



Systemlösungen

für Großobjekte

Passgenau für große Anforderungen

Großobjekte realisieren leicht gemacht: Denn bei BRÖTJE erhalten Sie die umfassende, persönliche Fachberatung und konstante Betreuung, die komplexe Projekte zum Erfolg führen. Viele Bauvorhaben benötigen individuelle Lösungen. Bei BRÖTJE als Qualitätshersteller finden Sie dafür die maximale Flexibilität unserer Komponenten gepaart mit dem notwendigen Fachwissen Ihrer persönlichen Berater. Durch die Bandbreite unseres Komplettsortiments und die Möglichkeit für individuelle Zusammenstellungen, insbesondere bei Hybridheizungen, realisieren wir mit Ihnen passgenau viele unterschiedliche Großobjekte: Geschäfts- und Bürogebäude, großflächige Warenlager, Mehrparteienhäuser und Wohnanlagen oder Bildungs- und Pflegeeinrichtungen.

Mangelnde Produktverfügbarkeiten können schnell zum Problem für Ihren Planungshorizont werden – gut, wenn Heiztechnik aus Deutschland bei BRÖTJE auch deutschlandweit schnell abrufbar ist. Genauso wie unser reaktionsschneller Kundendienst – damit nicht nur Sie, sondern auch die zukünftigen Gebäudenutzer sich auf Ihr Heizsystem von BRÖTJE verlassen können. Apropos Komfort: Unsere intelligente Regelungstechnik, praktische Fernwartungsmodule und die regelmäßige Instandhaltung per Wartungsvertrag gestalten den späteren Anlagenbetrieb besonders stressfrei.

Großprojekte realisieren mit BRÖTJE

- Zuverlässige Partnerschaft: von der Konzepterstellung, Beratung und Betreuung bis zur Projektrealisierung
- Komplettabdeckung aller notwendigen Komponenten
- Deutschlandweit flächendeckende Produktverfügbarkeit
- Ergänzender Zugriff auf alle führenden Markenkomponentenhersteller
- Ausgezeichneter Kundendienst

Systemtechnik – ganzheitlich und effizient

BRÖTJE ist Spezialist für Systemheiztechnik. Deshalb können Sie unsere Produkte passgenau für Ihre Bedürfnisse kombinieren. Denn wir wissen: Ein Gerät allein kann schon viel erreichen, aber mit einem integrierten Komplettsystem ist man nachhaltig besser versorgt. Mit optimal aufeinander abgestimmten Individualkomponenten bieten unsere Systempakete nicht nur konstanten Wärme komfort, sondern machen das Heizen noch sicherer, effizienter und langlebiger.



- 1 Wärmepumpen**
 Effizient im Stromverbrauch, leistungsstark selbst bei niedrigen Temperaturen und geräuscharm im Betrieb sind Wärmepumpen eine nachhaltige Ergänzung im hybriden Energiemix. BRÖTJE Wärmepumpen sind modulierend und lassen sich als Kaskade einfach und platzsparend am Gebäude oder auf Flachdächern installieren.
- 2 Gas-Brennwert SGB**
 Wirtschaftlich, langlebig, platzsparend. Der SGB ist die ideale Lösung für Großobjekte wie Mehrfamilienhäuser, Bürokomplexe oder Einkaufszentren. Der Kessel mit einer Einzelheizleistung von 20 bis 610 kW zeichnet sich durch seine effiziente Arbeitsweise mit einem Normnutzungsgrad von bis zu 109,7% aus.
- 3 Systemspeicher**
 Mit der richtigen Volumenauslegung sorgt der Systemspeicher für warmes Brauch- und Heizungswasser. Damit bevorraten Sie auch bei Bedarfsspitzen und voller Systemauslastung immer genügend warmes Wasser und können die Warmwasserbereitung beispielsweise auch einfach über Ihren regenerativen Wärmeerzeuger laufen lassen.
- 4 Frischwasserstation**
 Die Frischwasserstation stellt mit geringem Platzbedarf bedarfsgerecht immer hygienisch frisches Trinkwarmwasser zur Verfügung. Durch das Durchlauferhitzerprinzip entsteht keine Stagnation, dadurch kann die Gefahr von Legionellen extrem minimiert werden.
- 5 Heizungswasseraufbereitung**
 Sicherheit für das Gesamtsystem. Die BRÖTJE Heizungswasseraufbereitung nach VDI 2035 übernimmt vollautomatisch die Aufbereitung, Überwachung und Einspeisung des Heizungsfüll- und -ergänzungswassers sowie die Filtration des Heizwassers im Heizungssystem.
- 6 Heizkörper**
 Zeitlos und effizient – mit der großen Auswahl an BRÖTJE Flachheizkörpern „Made in Germany“ gelangt die Wärme in jeden Teil des Gebäudes. Auch in regenerativen und hybriden Systemen mit Vorlauftemperaturen $\geq 40^\circ\text{C}$ sind BRÖTJE Flachheizkörper ideal einsetzbar.

Geh auf Nummer sicher

Die BRÖTJE Hybridheizung

Die Zukunft heizt hybrid

Beim Autofahren mehr und mehr bekannt, können wir auch beim Heizen mit regenerativen Energieelementen den Verbrennern eine Pause gönnen. Und das ohne Verluste beim Wärmekomfort, egal bei welcher Wetterlage. Hybridheizsysteme von BRÖTJE bieten die Flexibilität, Stück für Stück umweltfreundlichere Komponenten mit in den individuellen Heizkreis aufzunehmen.

BRÖTJE macht Klimaschutz für jeden möglich

Auf- und Nachrüsten ist durch das offene Regelungskonzept kein Problem. Denn gerade beim Abschied vom alten Ölkessel für die Modernisierung einer Bestandsimmobilie hat sich die Kombination aus leistungsstarker Gas-Brennwerttechnologie und Wärmepumpen oder Solarkollektoren bewährt. Selbst Geräte anderer Hersteller können in den meisten Fällen gut integriert werden.

Einfache Systemintegration

BRÖTJE Produkte sind nicht nur bestens für individuelles Kombinieren geeignet, die Steuerung Ihres Hybridsystems funktioniert ebenso ganz automatisch. Produzieren Ihre nachhaltigen Anlagenbestandteile genügend Energie für den aktuellen Bedarf, greift das System nur auf diese zurück. Erhöhen sich die Anforderungen im Haus oder kann die Wärmepumpe bei niedrigeren Außentemperaturen nicht genügend Leistung generieren, springt Ihr Gas-Brennwertgerät ein. Dabei muss nicht immer auf Fußbodenheizung umgerüstet werden. Regenerative und hybride Heizungssysteme funktionieren ebenfalls mit modernen Niedrigtemperatur-Flachheizkörpern von BRÖTJE.

Heizkörper und Wärmepumpe sind bei niedrigen Systemtemperaturen von unter 55 °C kein Widerspruch – BRÖTJE Flachheizelemente sind niedertemperaturgeeignet und arbeiten zuverlässig bei Vorlauftemperaturen von mindestens 40 °C. Perfekt also insbesondere im Altbau, wenn das Nachrüsten einer Fußbodenheizung aufwendig und teuer wäre.

Vorteile der Hybridheizung

- **Sicher:** konstante Wärme im Altbau, unabhängig von Dämmung und Wetter
- **Wirtschaftlich & klimafreundlich:** spart Betriebskosten und CO₂
- **Flexibel:** kann auf jeden Anwendungsfall angepasst werden
- **Zukunftsfähig:** erweiterbares Sanierungsheizsystem, der Anteil fossiler Brennstoffe kann nach Modernisierungen sinken
- **Gesetzeskonform:** erfüllt die neuen GEG-Vorgaben
- **Förderfähig:** viele Komponenten der Hybridheizung werden staatlich bezuschusst*

*Stand 09/2023



Mehr Informationen rund um die Hybridheizung, Anwendungsbeispiele, Referenzen und Hintergründe finden Sie auch auf broetje.de/hybridheizung

BRÖTJE Systemlösungen

Industriegebäude / Lagerhalle	Mehrfamilienhaus Neubau / Sanierung	Gewerbe / Industrie
		
Gas-Brennwertkessel mit Blockheizkraftwerk	Gas-Brennwertwandkessel mit Luft-/Wasser-Wärmepumpe	Gasdruckstation mit Energieversorgerfunktion
Produkte 2 x SGB 610 in Kaskade mit 1 x BHKW	Produkte WGB 50 mit BLW NEO 18	Produkte 4 x WGB 110 in Kaskade
Heizleistung 131,5 – 1.289,6 kW	Heizleistung 10,8 – 68,2 kW	Heizleistung 26,7 – 457,2 kW
Vorteile • Einfache und schnelle Einbringung mit Aufstellung durch kompakte Abmessungen und geringen Platzbedarf • Einfacher und schneller Aufbau der Kesselkaskade durch vorgefertigtes und aufeinander abgestimmtes Kaskadenzubehör • Großer Modulationsbereich von 10 – 100% der Gesamt-Heizleistung • Einfache und schnelle Einbindung in komplexe Systeme und eine Gebäudeleittechnik • Keine Mindestumlaufwassermenge erforderlich • Großes dT von 40 K bei Gerätenennleistung ermöglicht den Verzicht auf hydr. Weichen/Systemtrennungen • Hohe regelungstechnische Funktionalität ab Werk	Vorteile • Einfache und schnelle Einbringung mit Aufstellung durch kompakte Abmessungen und geringen Platzbedarf • Großer Modulationsbereich von 10 – 100% der Gesamt-Heizleistung • Abdeckung der Grundlast über regenerative Energie • Schnelle Reaktion auf hohe Leistungs- und/oder Temperaturanforderungen • Keine Mindestumlaufwassermenge beim WGB erforderlich • Großes dT von 45 K bei Gerätenennleistung des WGB ermöglicht den Verzicht auf hydr. Weichen/Systemtrennungen • Hohe regelungstechnische Funktionalität ab Werk	Vorteile • Einfache und schnelle Einbringung mit Aufstellung durch kompakte Abmessungen und geringen Platzbedarf • Einfacher und schneller Aufbau der Kesselkaskade durch vorgefertigtes und aufeinander abgestimmtes Kaskadenzubehör • Großer Modulationsbereich von 5 – 100% der Gesamt-Heizleistung • Einfache und schnelle Einbindung in komplexe Systeme und eine Gebäudeleittechnik • Hohe Versorgungssicherheit durch 4er-Kaskade • Drehzahlgeregelte Kesselpumpen im Geräteinneren (optionales Zubehör) • Steuerung über unsere Energieversorgerfunktion
Passend für • Neubau als Spitzenlastkessel in Hybridinstallationen • Modernisierung von Bestandsgebäuden, auch in Kombination mit regenerativen Lösungen • Wärmeerzeuger für Gewerbe- und Industriebetriebe	Passend für • Hybridsystem im Neubau MFH/ Gewerbe/Sportstudio etc. • Hybridsystem im Bestandsgebäude MFH/Gewerbe/Sportstudio etc.	Passend für • Gewerbe, Industrie

Schule	Kindergarten	Pflegeeinrichtungen / Appartements
		
Gas-Brennwertkessel	Luft-/Wasser-Wärmepumpe	Luft-/Wasser-Wärmepumpe mit Gas-Brennwertkessel
Produkte 2 x SGB 610 in Kaskade mit 1 x DWM-E 58	Produkte 2 x BLW NEO 18 in Kaskade	Produkte 3 x BLW NEO 18 mit 1 x SGB 125
Heizleistung 131,5 – 1.289,6 kW	Heizleistung 16 – 32 kW	Heizleistung 16 – 181,1 kW
Vorteile • Einfache und schnelle Einbringung mit Aufstellung durch kompakte Abmessungen und geringen Platzbedarf • Einfacher und schneller Aufbau der Kesselkaskade durch vorgefertigtes und aufeinander abgestimmtes Kaskadenzubehör • Großer Modulationsbereich von 10 – 100% der Gesamt-Heizleistung • Einfache und schnelle Einbindung in komplexe Systeme und eine Gebäudeleittechnik • Keine Mindestumlaufwassermenge erforderlich • Großes dT von 40 K bei Gerätenennleistung ermöglicht den Verzicht auf hydr. Weichen/Systemtrennungen • Hohe regelungstechnische Funktionalität ab Werk • Bedarfsgerechte Warmwasserbereitung	Vorteile • Umweltfreundliche Heizung mit Umweltwärme • Größere Heizlastabdeckung und Versorgungssicherheit durch Kaskadierung • Effizienter Betrieb durch hohen Wirkungsgrad der Wärmepumpen	Vorteile • Umweltfreundliche Heizung mit Umweltwärme • Hohe Versorgungssicherheit und Leistung durch Kombination verschiedener Wärmequellen • Effizienter Betrieb durch hohen Wirkungsgrad der Wärmepumpen
Passend für • Neubau als Spitzenlastkessel in Hybridinstallationen • Modernisierung von Bestandsgebäuden, auch in Kombination mit regenerativen Lösungen • Wärmeerzeuger für Gewerbe- und Industriebetriebe	Passend für • Neubau MFH/Gewerbe/KiGa • Modernisierung Bestandsgebäude MFH/KiGa	Passend für • Neubau MFH/Gewerbe • Modernisierung Bestandsgebäude MFH

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Weitere technische Informationen erhalten Sie bei Ihrem BRÖTJE Fachhandwerker.

Wohn- und Geschäftshaus mit Hybridsystem

- **Projektort:** Oldenburg, Klingenbergstraße
- **Objektart:** 5 Gewerbeeinheiten und 17 Wohnungen, Tiefgarage, Kellerräume im Neubau
- **Brutto-Grundfläche:** 3.900 m²
- **Heizsystem:** Gas-Brennwert mit Luft-/Wasser-Wärmepumpe
- **Wärmeerzeuger:** WGB 90 mit BLW NEO 18 Kaskade im Hybridsystem
- **Heizlasten nach DIN EN 12831:**
beheizbare Gebäudefläche 1.607 m²: 24,2 W/m²
beheizbares Gebäudevolumen 4.927 m³: 7,9 W/m³
- **Wärmeverteilung:** Verteiler mit 5 Heizkreisen, 65 °C Vorlauftemperatur
- **Zusatzkomponenten:** zwei 1.250-l-Pufferspeicher

Vorteile Komponenten

BLW NEO 18 Kaskade

- Geringe Schallemissionen von nur 58 dB (A)
- Coefficient of Performance (COP): > 4,25 bei A2/W35 (gemäß EN 14511)
- 3 – 5 % zusätzliche Energiegewinnung aus Kältekreislauf
- Intelligente Abtaufunktion für einfriersicheren Betrieb
- 1.250-l-Pufferspeicher für hohen Wärmekomfort

WGB 90

- Kompakter wandhängender Gas-Brennwertkessel
- Hoher Normnutzungsgrad von 109 %
- Großes dT von 45 K bei voller Geräteleistung
- Integrierte, witterungsgeführte ISR Plus-Regelung
- Drehzahlgeregelte Kesselpumpe im Geräteinneren (optionales Zubehör)



Technologie Centrum Nordwest TCN

- **Projektort:** Schortens, Friesland
- **Objektart:** Gewerbepark mit Büro-, Lager- und Produktionshallenfläche für Technologie- und Dienstleistungsunternehmen
- **Brutto-Grundfläche:** 150.000 m²
- **Heizsystem:** Gas-Brennwertkessel
- **Wärmeerzeuger:** 8 x SGB 170 – 610 (I) solo und in Kaskade, diverse WGB bis 110 kW
- **Wärmeverteilung:** dezentrale Heizräume für 26 Einzelgebäude
- **Zusatzkomponenten:** Systemregler ISR HSM, MEWM Erweiterungsmodul, verschiedene AguaSave-Module zur Wasseraufbereitung

Vorteile Komponenten

SGB 170 – 610

- Einsatzfähig als Sologerät oder in Kaskade
- Kaskadenschaltung führt zu hoher Ausfallsicherheit und Langlebigkeit der Anlage, da Leistungsgrenzen nicht ausgeschöpft werden
- Anlage kann durch Leistungsreserven und hohen Modulationsbereich flexibel auf Bedarfsschwankungen der 100 unterschiedlichen Mieter reagieren
- 109 % Normnutzungsgrad durch optimale Wärmeübertragung des Wärmetauschers
- Einfache Installation durch BRÖTJE Kaskadenbausatz
- Abmessungen passend für Norm-Feuerschutztür (F 90)

WGB 110

- Sehr gute Modulation, 109 % Normnutzungsgrad
- Kompakte Abmessungen von 851 x 480 x 570 mm
- Drehzahlgezielte Kesselpumpe im Geräteinneren (optionales Zubehör)
- Keine Mindestumlaufwassermenge, max. dT von 45 K bei voller Geräteleistung

Systemregler ISR Plus

- Serienmäßige, integrierte Kaskadenregelung
- Bedarfsgerechte Schaltung von mehreren Wärmeerzeugern
- Unterschiedliche Laufzeitstrategien und Lastfälle möglich
- Aussteuerung der Umwälzpumpen durch multifunktionales Erweiterungsmodul (MEWM)



Kindergarten Jever

- **Projektort:** Jever
- **Objektart:** Kindertagesstätte am Schurfenser Weg
- **Brutto-Grundfläche:** ca. 5.815 m²
- **Heizsystem:** Luft-/Wasser-Wärmepumpe in Kaskade
- **Wärmeerzeuger:** 2 x BLW NEO 18
- **Heizlasten nach DIN EN 12831:** beheizbare Gebäudefläche 961,8 m²: 24 W/m²
- **Wärmeverteilung:** Verteiler für 2 Heizgruppen mit Pumpengruppen, 35 °C Vorlauftemperatur
- **Zusatzkomponenten:** Heizwasseraufbereitung AguaSave, 1.250-l-Pufferspeicher, Photovoltaikanlage liefert Strom auch zum Betrieb der Wärmepumpen

Vorteile Komponenten

BLW NEO 18 in Kaskade

- Nachhaltige Heizung mit Umweltwärme
- Geringe Schallemissionen von nur 58 dB (A)
- Größere Heizlastabdeckung und Versorgungssicherheit durch Kaskadierung
- Modulierender, effizienter Betrieb ausschließlich über die Fußbodenheizung möglich durch hohen Wirkungsgrad der Wärmepumpen
- Eine individuelle farbliche Anpassung des Außendesigns kann über eine Folierung durch den Anlagenbetreiber selbst vorgenommen werden



Mehrfamilienhaus Nordhorn

- **Projektort:** Nordhorn
- **Objektart:** Mehrfamilienhaus im KfW-55-Standard
- **Brutto-Grundfläche:** ca. 1.000 m²
- **Heizsystem:** Hybridheizung mit Luft-/Wasser-Wärmepumpe und Gas-Brennwert
- **Wärmeerzeuger:** 1 x BLW NEO 18, 1 x WGB 50
- **Heizlasten nach DIN EN 12831:** beheizbare Gebäudefläche 620 m²: 26 W/m²
- **Wärmeverteilung:** 4 Leittersysteme mit Wohnungsstationen (bedeutet ein Heizkreis Warmwasser und ein Heizkreis Beheizung FB Heizung), 35 °C Vorlauftemperatur
- **Zusatzkomponenten:** BRÖTJE Hydrobox zur hydraulischen Anbindung, 2 x Pufferspeicher

Vorteile Komponenten

BLW NEO 18

- Geringe Schallemissionen von nur 58 dB (A)
- Modulierender Betrieb
- Coefficient of Performance (COP): > 4,25 bei A2/W35 (gemäß EN 14511)
- Sicherer Einsatz zwischen -25 und +45 °C
- 3 – 5 % zusätzliche Energiegewinnung aus Kältekreislauf
- Intelligente Abtaufunktion für einfriersicheren Betrieb

WGB 50

- Raumsparender, wandhängender Gas-Brennwertkessel
- Hoher Normnutzungsgrad von 109 %
- Außerordentlicher Modulationsbereich von 20 bis 100 %
- Integrierte, witterungsgeführte ISR Plus-Regelung



Optimale Heizwasserqualität

VDI-2035-konformes Füll- und Ergänzungswasser lässt sich durch die Wahl des passenden Heizungswasser-Aufbereitungsmoduls vollautomatisch ein- und nachspeisen und auf Wunsch auch durch ein optionales UMTS-Fernwartungsmodul ortsungebunden überwachen. Dank der vollautomatischen Qualitätsregulierung von Heizungsfüll- sowie -ergänzungswasser besteht keine Gefahr durch Korrosion, Ausfällungen, Ablagerungen oder ein erhöhtes Bakterienwachstum. Neben dem elementaren Sicherheitsaspekt für das Heizungssystem und den darauf zurückzuführenden minimierten Reparaturen wird die Anlageneffizienz beibehalten oder in Bestandssystemen durch die Reinigungswirkung sogar erhöht.

Ungetrübter Komfort

Ob als fester Bestandteil einer Heizungsanlage oder im mobilen Einsatz für eine Erst- bzw. Ergänzungsbefüllung – das BRÖTJE AguaSave schafft durch eine lückenlose Sensorprüfung der Wasserqualität perfekte Rahmenbedingungen für fortschrittliche Heiztechnik. Daneben sorgt das BRÖTJE Heizungswasser-Filtrationsmodul AguaClean mit seiner integrierten und patentierten Magnetitabscheidung für eine sichere Heizungswasserfiltration. Selbst feinste metallische Rückstände von 1 µm können vollautomatisch ausgefiltert werden.

AguaSave



- Sensorgesteuerte Überwachung der Wasserqualität
- Automatische Aufbereitung und Nachspeisung von Heizungsfüll- sowie -ergänzungswasser für alle gängigen Wärmeerzeuger gemäß VDI 2035
- Optionales UMTS-Fernwartungsmodul zur Anlagenüberwachung
- Optionale Hygienespüleinrichtung zur Vermeidung einer Verkeimung der Zuleitung durch Spülintervalle
- Optionales Set zum kontrollierten Wasseraustausch im laufenden Betrieb

AguaClean



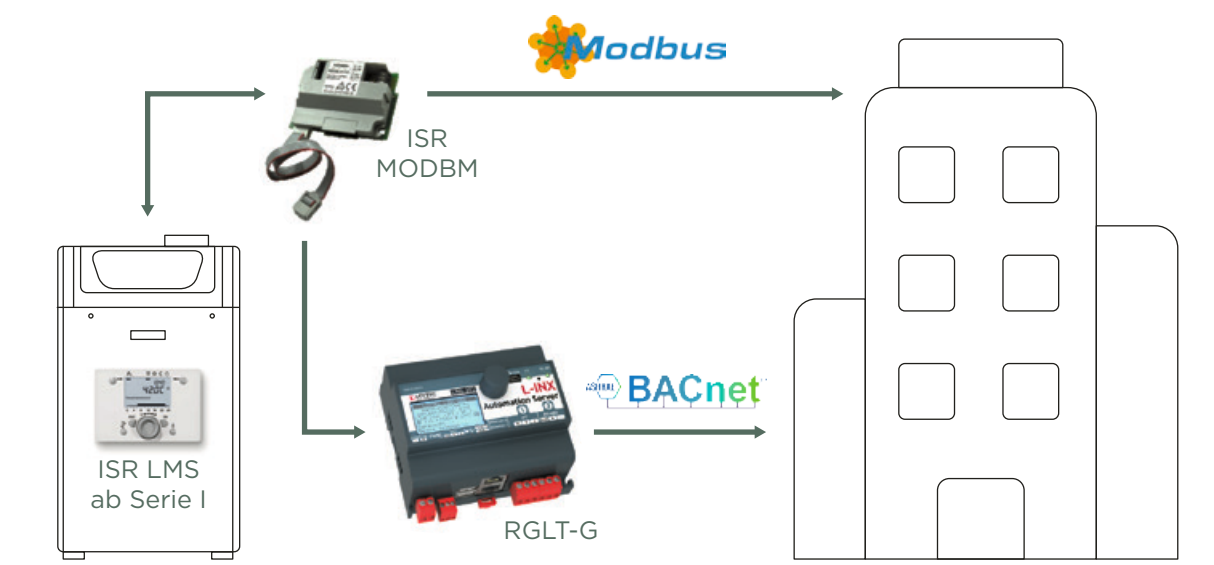
- Vollautomatische qualitätsgesteuerte Filtration gemäß VDI 2035
- Patentiertes System zur Beseitigung von gelösten Korrosionsrückständen, Ablagerungen und Magnetitrückständen
- Variable Filterfeinheiten von 1 – 10 µm
- Optionales Entgasungs-Set zur Verhinderung von Korrosion durch im Heizwasser gelöste Gase
- Optionales UMTS-Fernwartungsmodul zur Anlagenüberwachung



Ganzheitliche Systemregelung

Gebäudeleittechnik GLT: integrierte Anlagensteuerung

Für Ihre neue Heizungsanlage wünschen Sie sich eine Regelung, die für den effizientesten Betriebsmodus sorgt, den Energieverbrauch optimiert und dabei immer die Betriebssicherheit im Blick behält. Bei BRÖTJE können Sie dafür Ihre Gas-Brennwertgeräte mit LMS (ab Serie I) über Regelungserweiterungen einfach in eine Gebäudeleittechnik (GLT) integrieren. So werden die Vorgaben der GLT an die Wärmeerzeuger übermittelt sowie Daten und Meldungen an die GLT übertragen. Der Vorteil besteht darin, dass die BRÖTJE Wärmeerzeuger dadurch einschließlich verschiedener Bereiche zusammengeführt, visualisiert und optimal angesteuert werden können.



ISR OZW: einfache Online-Fernwartung

Informiert sein über den Betrieb Ihrer Heizungsanlage – immer und überall: Mit der Online-Kommunikationszentrale ISR OZW haben Sie alle wichtigen Parameter im Griff und das ganz einfach via Internet-Fernzugriff. So ist für eine einfache Diagnose oder Einstellungsoptimierungen keine Anfahrt zum Objekt mehr nötig. Im Wartungs- und Störfall können Sie als Anlagenbetreiber und/oder Heizungsfachmann direkt per E-Mail informiert werden und haben somit die Möglichkeit, sofort zu reagieren und sich mit dem passenden Werkzeug und Austauschteilen für einen schnellen und effizienten Serviceeinsatz vorzubereiten. Die ISR OZW ist anschließbar an alle ISR Plus-Regler und unterstützt Sie mit individualisierbaren Ansichtsmodi und Funktionen.

WGB

Gas-Brennwert- wandkessel (Typ)	Heizleis- tung (kW)	Energieeffizienz- klasse Heizung	Energieeffizienz- klasse TWW	Modulations- bereich (%)	Kombination mit Speicher	Kombination mit Solar	ISR Plus integriert	Höhe (mm)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Gewicht (kg)
WGB (I)											
50	10 bis 50	A	–	20 bis 100	•	•	•	851	480	447	61
70	17 bis 70	A	–	24 bis 100	•	•	•	851	480	542	72
90	20 bis 90	–	–	24 bis 100	•	•	•	851	480	570	84
110	25 bis 110	–	–	23 bis 100	•	•	•	851	480	570	84

  Systempaket-Energieeffizienzklasse Heizung (A+++ bis D)

BGB

Gas-Brennwert- kessel (Typ)	Heizleis- tung (kW)	Energieeffizienz- klasse Heizung	Energieeffizienz- klasse TWW	Modulations- bereich (%)	Kombination mit Speicher	Kombination mit Solar	ISR Plus integriert	Höhe (mm)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Gewicht (kg)
BGB (I)											
50	10 bis 50	A	–	20 bis 100	•	•	•	1.142	600	671	91
70	17 bis 70	A	–	24 bis 100	•	•	•	1.142	600	671	101
90	20 bis 90	–	–	24 bis 100	•	•	•	1.142	600	671	111
110	25 bis 110	–	–	23 bis 100	•	•	•	1.142	600	671	111

  Systempaket-Energieeffizienzklasse Heizung (A+++ bis D)

SGB

Gas-Brennwert- kessel (Typ)	Heizleistung 80/60 °C E, LL (kW)	Heizleistung 50/30 °C E, LL (kW)	Normnutzungs- grad bei 40/30 °C (%)	Normnut- zungsgrad bei 75/60 °C (%)	Kombination mit Speicher	Kombination mit Solar	ISR Plus integriert	Höhe (mm)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Gewicht (kg)
SGB (I)											
125	19 bis 122	21 bis 133	109,5/98,5	106,5/95,5	•	•	•	1.389	692	1.008	205
170	27 bis 166	30 bis 181	109,6/98,6	106,6/95,6	•	•	•	1.389	692	1.008	240
215	34 bis 210	37 bis 230	109,6/98,6	106,6/95,6	•	•	•	1.389	692	1.171	285
260	40 bis 255	45 bis 278	109,7/98,7	106,7/95,7	•	•	•	1.389	692	1.264	314
300	46 bis 294	51 bis 321	109,7/98,7	106,7/95,7	•	•	•	1.389	692	1.357	344
400	80 bis 394	89 bis 426	109,4/98,4	106,4/95,4	•	•	•	1.371	762	1.882	540
470	93 bis 459	103 bis 497	109,3/98,3	106,1/95,1	•	•	•	1.371	762	2.192	598
540	107 bis 527	118 bis 570	109,2/98,2	106,2/95,2	•	•	•	1.371	762	2.192	636
610	119 bis 596	132 bis 645	109,1/98,1	106,3/95,3	•	•	•	1.371	762	2.192	674

 BRÖTJE Gas-Brennwertkessel mit Erdgas können mit Wasserstoffbeimischungen von bis 10 Vol.-% respektive 20 Vol.-% betrieben werden.

BLW NEO

Wärmepumpe (Typ)	Wärmenennleistung (Nieder- temperaturanwendung 35 °C/ Mitteltemperaturanwendung 55 °C)	Energie- effizienzklasse Raumheizung*	COP bei A2/W35 (DIN EN 14511)	Nennwärme- leistung (kW)	Höhe (mm)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Gewicht (kg)
BLW NEO (B)								
8	10/8,5	A+++	4,27	6,34	1.733	940	598	200
12	12/10	A+++	4,02	6,84	1.724	971	981	236
18	16/16	A+++	4,25	7,05	1.724	971	981	239

*Energieeffizienzklasse Heizung (A+++ bis D)

BSW NEO

Wärmepumpe (Typ)	Wärmenennleistung (Nieder- temperaturanwendung 35 °C/ Mitteltemperaturanwendung 55 °C)	Energie- effizienzklasse Raumheizung*	COP bei B0/W35 (DIN EN 14511)	Nennwärme- leistung (kW)	Höhe (mm)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Gewicht (kg)
BSW NEO								
8	8/8	A+++	4,7	8,5	1.600	600	600	215
12	12/12	A+++	4,63	12,1	1.600	600	600	218
20	20/20	A+++	4,66	20,1	1.600	600	600	221

**Energieeffizienzklasse Heizung (A+++ bis D)

AguaSave

Wasseraufbe- reitungsmodul (Typ)	Befüllleis- tung (m³/h)	Betriebs- druck (bar)	Befüllkapazität mit Wasserauf- bereitungs- kartusche(n) SAV K2* (m³)	Anschlüsse Ein- und Ausgang (Zoll)	Wasser-/ Umgebungs- temperatur (°C)	Elektrischer Anschluss (V/Hz)	Daten- über- tragung via UMTS	Höhe (mm)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Gewicht (kg)
AguaSave											
WAM SK	bis zu 0,3	6	bis zu 0,5	¾ IG	max. 45/35	230/50	–	555	500	200	10
WAM SK UMTS	bis zu 0,3	6	bis zu 0,5	¾ IG	max. 45/35	230/50	•	555	500	200	10
WAM S UMTS	bis zu 0,65	6	bis zu 1,0	¾ IG	max. 45/35	230/50	•	555	555	250	16

*Abhängig von der Rohwasserqualität

AguaClean

Wasseraufbe- reitungsmodul (Typ)	Durchfluss- menge (m³/h)	Betriebs- druck (bar)	Filterfeinheiten (µm)	Anschlüsse Ein- und Ausgang (Zoll)	Wasser-/ Umgebungs- temperatur (°C)	Elektrischer Anschluss (V/Hz)	Daten- über- tragung via UMTS	Höhe (mm)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Gewicht (kg)
AguaClean											
WAM CK	bis zu 0,6	6	10/5/1	¾ IG	max. 80/35	230/50	–	555	500	200	10
WAM C UMTS	bis zu 1,2	6	10/5/1	¾ IG	max. 80/35	230/50	•	555	555	250	15

Ihr BRÖTJE Fachhandwerker

August Brötje GmbH | broetje.de | #einfachnäherdran

