



Guida per la progettazione BCH2 e BHP2 2018-4060



Refrigeratori di liquido e pompe di calore commerciali
aria-acqua per installazione esterna

Indice

Presentazione BCH2 e BHP2	p. 4
Composizione unità standard	p. 6
Accessori	p. 8
Dati tecnici	p. 10
Limiti operativi	p. 16
Soluzioni di glicole etilenico e fattori di incrostazione	p. 18
Dati elettrici	p. 19
Livelli sonori a pieno carico	p. 20
Disegni dimensionali	p. 23
Gruppo idronico	p. 29
Schema d'impianto	p. 34
Dati uso capitolato	p. 35

Funzionalità



Raffrescamento



Riscaldamento

Refrigerante



R410A

Compressori



Compressore scroll

Ventilatori



Ventilatore assiale

Scambiatori



Scambiatore a piastre

Caratteristiche ulteriori



Classe A efficienza energetica

BCH2

Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con compressori ermetici rotativi di tipo Scroll dedicati per l'utilizzo di R410A, ventilatori elicoidali, batteria di condensazione con tubi in rame ed alette in alluminio, scambiatore a piastre saldo brasate e valvola di espansione termostatica. La gamma è composta da unità equipaggiate con due, tre o quattro compressori in configurazione tandem e trio in base alla potenza dell'unità.

Le unità sono già conformi alle Normative Europee ErP 2021.

BHP2

Unità da esterno in pompa di calore per la produzione di acqua refrigerata/riscaldata con compressori ermetici rotativi di tipo scroll dedicati per l'utilizzo di R410A, ventilatori assiali, batteria di condensazione con tubi in rame ed alette in alluminio, scambiatore a piastre saldobrasate e valvola di espansione termostatica. La gamma è composta da unità equipaggiate con due compressori in configurazione mono-circuito.



disponibile anche con gas
R452B a basso GWP

Efficienza in classe A

Tutta la gamma BCH2 e BHP2 copre un ampio ventaglio di soluzioni in modo da soddisfare qualsiasi compromesso tra efficienza, compattezza e prestazioni.

La gamma **BCH2** è disponibile in due livelli di efficienza secondo Eurovent (in raffrescamento):

- **BCH2/S** garantisce il miglior compromesso compattezza-prestazioni.
EER medio di 2,95
- **BCH2/AF** garantisce alti livelli di efficienza grazie alle ampie superfici di scambio ed ad una accurata gestione della ventilazione lato sorgente.
EER medio di 3,20.

La gamma **BHP2** è disponibile in tre livelli di efficienza secondo Eurovent (in riscaldamento e raffrescamento):

- **BHP2/S** garantisce il miglior compromesso compattezza-prestazioni;
EER medio di 2,95
COP medio di 3,12
- **BHP2/A** garantisce elevate efficienze in modalità pompa di calore al fine di migliorare la performance energetica nel periodo invernale. Le prestazioni in raffrescamento risultano simili alla versione standard;
EER medio di 2,96
COP medio di 3,30
- **BHP2/AF** garantisce alti livelli di efficienza raggiungendo la classe A sia in riscaldamento che in raffrescamento grazie alle ampie superfici di scambio ed ad una accurata gestione della ventilazione lato sorgente.
EER medio di 3,20
COP medio di 3,30

Tre livelli di silenziosità

Le nuove BCH2 e BHP2 consentono di scegliere tre distinti livelli di silenziosità. In questo modo è possibile identificare chiaramente l'unità a seconda dei requisiti richiesti in base alla destinazione impiantistica ed all'utilizzo finale.

- **VERSIONE STANDARD:** rappresenta la soluzione che predilige la compattezza, adatta ad installazioni su contesti commerciali.

- **VERSIONE SL:** stesse dimensioni della versione standard. Il vano compressori viene isolato acusticamente al fine di ridurre l'impatto acustico degli stessi; la riduzione acustica è di circa 2 dBA rispetto alla versione standard.

- **VERSIONE SSL:** l'unità viene specificamente concepita per ridurre al massimo l'impatto acustico a parità di potenza rispetto alla versione standard (da -5 a -7 dBA). Superfici di scambio maggiorate, ventilatori a ridotto numero di giri, isolamento acustico sono tra le caratteristiche peculiari di questa soluzione.

	Versioni S: -refrigeratori di liquido compatti BCH2 -unità in pompa di calore compatte BHP2	Versioni A: -unità in pompa di calore compatte ad alta efficienza in riscaldamento BHP2	Versioni AF: - refrigeratori di liquido ad alta efficienza BCH2 - unità in pompa di calore ad alta efficienza in risc. e raffr. BHP2
Standard Noise (-) (versione standard)	- BCH2/S refrigeratore di liquido compatto - BHP2/S unità in pompa di calore compatta	- BHP2/A unità in pompa di calore con COP in classe A secondo Eurovent	- BCH2/AF refrigeratore di liquido ad alta efficienza con EER in classe A secondo Eurovent - BHP2/AF unità in pompa di calore con EER e COP in classe A secondo Eurovent
Low Noise (SL) (versione silenziosa)	BCH2/S-SL e BHP2/S-SL Rispetto alla versione standard: - stesse dimensioni (dove possibile) - minori emissioni sonore (riduzione fino a 2 dB(A))	BHP2/A-SL Rispetto alla versione standard: - stesse dimensioni (dove possibile) - minori emissioni sonore (riduzione fino a 2 dB(A))	BCH2/AF-SL e BHP2/AF-SL Rispetto alla versione standard: - stessa efficienza (Classe A secondo Eurovent) - minori emissioni sonore (riduzione fino a 2 dB(A))
Super Low Noise (SSL) (versione super- silenziosa)	BCH2/S-SSL e BHP2/S-SSL Rispetto alla versione silenziosa: - stesse dimensioni (dove possibile) - minori emissioni sonore (ulteriore riduzione di 5-7 dB(A))	BHP2/A-SSL Rispetto alla versione silenziosa: - stesse dimensioni (dove possibile) - minori emissioni sonore (ulteriore riduzione di 5-7 dB(A))	BCH2/AF-SSL e BHP2/AF-SSL Rispetto alla versione silenziosa: - stessa efficienza (Classe A secondo Eurovent) - minori emissioni sonore (ulteriore riduzione di 5-7 dB(A))

Ampio campo di funzionamento

Funzionamento garantito con temperature aria esterna fino a -15°C in modalità pompa di calore (Versioni BHP2/S fino a -10°C) e fino a 46°C nella stagione estiva.

Gruppo idronico integrato

Il gruppo idronico integrato opzionale racchiude in sé i principali componenti idraulici; è disponibile in diverse configurazioni con una o due pompe, alta o bassa prevalenza ed accumulo inerziale.

Gas refrigerante

L'intera gamma viene proposta di serie con il refrigerante R410A che consente di ottenere unità con eccellenti efficienze energetiche nel pieno rispetto dell'ambiente (O.D.P. = 0).

Su richiesta, le unità possono essere fornite con refrigerante R452B a basso GWP (467), al fine di ridurre l'impatto diretto legato all'immissione in atmosfera di gas frigoriferi che concorrono all'effetto serra, senza precludere le prestazioni e le efficienze delle unità.

Composizione unità standard

Struttura

Di tipo autoportante, realizzata in lamiera zincata con un'ulteriore protezione ottenuta tramite verniciatura a polveri poliesteri. I pannelli, facilmente rimovibili, permettono l'accesso all'interno dell'unità per le operazioni di manutenzione e riparazione.

Vano compressori rivestito con materiale fonoassorbente (spessore 30 mm sui lati e soffitto, 15 mm su fondo)

- versioni /S-SL, /S-SSL, /A-SL, /A-SSL, /AF-SL e /AF-SSL.

Compressori

Scroll con spia livello olio. Sono dotati di protezione termica incorporata e di resistenza carter. Sono montati su supporti antivibranti in gomma.

Ventilatori

Di tipo assiale direttamente accoppiati a motori trifase a rotore esterno e alloggiati su bocchelli a profilo aerodinamico. Una rete di protezione antinfortunistica è posta sull'uscita dell'aria. Per le unità super silenziate si utilizzano ventilatori a basso numero di giri e di conseguenza, per alcuni modelli, aumenta il numero dei ventilatori.

Dispositivo elettronico proporzionale.

Attenua il livello sonoro dell'unità mediante regolazione in continuo della velocità di rotazione dei ventilatori. Il dispositivo inoltre permette anche il funzionamento dell'unità in raffrescamento fino a temperature dell'aria esterna di -20 °C (con accessorio CC).

Scambiatore lato sorgente

Costituito da una batteria alettata con tubi in rame ed alette in alluminio. Le circuitazioni sul lato refrigerante sono realizzate in modo da ottenere un circuito nei modelli 2018-3045 e due circuiti indipendenti nei modelli 4052-4060.

Scambiatore lato utenza

Del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316, con un circuito sul lato refrigerante ed uno sul lato acqua nei modelli 2018-3045; con due circuiti indipendenti sul lato refrigerante ed uno sul lato acqua nei modelli 4052-4060.

Nelle unità a pompa di calore è di serie la resistenza antigelo.

Quadro elettrico

Il quadro elettrico di potenza e controllo include: interruttore generale con sezionatore bloccoporta, fusibili, relè termici a protezione dei compressori, termocontatti per i ventilatori, relè di interfaccia, morsetti per blocco cumulativo allarmi, morsetti per ON/OFF da remoto, morsettiere a molla dei circuiti di comando.

Sistema di regolazione con microprocessore

La regolazione ed il controllo delle unità viene effettuata tramite un controllo elettronico a microprocessore. Da questo dispositivo è possibile introdurre direttamente i valori di set-point e i parametri di funzionamento; è dotato di allarme visivo, di tasti per le varie funzioni, di controllo continuo del sistema e di sistema di salvataggio dati in caso di mancanza di alimentazione elettrica. Il display permette l'impostazione e la visualizzazione dei valori di set-point.

Funzioni principali:

Indicazione temperatura di entrata e uscita acqua, identificazione e visualizzazione dei blocchi tramite codice alfanumerico, regolazione di una o due pompe, ritardo dell'allarme pressostato differenziale acqua alla partenza, preventilazione alla partenza, contatore di funzionamento per i compressori, rotazione compressori e pompe, inserimento non contemporaneo dei compressori, protezione antigelo, on/off remoto, segnalazione di funzionamento, funzionamento manuale e reset manuale.

Allarmi:

Alta e bassa pressione e termico per ogni compressore, antigelo, pressostato differenziale acqua ed errore configurazione.

Circuito frigorifero versioni BCH2

Realizzato in tubo di rame, in configurazione tandem o trio a seconda della potenza dell'unità comprende i seguenti componenti: valvola di espansione termostatica con equalizzazione esterna, filtro disidratatore, indicatore di liquido ed umidità, pressostati di alta e bassa pressione (a taratura fissa).

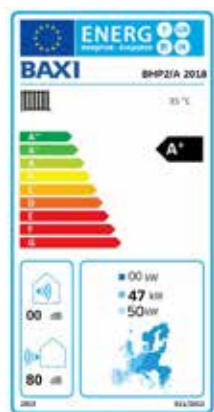
Circuito frigorifero versioni BHP2

La versione a pompa di calore, oltre ai componenti della versione per solo raffreddamento, comprende per ogni circuito: valvola di inversione a 4 vie, separatore di liquido in aspirazione (3036-3045), ricevitore di liquido, valvole di ritegno, valvole di sicurezza.

Circuito idraulico versioni BCH2 e BHP2

Include: evaporatore, sonda di lavoro, sonda antigelo, pressostato differenziale acqua, valvola di sfiato aria manuale.

Erp Energy Labelling



Il regolamento sull'etichettatura energetica (Regolamento UE 2017/1369), richiede di etichettare i prodotti con una $P_n \leq 70$ kW secondo una scala energetica decrescente che va dalla A+++ alla F. Ogni classe energetica, identificata da una lettera, esprime un intervallo di valori di efficienza entro il quale risiede quello espresso dal prodotto in esame.

Accessori

Codice	Descrizione
IM	Interruttori magnetotermici. In alternativa a fusibili e relè termici proteggono i carichi dell'unità.
SL	Silenziamento unità. I compressori vengono dotati di copertura fonoisolante riducendo la potenza sonora di circa 2 dBA.
RFM	Rubinetto circuito frigorifero in mandata. Semplifica la manutenzione sul circuito frigorifero permettendo di chiudere il circuito senza svuotarlo dal refrigerante.
RFL	Rubinetto circuito frigorifero linea liquido. Semplifica la manutenzione sul circuito frigorifero permettendo di chiudere il circuito.
CT	Controllo condensazione fino a 0 °C. Estende il campo di funzionamento in refrigeratore di liquido a basse temperature dell'aria esterna fino a 0 °C tramite arresto di alcuni ventilatori. La condensazione è regolata mediante il trasduttore di pressione. (Vedi limiti operativi a pagg. 16-17)
CC	Controllo condensazione fino a -20 °C. Estende il campo di funzionamento in refrigeratore di liquido a basse temperature dell'aria esterna fino a -20 °C. Ottenuto tramite la regolazione in continuo della velocità di rotazione dei ventilatori controllata mediante il trasduttore di pressione. (Vedi limiti operativi a pagg. 16-17)
BT	Dispositivo per funzionamento con bassa temperatura dell'acqua. Estende il campo di funzionamento in refrigeratore di liquido per temperature dell'acqua prodotta inferiori a 5°C. Ideale in applicazioni di processo in cui è richiesta una bassa temperatura del fluido. E' necessario utilizzare fluidi in miscela acqua glicole. (Vedi limiti operativi a pagg. 16-17)
EC	Ventilatori EC inverter. Di tipo assiale, dotati di motori EC, che regolano la velocità dei ventilatori modulando il flusso dell'aria proporzionalmente al carico richiesto e in base alla temperatura dell'aria esterna. Garantiscono alta efficienza e massima silenziosità.
ECH	Ventilatori EC inverter ad alta prevalenza. Di tipo assiale, accoppiati a motori trifase inverter a rotore esterno, e dotati di diffusore maggiorato per aumentarne l'efficienza e la prevalenza utile, con un range dai 60 ai 110 Pa. La loro applicazione consente l'installazione canalizzata.
DS	Desurriscaldatore. Recupero del 20%. Il desurriscaldatore è uno scambiatore a piastre posto sulla mandata del compressore. Consente di produrre acqua calda recuperando il calore derivante dal funzionamento dell'unità in modalità refrigeratore di liquido e pompa di calore. L'attivazione della pompa di circolazione del recupero non è gestita dall'unità. Nota: in modalità pompa di calore si riduce la potenza erogata all'impianto.
RT	Recuperatore di calore totale. Recupero del 100%. Consiste in uno scambiatore a piastre posto sulla mandata del compressore. Consente di produrre acqua calda recuperando il calore derivante dal funzionamento dell'unità in modalità refrigeratore di liquido (anche su BHP2 in modalità raffrescamento). L'attivazione della pompa di circolazione del recupero abilita un ingresso digitale nell'unità per la corretta gestione della ventilazione.
TX	Batteria con alette preverniciate. Protezione aggiuntiva contro la corrosione applicata sulle batterie di condensazione; da usare dove le condizioni ambientali risultano aggressive. Prestazioni anti-corrosione: 1.000 ore con nebbia salina naturale (ASTM B117) 2.000 ore con nebbia salina acetica (ASTM B287)
SI	Resistenza antigelo evaporatore. Ad intervento termostato, consiste in una resistenza adesiva applicata sullo scambiatore a piastre. Fornita DI SERIE nelle versioni in pompa di calore.
PS	Singola pompa di circolazione. Inserita all'interno dell'unità. Oltre al circolatore include: rubinetti di scarico e vaso d'espansione. (Vedi gruppo idronico a pag. 29)
PD	Doppia pompa di circolazione. Inserite all'interno dell'unità, una pompa è in funzione e l'altra in stand-by. Ad ogni richiesta di accensione, viene attivata per prima la pompa con meno ore di funzionamento. Oltre ai circolatori include: valvole di non ritorno e rubinetti di scarico. (Vedi gruppo idronico a pag. 29)
FE	Serbatoio inerziale. Accessorio a completamento del kit pompa o doppia pompa; montato all'interno dell'unità consente di garantire inerzia termica all'impianto oltre che il contenuto minimo d'acqua. Disponibile in diversi litraggi in funzione della potenza dell'unità. (Vedi gruppo idronico a pag. 29)
FA	Resistenza antigelo serbatoio. Ad intervento termostato, protegge il serbatoio in caso di basse temperature. (Vedi gruppo idronico a pag. 29)

Codice	Descrizione
SS	Soft start. Consente la limitazione della corrente di spunto all'avviamento del compressore.
IS	Protocollo Modbus RTU, interfaccia seriale RS485. Consente il collegamento dell'unità a sistemi di supervisione con protocollo Modbus.
MN	Manometri di alta e bassa pressione. Uno per ogni circuito frigorifero. Permettono una visualizzazione rapida della misura di pressione, sia lato alta che bassa pressione.
CR	Pannello comandi remoto. Da inserire in ambiente per il controllo a distanza dell'unità. Replica le funzioni di quello inserito in macchina ed ha un sensore integrato di temperatura ambiente.
RP	Reti protezione batterie. In acciaio con trattamento di cataforesi e verniciatura.
AG	Antivibranti in gomma. Da inserire alla base dell'unità per ridurre eventuali vibrazioni dovute al tipo di pavimento ove la macchina è installata.
AM	Antivibranti a molla. Da inserire alla base dell'unità per ridurre eventuali vibrazioni dovute al tipo di pavimento ove la macchina è installata.

Dati tecnici BCH2/S e BHP2/S

BCH2/S e BHP2/S		2018	2020	2024	2026	2030	3036	3039	3045	4052	4060
Riscaldamento											
Potenza termica nominale Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 30/35°C - EN 14511	kW	57,60	65,10	75,20	85,20	95,40	111,00	128,00	142,00	164,00	197,00
Potenza elettrica assorbita Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 30/35°C - EN 14511	kW	14,40	16,40	19,40	20,90	23,80	27,90	31,80	36,40	41,50	50,20
COP Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 30/35°C - EN 14511		4,00	3,97	3,88	4,08	4,01	3,98	4,03	3,90	3,95	3,92
Potenza termica Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511	kW	54,10	61,80	71,40	80,30	90,40	106,00	120,00	135,00	154,00	187,00
Potenza elettrica assorbita Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511"	kW	17,30	19,60	23,10	25,40	28,80	33,40	38,50	43,80	50,50	60,40
COP Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511		3,13	3,15	3,09	3,16	3,14	3,17	3,12	3,08	3,05	3,10
Raffrescamento											
Potenza frigorifera nominale Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 23/18°C - EN 14511	kW	62,15	73,52	87,03	97,97	112,56	129,28	147,21	168,91	195,06	237,01
Potenza elettrica assorbita Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 23/18°C - EN 14511	kW	17,48	20,10	23,34	27,10	30,17	33,89	41,02	47,24	55,24	63,16
EER Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 23/18°C - EN 14511		3,56	3,66	3,73	3,62	3,73	3,81	3,59	3,58	3,53	3,75
Potenza frigorifera Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 12/7°C - EN 14511	kW	47,60	54,90	63,50	72,90	83,40	95,90	110,00	127,00	147,00	178,00
Potenza elettrica assorbita Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 12/7°C - EN 14511	kW	16,10	18,70	21,80	25,00	28,20	31,40	37,90	43,40	50,10	58,20
EER Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 12/7°C - EN 14511		2,96	2,94	2,91	2,92	2,96	3,05	2,90	2,93	2,93	3,06
Prestazioni acustiche											
Versione standard											
Portata aria	m³/h	17.280	16.920	25.560	25.560	26.280	25.560	34.920	34.920	41.040	54.000
Numero ventilatori		1	1	2	2	2	2	2	2	2	3
Prevalenza statica utile ventilatori - ECH (accessorio)	Pa	90	80	100	100	100	80	95	75	60	60
Carica refrigerante BCH2 (solo freddo)	kg	12,00	14,00	14,00	14,00	18,00	24,00	24,00	26,00	2x14	2x18
Carica refrigerante BHP2 (pompa di calore)	kg	12,00	15,00	15,00	15,00	17,00	23,00	23,00	25,00	2x14	2x18
Potenza sonora Potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 9614.	dB (A)	84	84	88	88	88	88	89	89	90	90
Pressione sonora Pressione sonora media, a 1 metro di distanza, ottenuta secondo ISO 3744	dB(A)	66	66	70	70	70	70	71	71	71	71
Versione silenziosa SL (1)											
Potenza sonora Potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 9614.	dB(A)	82	82	86	86	86	86	87	87	88	88
Pressione sonora Pressione sonora media, a 1 metro di distanza, ottenuta secondo ISO 3744.	dB(A)	64	64	68	68	68	68	69	69	69	69

BCH2/S e BHP2/S		2018	2020	2024	2026	2030	3036	3039	3045	4052	4060
Versione Super silenziosa SSL											
Portata aria	m³/h	14.760	14.040	20.520	205.20	21.600	27.720	33.120	31.040	42.480	-
Numero ventilatori		2	2	2	2	2	2	2	2	3	-
Prevalenza statica utile ventilatori - ECH (accessorio)	Pa	85	85	75	75	70	50	70	60	60	-
Carica refrigerante BCH2 (solo freddo)	kg	12,00	14,00	17,00	17,00	24,00	24,00	27,00	31,00	2x16	-
Carica refrigerante BHP2 (pompa di calore)	kg	12,00	15,00	17,00	17,00	21,00	23,00	27,00	33,00	2x17	-
Potenza sonora Potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 9614	dB(A)	80	80	84	84	84	85	85	85	86	-
Pressione sonora Pressione sonora media, a 1 metro di distanza, ottenuta secondo ISO 3744	dB(A)	62	62	66	66	66	66	66	66	67	-
Dati ErP											
SCOP	(2)	3,23	3,20	3,19	3,28	3,29	3,28	3,20	3,20	3,19	3,19
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente η_s	(2)	126,00	125,00	125,00	128,00	129,00	128,00	125,00	125,00	125,00	125,00
Classe di efficienza energetica stagionale	(2)	A+	A+	A+	A+	-	-	-	-	-	-
SEER	(3)	3,80	3,80	3,83	3,80	3,84	3,82	3,81	3,86	3,89	3,95
Circuito frigorifero											
Gas refrigerante		R410A									
Compressori		2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
Circuiti frigoriferi		1	1	1	1	1	1	1	1	2	2
Gradini di parzializzazione		2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
Carica olio	kg	3,30	3,30	3,30	3,30	3,60	3,30	3,30	3,60	3,30	3,60
Circuito idraulico											
Portata acqua scambiatore Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511	m³/h	8,17	9,43	10,91	12,53	14,33	16,49	18,97	21,82	25,34	30,56
Perdite di carico Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511	kPa	45	48	43	48	43	58	46	53	48	48
Contenuto acqua minimo impianto	l	300	300	300	400	400	400	400	400	400	400
Connessioni idrauliche		1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2
Limiti di funzionamento in riscaldamento											
Temperatura aria esterna min/max ΔT acqua min/max: 3/10°C		-10°C/+20°C	-10°C/+20°C	-10°C/+20°C	-10°C/+20°C	-10°C/+20°C	-10°C/+20°C	-10°C/+20°C	-10°C/+20°C	-10°C/+20°C	-10°C/+20°C
Temperatura acqua prodotta min/max ΔT acqua min/max: 3/8°C		+25°C/+50°C	+25°C/+50°C	+25°C/+50°C	+25°C/+50°C	+25°C/+50°C	+25°C/+50°C	+25°C/+50°C	+25°C/+50°C	+25°C/+50°C	+25°C/+50°C
Limiti di funzionamento in raffrescamento											
Temperatura aria esterna min/max ΔT acqua min/max: 3/8°C		+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C
Temperatura acqua prodotta min/max ΔT acqua min/max: 3/8°C		+5°C/+15°C	+5°C/+15°C	+5°C/+15°C	+5°C/+15°C	+5°C/+15°C	+5°C/+15°C	+5°C/+15°C	+5°C/+15°C	+5°C/+15°C	+5°C/+15°C

(1) caratteristiche tecniche come da versione standard

(2) Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente a BASSA TEMPERATURA in condizioni climatiche AVERAGE (regolamento UE N° 811/2013)

(3) Efficienza energetica stagionale del raffrescamento d'ambiente per applicazioni a Fan coil (12/7°C) secondo EN 14825

Dati tecnici BHP2/A

BHP2/A		2018	2020	2024	2026	2030	3036	3039	3045	4052	4060
Riscaldamento											
Potenza termica nominale Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 30/35°C - EN 14511	kW	59,20	66,90	75,20	86,50	99,20	114,00	132,00	149,00	173,00	207,00
Potenza elettrica assorbita Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 30/35°C - EN 14511	kW	14,00	16,30	18,10	19,90	23,20	27,80	30,50	35,80	40,90	48,80
COP Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 30/35°C - EN 14511		4,23	4,10	4,15	4,35	4,28	4,10	4,33	4,16	4,23	4,24
Potenza termica Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511	kW	55,70	63,60	71,40	81,60	94,20	109,00	124,00	142,00	163,00	197,00
Potenza elettrica assorbita Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511	kW	16,90	19,50	21,80	24,40	28,20	33,30	37,20	43,20	49,90	59,00
COP Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511		3,30	3,26	3,28	3,34	3,34	3,27	3,33	3,29	3,27	3,34
Potenza termica Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 47/55°C - EN 14511	kW	52,00	60,30	67,40	76,30	89,70	103,00	116,00	135,00	152,00	188,00
Potenza elettrica assorbita Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 47/55°C - EN 14511	kW	20,40	23,50	26,20	30,10	34,60	39,90	45,80	52,30	61,20	72,00
COP Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 47/55°C - EN 14511		2,55	2,57	2,57	2,53	2,59	2,58	2,53	2,58	2,48	2,61
Raffrescamento											
Potenza frigorifera nominale Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 23/18°C - EN 14511	kW	64,30	73,20	83,60	95,20	108,60	126,60	143,10	167,10	185,30	212,90
Potenza elettrica assorbita Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 23/18°C - EN 14511	kW	17,10	20,10	22,30	25,80	30,17	34,40	38,70	44,60	51,70	60,83
EER Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 23/18°C - EN 14511		3,76	3,64	3,75	3,69	3,60	3,68	3,70	3,75	3,58	3,50
Potenza frigorifera Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 12/7°C - EN 14511	kW	48,20	54,90	62,50	71,90	82,30	94,50	108,00	125,00	139,00	161,00
Potenza elettrica assorbita Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 12/7°C - EN 14511	kW	15,80	18,70	20,70	23,70	28,50	32,00	35,60	41,80	48,00	56,70
EER Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 12/7°C - EN 14511		3,05	2,94	3,02	3,03	2,89	2,95	3,03	2,99	2,90	2,84
Prestazioni acustiche											
Versione standard											
Portata aria	m³/h	20.160	20.160	24.840	25.560	25.560	34.560	39.960	55.080	55.080	53.280
Numero ventilatori		1	1	2	2	2	2	2	3	3	3
Prevalenza statica utile ventilatori - ECH (accessorio)	Pa	70	60	100	100	100	95	60	65	60	65
Carica refrigerante BHP2 (pompa di calore)	kg	15,00	15,00	16,00	19,00	19,00	23,00	30,00	31,00	34,00	36,00
Potenza sonora Potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 9614	dB (A)	80	80	83	83	83	84	87	87	88	89
Pressione sonora Pressione sonora media, a 1 metro di distanza, ottenuta secondo ISO 3744	dB(A)	62	62	65	65	65	66	68	68	69	70

BHP2/A		2018	2020	2024	2026	2030	3036	3039	3045	4052	4060
Versione silenziosa SL (1)											
Potenza sonora Potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 9614	dB(A)	78	78	81	81	81	82	85	85	86	87
Pressione sonora Pressione sonora media, a 1 metro di distanza, ottenuta secondo ISO 3744	dB(A)	60	60	63	63	63	64	66	66	67	68
Versione super silenziosa SSL											
Portata aria	m³/h	20.880	20.880	26.640	28.440	28.440	33.480	43.560	46.800	46.800	57.960
Numero ventilatori		2	2	2	2	2	3	3	3	3	4
Prevalenza statica utile ventilatori - ECH (accessorio)	Pa	70	60	65	60	60	95	60	60	60	60
Carica refrigerante BHP2 (pompa di calore)	kg	16,00	16,00	17,00	20,00	20,00	29,00	34,00	39,00	41,00	43,00
Potenza sonora Potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 9614	dB(A)	76	76	79	79	78	79	82	82	83	85
Pressione sonora Pressione sonora media, a 1 metro di distanza, ottenuta secondo ISO 3744	dB(A)	58	58	61	61	60	60	63	63	64	66
Dati ErP											
SCOP	(2)	3,36	3,32	3,31	3,50	3,52	3,35	3,44	3,41	3,33	3,32
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente η_s	(2)	131,00	130,00	129,00	137,00	138,00	131,00	135,00	133,00	130,00	130,00
Classe di efficienza energetica stagionale	(2)	A+	A+	A+	A+	-	-	-	-	-	-
SEER	(3)	3,95	3,84	3,96	3,97	3,92	3,86	3,97	4,02	3,87	3,88
Circuito frigorifero											
Gas refrigerante		R410A									
Compressori		2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
Circuiti frigoriferi		1	1	1	1	1	1	1	1	2	2
Gradini di parzializzazione		2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
Carica olio	kg	3,30	3,30	3,30	3,30	3,60	3,30	3,30	3,60	3,30	3,60
Circuito idraulico											
Portata acqua scambiatore Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511	m³/h	8,28	9,43	10,76	12,38	14,15	16,27	18,58	21,49	23,90	27,68
Perdite di carico Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511	kPa	28	30	31	28	28	23	29	39	38	37
Contenuto acqua minimo impianto	l	300	300	400	400	400	400	400	400	400	400
Connessioni idrauliche		1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2
Limiti di funzionamento in raffreddamento											
Temperatura aria esterna min/max ΔT acqua min/max: 3/10°C		-15°C/+35°C	-15°C/+35°C	-15°C/+35°C	-15°C/+35°C	-15°C/+35°C	-15°C/+35°C	-15°C/+35°C	-15°C/+35°C	-15°C/+35°C	-15°C/+35°C
Temperatura acqua prodotta min/max ΔT acqua min/max: 3/8°C		+25°C/+55°C	+25°C/+55°C	+25°C/+55°C	+25°C/+55°C	+25°C/+55°C	+25°C/+55°C	+25°C/+55°C	+25°C/+55°C	+25°C/+55°C	+25°C/+55°C
Limiti di funzionamento in riscaldamento											
Temperatura aria esterna min/max ΔT acqua min/max: 3/8°C		+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C
Temperatura acqua prodotta min/max ΔT acqua min/max: 3/8°C		+5°C/+22°C	+5°C/+22°C	+5°C/+22°C	+5°C/+22°C	+5°C/+22°C	+5°C/+22°C	+5°C/+22°C	+5°C/+22°C	+5°C/+22°C	+5°C/+22°C

(1) caratteristiche tecniche come da versione standard

(2) Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente a BASSA TEMPERATURA in condizioni climatiche AVERAGE (regolamento UE N° 811/2013)

(3) Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente per applicazioni a Fan coil (12/7°C) secondo EN 14825

Dati tecnici BCH2/AF e BHP2/AF

BCH2/AF e BHP2/AF		2018	2020	2024	2026	2030	3036	3039	3045	4052	4060
Riscaldamento											
Potenza termica nominale Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 30/35°C - EN 14511	kW	58,10	56,70	75,80	87,60	99,10	115,00	130,00	152,00	176,00	207,00
Potenza elettrica assorbita Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 30/35°C - EN 14511	kW	14,00	16,20	19,30	20,90	25,10	26,80	31,80	35,70	43,70	49,90
COP Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 30/35°C - EN 14511		4,15	3,50	3,93	4,19	3,95	4,29	4,09	4,26	4,03	4,15
Potenza termica Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511	kW	55,40	64,10	72,90	83,10	95,30	109,00	124,00	144,00	169,00	198,00
Potenza elettrica assorbita Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511"	kW	16,80	19,40	22,00	25,40	28,80	32,50	37,70	43,40	51,00	59,70
COP Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511		3,30	3,30	3,31	3,27	3,31	3,35	3,29	3,32	3,31	3,32
Potenza termica Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 47/55°C - EN 14511	kW	53,00	61,40	68,90	80,20	90,80	105,00	119,00	138,00	161,00	189,00
Potenza elettrica assorbita Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 47/55°C - EN 14511	kW	20,00	23,20	26,00	29,10	34,10	37,70	44,60	51,40	61,00	70,10
COP Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 47/55°C - EN 14511		2,65	2,65	2,65	2,76	2,66	2,79	2,67	2,68	2,64	2,70
Raffrescamento											
Potenza frigorifera nominale Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 23/18°C - EN 14511	kW	68,90	78,80	90,70	103,00	117,70	134,10	155,10	178,30	210,60	246,50
Potenza elettrica assorbita Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 23/18°C - EN 14511	kW	17,00	19,50	22,00	25,30	29,10	33,00	37,40	43,70	51,10	60,70
EER Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 23/18°C - EN 14511		4,05	4,04	4,12	4,07	4,04	4,06	4,15	4,08	4,12	4,06
Potenza frigorifera Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 12/7°C - EN 14511	kW	51,10	59,10	67,20	76,60	87,90	100,00	115,00	133,00	156,00	183,00
Potenza elettrica assorbita Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 12/7°C - EN 14511	kW	16,00	18,50	20,90	24,20	27,60	31,00	35,80	41,50	48,30	56,90
EER Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 12/7°C - EN 14511		3,19	3,19	3,22	3,17	3,18	3,23	3,21	3,20	3,23	3,22
Prestazioni acustiche											
Versione standard											
Portata aria	m³/h	19.440	20.160	34.920	34.920	34.920	36.360	52.560	52.560	70.560	70.560
Numero ventilatori		1	1	2	2	2	2	3	3	4	4
Prevalenza statica utile ventilatori - ECH (accessorio)	Pa	70	60	100	80	75	80	80	80	75	65
Carica refrigerante BCH2 (solo freddo)	kg	10,00	13,00	13,00	18,00	19,00	23,00	28,00	28,00	2x18	2x19
Carica refrigerante BHP2 (pompa di calore)	kg	14,00	16,00	18,00	22,00	23,00	29,00	33,00	33,00	2x22	2x23
Potenza sonora Potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 9614	dB (A)	81	81	84	84	84	85	86	87	87	87
Pressione sonora Pressione sonora media, a 1 metro di distanza, ottenuta secondo ISO 3744	dB(A)	63	63	66	66	66	66	67	68	68	68
Versione silenziosa SL (1)											
Potenza sonora Potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 9614.	dB(A)	79	79	82	82	82	83	84	85	85	85

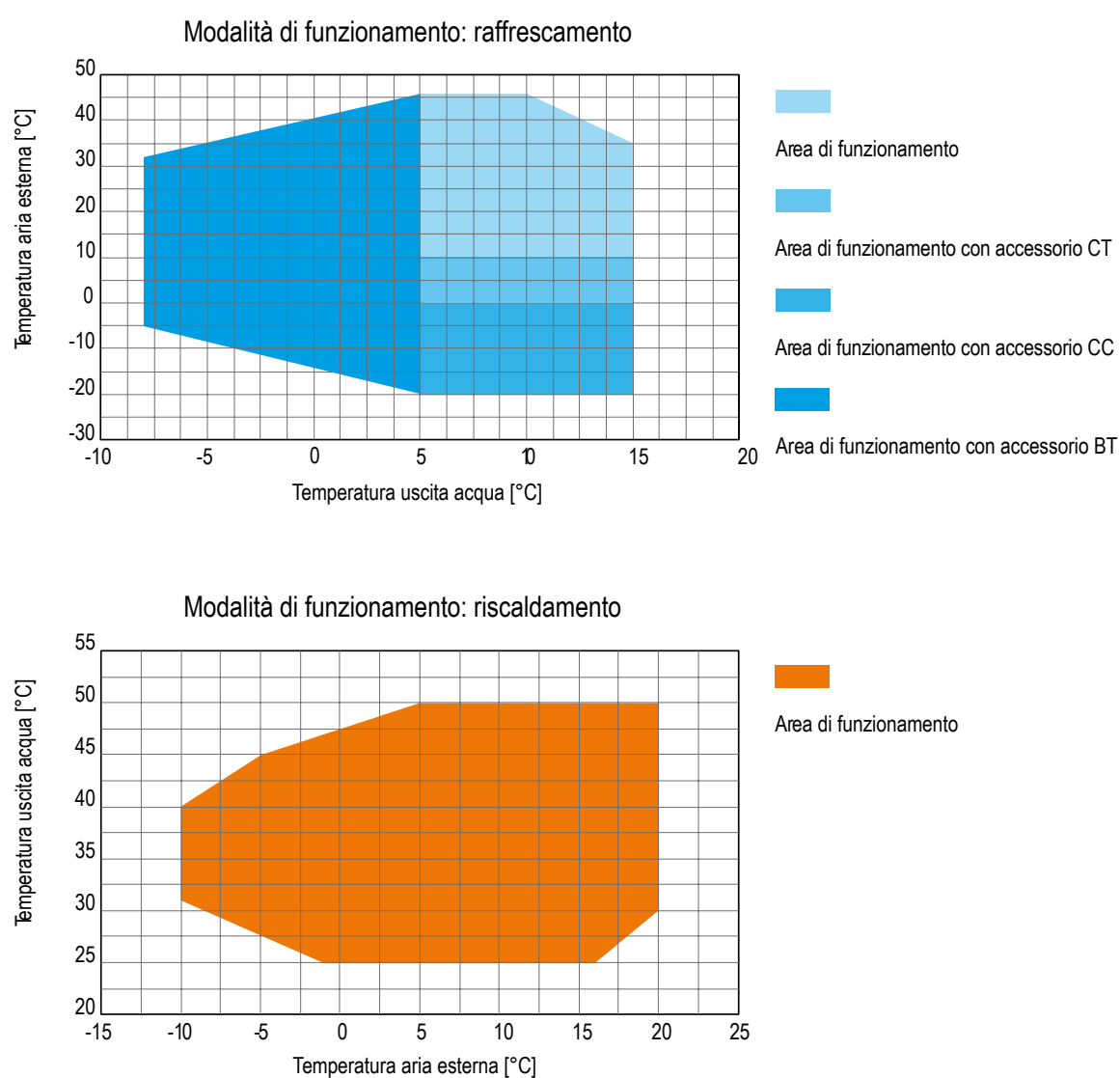
Pressione sonora Pressione sonora media, a 1 metro di distanza, ottenuta secondo ISO 3744	dB(A)	61	61	64	64	64	64	65	66	66	66
Versione super silenziosa SSL											
Portata aria	m³/h	19.440	21.240	21.240	29.160	29.160	32.400	42.480	42.480	-	-
Numero ventilatori		2	2	2	3	3	3	4	4	-	-
Prevalenza statica utile ventilatori - ECH (accessorio)	Pa	70	60	95	90	80	80	80	80	-	-
Carica refrigerante BCH2 (solo freddo)	kg	10,00	13,00	14,00	21,00	22,00	28,00	37,00	38,00	-	-
Carica refrigerante BHP2 (pompa di calore)	kg	14,00	16,00	19,00	25,00	26,00	33,00	42,00	43,00	-	-
Potenza sonora Potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 9614	dB(A)	76	76	79	79	79	80	80	80	-	-
Pressione sonora Pressione sonora media, a 1 metro di distanza, ottenuta secondo ISO 3744.	dB(A)	58	58	61	61	61	61	61	61	-	-
Dati ErP											
SCOP	(2)	3,36	3,32	3,31	3,50	3,52	3,35	3,44	3,41	3,33	3,32
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente η_s	(2)	131,00	130,00	129,00	137,00	138,00	131,00	135,00	133,00	130,00	130,00
Classe di efficienza energetica stagionale	(2)	A+	A+	A+	A+	-	-	-	-	-	-
SEER	(3)	4,11	4,15	4,14	4,13	4,13	4,16	4,19	4,10	4,10	4,12
Circuito frigorifero											
Gas refrigerante		R410A									
Compressori		2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
Circuiti frigoriferi		1	1	1	1	1	1	1	1	2	2
Gradini di parzializzazione		2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
Carica olio	kg	3,30	3,30	3,30	3,30	3,60	3,30	3,30	3,60	3,30	3,60
Circuito idraulico											
Portata acqua scambiatore Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511	m³/h	8,78	10,15	11,56	13,18	15,12	17,21	19,76	22,86	26,82	31,46
Perdite di carico Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511	kPa	43	42	33	41	49	42	37	46	35	31
Contenuto acqua minimo impianto	l	300	300	300	400	400	400	400	400	400	400
Connessioni idrauliche		1"1/2	1"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2
Limiti di funzionamento in riscaldamento											
Temperatura aria esterna min/max ΔT acqua min/max: 3/10°C		-15°C/+35°C	-15°C/+35°C	-15°C/+35°C	-15°C/+35°C	-15°C/+35°C	-15°C/+35°C	-15°C/+35°C	-15°C/+35°C	-15°C/+35°C	-15°C/+35°C
Temperatura acqua prodotta min/max ΔT acqua min/max: 3/8°C		+25°C/+55°C	+25°C/+55°C	+25°C/+55°C	+25°C/+55°C	+25°C/+55°C	+25°C/+55°C	+25°C/+55°C	+25°C/+55°C	+25°C/+55°C	+25°C/+55°C
Limiti di funzionamento in raffrescamento											
Temperatura aria esterna min/max ΔT acqua min/max: 3/8°C		+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C	+10°C/+46°C
Temperatura acqua prodotta min/max ΔT acqua min/max: 3/8°C		+5°C/+22°C	+5°C/+22°C	+5°C/+22°C	+5°C/+22°C	+5°C/+22°C	+5°C/+22°C	+5°C/+22°C	+5°C/+22°C	+5°C/+22°C	+5°C/+22°C

(1) caratteristiche tecniche come da versione standard

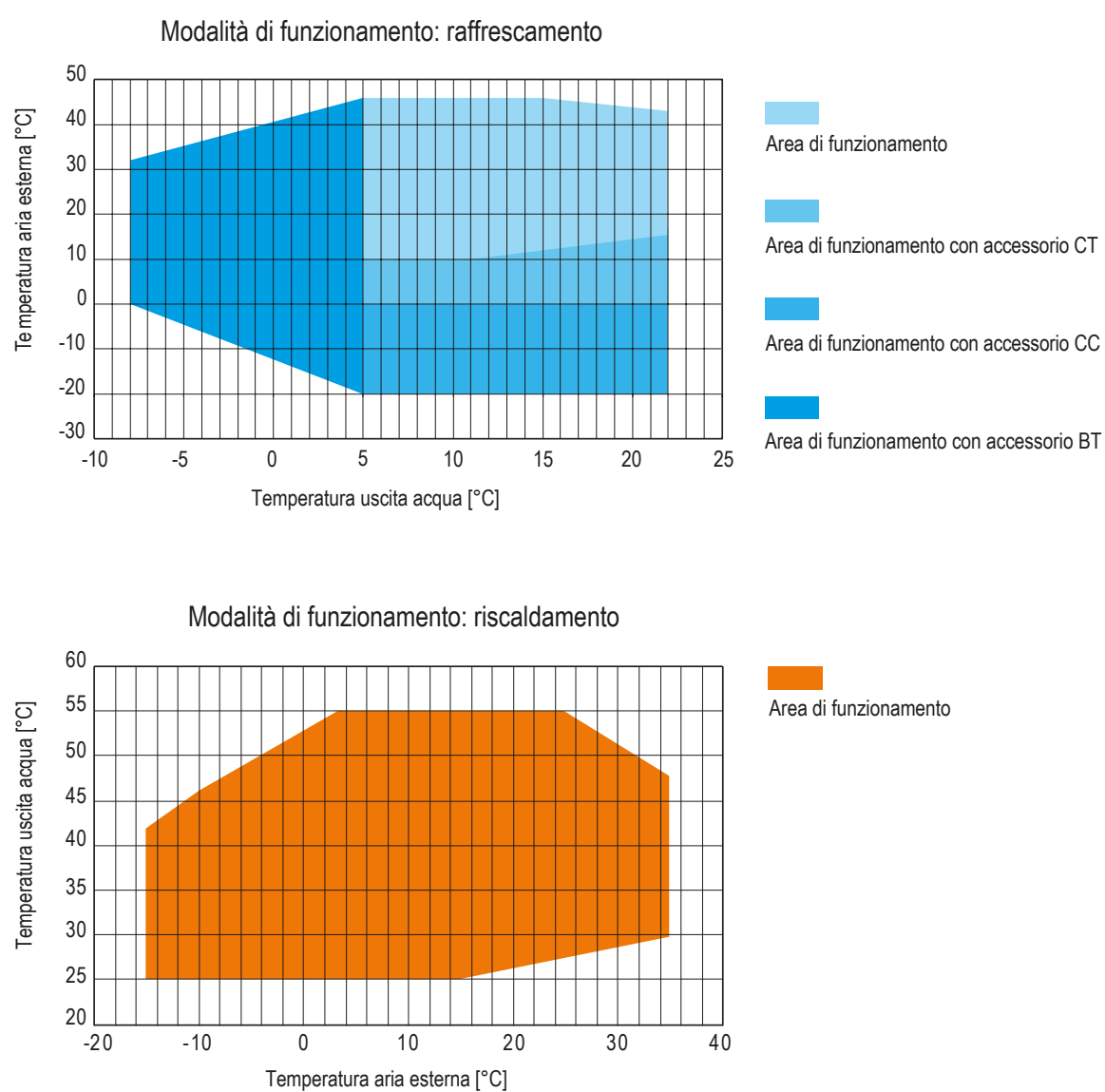
(2) Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente a BASSA TEMPERATURA in condizioni climatiche AVERAGE (regolamento UE N° 811/2013)

(3) Efficienza enegetica stagionale del raffrescamento d'ambiente per applicazioni a Fan coil (12/7°C) secondo EN 14825

Limiti operativi BCH2/S e BHP2/S



Limiti operativi BCH2/AF e BHP2/AF e BHP2/A



Soluzioni di glicole etilenico

Soluzioni di acqua e glicole etilenico usate come fluido termoconvettore, provocano una variazione delle prestazioni delle unità. Per i dati corretti utilizzare i fattori riportati nella tabella.

	Temperatura di congelamento (°C)							
	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35
	Percentuale di glicole etilenico in peso							
	0%	12%	20%	30%	35%	40%	45%	50%
cPf	1	0,985	0,98	0,974	0,97	0,965	0,964	0,96
cQ	1	1,02	1,04	1,075	1,11	1,14	1,17	1,2
cdp	1	1,07	1,11	1,18	1,22	1,24	1,27	1,3

cPf: fattore correttivo potenza frigorifera
cQ: fattore correttivo portata
cdp: fattore correttivo perdite di carico

Per funzionamento delle unità con miscele incongelaibili diverse (es. glicole propilenico) contattare l'Engineering Team di Baxi.

Fattori di incrostazione

Le prestazioni fornite dalla tabella si riferiscono alla condizione di tubi puliti con fattore di incrostazione = 1.
Per valori diversi del fattore di incrostazione, moltiplicare i dati delle tabelle di prestazione per i coefficienti riportati nella seguente tabella.

SERIE	SPORCAMENTO	EVAPORATORE			COND./RECUP.			DESURRISCALDATORE
	ff (m ² °Cw)	F1	FK1	KE (°C)	F2	FK2	KC (°C)	R3
VARIE	0	1,000	1,000	0,0	1,000	1,000	0,0	1,000
VARIE	1,80 x 10 ⁻⁵	1,000	1,000	0,0	1,000	1,000	0,0	1,000
VARIE	4,40 x 10 ⁻⁵	1,000	1,000	0,0	0,990	1,030	1,0	0,990
VARIE	8,80 x 10 ⁻⁵	0,960	0,990	0,7	0,980	1,040	1,5	0,980
VARIE	13,20 x 10 ⁻⁵	0,944	0,985	1,0	0,964	1,050	2,3	0,964
VARIE	17,20 x 10 ⁻⁵	0,930	0,980	1,5	0,950	1,060	3,0	0,950

FF: sporramento
F1 - F2: fattori di correzione potenza frigorifera
FK1 - FK2: fattori di correzione potenza assorbita
R3: fattore correzione resa al recupero parziale di calore
KE: incremento della temperatura minima fluido uscita evaporatore
KC: riduzione della temperatura massima uscita fluido condensatore

Dati elettrici

BCH2/S e BHP2/S

Modelli		2018	2020	2024	2026	2030	3036	3039	3045	4052	4060
Alimentazione	V/Ph/Hz	400/3/50									
F.L.A. Massima corrente assorbita	A	35,0	41,0	48,0	54,0	65,0	69,0	81,0	98,0	105,0	132,0
M.I.C. Massima corrente di spunto	A	130,0	140,0	144,0	169,0	209,0	166,0	197,0	242,0	221,0	276,0

BHP2/A

Modelli		2018	2020	2024	2026	2030	3036	3039	3045	4052	4060
Alimentazione	V/Ph/Hz	400/3/50									
F.L.A. Massima corrente assorbita	A	35,0	41,0	48,0	54,0	65,0	72,0	81,0	102,0	109,0	132,0
M.I.C. Massima corrente di spunto	A	130,0	140,0	144,0	169,0	209,0	169,0	197,0	246,0	225,0	276,0

BCH2/AF e BHP2/AF

Modelli		2018	2020	2024	2026	2030	3036	3039	3045	4052	4060
Alimentazione	V/Ph/Hz	400/3/50									
F.L.A. Massima corrente assorbita	A	38,0	44,0	51,0	57,0	68,0	73,0	85,0	102,0	113,0	136,0
M.I.C. Massima corrente di spunto	A	132,0	142,0	148,0	172,0	212,0	169,0	200,0	246,0	229,0	280,0

Livelli sonori a pieno carico

I valori di pressione sonora, secondo DIN 45635, espressi in dB(A), sono stati rilevati in campo libero. Punto di rilievo lato batteria condensante ad 1 m di distanza e ad 1,5 m di altezza rispetto alla base d'appoggio. Valori senza pompe installate.

BCH2/S e BHP2/S

Modello										
STD (DIN 45635)	2018	2020	2024	2026	2030	3036	3039	3045	4052	4060
Hz	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
63	38,0	38,5	40,0	40,5	40,5	41,0	42,0	42,0	42,0	42,0
125	50,0	49,0	51,0	51,0	51,5	51,5	52,0	52,0	52,5	53,0
250	57,0	57,5	63,0	63,5	63,5	63,5	64,0	64,0	64,0	64,5
500	60,0	60,5	63,5	64,0	64,0	64,5	65,0	65,5	66,0	66,0
1000	60,5	60,5	64,0	63,5	64,5	65,0	65,0	65,0	65,0	65,5
2000	57,5	58,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	63,0	63,0
4000	55,0	54,5	58,0	58,5	59,0	59,0	59,5	59,5	60,0	60,5
8000	39,0	40,0	41,5	42,0	42,5	42,5	43,0	43,0	43,5	43,5
Tot. dB(A)	65,6	65,9	69,7	69,8	70,1	70,4	70,7	70,8	71,1	71,4

Modello										
SL (DIN 45635)	2018	2020	2024	2026	2030	3036	3039	3045	4052	4060
Hz	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
63	37,5	38,0	39,0	40,0	40,0	40,5	41,5	41,5	41,5	41,5
125	48,5	47,5	49,0	49,5	50,0	50,0	50,5	50,5	50,5	50,5
250	55,5	56,0	59,5	60,0	60,5	61,0	62,0	62,5	62,5	62,5
500	58,0	58,0	62,0	62,0	62,0	62,5	63,0	63,0	63,5	63,5
1000	58,5	58,0	61,5	62,0	62,0	62,0	62,5	62,5	62,5	63,0
2000	56,5	57,0	61,0	61,0	61,5	61,5	61,5	61,5	62,0	62,0
4000	54,0	53,5	57,0	57,5	58,0	58,5	58,5	58,5	59,0	59,5
8000	38,5	39,5	41,0	41,5	42,0	42,0	42,5	42,5	42,5	43,0
Tot. dB(A)	63,9	63,9	67,6	67,9	68,1	68,4	68,8	68,9	69,2	69,4

Modello										
SSL (DIN 45635)	2018	2020	2024	2026	2030	3036	3039	3045	4052	4060
Hz	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
63	37,0	37,5	38,5	39,0	39,5	39,5	40,0	40,5	41,0	---
125	47,0	46,5	47,5	48,0	48,5	49,0	49,0	49,5	49,5	---
250	54,0	54,0	57,5	57,5	58,0	58,0	57,5	57,5	58,5	---
500	55,0	55,0	59,5	59,5	60,0	60,0	60,0	60,0	60,5	---
1000	56,0	56,0	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	60,5	---
2000	55,0	55,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	60,5	---
4000	53,0	53,0	56,0	56,5	57,0	57,0	57,0	57,5	58,0	---
8000	38,0	39,0	40,5	41,0	41,5	41,5	41,5	42,0	42,0	---
Tot. dB(A)	61,9	61,9	65,6	65,6	65,9	65,9	65,9	65,9	66,8	---

BCH2/A

Modello										
STD (DIN 45635)	2018	2020	2024	2026	2030	3036	3039	3045	4052	4060
Hz	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
63	39,5	40,0	41,0	41,5	42,0	42,0	44,0	44,0	44,0	44,0
125	51,5	50,5	52,0	52,0	52,5	52,5	53,5	54,0	54,5	55,0
250	58,5	58,5	64,0	64,0	64,5	64,5	65,5	66,0	66,0	66,0
500	61,0	61,5	64,0	64,5	64,5	65,5	67,0	68,0	67,5	67,5
1000	62,0	61,5	65,0	65,5	65,5	66,0	66,5	66,5	67,0	66,5
2000	58,5	59,0	63,0	63,0	63,0	63,5	65,5	64,5	65,0	65,0
4000	56,5	56,0	59,0	59,5	60,0	60,0	61,5	61,5	62,0	62,5
8000	40,5	41,5	42,5	43,0	43,5	43,5	45,0	45,0	45,5	45,5
Tot. dB(A)	66,9	66,9	70,5	70,8	70,9	71,4	72,6	72,9	72,9	72,9

Modello										
SL (DIN 45635)	2018	2020	2024	2026	2030	3036	3039	3045	4052	4060
Hz	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
63	39,0	39,5	40,0	40,0	40,5	41,5	43,0	43,5	43,5	43,5
125	50,0	48,5	50,0	50,5	50,5	51,0	52,0	53,0	52,5	52,5
250	57,0	57,5	60,5	60,5	61,0	62,0	64,0	64,5	64,0	64,0
500	58,5	58,5	63,0	63,5	63,5	63,5	64,5	65,0	64,5	64,5
1000	59,0	59,0	62,5	63,0	63,0	63,0	64,5	64,5	64,0	64,5
2000	58,0	58,0	62,0	62,0	62,0	62,5	63,5	63,5	64,5	64,0
4000	55,5	55,0	58,0	59,0	59,0	59,5	60,0	60,5	61,0	61,5
8000	40,0	41,0	42,0	43,0	43,0	43,0	44,0	44,5	44,5	45,0
Tot. dB(A)	64,9	64,9	68,6	68,9	69,0	69,4	70,6	70,9	70,8	70,9

Modello										
SSL (DIN 45635)	2018	2020	2024	2026	2030	3036	3039	3045	4052	4060
Hz	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
63	38,5	39,0	39,5	40,0	40,5	41,5	42,0	42,5	43,0	43,0
125	48,5	47,5	48,5	49,0	49,0	51,0	51,0	52,0	52,0	52,0
250	54,5	55,0	58,5	58,5	58,5	58,5	59,0	60,5	61,0	62,0
500	56,0	55,5	60,5	61,5	61,0	61,0	61,5	62,5	62,5	63,5
1000	57,0	57,0	60,5	61,0	60,5	60,5	61,0	62,0	62,0	62,5
2000	56,5	56,5	60,0	60,5	60,0	60,0	62,0	61,5	61,0	62,5
4000	54,0	54,0	57,0	57,5	58,0	59,5	59,5	59,5	59,5	60,5
8000	39,5	40,5	41,5	42,0	42,5	43,5	44,0	44,0	44,0	44,5
Tot. dB(A)	62,9	62,9	66,6	67,1	66,8	67,1	67,9	68,4	68,4	69,4

BCH2/AF e BHP2/AF

Modello										
STD (DIN 45635)	2018	2020	2024	2026	2030	3036	3039	3045	4052	4060
Hz	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
63	39,0	40,0	41,0	41,5	42,0	42,5	44,0	44,0	44,5	44,0
125	51,0	50,5	52,0	52,5	52,5	53,0	53,5	54,0	55,0	55,0
250	58,0	59,0	64,0	64,0	64,5	65,0	66,0	66,0	66,0	66,5
500	61,0	62,0	64,5	65,0	65,0	66,0	67,0	67,5	68,0	68,0
1000	61,5	62,0	65,0	65,5	66,0	66,5	66,5	67,0	67,5	67,5
2000	58,5	60,0	63,5	64,0	64,0	64,0	65,0	64,5	65,5	65,0
4000	56,0	56,0	59,0	59,5	60,0	60,5	61,5	61,5	62,5	62,5
8000	40,0	41,5	42,5	43,0	43,5	44,0	45,0	45,0	46,0	45,5
Tot. dB(A)	66,6	67,4	70,7	71,1	71,4	71,9	72,6	72,8	73,3	73,4

Modello										
SL (DIN 45635)	2018	2020	2024	2026	2030	3036	3039	3045	4052	4060
Hz	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
63	37,0	38,0	39,0	39,5	40,0	40,5	42,0	42,0	42,5	42,0
125	49,0	48,5	50,0	50,5	50,5	51,0	51,5	52,0	53,0	53,0
250	56,0	57,0	62,0	62,0	62,5	63,0	64,0	64,0	64,0	64,5
500	59,0	60,0	62,5	63,0	63,0	64,0	65,0	65,5	66,0	66,0
1000	59,5	60,0	63,0	63,5	64,0	64,5	64,5	65,0	65,5	65,5
2000	56,5	58,0	61,5	62,0	62,0	62,0	63,0	62,5	63,5	63,0
4000	54,0	54,0	57,0	57,5	58,0	58,5	59,5	59,5	60,5	60,5
8000	38,0	39,5	40,5	41,0	41,5	42,0	43,0	43,0	44,0	43,5
Tot. dB(A)	64,6	65,4	68,7	69,1	69,4	69,9	70,6	70,8	71,3	71,4

Modello										
SSL (DIN 45635)	2018	2020	2024	2026	2030	3036	3039	3045	4052	4060
Hz	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
63	35,0	36,0	37,0	37,5	38,0	38,5	40,0	40,0	-	-
125	47,0	46,5	48,0	48,5	48,5	49,0	49,5	50,0	-	-
250	54,0	55,0	60,0	60,0	60,5	61,0	62,0	62,0	-	-
500	57,0	58,0	60,5	61,0	61,0	62,0	63,0	63,5	-	-
1000	57,5	58,0	61,0	61,5	62,0	62,0	62,5	63,0	-	-
2000	54,5	56,0	59,5	60,0	60,0	60,5	61,5	61,0	-	-
4000	52,0	52,0	55,0	55,5	56,0	56,5	57,5	57,5	-	-
8000	36,0	37,5	38,5	39,0	39,5	39,5	40,5	40,5	-	-
Tot. dB(A)	62,6	63,4	66,7	67,1	67,4	67,8	68,7	68,9	-	-

Disegni dimensionali

In base alla taglia scelta, per verificare il disegno dimensionale di riferimento, considerare l'ultima colonna di questa tabella dove è riportata la sigla del disegno che troverete da pag. 25.

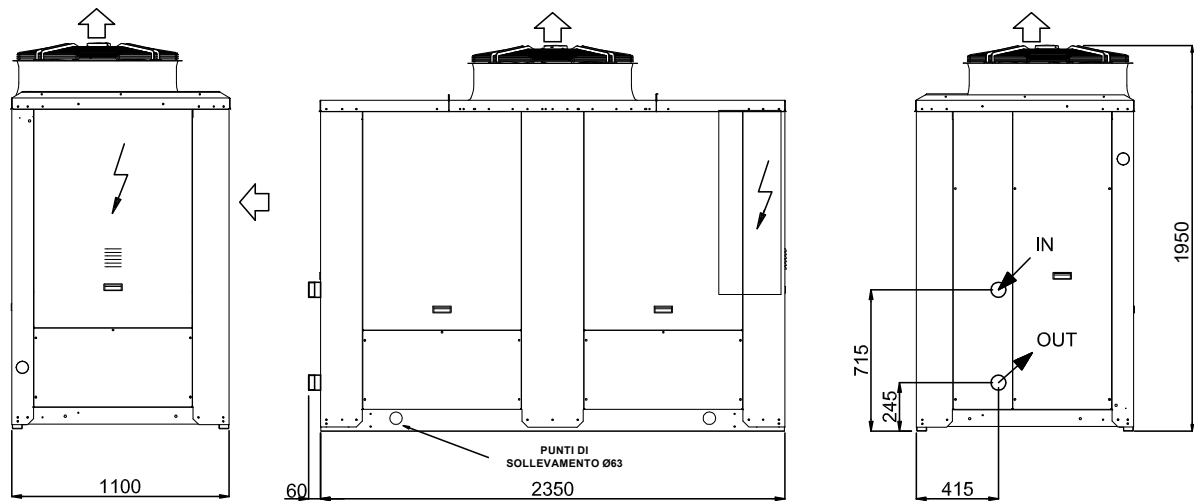
Le dimensioni delle unità BCH2 corrispondono alle dimensioni delle pompe di calore BHP2.

Modello	Taglia	Dimensioni [mm]			N° ventilatori	Peso di trasporto kg	Conessioni	Disegno dimensionale di riferimento
		L	P	H				
BHP2/S	2018	2350	1100	1950	1	655	1" 1/2	A
BHP2/S	2020	2350	1100	1950	1	686	1" 1/2	A
BHP2/S	2024	2350	1100	1950	2	729	2" 1/2	B
BHP2/S	2026	2350	1100	1950	2	750	2" 1/2	B
BHP2/S	2030	2350	1100	2250	2	870	2" 1/2	C
BHP2/S	3036	2350	1100	2250	2	966	2" 1/2	C
BHP2/S	3039	2350	1100	2250	2	1020	2" 1/2	C
BHP2/S	3045	2350	1100	2250	2	1140	2" 1/2	C
BHP2/S	4052	3550	1100	2250	2	1249	2" 1/2	G
BHP2/S	4060	3550	1100	2250	3	1511	2" 1/2	D
BHP2/S/SSL	2018	2350	1100	1950	2	693	1" 1/2	B
BHP2/S/SSL	2020	2350	1100	1950	2	730	1" 1/2	B
BHP2/S/SSL	2024	2350	1100	1950	2	784	2" 1/2	B
BHP2/S/SSL	2026	2350	1100	1950	2	805	2" 1/2	B
BHP2/S/SSL	2030	2350	1100	2250	2	914	2" 1/2	C
BHP2/S/SSL	3036	2350	1100	2250	2	1010	2" 1/2	C
BHP2/S/SSL	3039	2350	1100	2250	2	1163	2" 1/2	C
BHP2/S/SSL	3045	3550	1100	2250	2	1349	2" 1/2	G
BHP2/S/SSL	4052	3550	1100	2250	3	1414	2" 1/2	D
BHP2/A	2018	2350	1100	1950	1	699	1" 1/2	A
BHP2/A	2020	2350	1100	1950	1	708	1" 1/2	A
BHP2/A	2024	2350	1100	1950	2	762	2" 1/2	B
BHP2/A	2026	2350	1100	2250	2	836	2" 1/2	C
BHP2/A	2030	2350	1100	2250	2	888	2" 1/2	C
BHP2/A	3036	2350	1100	2250	2	1019	2" 1/2	C
BHP2/A	3039	3550	1100	2250	3	1184	2" 1/2	D
BHP2/A	3045	3550	1100	2250	3	1239	2" 1/2	D
BHP2/A	4052	3550	1100	2250	3	1359	2" 1/2	D
BHP2/A	4060	3550	1100	2250	3	1555	2" 1/2	D
BHP2/A/SSL	2018	2350	1100	1950	2	831	1" 1/2	B
BHP2/A/SSL	2020	2350	1100	1950	2	840	1" 1/2	B
BHP2/A/SSL	2024	2350	1100	1950	2	850	2" 1/2	B
BHP2/A/SSL	2026	2350	1100	2250	2	957	2" 1/2	C
BHP2/A/SSL	2030	2350	1100	2250	2	965	2" 1/2	C

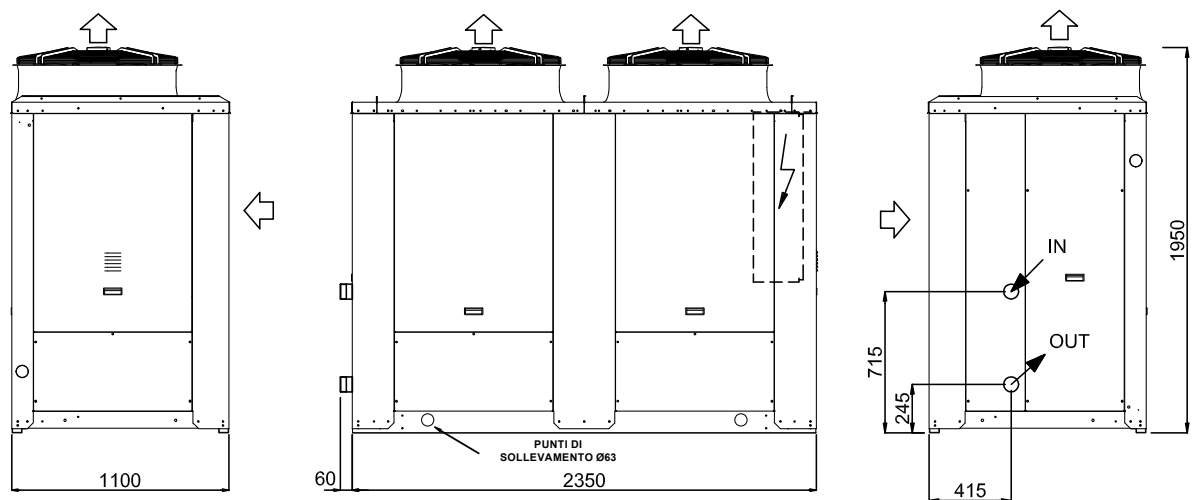
Modello	Taglia	Dimensioni [mm]			N° ventilatori	Peso di trasporto kg	Conessioni	Disegno dimensionale di riferimento
		L	P	H				
BHP2/A/SSL	3036	3550	1100	2250	3	1305	2" 1/2	D
BHP2/A/SSL	3039	3550	1100	2250	3	1327	2" 1/2	D
BHP2/A/SSL	3045	4700	1100	2250	4	1580	2" 1/2	E
BHP2/A/SSL	4052	4700	1100	2250	4	1700	2" 1/2	E
BHP2/A/SSL	4060	4700	1100	2250	4	1764	2" 1/2	E
BHP2/AF	2018	2350	1100	1950	1	631	1" 1/2	A
BHP2/AF	2020	2350	1100	2250	1	667	1" 1/2	F
BHP2/AF	2024	2350	1100	2250	2	688	2" 1/2	C
BHP2/AF	2026	2350	1100	2250	2	747	2" 1/2	C
BHP2/AF	2030	2350	1100	2250	2	801	2" 1/2	C
BHP2/AF	3036	3550	1100	2250	2	920	2" 1/2	G
BHP2/AF	3039	3550	1100	2250	3	1070	2" 1/2	D
BHP2/AF	3045	3550	1100	2250	3	1117	2" 1/2	D
BHP2/AF	4052	4700	1100	2250	4	1436	2" 1/2	E
BHP2/AF	4060	4700	1100	2250	4	1504	2" 1/2	E
BHP2/AF/SSL	2018	2350	1100	1950	2	701	1" 1/2	B
BHP2/AF/SSL	2020	2350	1100	2250	2	746	1" 1/2	C
BHP2/AF/SSL	2024	2350	1100	2250	2	767	2" 1/2	C
BHP2/AF/SSL	2026	3550	1100	2250	3	859	2" 1/2	D
BHP2/AF/SSL	2030	3550	1100	2250	3	913	2" 1/2	D
BHP2/AF/SSL	3036	3550	1100	2250	3	1091	2" 1/2	D
BHP2/AF/SSL	3039	4700	1100	2250	4	1412	2" 1/2	E
BHP2/AF/SSL	3045	4700	1100	2250	4	1443	2" 1/2	E

Le dimensioni delle versioni SL corrispondono alle dimensioni delle versioni standard.

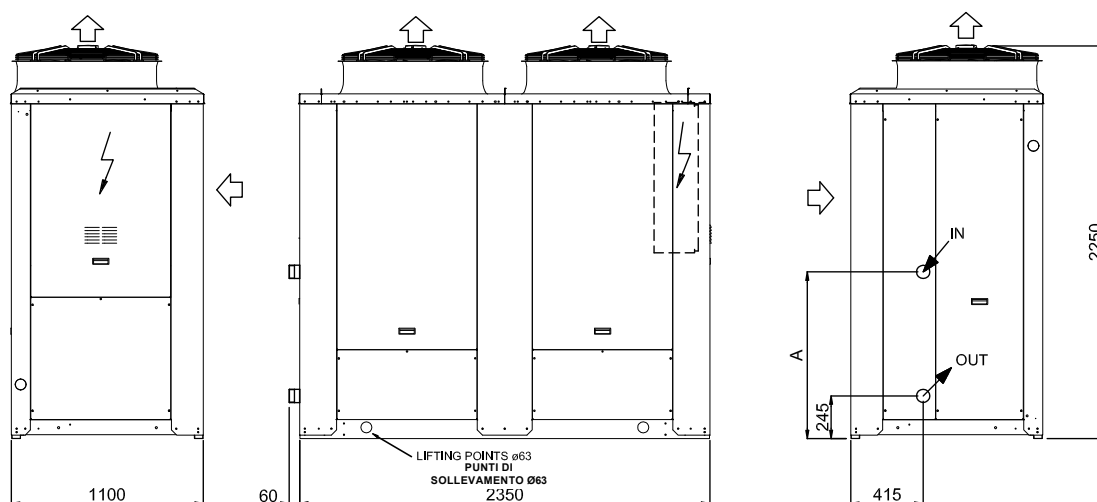
Disegno dimensionale A



Disegno dimensionale B



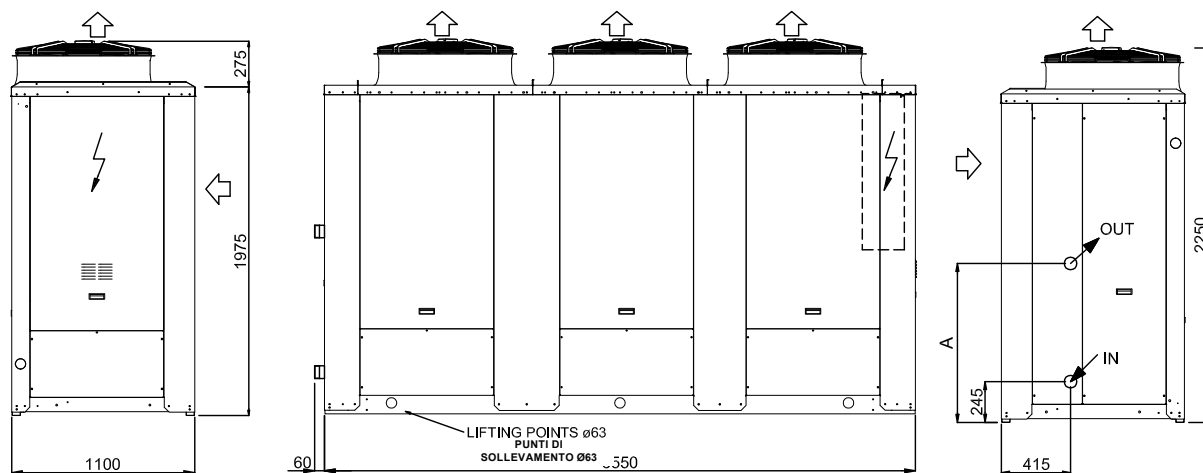
Disegno dimensionale C



A= 955

eccetto per i seguenti modelli in cui A= 715:
 BHP2/S 2030 e BHP2/S/SSL 2030
 BHP2/A 2026-2030 e BHP2/A/SSL 2026-2030
 BHP2/AF/SSL 2020
 BHP2/AF 2024-2026 e BHP2/AF/SSL 2024

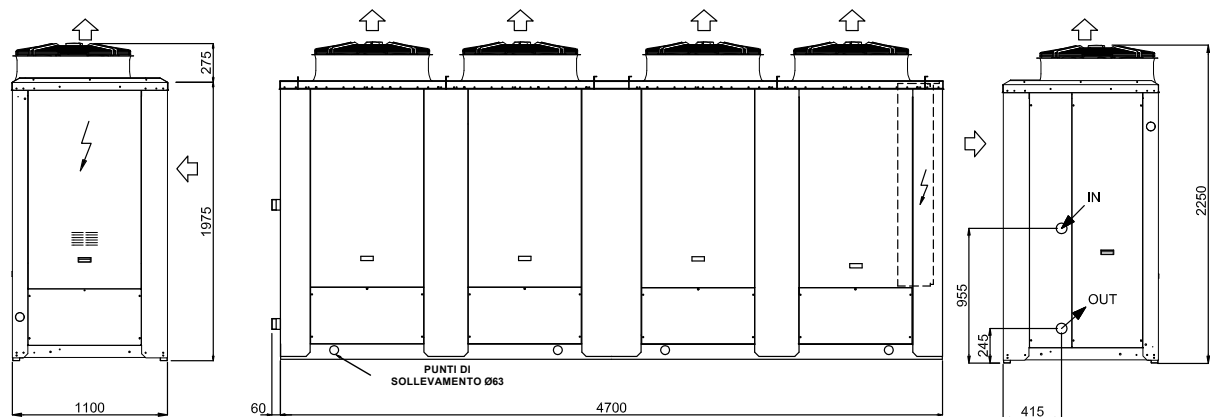
Disegno dimensionale D



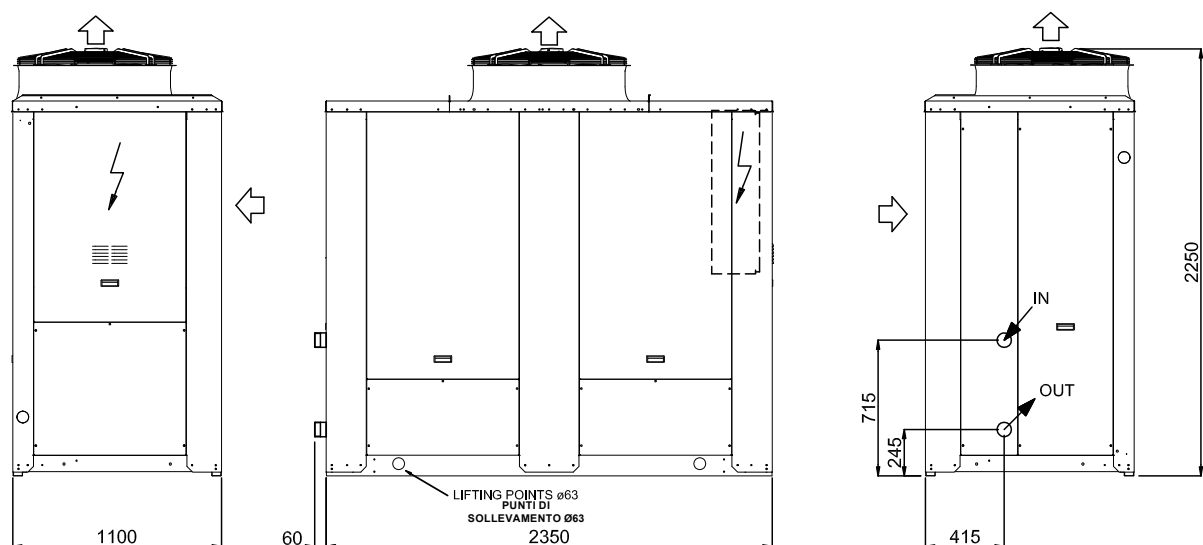
A=955

eccetto per:
 BHP2/AF/SSL 3036 in cui A= 715

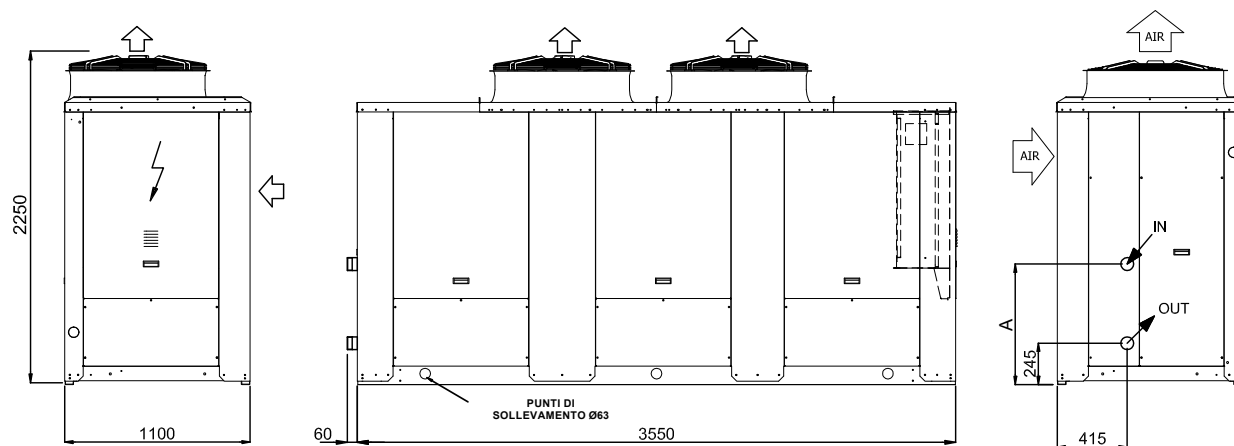
Disegno dimensionale E



Disegno dimensionale F



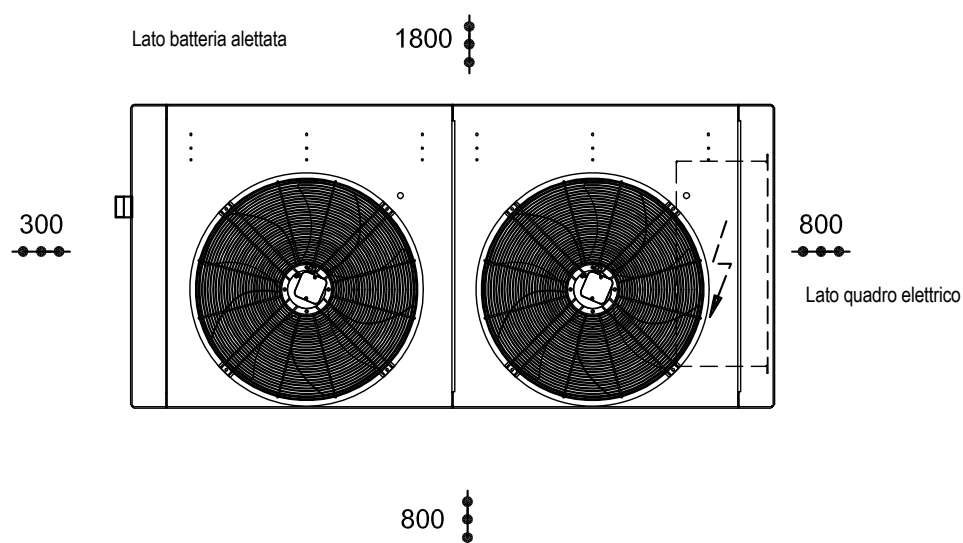
Disegno dimensionale G



A=715
eccetto per:
BHP2/S 4052 in cui A= 645
BHP2/S/SSL 3045 in cui A= 955

Spazi di rispetto

Per tutte le taglie BHP2 e BCH2 considerare gli spazi di rispetto riportati nel disegno qui di seguito.



Gruppo idronico

Caratteristiche generali

Circuito idraulico versioni BCH2 e BHP2

Include: evaporatore, sonda di lavoro, sonda antigelo, pressostato differenziale acqua, valvola di sfiato aria manuale.

Accessori opzionali

SI - Circuito idraulico con accessorio serbatoio inerziale.

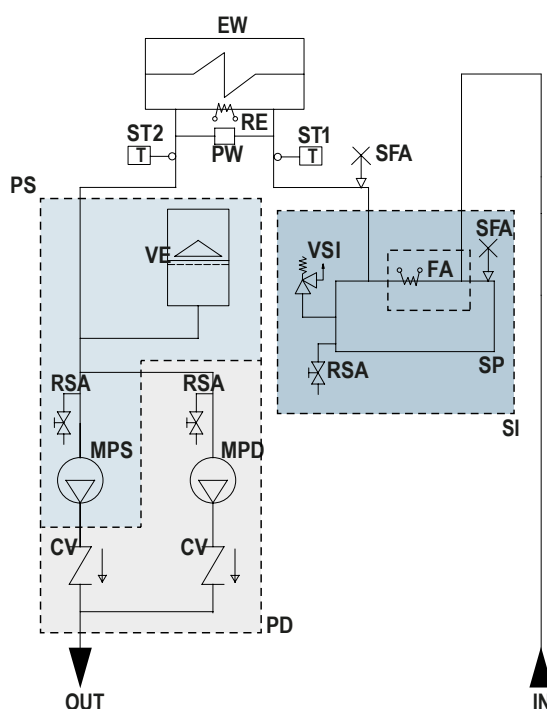
Include: evaporatore, serbatoio inerziale coibentato, sonda di lavoro, sonda antigelo, pressostato differenziale acqua, valvola di sfiato aria manuale, scarico acqua.

PS - Circuito idraulico con accessorio singola pompa di circolazione.

Include: evaporatore, sonda di lavoro, sonda antigelo, pressostato differenziale acqua, pompa di circolazione, vaso d'espansione, valvola di sfiato aria manuale, scarico acqua, valvola di sicurezza, relé termico.

PD - Circuito idraulico con accessorio doppia pompa di circolazione.

Include: evaporatore, sonda di lavoro, sonda antigelo, pressostato differenziale acqua, doppia pompa di circolazione, vaso d'espansione, valvola di sfiato aria manuale, scarico acqua, valvola di sicurezza, valvole di ritegno, relé termici.



CV	Valvola di ritegno	RSA	Scarico acqua
EW	Evaporatore	SFA	Sfiato aria
MPD	Doppia pompa di circolazione	SP	Serbatoio inerziale
MPS	Singola pompa di circolazione	ST1	Sonda di lavoro
PW	Pressostato differenziale acqua	ST2	Sonda antigelo
RE	Resistenza elettrica evaporatore	VE	Vaso d'espansione
FA	Resistenza elettrica serbatoio (accessorio)	VSI	Valvola di sicurezza (6 bar)

Dati tecnici gruppo idronico

BCH2/S e BHP2/S

MODELLO		2018	2020	2024	2026	2030	3036	3039	3045	4052	4060
Contenuto acqua serbatoio	l	400	400	400	400	400	400	400	400	600	600
Potenza nominale pompa	kW	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Prevalenza utile ^[1]	kPa	140	130	130	115	135	160	165	150	145	130
Portata acqua scambiatore Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511	m³/h	8,17	9,43	10,91	12,53	14,33	16,49	18,97	21,82	25,34	30,56
Pressione massima di lavoro	kPa	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
Contenuto vaso d'espansione	l	12	12	12	12	12	12	12	12	18	18

(1) Prevalenza utile al netto delle perdite di carico interne, calcolata alla portata nominale alle seguenti condizioni: temperatura aria esterna 7°C-87% U.R., temperatura acqua 40/45 °C - EN 14511

BHP2/A

MODELLO		2018	2020	2024	2026	2030	3036	3039	3045	4052	4060
Contenuto acqua serbatoio	l	400	400	400	400	400	400	400	400	600	600
Potenza nominale pompa	kW	1,1	1,1	1,1	1,1	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Prevalenza utile ^[1]	kPa	155	150	140	135	150	195	185	165	160	150
Portata acqua scambiatore Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511	m³/h	8,28	9,43	10,76	12,38	14,15	16,27	18,58	21,49	23,90	27,68
Pressione massima di lavoro	kPa	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
Contenuto vaso d'espansione	l	12	12	12	12	12	12	12	12	18	18

(1) Prevalenza utile al netto delle perdite di carico interne, calcolata alla portata nominale alle seguenti condizioni: temperatura aria esterna 7°C-87% U.R., temperatura acqua 40/45 °C - EN 14511

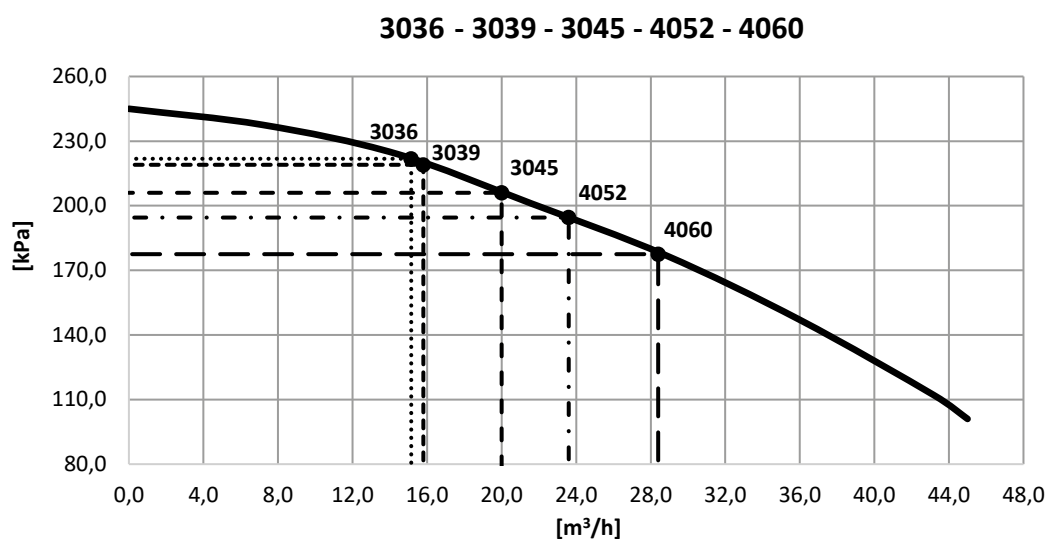
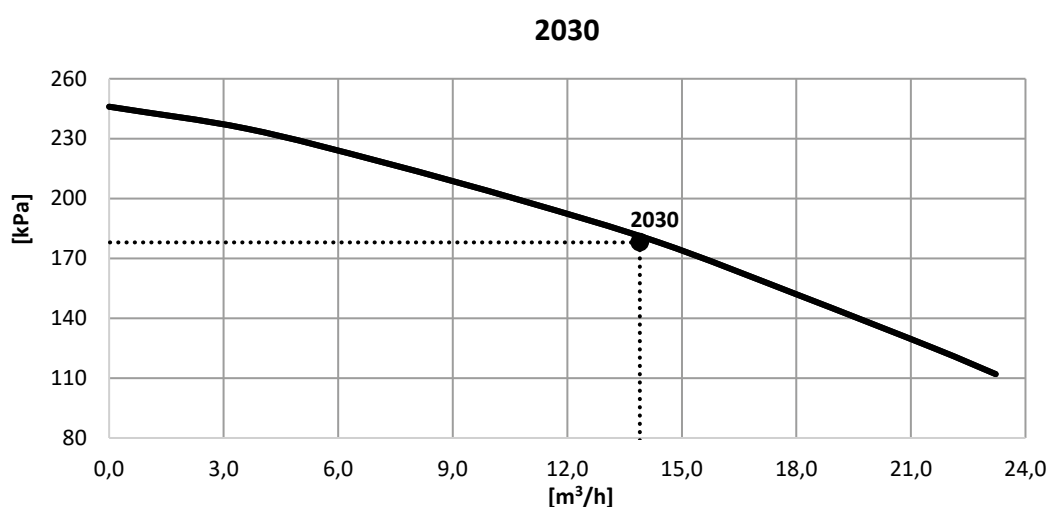
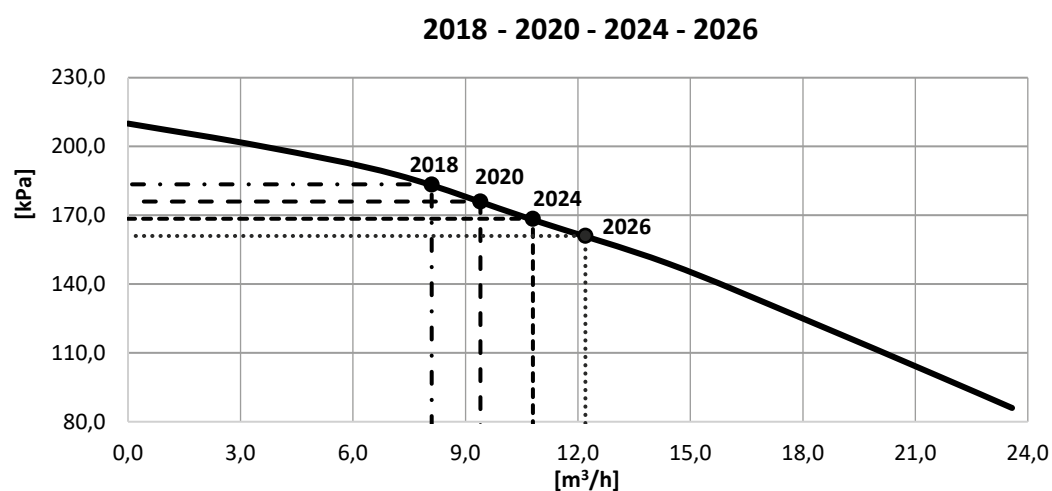
BCH2/AF e BHP2/AF

MODELLO		2018	2020	2024	2026	2030	3036	3039	3045	4052	4060
Contenuto acqua serbatoio	l	400	400	400	400	400	400	400	400	600	600
Potenza nominale pompa	kW	1,1	1,1	1,1	1,1	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Prevalenza utile ^[1]	kPa	140	135	135	120	125	175	175	155	155	140
Portata acqua scambiatore Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511	m³/h	8,78	10,15	11,56	13,18	15,12	17,21	19,76	22,86	26,82	31,46
Pressione massima di lavoro	kPa	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
Contenuto vaso d'espansione	l	12	12	12	12	12	12	12	12	18	18

(1) Prevalenza utile al netto delle perdite di carico interne, calcolata alla portata nominale alle seguenti condizioni: temperatura aria esterna 7°C-87% U.R., temperatura acqua 40/45 °C - EN 14511

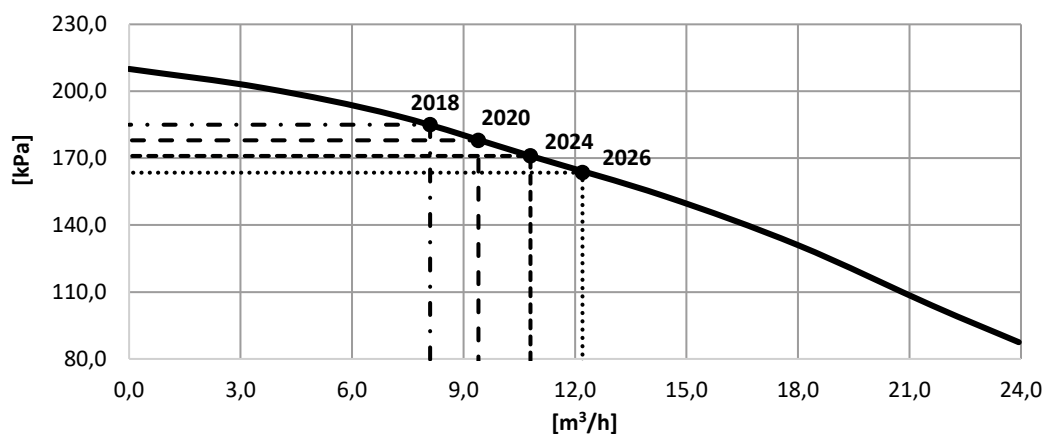
Curve pompe gruppo idronico

BCH2/S e BHP2/S

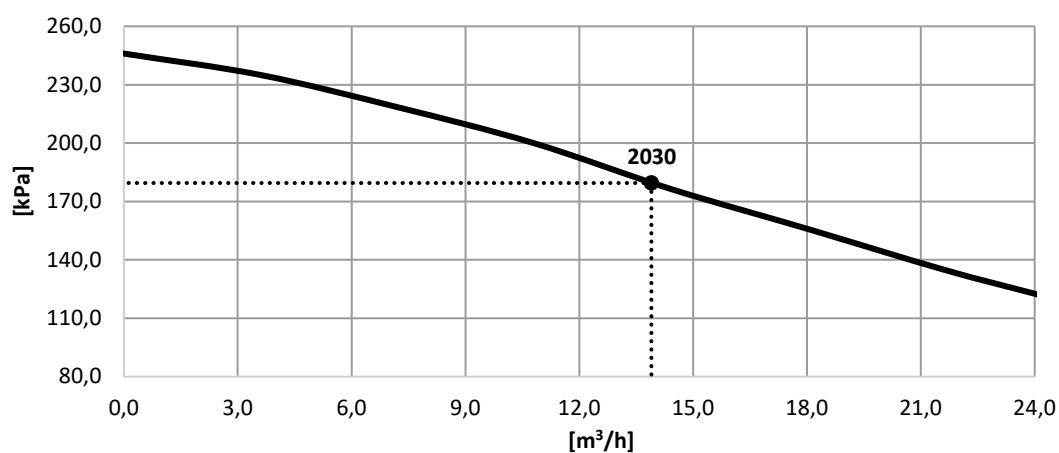


BHP2-A

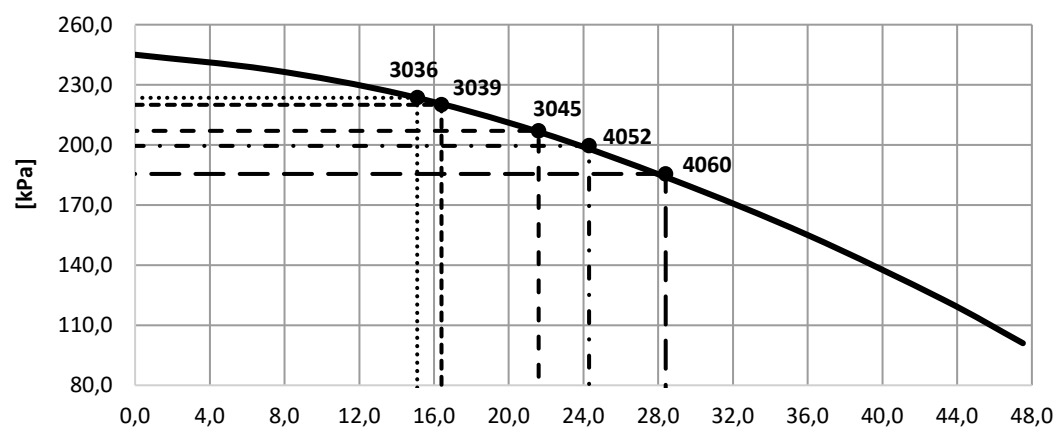
2018 - 2020 - 2024 - 2026



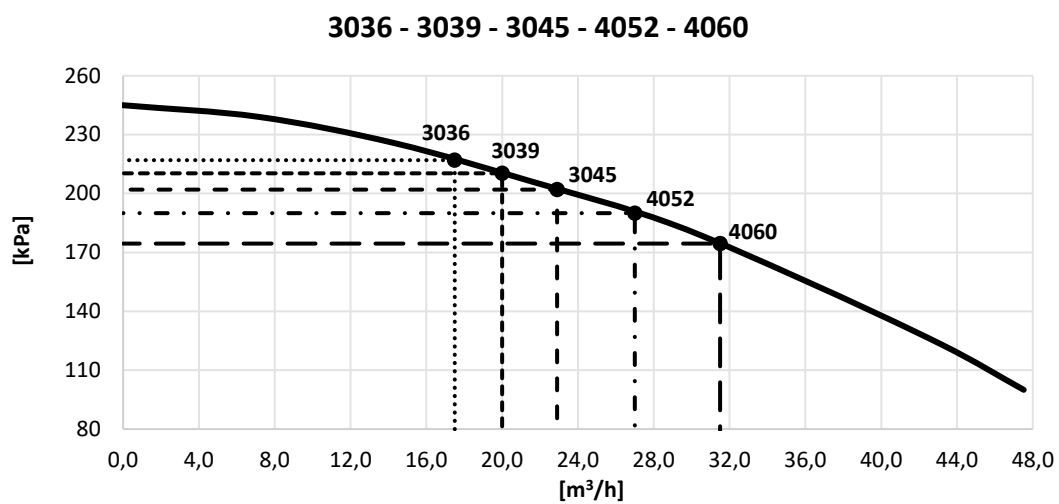
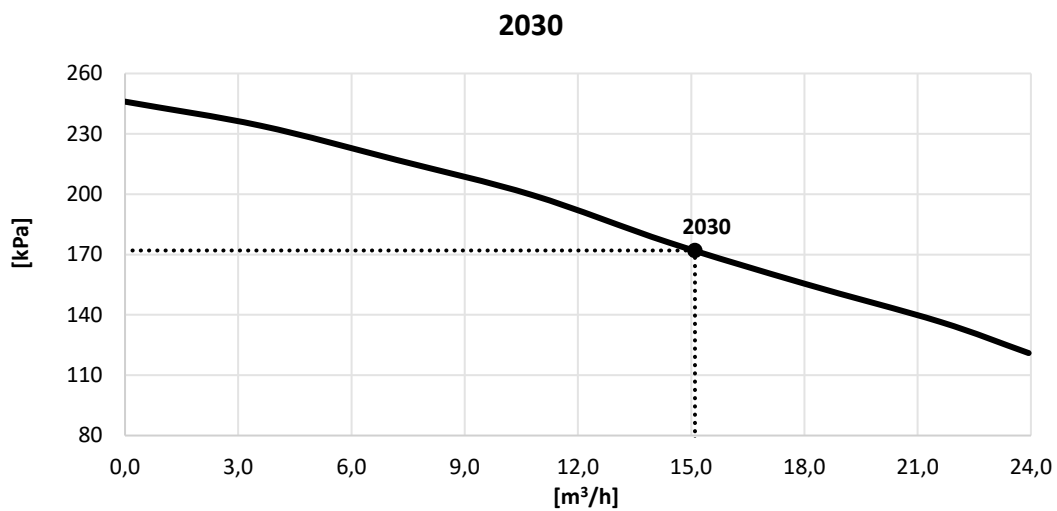
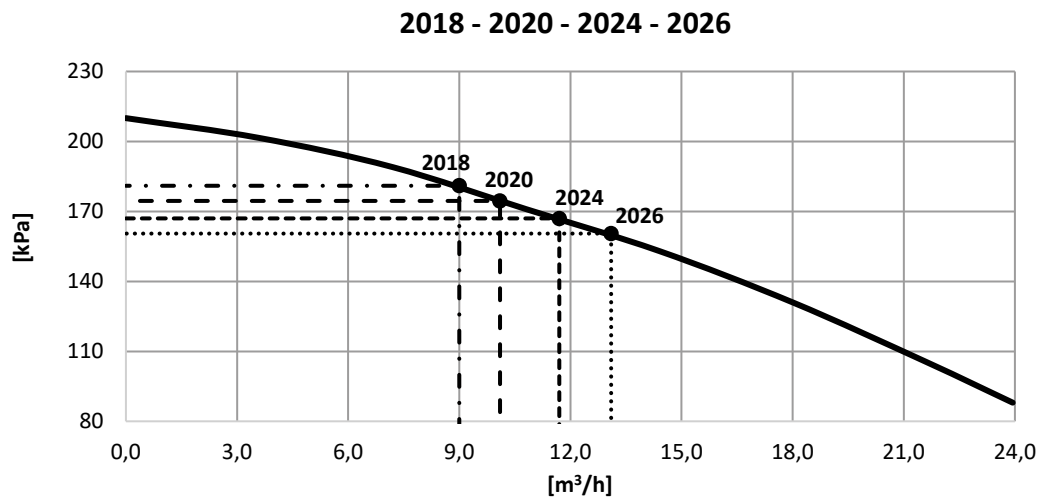
2030



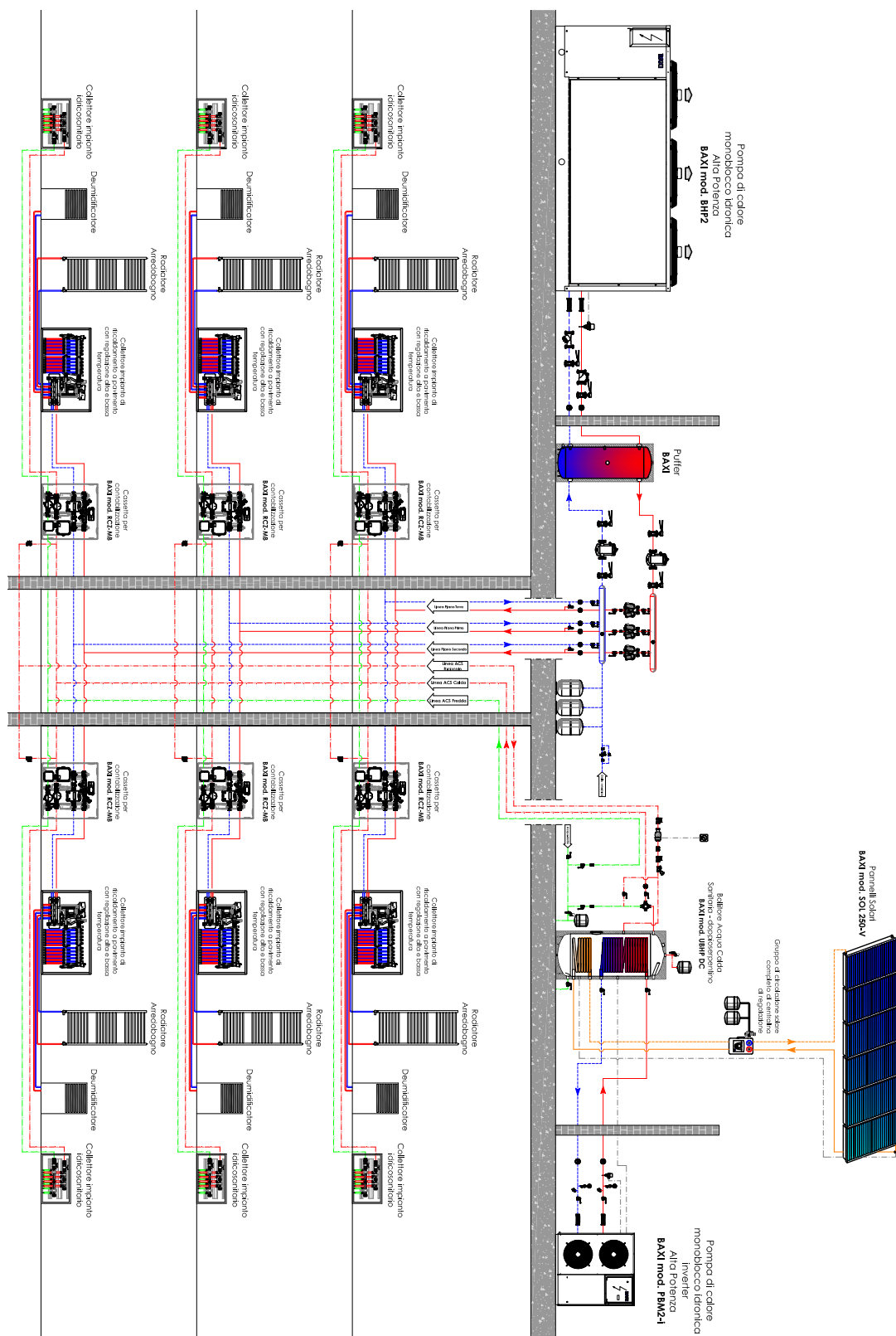
3036 - 3039 - 3045 - 4052 - 4060



BCH2/AF e BHP2/AF



Schema d'impianto



Baxi S.p.A. informa che gli schemi d'impianto presenti in tale catalogo sono solo a titolo esemplificativo e quindi soggetti ad obbligatoria verifica da parte del tecnico abilitato prima di eseguire l'installazione. Gli schemi d'impianto riportati in questo catalogo non sostituiscono in alcun modo il necessario progetto tecnico.

Dati uso capitolato

BCH2 2018 - 4060

Refrigeratore di liquido con sorgente aria per installazione esterna.

Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con compressori ermetici rotativi di tipo scroll dedicati per l'utilizzo di R410A, ventilatori assiali, batteria di condensazione con tubi in rame ed alette in alluminio, scambiatore a piastre saldo brasate e valvola di espansione termostatica.

Unità fornita completa di carica refrigerante, collaudo e prove di funzionamento in fabbrica. Necessita quindi, sul luogo dell'installazione, delle sole connessioni elettriche ed idrauliche.

Struttura

Struttura specifica per installazione da esterno, autoportante in lamiera zincata a caldo di adeguato spessore. Verniciatura di tutte le parti con polveri poliesteri che assicura una totale resistenza agli agenti atmosferici. I pannelli, facilmente rimovibili, permettono l'accesso all'interno dell'unità per le operazioni di manutenzione e riparazione.

Compressore

Compressore di tipo ermetico rotativo scroll in configurazione tandem/trio a seconda della potenza dell'unità, completi del riscaldatore del carter, spia di livello olio e montati su supporti antivibranti in gomma. I compressori adattano il comportamento in funzione del carico termico al fine di ottimizzare l'efficienza dell'unità ai carichi parziali (tecnologia IDV): la compressione è ridotta meccanicamente ai carichi parziali in modo da ridurre lo sforzo del motore e il consumo elettrico.

Scambiatore lato utenza

Scambiatore a piastre saldobrasate in acciaio AISI 316 a singolo circuito lato refrigerante per le versioni 2018-3045 e doppio circuito refrigerante per le versioni 4052-4060. Lo scambiatore è esternamente rivestito con materassino anticondensa in neoprene a celle chiuse. Quando l'unità non è in funzione sono protetti contro la formazione di ghiaccio all'interno da una resistenza elettrica termostata (opzionale), mentre, con unità funzionante, la protezione è assicurata da un pressostato differenziale lato acqua.

Scambiatore lato sorgente

Scambiatore a pacco alettato realizzato con tubi in rame e alette in alluminio adeguatamente spaziate in modo da garantire il miglior rendimento nello scambio termico. Circuitazione ottimizzata per ottenere un singolo circuito nei modelli 2018-3045 e due circuiti nei modelli 4052-4060.

Sezione ventilante lato sorgente

Elettroventilatori assiali con grado di protezione IP 54, a rotore esterno alloggiati in bocchagli a profilo aerodinamico, completi di rete di protezione antinfortunistica.

Per le unità super silenziate si utilizzano ventilatori a ridotto numero di giri e di conseguenza, per alcuni modelli aumenta il numero di ventilatori.

Circuito frigorifero

Singolo circuito frigorifero per le versioni 2018-3045 e doppio circuito per le versioni 4052-4060

Principali componenti del circuito frigorifero:

- circuito con compressori ermetici di tipo scroll in configurazione tandem o trio a seconda della potenza dell'unità
- refrigerante R410A
- scambiatore a piastre saldobrasate
- filtro de-idratatore a cartuccia sostituibile
- indicatore passaggio liquido con segnalazione presenza di umidità
- valvole termostatiche con equalizzazione
- pressostati sicurezza di alta e bassa pressione

Circuito idraulico

Include: evaporatore, sonda di lavoro, sonda antigelo, pressostato differenziale acqua, valvola di sfiato aria manuale;

Quadro elettrico di potenza e controllo

Quadro elettrico di potenza e controllo, completo di:

- quadro elettrico con sezionatore generale bloccoporta
- trasformatore per il circuito di comando
- cavi elettrici numerati
- fusibili a protezione dei carichi
- relé termici a protezione dei compressori; e ventilatori
- morsetti per collegamenti esterni di potenza e comando
- controllore elettronico con display
- alimentazione elettrica 400V/3ph/50Hz+N+PE

Microprocessore

Controllore di comunicazione con display incluso, montato sulla porta del quadro elettrico unità.

Permette di visualizzarne in qualsiasi istante lo stato di funzionamento, di controllare la temperatura dell'acqua impostata e quella effettiva e, in caso di blocco parziale o totale dell'unità, di evidenziare quali sicurezze sono intervenute.

Presenta tre livelli di accesso: utente - assistenza - costruttore.

Certificazione, norme di riferimento

Unità conforme alle seguenti direttive e loro emendamenti:

- CE - Dichiarazione di conformità per l'Unione Europea
- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva ErP 2009/125/CE
- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/CE
- Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/CE
- Direttiva PED 2014/68/CE
- ISO 9001 Certificazione aziendale del Sistema di Gestione Qualità
- ISO 14001 Certificazione aziendale del Sistema di Gestione Ambientale
- ISO 18001 Certificazione del Sistema di Gestione per la Salute e Sicurezza dei Lavoratori

Collaudi

Controlli eseguiti lungo tutto il processo produttivo secondo le procedure previste dalla ISO9001.

Versioni

- BCH2/S Refrigeratore di liquido con efficienza standard (EER medio = 2,95)
- BCH2/AF Refrigeratore di liquido ad alta efficienza in raffrescamento (EERmedio = 3,20)

Silenziate

- BCH2/S/SL e BCH2/AF/SL

Refrigeratore di liquido in versione silenziosa, dimensioni analoghe alla standard e vano compressore isolato (-2dBA rispetto alla standard noise)

- BCH2/S/SSL e BCH2/AF/SSL

Refrigeratore di liquido in versione super silenziosa, superfici di scambio maggiorate e vano compressore isolato (-5 / -7dBA in base ai modelli rispetto alla standard noise)

BHP2 2018 - 4060

Pompa di calore reversibile con sorgente aria per installazione esterna.

Unità da esterno in pompa di calore per la produzione di acqua refrigerata/riscaldata con compressori ermetici rotativi di tipo scroll dedicati per l'utilizzo di R410A, ventilatori assiali, batteria di condensazione con tubi in rame ed alette in alluminio, scambiatore a piastre saldo brasate e valvola di espansione termostatica meccanica o elettronica, a seconda della versione.

Unità fornita completa di carica refrigerante, collaudo e prove di funzionamento in fabbrica. Necessita quindi, sul luogo dell'installazione, delle sole connessioni elettriche ed idrauliche.

Struttura

Struttura specifica per installazione da esterno, autoportante in lamiera zincata a caldo di adeguato spessore. Verniciatura di tutte le parti con polveri poliesteri che assicura una totale resistenza agli agenti atmosferici. I pannelli, facilmente rimovibili, permettono l'accesso all'interno dell'unità per le operazioni di manutenzione e riparazione.

Compressore

Compressore di tipo ermetico rotativo scroll in configurazione tandem/trio a seconda della potenza dell'unità, completi del riscaldatore del carter, spia di livello olio e montati su supporti antivibranti in gomma. I compressori adattano il comportamento in funzione del carico termico al fine di ottimizzare l'efficienza dell'unità ai carichi parziali (tecnologia IDV): la compressione è ridotta meccanicamente ai carichi parziali in modo da ridurre lo sforzo del motore e il consumo elettrico.

Scambiatore lato utenza

Scambiatore a piastre saldobrasate in acciaio AISI 316 a singolo circuito lato refrigerante per le versioni 2018-3045 e doppio circuito refrigerante per le versioni 4052-4060. Lo scambiatore è esternamente rivestito con materassino anticondensa in neoprene a celle chiuse. Quando l'unità non è in funzione sono protetti contro la formazione di ghiaccio all'interno da una resistenza elettrica termostata, mentre, con unità funzionante, la protezione è assicurata da un pressostato differenziale lato acqua.

Scambiatore lato sorgente

Scambiatore a pacco alettato realizzato con tubi in rame e alette in alluminio adeguatamente spaziate in modo da garantire il miglior rendimento nello scambio termico. Circuitazione ottimizzata per ottenere un singolo circuito nei modelli 2018-3045 e due circuiti nei modelli 4052-4060.

Sezione ventilante lato sorgente

Elettroventilatori assiali con grado di protezione IP 54, a rotore esterno alloggiati in boccali a profilo aerodinamico, completi di rete di protezione antinfortunistica.

Per le unità super silenziate si utilizzano ventilatori a ridotto numero di giri e di conseguenza, per alcuni modelli aumenta il numero di ventilatori.

Circuito frigorifero

Singolo circuito frigorifero per le versioni 2018-3045 e doppio circuito per le versioni 4052-4060

Principali componenti del circuito frigorifero:

- circuito con compressori ermetici di tipo scroll in configurazione tandem o trio a seconda della potenza dell'unità
- refrigerante R410A
- scambiatore a piastre saldobrasate
- filtro de-idratatore a cartuccia sostituibile
- indicatore passaggio liquido con segnalazione presenza di umidità
- valvole termostatiche con equalizzazione
- valvola di inversione a 4 vie
- valvole di sicurezza e valvole di non ritorno
- pressostati sicurezza di alta e bassa pressione
- ricevitore di liquido
- separatore di liquido nelle versioni trio (3036-3045)

Circuito idraulico

Include: evaporatore, sonda di lavoro, sonda antigelo, pressostato differenziale acqua, valvola di sfiato aria manuale;

Quadro elettrico di potenza e controllo

Quadro elettrico di potenza e controllo, completo di:

- quadro elettrico con sezionatore generale bloccoporta
- trasformatore per il circuito di comando
- cavi elettrici numerati
- fusibili a protezione dei carichi
- relé termici a protezione dei compressori; e ventilatori
- morsetti per collegamenti esterni di potenza e comando
- controllore elettronico con display
- alimentazione elettrica 400V/3ph/50Hz+N+PE

Microprocessore

Controllore di comunicazione con display incluso, montato sulla porta del quadro elettrico unità.

Permette di visualizzarne in qualsiasi istante lo stato di funzionamento, di controllare la temperatura dell'acqua impostata e quella effettiva e, in caso di blocco parziale o totale dell'unità, di evidenziare quali sicurezze sono intervenute.

Presenta tre livelli di accesso: utente - assistenza - costruttore.

Certificazione, norme di riferimento

Unità conforme alle seguenti direttive e loro emendamenti:

- CE - Dichiarazione di conformità per l'Unione Europea
- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva ErP 2009/125/CE
- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/CE
- Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/CE
- Direttiva PED 2014/68/CE
- ISO 9001 Certificazione aziendale del Sistema di Gestione Qualità
- ISO 14001 Certificazione aziendale del Sistema di Gestione Ambientale
- ISO 18001 Certificazione del Sistema di Gestione per la Salute e Sicurezza dei Lavoratori

Collaudi

Controlli eseguiti lungo tutto il processo produttivo secondo le procedure previste dalla ISO 9001.

Versioni

- BHP2/S Pompa di calore reversibile con efficienza standard
(EER medio = 2,95, COP medio = 3,12)
- BHP2/A Pompa di calore reversibile ad alta efficienza in riscaldamento
(EER medio = 2,96, COP medio = 3,30)
- BHP2/AF Pompa di calore reversibile ad alta efficienza in riscaldamento e raffrescamento
(EER medio = 3,20, COP medio = 3,30)

Silenziate

- BHP2/S/SL, BHP2/A/SL e BHP2/AF/SL

Pompa di calore in versione silenziosa, dimensioni analoghe alla standard e vano compressore isolato (-2 dBA rispetto alla standard noise)

- BHP2/S/SSL, BHP2/A/SSL e BHP2/AF/SSL

Pompa di calore in versione super silenziosa, superfici di scambio maggiorate e vano compressore isolato (-5 / -7 dBA in base ai modelli rispetto alla standard noise)



Per maggiori
dettagli consulta
la pagina dedicata
sul sito **baxi.it**



oppure scarica l'App **Baxi On The Go**,
disponibile sia in Google Play Store che App
Store, per consultare la documentazione Baxi.



BAXISPA

36061 BASSANO DEL GRAPPA (VI)
Via Trozzetti, 20
marketing@baxi.it
www.baxi.it

La casa costruttrice non assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza avviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale. Questo prospetto non deve essere considerato come contratto nei confronti di terzi.

Baxi S.p.A. 03-23 (E) F

SERVIZIO CLIENTI
Tel +39 0424 517800
Fax +39 0424 38089



@baxiitalia



@baxiitalia



@baxiitalia