

# BAXI

## Descrizioni uso capitolato

Pompa di calore aria-acqua monoblocco inverter con gas R290  
Auriga P 4M - 6M - 8M - 12M - 16M - 12T - 16 T



## AURIGA-P

Unità reversibile con sorgente aria con compressore DC inverter, per installazione esterna

Unità da esterno in pompa di calore reversibile per la produzione di acqua refrigerata/riscaldata (fino a 75°C) con compressore ermetico DC inverter dedicato per l'utilizzo di R290, ventilatori assiali con motore brushless ad alta efficienza, batteria di condensazione con tubi in rame ed alette in alluminio, scambiatore a piastre saldo brasate e valvola di espansione termostatica elettronica.

Funzionamento in riscaldamento da -25°C a +45°C aria esterna. Funzionamento in raffrescamento da -5°C a +46°C aria esterna.

Unità fornita completa di carica refrigerante, collaudo e prove di funzionamento in fabbrica. Necessita quindi, sul luogo dell'installazione, delle sole connessioni idriche ed elettriche.

### Struttura

Struttura specifica per installazione da esterno, struttura portante in lamiera d'acciaio zincato a caldo e pannelli di tamponamento in termoformato di adeguato spessore. Verniciatura di tutte le parti con polveri poliesteri che assicura una totale resistenza agli agenti atmosferici.

### Compressore

Compressore di tipo ermetico DC inverter twin rotary, completo del riscaldatore del carter, protezione termica incorporata.

### Scambiatore acqua-refrigerante

Scambiatore a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316, completo di isolamento anticondensa in polipropilene espanso e resistenza antigelo per prevenire la formazione di ghiaccio.

La configurazione dello scambiatore assicura elevata efficienza termica e lunga durata anche in condizioni gravose.

### Scambiatore aria-refrigerante

Batteria alettata in alluminio con trattamento idrofilico, che favorisce il rapido deflusso della condensa.

I tubi in rame con sagomatura interna ottimizzata migliorano lo scambio termico, mentre la particolare circuitazione del refrigerante riduce la formazione di ghiaccio durante il funzionamento in modalità pompa di calore.

### Ventilatore

Ventilatore assiale a velocità variabile, accoppiato direttamente a un motore brushless DC ad alta efficienza.

E montato su bocchigli aerodinamici con griglie di protezione antinfortunistiche, garantendo un funzionamento silenzioso, sicuro e a basso consumo energetico.

### Circuito idraulico

Principali componenti del circuito idraulico:

- Pompa di circolazione ad alta efficienza ed elevata prevalenza utile, con protezione termica - Valvola di sfiato del circuito
- Valvola di sicurezza (3 bar)
- Vaso di espansione
- Flussostato
- Manometro
- Filtro a Y a maglia metallica (fornito da assemblare)

### Circuito frigorifero

Realizzato in rame decapato, comprende tutti i principali componenti per la regolazione e la sicurezza del ciclo: valvola di espansione elettronica, filtro disidratatore, pressostati di alta e bassa pressione, trasduttore di pressione, valvola di inversione del ciclo, ricevitore e separatore di liquido, protezione specifica con degasatore per aggiungere un'ulteriore protezione nell'utilizzo di R290. Quadro elettrico di potenza e controllo.

### Quadro elettrico

Dotato di protezione tramite fusibili per i principali componenti interni. La sezione di controllo è dedicata al collegamento dell'alimentazione e dell'unità interna come Baxi HP Control Panel 2 o System Manager Auriga P WH.

## Certificazioni, Dichiarazione di Conformità e Norme di riferimento

Unità conformi alle seguenti dichiarazioni, direttive e loro emendamenti:

- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE (LVD)
- Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE (EMC)
- Direttiva Attrezzature a pressione 2014/68/UE (PED)
- Direttiva RoHS 2011/65/UE, 2015/863/UE
- Direttiva macchine 2006/42/CE
- Direttiva progettazione ecocompatibile 2009/125/CE
- Attuazione del regolamento (UE) N. 813/2013
- Direttiva sull'etichettatura energetica (UE) 2017/1369

## Collaudi

Controlli eseguiti lungo tutto il processo produttivo secondo le procedure previste dalla ISO 9001.

## Controllore elettronico

Il controllore elettronico consente la gestione della pompa di calore e dell'impianto, le modalità di funzionamento in raffreddamento riscaldamento e la produzione di acqua sanitaria oltre che la gestione dell'integrazione ai diversi componenti dell'impianto.

### **MODELLO: AURIGA-P 4M**

- Tensione elettrica di alimentazione: Monofase 230 V
  - Frequenza elettrica di alimentazione: 50Hz
  - Refrigerante: R290 (GWP 3) - Carica 0,70 kg
  - Numero/Tipo Compressori: 1 /rotativo DC Inverter
  - Numero Ventilatori: 1
  - Potenza Termica (A7/W35): 4,40 kW
  - COP: 5,17 (Prestazioni certificate secondo EN 14511-2)
  - Potenza Frigorifera (A35/W7): 4,40 kW
  - EER: 3,69 (Prestazioni in conformità a EN 14511-2)
  - SEER (Efficienza energetica stagionale del raffrescamento applicazioni radianti a pavimento (23/18°C) secondo EN 14825): 6,36
  - SEER (Efficienza energetica stagionale del raffrescamento a Fan coil (12/7°C) secondo EN 14825): 5,23
  - Classe Energetica (35°C/55°C): A+++ / A+++
  - Portata acqua nominale (funz.invernale): 0,76 m<sup>3</sup>/h
  - Prevalenza utile pompa di circolazione: 89 kPa (a portata nominale)
  - Conessioni idrauliche: G 1" M
  - Potenza Sonora: 53 dB(A)
- 
- Pressione sonora a 1 metro in campo libero su superficie riflettente: 45 dB(A)
  - Dimensioni (LxAxP): 1302 x 720 x 374 mm
  - Peso Netto: 94 kg

### **MODELLO: AURIGA-P 6M**

- Tensione elettrica di alimentazione: Monofase 230 V
- Frequenza elettrica di alimentazione: 50Hz
- Refrigerante: R290 (GWP 3) - Carica 0,70 kg
- Numero/Tipo Compressori: 1 /rotativo DC Inverter
- Numero Ventilatori: 1
- Potenza Termica (A7/W35): 6,26 kW
- COP: 4,89 (Prestazioni certificate secondo EN 14511-2)
- Potenza Frigorifera (A35/W7): 6,26 kW
- EER: 3,20 (Prestazioni in conformità a EN 14511-2)
- SEER (Efficienza energetica stagionale del raffrescamento radiante a pavimento (23/18°C) secondo EN 14825): 6,65
- SEER (Efficienza energetica stagionale del raffrescamento a Fan coil (12/7°C) secondo EN 14825): 5,32
- Classe Energetica (35°C/55°C): A+++ / A+++
- Portata acqua nominale (funz.invernale): 1,07 m<sup>3</sup>/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione: 88 kPa (a portata nominale)
- Conessioni idrauliche: G 1" M
- Potenza Sonora: 59 dB(A)
- Pressione sonora a 1 metro in campo libero su superficie riflettente: 51 dB(A)
- Dimensioni (LxAxP): 1302 x 720 x 374 mm
- Peso Netto: 94 kg

### **MODELLO: AURIGA-P 8M**

- Tensione elettrica di alimentazione: Monofase 230V

- Frequenza elettrica di alimentazione: 50Hz
- Refrigerante: R290 (GWP 3) - Carica 1,10 kg
- Numero/Tipo Compressori: 1 /rotativo DC Inverter
- Numero Ventilatori: 1
- Potenza Termica (A7/W35): 8,50 kW
- COP: 4,98 (Prestazioni certificate secondo EN 14511-2)
- Potenza Frigorifera (A35/W7): 6,50 kW
- EER: 3,28 (Prestazioni in conformità a EN 14511-2)
- SEER (Efficienza energetica stagionale del raffrescamento radiante a pavimento (23/18°C) secondo EN 14825): 8,14
- SEER (Efficienza energetica stagionale del raffrescamento a Fan coil (12/7°C) secondo EN 14825): 5,86
- Classe Energetica (35°C/55°C): A+++ / A+++
- Portata acqua nominale (funz.invernale): 1,46 m<sup>3</sup>/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione: 80 kPa (a portata nominale)
- Conessioni idrauliche: G 1 1/4" M
- Potenza Sonora: 61 dB(A)
- Pressione sonora a 1 metro in campo libero su superficie riflettente: 53 dB(A)
- Dimensioni (LxAxP): 1391 x 867 x 435 mm
- Peso Netto: 121,5 kg

#### MODELLO: AURIGA-P 12M (Monofase)

- Tensione elettrica di alimentazione: Monofase 230V
- Frequenza elettrica di alimentazione: 50Hz
- Refrigerante: R290 (GWP 3) - Carica 1,25 kg
- Numero/Tipo Compressori: 1 /rotativo DC Inverter
- Numero Ventilatori: 1
- Potenza Termica (A7/W35): 11,50 kW
- COP: 4,85 (Prestazioni certificate secondo EN 14511-2)
- Potenza Frigorifera (A35/W7): 11,50 kW
- EER: 3,05 (Prestazioni in conformità a EN 14511-2)
- SEER (Efficienza energetica stagionale del raffrescamento radiante a pavimento (23/18°C) secondo EN 14825): 6,42
- SEER (Efficienza energetica stagionale del raffrescamento a Fan coil (12/7°C) secondo EN 14825): 5,19
- Classe Energetica (35°C/55°C): A+++ / A++
- Portata acqua nominale (funz.invernale): 1,98 m<sup>3</sup>/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione: 65 kPa (a portata nominale)
- Conessioni idrauliche: G 1 1/4" M
- Potenza Sonora: 62 dB(A)
- Pressione sonora a 1 metro in campo libero su superficie riflettente: 54 dB(A)
- Dimensioni (LxAxP): 1391 x 867 x 435 mm
- Peso Netto: 139,5 kg

#### MODELLO: AURIGA-P 12T (Trifase)

- Tensione elettrica di alimentazione: Trifase 400V
- Frequenza elettrica di alimentazione: 50Hz
- Refrigerante: R290 (GWP 3) - Carica 1,25 kg
- Numero/Tipo Compressori: 1 /rotativo DC Inverter
- Numero Ventilatori: 1
- Potenza Termica (A7/W35): 11,50 kW
- COP: 4,85 (Prestazioni certificate secondo EN 14511-2)
- Potenza Frigorifera (A35/W7): 11,50 kW
- EER: 3,05 (Prestazioni in conformità a EN 14511-2)
- SEER (Efficienza energetica stagionale del raffrescamento radiante a pavimento (23/18°C) secondo EN 14825): 6,42
- SEER (Efficienza energetica stagionale del raffrescamento a Fan coil (12/7°C) secondo EN 14825): 5,19
- Classe Energetica (35°C/55°C): A+++ / A++
- Portata acqua nominale (funz.invernale): 1,98 m<sup>3</sup>/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione: 65 kPa (a portata nominale)
- Conessioni idrauliche: G 1 1/4" M
- Potenza Sonora: 62 dB(A)
- Pressione sonora a 1 metro in campo libero su superficie riflettente: 61 dB(A)
- Dimensioni (LxAxP): 1391 x 867 x 435 mm
- Peso Netto: 139,5 kg

#### MODELLO: AURIGA-P 16M (Monofase)

- Tensione elettrica di alimentazione: Monofase 230V
- Frequenza elettrica di alimentazione: 50Hz
- Refrigerante: R290 (GWP 3) - Carica 1,25 kg
- Numero/Tipo Compressori: 1 /rotativo DC Inverter
- Numero Ventilatori: 1

- Potenza Termica (A7/W35): 15,60 kW
- COP: 4,30 (Prestazioni certificate secondo EN 14511-2)
- Potenza Frigorifera (A35/W7): 14 kW
- EER: 2,75 (Prestazioni in conformità a EN 14511-2)
- SEER (Efficienza energetica stagionale del riscaldamento radiante a pavimento (23/18°C) secondo EN 14825): 6,65
- SEER (Efficienza energetica stagionale del raffreddamento a Fan coil (12/7°C) secondo EN 14825): 5,12
- Classe Energetica (35°C/55°C): A+++ / A++
- Portata acqua nominale (funz.invernale): 2,58 m<sup>3</sup>/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione: 52,50 kPa (a portata nominale)
- Connessioni idrauliche: G 1 1/4" M
- Potenza Sonora: 69 dB(A)
- Pressione sonora a 1 metro in campo libero su superficie riflettente: 54 dB(A)
- Dimensioni (LxAxP): 1391 x 867 x 435 mm
- Peso Netto: 141,5 kg

#### **MODELLO: AURIGA-P 16T (Trifase)**

- Tensione elettrica di alimentazione: Trifase 400V
- Frequenza elettrica di alimentazione: 50Hz
- Refrigerante: R290 (GWP 3) - Carica 1,25 kg
- Numero/Tipo Compressori: 1 /rotativo DC Inverter
- Numero Ventilatori: 1
- Potenza Termica (A7/W35): 15,60 kW
- COP: 4,30 (Prestazioni certificate secondo EN 14511-2)
- Potenza Frigorifera (A35/W7): 14 kW
- EER: 2,75 (Prestazioni in conformità a EN 14511-2)
- SEER (Efficienza energetica stagionale del riscaldamento radiante a pavimento (23/18°C) secondo EN 14825): 6,65
- SEER (Efficienza energetica stagionale del raffreddamento a Fan coil (12/7°C) secondo EN 14825): 5,12
- Classe Energetica (35°C/55°C): A+++ / A++
- Portata acqua nominale (funz.invernale): 2,58 m<sup>3</sup>/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione: 52,50 kPa (a portata nominale)
- Connessioni idrauliche: G 1 1/4" M
- Potenza Sonora: 69 dB(A)
- Pressione sonora a 1 metro in campo libero su superficie riflettente: 61 dB(A)
- Dimensioni (LxAxP): 1391 x 867 x 435 mm
- Peso Netto: 141,5 kg