser estándar.
- De 1,5 a 2 m prolongar la sonda hasta la mitad del radiador.
- Entre 2 y 3 m la conexión debe ir por ambos lados.

## Instalación

En instalaciones con radiadores de aluminio se debe tener las siguientes precauciones que de no cumplirse simultáneamente, inhabilitan la Garantía:

- Colocar siempre en cada radiador un purgador automático PA5-1 (D ó I).
- Tratar el agua de la instalación para mantener el PH entre 5 y 8.
- Evitar que el radiador una vez instalado quede completamente aislado de la instalación, impidiendo que la llave y el detector queden cerrados simultáneamente por algún tiempo.

## Prueba hidráulica

Se recomienda probar los radiadores después de la instalación a una presión de 1,3 veces la que deberán soportar.

## Codificación radiadores DUBAL

Según el número de elementos deseados, sustituir los dígitos del código del producto por los que facilitamos en la tabla siguiente (xx).

|              |    | N° de elementos |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |
|--------------|----|-----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|--|
|              |    | 3               | 4  | 5  | 6  | 7  | 8  | 9  | 10 | 11 | 12 | 14 |  |  |
| Modelo DUBAL | 30 | 03              | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 14 |  |  |
|              | 45 | 53              | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 64 |  |  |
|              | 60 | 53              | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 64 |  |  |
|              | 70 | 03              | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 14 |  |  |
| 80           | 53 | 54              | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 64 |    |  |  |