

Descrizioni uso capitolato

Sistema ibrido murale con integrazione pompa di calore e caldaia

LUNA HYBRID ALYA H



LUNA HYBRID ALYA H è un sistema integrato multi-energie e multi-tecnologie per il comfort domestico che nasce dall'integrazione di diverse tecnologie (pompa di calore aria/acqua, caldaia a gas a condensazione) in un unico prodotto dalle dimensioni compatte. LUNA HYBRID ALYA H può essere gestita da remoto tramite smartphone o tablet grazie al collegamento con BAXI MAGO (accessorio), una combinazione perfetta tra comfort, risparmio energetico e semplicità di gestione e utilizzo.

La pompa di calore ALYA provvede a soddisfare le richieste di energia per la climatizzazione invernale.

Il sistema LUNA HYBRID ALYA H è composto da una caldaia a condensazione da 28 kW, un modulo idraulico provvisto di separatore idraulico per separare circuito primario (pompa di calore) e circuito secondario (impianto).

Pompa maggiorata per soddisfare anche richieste di impianti con elevate perdite di carico.

Grazie ad una gestione elettronica evoluta ma di facile utilizzo e ad un continuo monitoraggio dei fattori climatici esterni, il sistema è in grado di verificare puntualmente l'apporto di energia rinnovabile e il rendimento della stessa. Nel caso di avverse condizioni di temperatura esterna dell'aria e di valori di umidità critici, il sistema fa intervenire la caldaia, necessaria per garantire il comfort ottimale.

Dimensioni totali dell'apparecchio A x L x P: 726 x 395 x 441 mm

Peso: 49.9 Kg (escluso pompa di calore)

Grado di protezione: IPX5D

Temperatura minima di funzionamento: - 5 °C

Caldaia

Caldaia a condensazione con produzione istantanea d'acqua calda sanitaria

Tipo di installazione: B23-B23P-C[10]3-C13-C33-C43-C53-C63-C83-C93

Portata termica nominale sanitario: 28,9 kW

Potenza termica nominale sanitario: 28 kW

Portata termica nominale riscaldamento: 24,7 kW

Potenza termica nominale riscaldamento 80/60°C: 24 kW

Potenza termica nominale riscaldamento 50/30°C: 26,1 kW

Potenza termica ridotta 80/60°C: 2,8 kW

Potenza termica ridotta 50/30°C: 3,1 kW

Rendimento al 30%: 108,8%

Rendimento nominale 80/60°C: 97,6%

Rendimento nominale 50/30°C: 105,8%

Classe NOx 6 secondo EN 15502

Produzione acqua calda sanitaria: ΔT 25°C: 16,1 l/min

Portata specifica (secondo EN 13203-1): 13,4 l/min

Apparecchio di categoria II2H3P funzionante a gas tipo G20 - G30 - G31 - G230

Principali caratteristiche

- ampio campo di modulazione di fiamma (1:10) tramite sistema GAC (Gas Adaptive Control) il quale permette di garantire un controllo automatico della combustione per mantenere costanti i valori di massima efficienza
- Sistema di degasazione automatica in fase di accensione
- Accensione elettronica con controllo a ionizzazione di fiamma
- Grado di protezione: IPX5D
- Scambiatore primario acqua/gas a serpentino in acciaio inox AISI 316L
- Scambiatore secondario acqua/acqua in acciaio inox maggiorato
- Valvola deviatrice a 3 vie elettrica
- Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità
- By-pass automatico sul circuito riscaldamento
- Manometro digitale e analogico sul circuito riscaldamento
- Vaso di espansione riscaldamento con capacità 10 l e precarica 0,8 bar
- Pompa di circolazione ad alta efficienza ErP a modulazione totale con degasatore incorporato
- Flussostato sanitario ad effetto Hall per rilevazione prelievo acqua calda
- Funzionamento in sanitario con pressione minima dell'acqua di 0,15 bar e con portata minima di 2 l/min.
- Filtro ispezionabile su entrata acqua caricamento
- Valvola di sicurezza circuito primario a 3 bar

Sistema di controllo

Le principali funzioni sono:

- regolazione climatica invernale con sonda esterna (di serie) e sonde di temperatura ambiente Baxi Mago (accessorio) o con termostati ambiente (accessorio),
- programmatore oraria riscaldamento e sanitario (con Baxi Mago)
- Campo di regolazione temperatura acqua riscaldamento: 25÷80°C
- Campo di regolazione temperatura acqua sanitaria: 35÷60°C
- protezione antigelo
- controllo integrazione pompa di calore riscaldamento con temperatura aria esterna di commutazione manuale o automatica
- interfaccia di attivazione da sistema fotovoltaico per massimizzare i rendimenti del sistema

L'App My Baxi (con Baxi Mago) garantisce la gestione pratica, intuitiva e completa dell'impianto ibrido di casa, da remoto tramite smartphone o tablet per avere sempre tutto sotto controllo: puoi accendere, spegnere, variare la temperatura della tua abitazione in piena autonomia e con estrema facilità.

Le principali funzioni/informazioni:

- gestione dell'impianto tramite App
- visualizzazione temperatura istantanea
- programmazione modo vacanza
- regolazione temperatura sanitaria
- selezione modalità funzionamento della zona
- regolazione temperatura ambiente riscaldamento
- visualizzazione umidità istantanea (se presente sensore)
- programmazione settimanale orari on/off - riscaldamento

Modulo idraulico

Il modulo idraulico comprende i seguenti componenti:

- Separatore idraulico circuito primario/secondario
- Sistema di gestione elettronica di sistema
- Sistema di degasazione automatica in fase di accensione
- Filtro defangatore magnetico
- Valvole deviatrici a 3 vie elettriche
- By-pass automatico sul circuito riscaldamento
- Manometro digitale e analogico sul circuito riscaldamento
- Vaso di espansione riscaldamento con capacità 8 l e precarica 0,8 bar
- Pompa di circolazione classe A ErP Ready a modulazione totale con degasatore incorporato
- Post-circolazione pompa nella funzione riscaldamento
- Flussimetro per il controllo della portata della pompa di calore
- Funzionamento in sanitario senza limiti.
- Valvola di sicurezza circuito primario a 3 bar
- Controllo temperature mediante sonde NTC
- Dispositivo antigelo totale che interviene con temperatura inferiore a -5 °C
- Termometro elettronico
- Visualizzazione pressione circuito riscaldamento sul pannello di controllo

Accessori a corredo

Rubinetto di riempimento impianto

Rubinetto scarico impianto

Filtro defangatore magnetico

Pompa di calore AWHP2R MR

Unità reversibile splittata aria-acqua per la produzione di acqua refrigerata/riscaldata (fino a 65°C). Unità esterna con compressore ermetico DC inverter dedicato per l'utilizzo di R32, ventilatori assiali, batteria di condensazione con tubi in rame ed alette in alluminio.

Struttura

Costruzione metallica in lamiera di acciaio zincata a caldo e pannellatura di contenimento, verniciatura a polveri poliesteri di grosso spessore che rende la macchina resistente alle intemperie. I pannelli sono fissati con viti e sono facilmente amovibili per facilitare le operazioni di manutenzione e riparazione a tutta la componentistica interna dell'unità. Il basamento è dotato di una serie di fori di scarico per l'eventuale condensa proveniente dall'evaporatore nel funzionamento in riscaldamento.

Compressore

Compressore ermetico Twin rotary DC inverter montato su gommini antivibranti, completo di protezione termica per il motore, di resistenze nel carter per il preriscaldamento dell'olio, di rivestimento isolante fonoassorbente, sonda di temperatura gas in uscita, sonda di temperatura superficiale (protezione termica).

Scambiatore lato sorgente

Batteria aria-refrigerante con tubi in rame disposti su file sfalsate ed espansi meccanicamente per la massima aderenza alle alette in alluminio, trattamento idrofilico che facilita l'evacuazione della condensa, circuitazione ottimizzata per assicurare un'adeguata distribuzione del liquido in batteria in fase di evaporazione. Completa di sonda di temperatura dell'aria in ingresso, sonda di temperatura batteria, sonda di temperatura lato liquido, griglia di protezione.

Sezione ventilante lato sorgente

Gruppo moto ventilante direttamente accoppiato, girante con curvatura specificatamente progettata per le massime performance aerauliche, alloggiata in boccaglio dal profilo aerodinamico, motore elettrico DC brushless con velocità variabile per ridurre l'emissione sonora e l'assorbimento elettrico, griglia di protezione.

Circuito frigorifero

Il circuito frigo si completa con:

- accumulatore di potenza posto tra i lati di alta e bassa pressione per aumentare il sottoraffreddamento del liquido e preriscaldare il gas in uscita dal compressore, funge anche da ricevitore di liquido;
- valvola a 4 vie per l'inversione del ciclo frigorifero;
- valvola di espansione elettronica;
- rubinetti di intercettazione del circuito gas per il collegamento con l'unità interna;
- filtro deidratatore;
- carica di refrigerante ecologico R32.

Controllo elettronico unità esterna

Il controllore a bordo della pompa di calore si occupa di gestire:

- accensione e modulazione della potenza del compressore sulla base del segnale dell'unità interna;
- acquisizione dei segnali derivanti dalle sonde di temperatura e pressione gas;
- controllo delle valvole di espansione elettroniche;
- allarmi al circuito frigorifero;
- protezioni per la scheda inverter e il controllore;
- regolazione velocità del ventilatore;
- controllo dello sbrinamento con logica proprietaria autoadattativa che valuta con estrema accuratezza la quantità di ghiaccio presente sulla batteria sulla base dei segnali delle sonde di temperatura dell'aria esterna e della batteria evaporante, adattando in tempo reale la durata del periodo di inversione di ciclo.

Certificazione, norme di riferimento

Unità conforme alle seguenti direttive e loro emendamenti:

- CE - Dichiarazione di conformità per l'Unione Europea
- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE (LVD)
- Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE (EMC)
- Direttiva RoHS 2011/65/UE
- Direttiva Ecodesign 2009/125/CE e regolamento di implementazione (UE) N° 813/2013
- Regolamento sull'etichettatura energetica (UE) 2017/1369, N° 811/2013
- Direttiva PED 2014/68/CE

Dati tecnici AWHP2R 4 MR

- Prestazioni in riscaldamento: Potenza termica 4,25 kW, COP: 5,20 aria +7°C (b.s.) / +6°C (b.u.) e temperatura di mandata di +35°C (EN 14511)
- Gas frigorifero: R32
- Carica refrigerante: 1,50 kg
- Distanza massima precaricata: 15 m
- Numero/tipo compressori: 1/Twin Rotary DC inverter
- Numero ventilatori: 1
- Portata aria nominale: 2528 m³/h
- Portata acqua nominale (funzionamento invernale): 0,73 m³/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione (funzionamento invernale, portata acqua nominale): 70 kPa
- Connessioni frigorifere unità esterna liquido/gas: 1/4" - 5/8"
- Tensione elettrica di alimentazione: 230V - 50Hz
- Dimensioni totali unità esterna A x L x P: 712 mm x 1008 mm x 375 mm
- Peso unità esterna: 57,50 kg
- Potenza sonora unità esterna: 52 dB(A)

Dati tecnici AWHP2R 6 MR

- Prestazioni in riscaldamento: Potenza termica 6,20 kW, COP: 5,00 aria +7°C (b.s.) / +6°C (b.u.) e temperatura di mandata di +35°C (EN 14511)
- Gas frigorifero: R32
- Carica refrigerante: 1,50 kg
- Distanza massima precaricata: 15 m
- Numero/tipo compressori: 1/Twin Rotary DC inverter
- Numero ventilatori: 1
- Portata aria nominale: 2528 m³/h
- Portata acqua nominale (funzionamento invernale): 1,10 m³/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione (funzionamento invernale, portata acqua nominale): 50 kPa
- Connessioni frigorifere unità esterna liquido/gas: 1/4" - 5/8"
- Tensione elettrica di alimentazione: 230V - 50Hz
- Dimensioni totali unità esterna A x L x P: 712 mm x 1008 mm x 375 mm
- Peso unità esterna: 57,50 kg
- Potenza sonora unità esterna: 52 dB(A)

Dati tecnici AWHP2R 8 MR

- Prestazioni in riscaldamento: Potenza termica 8,30 kW, COP: 5,20 aria +7°C (b.s.) / +6°C (b.u.) e temperatura di mandata di +35°C (EN 14511)
- Gas frigorifero: R32
- Carica refrigerante: 1,65 kg
- Distanza massima precaricata: 15 m
- Numero/tipo compressori: 1/Twin Rotary DC inverter
- Numero ventilatori: 1
- Portata aria nominale: 3435 m³/h
- Portata acqua nominale (funzionamento invernale): 1,44 m³/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione (funzionamento invernale, portata acqua nominale): 35 kPa
- Connessioni frigorifere unità esterna liquido/gas: 3/8" - 5/8"
- Tensione elettrica di alimentazione: 230V - 50Hz
- Dimensioni totali unità esterna A x L x P: 865 mm x 1118 mm x 456 mm
- Peso unità esterna: 76,50 kg
- Potenza sonora unità esterna: 54 dB(A)

Dati tecnici AWHP2R 10 MR

- Prestazioni in riscaldamento: Potenza termica 10,00 kW, COP: 5,00 aria +7°C (b.s.) / +6°C (b.u.) e temperatura di mandata di +35°C (EN 14511)
- Gas frigorifero: R32
- Carica refrigerante: 1,65 kg
- Distanza massima precaricata: 15 m
- Numero/tipo compressori: 1/Twin Rotary DC inverter
- Numero ventilatori: 1
- Portata aria nominale: 3654 m³/h
- Portata acqua nominale (funzionamento invernale): 1,72 m³/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione (funzionamento invernale, portata acqua nominale): 22 kPa
- Connessioni frigorifere unità esterna liquido/gas: 3/8" - 5/8"
- Tensione elettrica di alimentazione: 230V - 50Hz
- Dimensioni totali unità esterna A x L x P: 865 mm x 1118 mm x 456 mm
- Peso unità esterna: 76,50 kg
- Potenza sonora unità esterna: 54 dB(A)

La casa costruttrice non assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza avviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale