



Notice d'entretien Chauffe-eau gaz à haut rendement

CWH Ace

30/201

60/201

30/301

60/301

90/302

120/302

Cher client,

Merci d'avoir fait l'acquisition de cet appareil.

Nous vous invitons à lire attentivement la présente notice avant d'utiliser votre appareil. Conservez ce document dans un endroit adapté afin de pouvoir vous y référer ultérieurement. Pour garantir un fonctionnement sûr et efficace, nous vous recommandons de procéder régulièrement aux opérations d'entretien nécessaires. Notre service Après-Vente et notre équipe technique peuvent vous apporter leur aide dans ces opérations.

Nous espérons que vous profiterez de votre produit pendant de longues années.

Table des matières

1	Consignes de sécurité	5
1.1	Consignes générales de sécurité	5
1.2	Recommandations	6
1.3	Responsabilités	7
1.3.1	Responsabilité du fabricant	7
1.3.2	Responsabilité de l'installateur	7
1.3.3	Responsabilité de l'utilisateur	7
2	A propos de cette notice	7
2.1	Documentation complémentaire	7
2.2	Symboles utilisés dans la notice	7
3	Description du produit	8
3.1	Description générale	8
3.2	Principe de fonctionnement	8
3.2.1	Principes de fonctionnement du chauffe-eau	8
3.2.2	Principes de la demande de chaleur	8
3.2.3	Séquence de fonctionnement	9
3.2.4	Protection hors gel	9
3.3	Composants du tableau de commande	9
3.4	Description du tableau de commande	10
3.4.1	Éléments de l'interface utilisateur	10
3.4.2	États d'affichage de l'objet en cours de fonctionnement	10
3.4.3	Conseils d'utilisation	10
3.4.4	Régler les objets en cours de fonctionnement dans la zone de travail	10
3.4.5	Utiliser la barre de navigation	11
3.4.6	Symboles affichés	11
3.4.7	Messages d'erreurs	12
4	Instructions pour l'installateur	12
4.1	Accès au mode mise en service ou spécialiste	12
4.2	Page Diagnostics	13
4.2.1	Utiliser le test d'entrée/sortie	13
4.3	Page de réglages	13
5	Réglages	14
5.1	Liste des paramètres	14
6	Entretien	23
6.1	Message d'entretien	23
6.2	Réglementations pour la maintenance	23
6.3	Démonter la porte et le capot interne	24
6.4	Opérations de contrôle et d'entretien standard	25
6.4.1	Nettoyage du bloc brûleur	25
6.4.2	Inspection de l'électrode d'allumage et d'ionisation	27
6.4.3	Inspection des joints d'étanchéité d'air et de sortie des fumées	27
6.4.4	Inspection des conduits de condensats	27
6.4.5	Inspection du ballon tampon	27
6.5	Opérations d'entretien spécifiques	28
6.5.1	Remplacement de la sonde de température du préparateur d'ECS	28
6.5.2	Remplacement de la sonde de température des fumées	29
6.5.3	Sonde de température départ commune	29
6.5.4	Remplacement de l'écran graphique AVS37	29
6.5.5	Remplacement de la carte électronique de commande	30
6.5.6	Remplacement du générateur d'étincelle	31
6.5.7	Remplacement du ventilateur de combustion	31
6.5.8	Remplacement de la vanne gaz	33
6.5.9	Remplacement des électrodes	34
6.5.10	Remplacement du clapet anti-retour	34
6.5.11	Remplacement du thermostat de surchauffe	35
6.5.12	Remplacement de l'échangeur de chaleur 30 kW, 60 kW	36
6.5.13	Remplacement de l'échangeur de chaleur 90 kW, 120 kW	38
6.5.14	Remplacement de la pompe de circulation	40
6.5.15	Remplacement du capteur de pression d'eau	41

6.5.16	Vidange de l'échangeur de chaleur 30 kW, 60 kW	41
6.5.17	Vidange des échangeurs de chaleur 90 kW, 120 kW	42
7	Diagnostic de panne	43
7.1	Codes de défaut	43
7.2	Historique des erreurs - phase de commande du brûleur	48
8	Pièces de rechange	50

1 Consignes de sécurité

1.1 Consignes générales de sécurité



Danger

Respecter les mises en garde collées sur ce chauffe-eau. Une utilisation incorrecte de ce chauffe-eau pourrait provoquer des dommages et nuisances considérables.



Danger

En cas d'odeur de gaz :

1. Ne pas utiliser de flammes nues, ne pas fumer, ne pas actionner de contacts ou d'interrupteurs électriques (sonnette, éclairage, moteur, ascenseur, etc.).
2. Couper l'alimentation en gaz.
3. Ouvrir les fenêtres.
4. Rechercher d'éventuelles fuites et les étancher immédiatement.
5. Si la fuite se trouve en amont du compteur de gaz, en informer la compagnie de gaz.



Danger

La mise en service doit uniquement être effectuée par un installateur agréé. L'installateur vérifie l'étanchéité de l'alimentation en gaz ainsi que l'équipement de commande et de sécurité, et s'assure que les valeurs de combustion sont correctes. Si ces travaux ne sont pas effectués correctement, il existe un risque de dommage important pour les personnes, l'environnement et le matériel.



Danger

Ne jamais utiliser le condensat comme eau potable. Le condensat est impropre à la consommation par les humains ou les animaux. Éviter le contact avec la peau.



Danger

Ce chauffe-eau n'est pas destiné à être utilisé par des personnes de moins de 12 ans, ni par des personnes aux capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou manquant d'expérience ou de connaissances. Seuls des utilisateurs ayant reçu une supervision ou des instructions concernant l'utilisation en toute sécurité de ce chauffe-eau et comprenant les risques encourus peuvent faire fonctionner cet appareil. Il convient de surveiller les enfants pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec le chauffe-eau.



Danger

Les conversions et modifications non autorisées de ce chauffe-eau sont interdites, car elles pourraient faire courir un danger aux personnes et endommager l'appareil. Tout manquement à ces instructions annule la garantie du chauffe-eau.



Danger

En cas de dysfonctionnement ou de suspicion d'un usage incorrect de l'appareil, éteindre le chauffe-eau et contacter un technicien qualifié. Ne pas tenter soi-même d'effectuer des réparations à moins d'être qualifié et capable de le faire.



Danger

Ne pas entreposer de matériau explosif ou facilement inflammable à proximité du chauffe-eau.



Avertissement

Faire preuve de prudence en utilisant l'eau chaude sanitaire. Selon les réglages du chauffe-eau, la température de l'eau chaude peut dépasser 65 °C.

Pour une protection contre les blessures, des mitigeurs doivent être installés sur le circuit d'eau pour réduire la température de l'eau à sa sortie.

Pour des raisons de sécurité, le tube de décharge de la soupape de sécurité doit toujours être ouvert afin que l'eau puisse s'écouler lors de situations d'urgence provoquées par une surchauffe.



Avertissement

L'utilisation du chauffe-eau et de l'installation doit être limitée aux opérations décrites dans ce manuel. Toutes les autres actions ne peuvent être entreprises que par un ingénieur qualifié.



Attention

Le tuyau d'évacuation des condensats ne doit pas être modifié ou étanchéifié. Si un système de neutralisation des condensats est utilisé, le système doit être régulièrement nettoyé, conformément aux instructions du fabricant.



Attention

Seules des pièces de rechange d'origine peuvent être utilisées, installées par un ingénieur qualifié. L'utilisation de pièces non approuvées peut compromettre la sécurité du chauffe-eau et annuler la garantie.



Attention

Protéger l'appareil contre une mise en marche accidentelle. Lorsque le ballon d'ECS est vide, veiller à ce que le chauffe-eau ne puisse pas être activé accidentellement.



Attention

En cas de risque de gel, ne pas fermer l'arrivée de gaz ni éteindre le chauffe-eau. Les systèmes de protection hors gel du chauffe-eau pourront ainsi fonctionner à condition que celui-ci ne soit pas en état de défaut.



Attention

Ne pas percer de trous dans le boîtier de l'appareil ni fixer de câbles ou de sectionneurs sur le capot avant. Le capot du chauffe-eau peut être retiré pour les interventions d'entretien et joue un rôle dans l'acheminement de l'air de combustion alimentant le brûleur.



Attention

Ce chauffe-eau est destiné à être utilisé avec du gaz naturel et du gaz liquéfié. Pour assurer un fonctionnement sans problème avec un maximum d'efficacité, il est essentiel que les procédures correctes d'installation, de mise en service, d'utilisation et de maintenance soit exécutées rigoureusement selon les instructions de ce manuel.

1.2 Recommandations



Danger

Pour des raisons de sécurité, nous recommandons d'installer des alarmes de fumées et de CO aux emplacements appropriés dans le bâtiment où est installé le chauffe-eau.



Avertissement

Le démontage et la mise au rebut du chauffe-eau doivent être effectués par un professionnel qualifié conformément aux réglementations locales et nationales en vigueur.



Avertissement

Pour éviter toute situation dangereuse, si le cordon secteur est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant d'origine, le concessionnaire du fabricant ou une autre personne disposant des compétences requises.



Avertissement

Avant d'intervenir sur le chauffe-eau, le débrancher du secteur et fermer l'arrivée de gaz.



Avertissement

Après une opération d'entretien, vérifier qu'il n'y a aucune fuite sur l'ensemble de l'installation.



Important

Conserver ce document à proximité du chauffe-eau.



Important

Ne retirer l'habillage que pour les opérations d'entretien et de dépannage. Remettre tous les panneaux en place une fois les opérations de maintenance ou d'entretien terminées.



Important

Les autocollants d'instructions et d'avertissement ne doivent jamais être retirés ni recouverts. Ils doivent rester lisibles pendant toute la durée de vie du chauffe-eau. Remplacer immédiatement les autocollants d'instruction et d'avertissement abîmés ou illisibles.



Important

Toute modification du chauffe-eau requiert l'autorisation écrite préalable de Remeha.

1.3 Responsabilités

1.3.1 Responsabilité du fabricant

Nos produits sont fabriqués dans le respect des exigences des différentes directives applicables. Ils sont de ce fait livrés avec le marquage **CE** et tous les documents nécessaires. Ayant le souci de la qualité de nos produits, nous cherchons en permanence à les améliorer. Nous nous réservons donc le droit de modifier les caractéristiques indiquées dans ce document.

Notre responsabilité en qualité de fabricant ne saurait être engagée dans les cas suivants :

- Non-respect des instructions d'installation et d'entretien de l'appareil.
- Non-respect des instructions d'utilisation de l'appareil.
- Défaut ou insuffisance d'entretien de l'appareil.

1.3.2 Responsabilité de l'installateur

L'installateur a la responsabilité de l'installation et de la première mise en service de l'appareil. L'installateur est tenu de respecter les instructions suivantes :

- Lire et respecter les instructions données dans les notices fournies avec l'appareil.
- Installer l'appareil conformément à la législation et aux normes actuellement en vigueur.
- Effectuer la première mise en service et toutes les vérifications nécessaires.
- Expliquer l'installation à l'utilisateur.
- Si un entretien est nécessaire, avertir l'utilisateur de l'obligation de contrôle et d'entretien de l'appareil.
- Remettre toutes les notices à l'utilisateur.

1.3.3 Responsabilité de l'utilisateur

Pour garantir le fonctionnement optimal de l'installation, vous devez respecter les consignes suivantes :

- Lire et respecter les instructions données dans les notices fournies avec l'appareil.
- Faire appel à un professionnel qualifié pour réaliser l'installation et effectuer la première mise en service.
- Se faire expliquer l'installation par l'installateur.
- Faire effectuer les contrôles et entretiens nécessaires par un professionnel qualifié.
- Conserver les notices en bon état et à proximité de l'appareil.

2 A propos de cette notice

2.1 Documentation complémentaire

La documentation suivante est disponible en complément de la présente notice :

- Notice d'installation et d'utilisation
- Informations sur le produit

2.2 Symboles utilisés dans la notice

Cette notice comporte des instructions spéciales, indiquées par des symboles spécifiques. Veiller à accorder une attention particulière partout où ces symboles sont utilisés.



Danger

Risque de situations dangereuses pouvant entraîner des blessures corporelles graves.



Avertissement

Risque de situations dangereuses pouvant entraîner des blessures corporelles légères.



Attention

Risque de dégâts matériels.



Important

Attention, informations importantes.

Les symboles ci-dessous sont moins importants, mais peuvent vous aider à parcourir cette documentation ou vous apporter des informations utiles.

3 Description du produit

3.1 Description générale

Le CWH Ace est un chauffe-eau gaz à haut rendement bénéficiant des caractéristiques suivantes :

- Technologie de condensation pour la production d'eau chaude.
- Échangeur(s) thermique(s) en inox.
- Rendement énergétique annuel jusqu'à 104,1 % (EN-89:2015)
- Ballon en inox.
- Conduits de circulation à raccords standard.
- Sondes NTC pour un contrôle précis de la température des collecteurs de départ et de retour.
- Brûleur entièrement modulant à prémélange, avec vanne gaz intégrée pour fournir un mélange gaz/air précis sur toute la plage de modulation.
- Possibilité d'intégration complète dans un système de gestion technique du bâtiment par l'utilisation d'un module Modbus en option.
- Conforme 4MS et WRAS.

Les modèles suivants de chauffe-eau sont disponibles :

- CWH Ace 30/201 (Pays-Bas uniquement).
- CWH Ace 30/301.
- CWH Ace 60/201 (Pays-Bas uniquement).
- CWH Ace 60/301.
- CWH Ace 90/302.
- CWH Ace 120/302.

3.2 Principe de fonctionnement

3.2.1 Principes de fonctionnement du chauffe-eau

Le chauffe-eau fonctionne selon le principe de la charge ; l'eau monte du bas du ballon et traverse directement l'échangeur de chaleur, qui la chauffe. L'eau chauffée est alors ramenée dans le haut du ballon. La température de l'eau traversant l'échangeur de chaleur (température départ) constitue la référence pour la charge du brûleur. Le brûleur module sur la base de cette température de départ. La température à laquelle l'eau retourne au ballon est maintenue égale au point de consigne de la charge calculée par la régulation de vitesse de la pompe et la modulation du brûleur.

Pendant la période de chauffe, le ballon entier est chauffé. Vers la fin de la période de chauffe, la température de retour augmente et la pompe accélère jusqu'à atteindre sa vitesse maximale, après quoi le brûleur réduit son allure. Parce que l'eau est pompée autour du point le plus bas du ballon jusqu'au point le plus haut, ce dernier ne contient pas d'eau froide.

Un avantage important de déplacer le transfert de chaleur hors du ballon est que le rendement n'est pas affecté par les températures du ballon. Tant que de l'eau chaude est prélevée, la température de retour est pratiquement la même que la température de l'eau froide.

3.2.2 Principes de la demande de chaleur

Lorsque la sonde de température du ballon d'ECS mesure une température inférieure au point de consigne - l'hystérésis, une demande de chauffage est déclenchée et le brûleur est allumé. Les régulateurs calculent le point de consigne de la température de charge (la valeur usine par défaut est le point de consigne du ballon d'ECS + 3 °C). Les régulateurs modulent alors la pompe et le brûleur pour que la température de charge à l'intérieur du ballon ne dépasse pas de plus de 2 °C le point de consigne de charge calculé.

Lorsque le point de consigne est atteint, les régulateurs éteignent le brûleur et restent en veille jusqu'à une nouvelle demande de chauffage.

3.2.3 Séquence de fonctionnement

Pour que ce chauffe-eau commence à chauffer, il doit bénéficier des conditions suivantes :

- Alimentation en gaz suffisante
 - Alimentation électrique 220-240 V 50 Hz
 - Demande d'eau chaude
1. La pompe de circulation est mise en marche.
 2. Le ventilateur est activé par le module de commande.
 3. Le ventilateur pré-purge les voies d'air du moteur thermique.
 4. Au bout de 15 secondes de fonctionnement du ventilateur, l'électrode génère une étincelle et la vanne gaz est ouverte.
 5. Une étincelle est générée pendant 5 secondes. Pendant ce temps, la vanne gaz peut être ouverte pendant 10 secondes si la flamme détectée atteint un seuil minimum.
 6. Une période de stabilisation de la flamme de 3 secondes s'écoule immédiatement après un allumage réussi.
 7. À la fin de la période de stabilisation, les commandes vérifient la présence d'une flamme. Si aucune flamme n'est détectée, les étapes 1 - 6 sont répétées au maximum 4 fois (dans une période de 24 heures) avant un verrouillage permanent de la machine thermique.
 8. Après confirmation de la présence d'une flamme, la vitesse du ventilateur est augmentée par les commandes selon les conditions de la demande.

La machine thermique continue de fonctionner jusqu'à l'un des événements suivants :

- La demande d'eau chaude est satisfaite
- La temporisation de la commande a désactivé la demande
- Les commandes détectent une condition de défaut

3.2.4 Protection hors gel

Le chauffe-eau est installé avec un système de protection hors gel. Mais pour fonctionner avec le chauffe-eau, le système de protection hors gel doit :

- Être branché sur l'alimentation électrique ;
- Être branché sur l'arrivée de gaz ;
- Ne pas être en condition de verrouillage.

Si la température du ballon d'ECS descend en dessous de 5 °C, la machine thermique s'allume pour la remonter à 6 °C avant de s'éteindre de nouveau.

3.3 Composants du tableau de commande

Fig.1 Tableau de commande

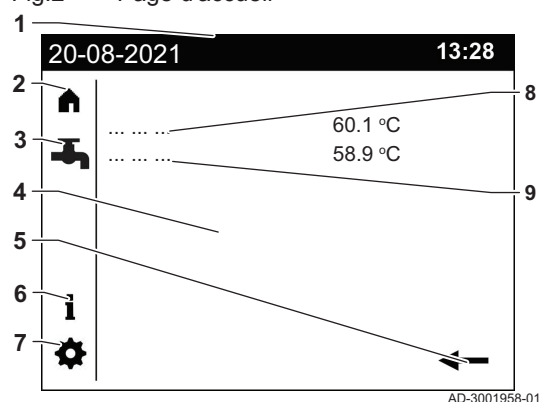


- 1 STANDBY/ON
- 2 Bouton de réinitialisation
- 3 Bouton de commande
- 4 Interface utilisateur graphique

3.4 Description du tableau de commande

3.4.1 Éléments de l'interface utilisateur

Fig.2 Page d'accueil



L'interface utilisateur comporte les éléments suivants :

- 1 Barre d'état
- 2 Page d'accueil
- 3 Page de l'eau chaude sanitaire
- 4 Zone de travail
- 5 Flèche de retour
- 6 Page d'informations
- 7 Page de réglages
- 8 T° départ cascade (affichée uniquement pour les modèles 90+ kW)
- 9 T° ECS 1

3.4.2 États d'affichage de l'objet en cours de fonctionnement

Tout objet en cours de fonctionnement peut avoir trois états d'affichage :

- Non sélectionné : . L'objet en cours de fonctionnement s'affiche normalement, en noir sur un arrière-plan blanc.
- Présélectionné : . L'objet en cours de fonctionnement est encadré.
- Sélectionné : . L'objet en cours de fonctionnement est affiché en blanc sur arrière-plan noir.

3.4.3 Conseils d'utilisation

Tab.1 Conseils d'utilisation

Événement	Heure	Description
Expiration d'une modification	5 secondes	Un réglage modifié reprend son état d'origine si aucune confirmation n'a lieu pendant cette période.
Longue pression sur un bouton	> 3 secondes	Lorsque le bouton de commande est maintenu pendant plus de 3 secondes sur une quelconque vue expert, le menu revient à la première vue expert (page de diagnostics).
Expiration d'une opération	8 minutes	Après cette période sans opération, l'écran revient automatiquement à la page de démarrage sur l'unité de l'opérateur ou passe en veille sur le module de la pièce.

3.4.4 Régler les objets en cours de fonctionnement dans la zone de travail



Important

Si un objet en cours de fonctionnement comporte plusieurs niveaux, la sélection de cet objet affiche le niveau inférieur. Sélectionner **Retour** dans la zone de travail pour revenir au niveau précédent.

1. Tourner le bouton de commande pour présélectionner un objet en cours de fonctionnement.
2. Appuyer sur le bouton de commande pour sélectionner l'objet en cours de fonctionnement.
3. Appuyer sur le bouton de commande pour régler la valeur.

- Appuyer sur le bouton de commande pour confirmer la valeur sélectionnée.

3.4.5 Utiliser la barre de navigation

- Tourner le bouton de commande pour présélectionner l'objet en cours de fonctionnement. L'objet présélectionné s'affiche dans un cadre autour du symbole et la page de la rubrique concernée s'affiche dans la zone de travail.
- Appuyer sur le bouton de commande pour sélectionner l'objet en cours de fonctionnement. L'objet sélectionné s'affiche en surbrillance et le premier objet en cours de fonctionnement réglable est sélectionné dans la zone de travail.
- Pour revenir de la zone de travail à la barre de navigation, sélectionner le symbole .

3.4.6 Symboles affichés

Les symboles suivants sont situés dans la barre de navigation (barre verticale à gauche de l'écran) :

Tab.2 Disponibles pour l'utilisateur final et les experts

Symbole	Page	Description
	Page d'accueil	Présentation des informations importantes.
	Page de l'eau chaude sanitaire	Accès aux réglages de température et d'horloge.
	Pages d'information	Messages (erreurs, événements) et informations sur le dispositif de chauffage.
	Pages sur la maintenance et les réglages	- Options de réglages du système d'eau chaude sanitaire. - Exécution d'opérations spéciales (par exemple des travaux d'entretien). - Connexion à l'affichage expert

Tab.3 Disponibles aux experts

Symbole	Page	Description
	Page de diagnostic	Analyse et test du dispositif de chauffage et du système.
	Page de réglages	Réglage des paramètres.

Les symboles suivants peuvent être affichés dans la barre d'état (horizontale, en haut) :

Tab.4 Notifications

Symbole	Nom	Description
	Alarme	Indique une erreur du système.
	Maintenance / fonctionnement spécial	Indique la présence d'un message de maintenance ou un retour d'information sur une opération spéciale.
	Événement	Indique un message d'événement du système.
	Main	Indique que le mode de fonctionnement du dispositif de chauffage est arrêté, pour l'un des motifs suivants : - L'interrupteur marche/arrêt est sur la position Veille. - Le mode de fonctionnement eau chaude est réglé sur désactivé sur la page de l'eau chaude sanitaire.
	Utilisateur	Le numéro à droite du symbole indique le niveau d'utilisateur actif : - Aucun : Utilisateur. 1 : Spécialiste de mise en service. 2 : Spécialiste de chauffage. 3 : OEM.
	Générateur	Indique que le brûleur du chauffe-eau est en fonctionnement et qu'une flamme a été détectée.

3.4.7 Messages d'erreurs

Si une erreur est détectée, le mode verrouillage est activé et le chauffe-eau ne peut plus fonctionner. Un réarmement manuel est nécessaire pour reprendre un fonctionnement normal. Si l'erreur détectée est mineure, le régulateur permet au chauffe-eau de fonctionner normalement. Dans tous les cas, un symbole de message d'erreur () s'affiche en haut de l'écran. S'il s'agit d'un message important concernant le fonctionnement du chauffe-eau, ce message s'affiche à la place de l'écran d'accueil normal.

L'affichage des pages d'information () permet de consulter les détails de l'erreur.

Lorsque l'erreur a été résolue, un appui sur l'interrupteur **RESET** pendant 3 secondes redémarre la séquence d'allumage du brûleur.



Attention

Ne pas réarmer de façon répétée une condition de verrouillage. Si la condition de verrouillage persiste après un réarmement, consulter un ingénieur qualifié.

4 Instructions pour l'installateur

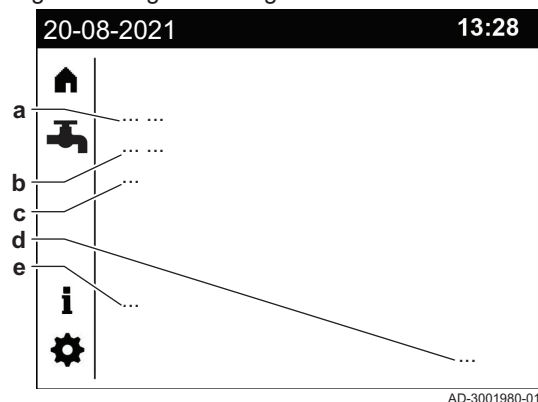
4.1 Accès au mode mise en service ou spécialiste



Attention

Les fonctions disponibles dans le mode mise en service ou spécialiste sont réservées à un spécialiste qualifié. Les fonctions disponibles en mode mise en service sont également disponibles en mode spécialiste (et plus).

Fig.3 Page de configuration

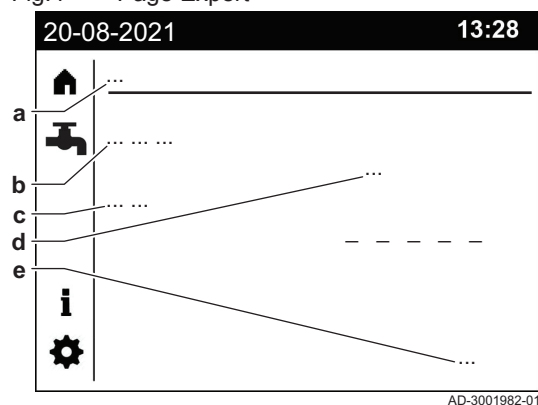


1. Sélectionner la page de configuration ()

- a Paramètres régionaux
- b Fonctionnement spécial
- c Chaudière
- d Retour
- e Expert

2. Sélectionner le champ **Expert**.

Fig.4 Page Expert

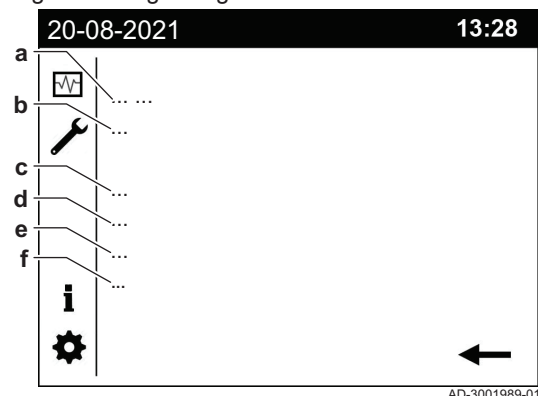


- a Expert
- b Choisir le niveau utilisateur
- c Saisir le mot de passe
- d Mise en service ou Spécialiste
- e Retour

3. Tourner le bouton de commande pour mettre en surbrillance **Mise en service** ou **Spécialiste**.
4. Appuyer sur le bouton de commande pour valider la sélection.
5. Si **Spécialiste** est sélectionné, saisir le mot de passe 10001 à l'aide du bouton de commande.
6. Sélectionner ensuite **Continuer** sur l'écran de connexion.

4.2 Page Diagnostics

Fig.5 Page Diagnostics



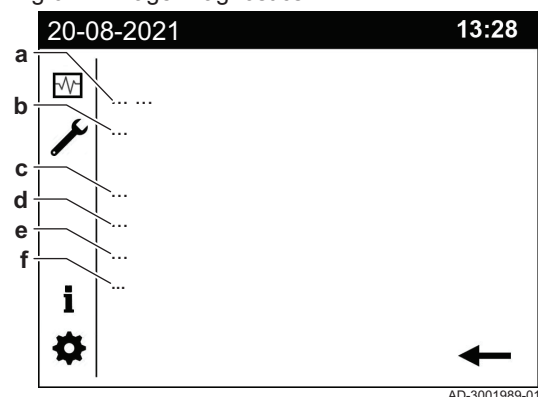
Les fonctions suivantes sont disponibles sur la page de diagnostics (📶) :

- a Test des entrées/sorties.** Cette fonction sert à tester toutes les entrées et sorties des commandes autres que les entrées/sorties de sécurité.
- b Communication.** Cette page est utile si un serveur Web est installé pour communiquer avec le chauffe-eau.
- c générateur.** Cette page affiche des informations sur l'état de fonctionnement interne du dispositif de chauffage et de ses sondes.
- d Consommateur.** Cette page affiche des informations sur les éléments externes au fonctionnement du chauffe-eau (température de l'eau, pression du système, etc.).
- e Historique des erreurs.** Cette page affiche des informations sur les 20 dernières erreurs ou derniers messages de maintenance enregistrés par les commandes. (disponible uniquement en mode spécialiste).
- f Versions.** Cette page affiche des informations sur le logiciel et les versions de texte utilisés par l'écran.

4.2.1 Utiliser le test d'entrée/sortie

Cette fonction sert à tester toutes les entrées et sorties des commandes autres que les entrées/sorties de sécurité. Elle sert à confirmer le fonctionnement des éléments externes tels que celui de la pompe de circulation Q4

Fig.6 Page Diagnostics

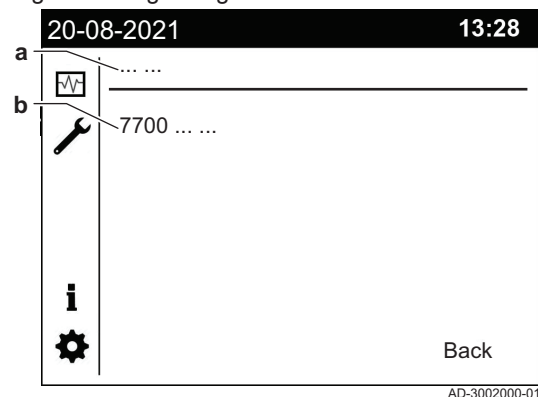


1. Sélectionner la page de diagnostics (📶).

- a Test des entrées/sorties**
- b Communication**
- c générateur**
- d Consommateur**
- e Historique des erreurs** (disponible uniquement en mode spécialiste).
- f Versions**

2. Sélectionner le champ **Test des entrées/sorties**.

Fig.7 Page Diagnostics



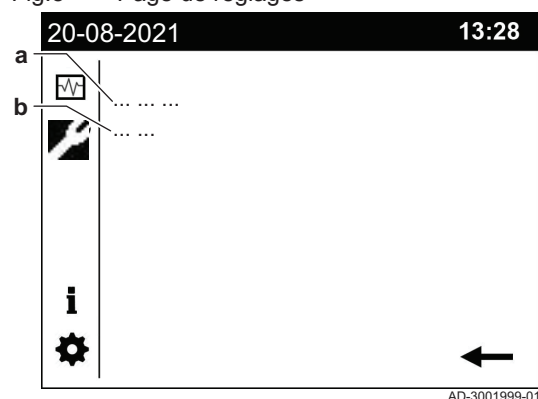
- a Test des entrées/sorties**
- b Test des relais**

3. Sélectionner le champ **7700 Test des relais**.
4. Tourner le bouton de commande pour faire défiler les sorties à tester.
5. Appuyer sur le bouton de commande pour sélectionner une sortie à tester.
6. Lorsque le test est terminé, ramener **Test des relais 7700** à aucun test

4.3 Page de réglages

Les fonctions suivantes sont disponibles sur la page de réglages (🔧) :

Fig.8 Page de réglages



- a **Liste des paramètres complète.** Affiche les paramètres disponibles. En mode mise en service, le nombre de paramètres affichés est plus réduit qu'en mode spécialiste.
- b **Assistant mise en service.** Fonction qui vous guide parmi le réglage des paramètres du dispositif de chauffage. Cette fonction est disposée en étapes/sections et ne donne accès qu'aux paramètres relatifs au niveau d'accès actuel.

**Important**

Une pression pendant 3 secondes sur le bouton de commande ne ramène pas à l'écran d'accueil lorsque l'**Assistant mise en service** est utilisé. S'il est sélectionné accidentellement, continuer jusqu'à la fin en ignorant les invites.

5 Réglages

5.1 Liste des paramètres

La liste des paramètres est accessible par la sélection de Liste des paramètres complètesur la page des réglages ()

Tab.5 Heure

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
1	Temps et Date	-	Réglages de la date et de l'heure. Ces réglages peuvent être modifiés.
5	Début heure d'été	-	Date de début de l'heure d'été. Un ajustement automatique d'une heure sera effectué à 01:00 à cette date.
6	Fin heure d'été	-	Date de début de l'heure d'hiver. Un ajustement automatique d'une heure sera effectué à 01:00 à cette date.

Tab.6 Thermostats

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
20	Langue	Français	Changer de langue si nécessaire.
40	Utilisation	QAA CC1	Ne pas modifier.
42	Affectation appareil 1	-	N'a aucun effet sur le fonctionnement de l'ECS.
44	Exploitation zone 2	-	N'a aucun effet sur le fonctionnement de l'ECS.
46	Exploitation zone 3	-	N'a aucun effet sur le fonctionnement de l'ECS.
48	Plus chaud/froid appareil 1	-	N'a aucun effet sur le fonctionnement de l'ECS.
70	Version du logiciel	-	Version en cours du micrologiciel de ce panneau de commande.

Tab.7 Programme horaire 4 (chauffe-eau)

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
-	Régler programme horaire	Optimisé pour BS EN 13302-1	Utilisé pour définir le programme horaire de la production d'ECS (peut également être défini dans le menu du chauffe-eau ECS de l'écran utilisateur).
576	Valeurs par défaut	06:00 - 22:00 chaque jour	Réinitialise les réglages d'horloge à leurs valeurs par défaut.

Tab.8 Programme horaire 5 (pompe de retour secondaire Q4)

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
-	Régler programme horaire	24 heures tous les jours	Sert à définir le programme horaire pour le retour ECS secondaire.
616	Valeurs par défaut	06:00 - 22:00 chaque jour	Réinitialise les réglages d'horloge à leurs valeurs par défaut.

Tab.9 ECS

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
1600	Mode de fonctionnement	-	Réglé sur marche ou veille (activation par le bouton à l'avant du chauffe-eau).
1610	Consigne confort	60 °C	Consigne d'ECS normale (point de consigne lorsque activé dans le programme).
1612	Consigne réduit	10 °C ⁽¹⁾	Ce point de consigne de température réduite est actif en dehors des heures définies dans le programme de production d'eau chaude (programme horaire 4).
1620	Libération	Programme horaire 4	Définit les heures où le chauffe-eau est activé pour la production d'ECS. Les réglages suivants sont disponibles : • 24 h/jour : Le chauffage de l'ECS fonctionne en permanence tant que le chauffe-eau est allumé. • Programme horaire 4/ECS : Pour chaque jour de la semaine, jusqu'à 3 périodes peuvent être définies pour la production d'ECS.
1630	Priorité charge ECS	Absolue	Utilisé uniquement lorsque les commandes pilotent d'autres circuits de chauffage .
1640	Fonction anti-légionelles:	Éteint	Utilisé pour activer la fonction anti-légionelle (les modes de fonctionnement sont Périodiquement ou Jour fixe).
1641	Fonct. légion. périodique	7	Nombre de jours avant que la fonction anti-légionelle soit activée.
1642	Fonct. légion. jour semaine	Dimanche	Jour fixe de la semaine où la fonction anti-légionelle démarre.
1644	Heure fonct anti-légionelles	01:00	Heure à laquelle la fonction anti-légionelle démarre.
1645	Consigne anti-légionelles	70 °C	Point de consigne à atteindre pour la fonction anti-légionelle (max 70 °C). Si B39 est installée et si le point de consigne de la fonction ne peut pas être atteint, essayer de l'abaisser et d'augmenter la durée d'exécution de la fonction. Plus le point de consigne est élevé, plus la durée nécessaire d'exécution est courte.
1646	Durée fonction anti-légio.	10 min	Durée pendant laquelle les sondes du préparateur d'eau chaude sanitaire et la sonde de température de retour de circulation B39 (si elle est installée) doivent se maintenir au point de consigne. Si la fonction anti-légionelle ne peut pas être exécutée avec succès pendant une période de 48 heures, un message d'erreur s'affiche. Si aucune durée n'est définie, la fonction anti-légionelle est achevée lorsque le point de consigne est atteint.
1647	Fonc.anti-légion. ppe circul.	Éteint	Lorsque la fonction est activée, la pompe est activée et la fonction anti-légionelle s'exécute dès que la température du ballon mesurée par la sonde dépasse le point de consigne (1645) moins 1 K. La pompe fonctionne pendant la durée définie d'exécution. Si la température du ballon descend en dessous du point de consigne demandé par la fonction anti-légionelle (1645) de plus du différentiel de déclenchement de l'ECS plus 2 K, la pompe sera prématurément désactivée.

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
1660	Libération pompe circulation	Programme horaire 5	Régler l'option souhaitée pour l'activation de la pompe de l'ECS. Les options sont les suivantes : • Déclenchement ECS • Programme horaire 4/ECS • Programme horaire 5
1661	Encl. périodique pompe circ	Éteint	Lorsqu'elle est activée, la pompe se mettra en marche et s'arrêtera pendant la période d'activation (en marche pendant 10 minutes puis arrêtée pendant 20 minutes, de façon répétée). Cette fonction est particulièrement utile dans les cas suivants : • Les pertes de chaleur sont élevées sur les conduits de retour • Le brûleur fonctionne en continu pendant des durées prolongées • La consommation d'eau chaude sanitaire est faible ou nulle
1663	Consigne circulation	45 °C	Pertinent uniquement lorsque la sonde B39 est installée dans la conduite de retour de distribution d'ECS. Le contrôleur contrôle la température de retour pendant le temps d'activation de la pompe. Chaque fois que la température mesurée par la sonde descend en dessous du point de consigne de circulation, la pompe continue à tourner jusqu'à ce que le point de consigne soit atteint (le temps de fonctionnement minimum est de 10 minutes). Pendant un cycle anti-légionelle, la température indiquée par la sonde sert à ajuster la durée d'exécution. Il s'agit d'assurer que l'ensemble du système d'ECS atteint le point de consigne anti-légionelle pendant toute la durée d'exécution. Le compteur du temps de maintien ne démarre pas tant que la température mesurée par la sonde n'atteint pas le point de consigne anti-légionelle.

(1) optimisé pour EN 13302-1

Tab.10 Chaudière

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
2300	Horsgel install ppe chaudière	Activé	Lorsque le paramètre est activé, la pompe est mise en marche lorsque la température à l'intérieur de l'échangeur descend en dessous de 5 °C.

Tab.11 Ballon ECS

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
5012	Charge forcée	Activé	La première activation de charge du jour est calculée avec un différentiel de déclenchement de 1 °C quel que soit le réglage du paramètre 5024.
5020	Surélévation T° consig dép.	0 °C	Utilisé par la stratégie de régulation pour calculer la température de départ interne nécessaire pour élever la température réelle de l'eau jusqu'au point de consigne d'ECS. Exemples : Une valeur de 2 °C réduira le temps de recharge, mais la température de l'eau au robinet pourrait être supérieure de 2 °C au point de consigne du ballon. Le rendement du brûleur diminuera légèrement avec une valeur plus élevée. Une valeur de -2 °C augmentera le temps de recharge, mais la température de l'eau au robinet ne sera pas plus élevée que le point de consigne du ballon. Le rendement du brûleur augmentera légèrement avec un réglage plus faible.

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
5024	Différentiel	2 °C	Définit de combien la température de l'eau du préparateur d'eau chaude sanitaire peut descendre en dessous du point de consigne avant la recharge. Ce différentiel s'applique aussi bien au point de consigne nominal du préparateur d'eau chaude sanitaire qu'au point de consigne réduit.
5050	T° max. charge	75 °C	Température maximale qui peut être chargée par le(s) brûleur(s)
5060	Régime résistance électrique	Remplacement	Au lieu de la chaudière, l'ECS peut également être chauffée par une résistance électrique. Si le chauffage de l'ECS est réalisé par une résistance électrique, aucune demande ne sera envoyée à la chaudière.
5061	Libération résistance électr.	Libération ECS	Définit quand l'immersion doit être activée.
5062	Régul. résistance élec.	Sonde ECS	Définit la méthode d'activation de l'immersion. Soit les sondes internes CWH Ace, soit un thermostat mécanique externe.
5070	Charge ECS accélérée auto.	MARCHE	Si la température du ballon tampon d'ECS descend en dessous de 2 fois le différentiel de déclenchement (5024), un démarrage automatique est activé pour chauffer le préparateur d'eau chaude sanitaire jusqu'au point de consigne supérieur. Une fois activé, il ne peut plus être arrêté sauf par une mise hors tension du chauffe-eau.
5101	Vitesse rot. min. pompe	• 30 kW = 57 % • 60 kW = 100 % • 90 kW = 82 % • 120 kW = 100 %	Utilisé pour augmenter la vitesse minimale de la pompe pendant le chauffage de l'ECS. Une augmentation de la vitesse minimale de la pompe augmente le Delta T de l'eau chauffée.

Tab.12 Fonctions générales de régulation du HWST-A

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
5570	dT° marche régul dT 1	2,0 °C	Si la différence de température entre le ballon HWST-A et le ballon CWH Ace est supérieure à cette valeur, la pompe de transfert K21 se met en marche.
5571	dT° arrêt régul dT 1	1,0 °C	Si la différence de température entre le ballon HWST-A et le ballon CWH Ace est inférieure à cette valeur, la pompe de transfert K21 s'arrête.
5572	Temp encl min régul dT 1	0 °C	Non utilisé.
5573	Sonde 1 régulateur dT 1	Sonde de température ECS B3	Sonde utilisée pour la comparaison du delta T pour l'activation de la pompe de transfert K21.
5574	Sonde 2 régulateur dT 1	Sonde de température spéciale 1	Sonde utilisée pour la comparaison du delta T pour l'activation de la pompe de transfert K21.
5575	Durée marche min régul dT1	30 s	Représente la durée minimale pendant laquelle K21 sera activée même si les conditions du paramètre 5571 sont remplies.
5577	Dégomm pompe/vanne K21	Activé	Pompe en action.
5580	dT° marche régul dT 2	2,0 °C	Si la différence de température entre le ballon HWST-A et le ballon CWH Ace est supérieure à cette valeur, la pompe de transfert K22 se met en marche.
5581	dT° arrêt régul dT 2	1,0 °C	Si la différence de température entre le ballon HWST-A et le ballon CWH Ace est inférieure à cette valeur, la pompe de transfert K22 s'arrête.
5582	Temp encl min régul dT 2	0 °C	Non utilisé.
5583	Sonde 1 régulateur dT 2	Sonde de température ECS B3	Sonde utilisée pour la comparaison du delta T pour l'activation de la pompe de transfert K22.
5584	Sonde 2 régulateur dT 2	Sonde de température spéciale 1	Sonde utilisée pour la comparaison du delta T pour l'activation de la pompe de transfert K22.

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
5585	Durée marche min réguldT2	30 s	Représente la durée minimale pendant laquelle K22 sera activée même si les conditions du paramètre 5581 sont remplies.
5587	Dégomm pompe/vanne K22	Activé	Pompe en action.

Tab.13 Configuration

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
6020	Fonct module d'extension 1	Aucun	Définit l'usage du module d'expansion enfichable AGU2.550. Lorsqu'un module d'expansion est utilisé avec le CWH Ace, ce réglage doit être passé à "Multifonction".
6024	Fonct entrée EX21 module 1	Aucun	Définit l'usage du module d'expansion enfichable AGU2.550.
6030	Sortie relais QX21 module 1	Aucun	Définit l'usage du régulateur dT K21 sur un module d'expansion enfichable AGU2.550.
6031	Sortie relais QX22 module 1	Aucun	Définit l'usage du régulateur dT K22 sur un module d'expansion enfichable AGU2.550.
6032	Sortie relais QX23 module 1	Aucun	Définit l'usage de la sortie QX23 sur un module d'expansion enfichable AGU2.550.
6040	Entrée sonde BX21	Aucun	Définit l'usage de la sonde spéciale 1 sur un module d'expansion enfichable AGU2.550.
6041	Entrée sonde BX22 module 1	Aucun	Définit l'usage de la sonde spéciale 2 sur un module d'expansion enfichable AGU2.550.
6046	Fonction entrée H2 module 1	Aucun	Définit l'usage de l'entrée multi-usage H2 sur un module d'expansion enfichable AGU2.550.
6047	Sens act. contact H2 mod.1	Normalement fermé NF	Définit si l'entrée est NO ou NF (pour l'option 0 - 10 volts, cette valeur est ignorée).
6049	Valeur tension 1 H2 mod. 1	0	Définit une valeur de tension 1 qui s'applique à la valeur de fonction 1 (par exemple 0,5 V).
6050	Valeur fonct. 1 H2 module 1	0	Définit une valeur de fonction 1 qui s'applique à la valeur de tension 1 (par exemple 400 pour 40,0 °C).
6051	Valeur tension 2 H2 mod. 1	0	Définit une valeur de tension 2 qui s'applique à la valeur de fonction 2 (par exemple 10,0 V).
6052	Valeur fonct. 2 H2 module 1	0	Définit une valeur de fonction 2 qui s'applique à la valeur de tension 2 (par exemple 700 pour 70,0 °C).
6200	Stockage capteur	-	Sert à stocker les capteurs actuellement disponibles pour les commandes au moment présent. Utile pour effacer des erreurs qui peuvent être provoquées par la dépose de la sonde. Les commandes continueront à émettre des messages d'erreur pour une sonde déposée. (NB. Lorsque des capteurs ont été stockés pour supprimer un défaut de capteur, il peut être nécessaire que minuit soit passé sur l'horloge interne avant qu'un code de défaut pour capteur manquant ne soit supprimé complètement).
6220	Version logicielle de l'appareil	-	Version du logiciel utilisé.
6230	Info 1 OEM	-	Année du logiciel utilisé.
6231	Info 2 OEM	-	Code du logiciel utilisé.
6258	Info 3 OEM	-	Non utilisé.
6259	Info 4 OEM	-	Non utilisé.

Tab.14 Système LPB

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
6600	Adresse appareil	1 ou 2	Sur un ensemble unité de chauffe simple CWH Ace (30 kW, 60 kW) l'adresse de l'appareil doit être réglée sur 1. Pour un ensemble unité de chauffe double CWH Ace (90+ kW), l'adresse supérieure doit être réglée sur 1 et l'adresse inférieure sur 2.
6601	Adresse segment	0	Ce paramètre est utilisé lorsque plus d'un chauffe-eau CWH Ace est connecté à un serveur Web OZW672.04 ou OZW672.16. Chaque chauffe-eau doit avoir un numéro de segment unique (max 16) pour chaque CWH Ace pour être identifiable séparément.
6605	État d'alimentation électrique du LPB	-	État de l'alimentation électrique des unités OCI345 (modèles 90+ kW uniquement).
6612	Temporisat. alarme	2 min	Délai intégré dans les régulations pour éviter le signalement de défauts de courte durée/temporaires. Lorsqu'un défaut apparaît sur le régulateur, la valeur de ce paramètre est retardée avant que le relais du défaut soit activé. Si les défauts de courte durée ne sont pas souhaitables, augmenter cette valeur pour les éliminer.
6640	Fonctionnement horloge	Le régulateur est maître de l'horloge	Si le CWH Ace est connecté à un serveur Web OZW672, ce serveur sera le "maître de l'horloge". Dans ce cas, ce paramètre doit être modifié en "esclave avec réglage à distance", car il n'est pas possible d'avoir deux "maîtres de l'horloge" connectés sur le même bus de communications.

Tab.15 Modbus

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
6651	Adresse Modbus esclave	-	Définit les réglages Modbus.
6652	Débit Modbus	19200	Définit les réglages Modbus.
6653	Parité Modbus	Paire	Définit les réglages Modbus.
6654	Bit d'arrêt Modbus	1	Définit les réglages Modbus.

Tab.16 Erreur/Défaut

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
6700 - 6999	Historique des défauts	-	Historique des 20 derniers défauts rapportés. Indique l'heure, la date, le n° de phase, ainsi que les codes et sous-codes d'erreur.

Tab.17 Maintenance/régime spécial

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
7040	Intervl heures fnc. brûleur	-	Heures de fonctionnement du brûleur qui doivent être écoulées pour qu'un message de maintenance s'affiche.
7041	H.fct brûleur depuis maint.	-	Heures de fonctionnement du brûleur depuis la dernière maintenance et la réinitialisation du compteur. Ce compteur peut être remis à zéro manuellement.
7042	Intervalle démar brûleur	-	Nombre de démarrages du brûleur qui doit être dépassé pour qu'un message de maintenance s'affiche.
7043	Démar. brûleur dep. mainten.	-	Nombre de démarrages du brûleur depuis la dernière maintenance et la réinitialisation du compteur. Ce compteur peut être remis à zéro manuellement.
7044	Intervalle de maintenance	12 mois	Limite de temps écoulé avant qu'un message de maintenance s'affiche.
7045	Tps depuis maintenance	-	Nombre de mois écoulés depuis la dernière maintenance et la réinitialisation du compteur. Ce compteur peut être remis à zéro manuellement.

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
7130	Fonction de ramonage	Éteint	Fonction utilisée pour faire fonctionner le brûleur individuel au débit de gaz minimal ou maximal. Fonction utile pour effectuer une analyse des fumées. Garder à l'esprit que la température de départ maximale admissible est de 78 °C. Si la température de départ dépasse cette valeur, la fonction est arrêtée. Ouvrir les sorties d'eau chaude si nécessaire pour assurer que la température de départ maximale n'est pas dépassée.
7131	Puissance brûleur	Feu haut	Règle le niveau de puissance du brûleur en mode ramonage.
7143	Fonction d'arrêt régulateur	Éteint	Fonction utilisée pour faire fonctionner le brûleur individuel à un niveau de modulation compris entre 0 % et 100 %. Il est également possible d'afficher la performance du courant d'ionisation. Garder à l'esprit que la température de départ maximale admissible est de 75 °C. Si la température de départ dépasse cette valeur, la fonction est arrêtée. Ouvrir les sorties d'eau chaude si nécessaire pour assurer que la température de départ maximale n'est pas dépassée.
7145	Consigne arrêt régulateur	100 %	Définit le taux de modulation du brûleur pour la fonction.
7170	Téléphone SAV	-	Un numéro de service à la clientèle peut être saisi à cette ligne. Le numéro est affiché au tableau de commande en cas de défaut ou lorsque le symbole de maintenance est affiché.
7250	Pos mémoire Pstick	-	Définit la sélection du jeu de paramètres d'une clé de programmation du fabricant, utile en cas de mises à jour du micrologiciel.
7251	Description des données PStick	-	Ligne affichant le contenu de la clé de programmation du fabricant introduite.
7252	Commande Pstick	-	Définit le fonctionnement de la clé de programmation du fabricant introduite (par exemple lire à partir de la clé).
7253	Progression Pstick	-	Ligne affichant la progression de la lecture/écriture en %.
7254	État PStick	-	État de la clé de programmation.

Tab.18 Test des entrées/sorties

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
7700	Test des relais	Aucun test	Utilisé pour tester les sorties de la carte de régulation du chauffe-eau (QX2 est la pompe interne de l'échangeur de chaleur) ou celles du module d'expansion AGU2.550.
7713	Test sortie P1	0 %	Utilisé pour tester la régulation de la vitesse de la pompe interne. Règle la vitesse de la pompe (min - 100 %) sur la sortie de test.
7714	Signal PWM P1	-	Affiche le signal de sortie MLI P1 (pompe interne QX2).
7750	Température ECS B3	-	Température en cours du préparateur d'eau chaude sanitaire.
7760	T° chaudière B2	-	Température de départ primaire interne B2 en cours.
7820	T° sonde BX1	-	Température des fumées.
7821	T° sonde BX2	-	Non utilisé.
7822	T° sonde BX3	-	Sonde de température retour.
7823	T° sonde BX4	-	Non utilisé.
7830	T° sonde BX21 module 1	-	Capteur défini par l'utilisateur.
7831	T° sonde BX22 module 1	-	Capteur défini par l'utilisateur.
7845	Module Signal de tension H2 1	-	Tension mesurée par l'entrée définie par l'utilisateur.
7846	Module Etat du contact H2 1	-	État du contact de l'entrée définie par l'utilisateur.
7854	Signal de tension H3	-	Signal de tension du capteur de pression (modèles 90+ kW uniquement).
7855	Etat du contact H3	-	Non utilisé par le capteur de pression.

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
7860	Etat du contact H4	-	Non utilisé.
7862	Fréquence H4	-	Non utilisé.
7865	Etat contact H5	-	Non utilisé.
7872	Etat du contact H6	-	État du contact de l'interrupteur marche/arrêt.
7874	Etat du contact H7	-	État du contact de l'interrupteur de pression d'air.

Tab.19 État

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
8003	Etat ECS	-	État de fonctionnement en cours de l'ECS.
8005	Etat chaudière	-	État de fonctionnement en cours de la chaudière.
8009	Etat brûleur	-	État de fonctionnement en cours du brûleur à gaz.

Tab.20 Diagnostics cascade

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
8100 - 8131	Priorité et état générateurs 1 à 16	-	État en cours de tous les ensembles unités de chauffe régulés par le CWH Ace. Par exemple, en fonctionnement, jusqu'à deux générateurs auront l'état "Activé pour la production d'ECS".
8138 - 8150	Températures de cascade	-	Valeurs des sondes de température utilisées dans la régulation de la cascade.

Tab.21 Diagnostics générateur

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
8304	Pompe chaudière Q1	-	État de la pompe primaire du système.
8308	Vitesse ppe chaudière	-	Vitesse de la pompe interne.
8310	T° de chaudière	-	Température actuelle de départ du circuit primaire.
8311	Consigne chaudière	-	Point de consigne de la température de départ calculé par le système.
8312	Point commutation chaudière	-	Indique la prochaine cible de demande de température départ pour l'activité en cours du chauffe-eau.
8314	T° retour chaudière	-	Température actuelle de retour du circuit primaire.
8315	Consigne T° retour chaud.	-	Indique la prochaine cible de demande de température retour pour l'activité en cours du chauffe-eau.
8316	Température des fumées	-	Température actuelle des fumées.
8318	Température fumées max.	-	Température maximale des gaz de combustion atteinte. Ce compteur peut être remis à zéro manuellement.
8323	Vitesse de ventilateur	-	Vitesse actuelle du ventilateur en tr/min.
8324	Consigne vent. brûleur	-	Point de consigne de la vitesse de ventilateur calculée par le système.
8325	Commande act. du ventil	-	Régulation actuelle du ventilateur en pourcentage.
8326	Modulation brûleur	-	Taux de modulation actuel du brûleur en pourcentage.
8329	Courant d'ionisation	-	Signal en cours de la flamme d'ionisation (> 9,0 mA est un signal de flamme forte. < 7,0 mA est un signal de flamme faible, avec un taux de modulation du brûleur à 100 %).
8330	Heures fonct. 1e allure	-	Nombre total d'heures de fonctionnement du brûleur. Ce compteur peut être remis à zéro manuellement.
8331	Compt. démarrage 1e allure	-	Nombre total de démarrages du brûleur réalisés par le chauffe-eau.
8390	N° de phase actuel	-	Phase actuelle de fonctionnement du brûleur.

Tab.22 Diagnostic consommables

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
8830	T° ECS 1 (B3)	-	Température actuelle du préparateur d'eau chaude sanitaire.
8831	Consigne ECS	-	Consigne de température ECS actuelle.
8835	Température circulation ECS	-	Température réelle de retour de circulation ECS (si sonde installée).
8836	Température de charge ECS	-	Température actuelle de charge ECS à la sortie de l'ensemble unité de chauffe.
8950	T° de ligne	-	Identique au paramètre 8310.
8951	T°consigne départ de ligne	-	Identique au paramètre 8311.
9009	Pression hydraulique H3	-	Pression actuelle du circuit primaire. Pression interne de l'eau du circuit primaire interne du chauffe-eau. Noter que cette pression ne doit pas descendre en dessous de 0,1 bar, sinon le chauffe-eau s'arrête.
9016	Température spéciale 1	-	Si le système de vases d'expansion HWST-A est utilisé, la température du premier vase HWST-A est affichée ici.
9017	Température spéciale 2	-	Si le système de vases d'expansion HWST-A est utilisé, la température du second vase HWST-A est affichée ici.
9031	Sortie relais QX1	-	État actuel de la pompe ECS Q4.
9032	Sortie relais QX2	-	État actuel de la pompe ECS Q1.
9033	Sortie relais QX3	-	État actuel de la puissance du ventilateur.
9034	Sortie relais QX4	-	État actuel de la pompe ECS Q3.
9050	Sortie relais QX21 module 1	-	État actuel de la sortie QX21.
9051	Sortie relais QX22 module 1	-	État actuel de la sortie QX22.
9052	Sortie relais QX23 module 1	-	État actuel de la sortie QX23.

Tab.23 Régulation du brûleur

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
9500	Durée préventilation	15 s	La durée de purge du système d'évacuation des fumées au démarrage du brûleur peut être augmentée de 51 secondes si nécessaire.
9501	Durée min préventilation	15 s	Durée possible minimale de pré-purge au-delà de laquelle il n'est pas possible de réduire le paramètre 9500.
9512	Consigne vitesse allumage	• 30 kW = 2500 tr/min • 60 kW = 3500 tr/min • 90 kW = 2500 tr/min • 120 kW = 3500 tr/min	Vitesse de ventilateur requise pour l'allumage.
9513	Consig. vitesse max allumage	• 30 kW = 2790 tr/min • 60 kW = 3990 tr/min • 90 kW = 3510 tr/min • 120 kW = 3990 tr/min	Limite maximale de 9512.
9524	Consig. vit. rot. charge part	• 30 kW = 1950 tr/min • 60 kW = 2150 tr/min • 90 kW = 2100 tr/min • 120 kW = 2150 tr/min	Vitesse de ventilateur requise au taux de modulation minimal du brûleur.
9525	Consig. min vites. char. part	• 30 kW = 1950 tr/min • 60 kW = 2150 tr/min • 90 kW = 2100 tr/min • 120 kW = 2150 tr/min	Limite minimale de 9524.
9529	Consigne vitesse char. nom	• 30 kW = 4650 tr/min • 60 kW = 6650 tr/min • 90 kW = 5950 tr/min • 120 kW = 6650 tr/min	Vitesse de ventilateur requise au taux de modulation maximal du brûleur.

Code	Texte affiché	Réglage d'usine	Description
9530	Consig. mx vites. charge nom	• 30 kW = 4650 tr/min • 60 kW = 6650 tr/min • 90 kW = 5950 tr/min • 120 kW = 6650 tr/min	Limite maximale de 9529.
9540	Durée post-ventilation	15 s	Nombre de secondes pendant lesquelles le ventilateur continuera à fonctionner après la fermeture de la vanne gaz.
9542	Durée min. post-ventilation	15 s	Limite minimale de 9540.
9650	Séchage cheminée	Éteint	La fonction peut être utilisée pour sécher le gainage d'une cheminée ou pour vérifier le fonctionnement d'un ventilateur de brûleur sans brûler de gaz (seul le ventilateur fonctionne dans ce mode). Actif seulement lorsque le chauffe-eau est en veille et peut être arrêté à tout moment par une demande de chauffage.
9651	Consig. vit. séchage cheminé	500 tr/min	Vitesse de ventilateur prédéterminée pour la fonction de séchage de la cheminée. Une vitesse minimale de ventilateur de 1500 tr/min est recommandée.
9652	Durée séchage cheminée	10 minutes	Durée de la fonction de séchage de la cheminée (maximum 1440 minutes).

6 Entretien

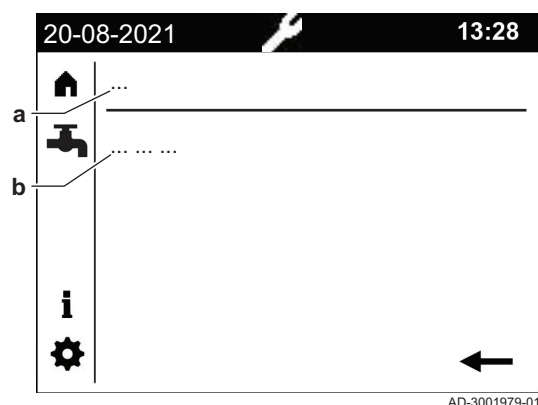
6.1 Message d'entretien

Le chauffe-eau est réglé en usine de manière à rappeler à l'utilisateur qu'un entretien est à effectuer après 12 mois de fonctionnement.

Si le symbole  apparaît en haut de l'écran et si la Fonction de ramonage est inactive, l'intervalle de maintenance a été dépassé.

Consultez les pages d'informations **i** pour afficher les détails du message.

Lorsqu'une opération d'entretien a été réalisée, le paramètre 7045 peut être remis à zéro dans le menu Maintenance/régime spécial pour réinitialiser le message de maintenance.



- a Maintenance
- b 105 : Alarme de maintenance

6.2 Réglementations pour la maintenance



Attention

L'appareil doit être entretenu par un professionnel qualifié conformément aux réglementations locales et nationales.

- Une inspection annuelle est obligatoire sur la base d'un temps de fonctionnement de 4000 heures par an.
- Effectuer les opérations de contrôle et de maintenance standard une fois par an.
- Au besoin, procéder aux opérations de maintenance spécifiques.

**Danger**

Avant de remplacer un composant, débrancher le chauffe-eau de l'alimentation électrique et de l'arrivée de gaz.

**Attention**

- Remplacer les pièces usées ou défectueuses par des pièces d'origine. Tout manquement entraînera l'annulation de la garantie.
- Vérifier que tous les joints ont été positionnés correctement.

**Important**

Les régulateurs ne sont pas réparables. S'ils ne fonctionnent pas, ils doivent être remplacés.

Les composants suivants ne nécessitent pas d'être isolés de l'alimentation en eau avant d'être déposés :

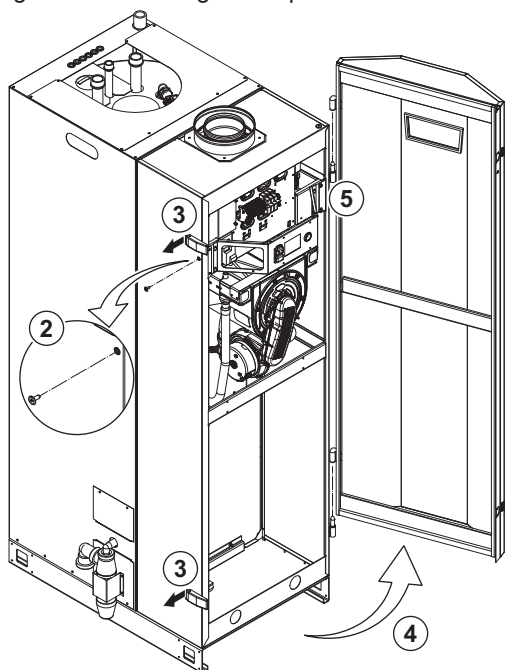
- Sondes de température du préparateur d'eau chaude sanitaire
- Sonde de température des fumées
- Sonde de température départ
- Tableau de commande
- Carte contrôleur maître et esclave
- Électrode d'allumage/d'ionisation
- Ventilateur
- Vanne gaz
- Électrode
- Clapet anti-retour de fumée
- Thermostat de protection contre les surchauffes

Les composants suivants nécessitent d'être isolés de l'alimentation en eau avant d'être déposés, et d'être purgés d'air ensuite :

- Échangeur de chaleur
- Pompe de l'ensemble unité de chauffe
- Capteur de pression d'eau

6.3 Démontez la porte et le capot interne

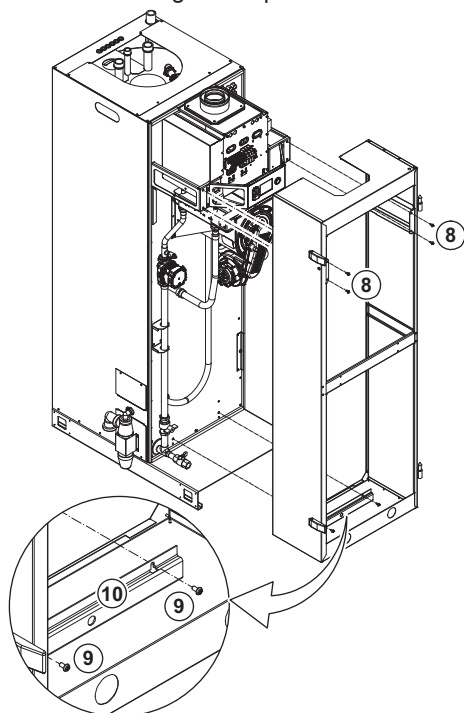
Fig.9 Démontage de la porte



AD-3001959-01

1. Isoler le dispositif de chauffage de l'alimentation électrique.
2. Retirer l'unique vis située du côté gauche de la porte.
3. Dégager les deux loquets en les tirant par l'arrière et en les soulevant vers l'extérieur.
4. Ouvrir la porte.
5. Détacher le conducteur de terre de l'enveloppe à proximité de la charnière supérieure.
6. Soulever la porte hors de ses charnières.
7. Placer précautionneusement la porte contre un mur, en veillant à ce qu'elle ne puisse pas tomber.

Fig.10 Démontage du capot interne



AD-3001963-01

8. Retirer les quatre vis en haut des deux côtés du tableau de commande.
9. Desserrer les deux vis en bas à l'intérieur de l'enveloppe.
10. Retirer le support retenant l'enveloppe.
11. Tirer le capot interne vers l'avant et le retirer complètement.
12. Remonter dans l'ordre inverse.

6.4 Opérations de contrôle et d'entretien standard

6.4.1 Nettoyage du bloc brûleur

Fig.11 Ventilateur



AD-3002087-01

1. Isoler le chauffe-eau de l'alimentation électrique.
2. Retirer le capot intérieur. Voir Démontez la porte et le capot interne, page 24.
3. Débrancher les connexions électriques du ventilateur.

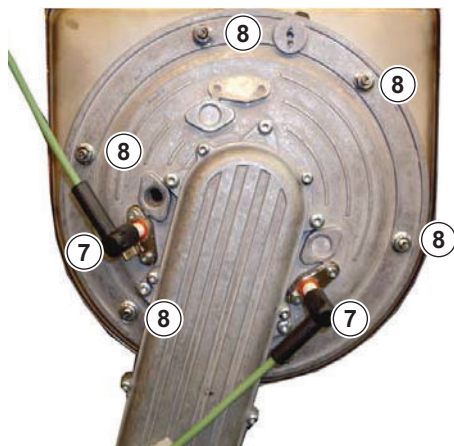
Fig.12 Venturi



AD-3002088-01

4. Retirer les deux vis du venturi.
5. Déconnecter le venturi du ventilateur.
6. Retirer le joint en liège.
Utiliser un joint neuf lors du remontage.

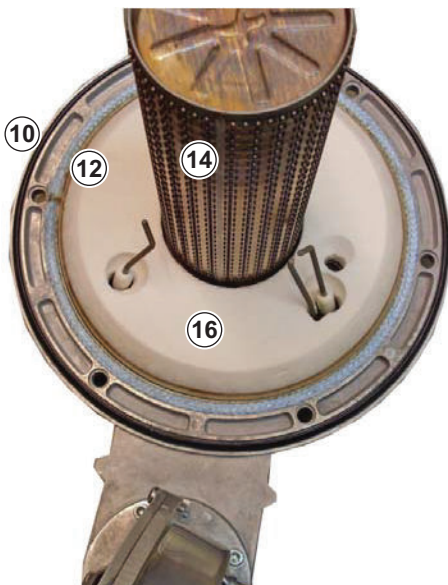
Fig.13 Bloc brûleur



AD-3002089-01

7. Débrancher le fil de l'électrode d'allumage et d'ionisation.
8. Retirer les six écrous du bloc brûleur.

Fig.14 Bloc brûleur



AD-3002090-01

9. Tirer le bloc brûleur vers l'extérieur et vers la gauche pour l'extraire.
10. Inspecter le joint en silicone noir.
11. Remplacer le joint s'il a perdu sa flexibilité ou s'il est endommagé (un remplacement tous les deux ans est recommandé).
12. Retirer le joint tresse.
13. Installer un nouveau joint tresse.
14. Inspecter le tube du brûleur.
15. Remplacer le tube du brûleur s'il est déformé, s'il comporte des zones métalliques brûlées ou si des trous rugueux apparaissent à sa surface.
16. Inspecter la plaque isolante.
17. Remplacer la plaque isolante si elle est fendue ou sensiblement érodée.
De petites fentes superficielles, une décoloration ou de fins dépôts superficiels sont acceptables.

Fig.15 Échangeur thermique



AD-3002091-01

18. Inspecter l'intérieur de l'échangeur thermique à la recherche de signes de dépôts de carbone ou d'obstructions entre les tubes.
19. Nettoyer l'échangeur de chaleur à l'aide d'une brosse en nylon et d'un aspirateur.
20. Si nécessaire, du vinaigre blanc peut être vaporisé sur les enroulements pour faciliter l'élimination des dépôts de crasse. Attendre 5 minutes après avoir vaporisé le vinaigre sur les enroulements avant de frotter avec une brosse en nylon. Utiliser ensuite de l'eau pure pour rincer l'échangeur thermique.

**Important**

N'utiliser que du vinaigre pour le nettoyage. L'utilisation d'autres produits chimiques pourrait endommager l'échangeur.

**Attention**

Veiller à ne pas mouiller excessivement le matériau isolant à l'arrière de l'échangeur, ce qui pourrait le détériorer.

Fig.16 Électrodes d'ionisation et d'allumage



AD-3002092-01

21. Inspecter les électrodes d'ionisation et d'allumage à la recherche de traces de détérioration et d'usure.
22. Vérifier que l'écartement entre les électrodes est compris entre 4,5 et 5,5 mm.
23. Remonter le bloc brûleur dans l'ordre inverse du démontage.

6.4.2 Inspection de l'électrode d'allumage et d'ionisation



Important

L'électrode d'allumage et d'ionisation doit être remplacée tous les deux ans quel que soit son état.

L'inspection ou le remplacement de l'électrode sont plus faciles à réaliser lorsque le bloc brûleur est déposé, dans le cadre de la procédure de nettoyage et d'inspection. S'ils doivent être inspectés ou remplacés séparément, procéder comme suit.

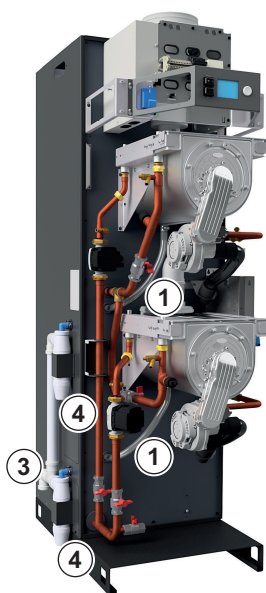
1. Eteindre le chauffe-eau.
2. Débrancher les câbles de l'électrode.
3. Desserrer les vis retenant l'électrode en place.
4. Retirer l'électrode et l'inspecter pour vérifier l'absence de dommage et d'usure.
5. Remplacer l'électrode si elle est usée ou endommagée.
6. Vérifier que l'écartement d'étincelle est compris entre 4,5 et 5,5 mm.
7. Remonter dans l'ordre inverse du démontage.

6.4.3 Inspection des joints d'étanchéité d'air et de sortie des fumées

1. Pousser sur les sections de conduit de fumée à proximité des joints pour vérifier la solidité du raccordement.
2. Rechercher les fuites autour des joints, y compris sur la gaine d'air flexible raccordée au venturi.
3. Remplacer en cas de doute sur l'intégrité des joints.

6.4.4 Inspection des conduits de condensats

Fig.17 Collecteur de condensats



AD-3002094-01

1. Vérifier que les tuyaux sont dégagés, flexibles et exempts de tout signe de fissure.
2. Vérifier l'absence de fuite sur les joints.
3. Dévisser la partie inférieure du piège à condensats.
4. Nettoyer l'intérieur du piège à condensats.
5. Refixer le piège à condensats.
6. Vérifier l'absence de fuite sur le piège à condensats.

6.4.5 Inspection du ballon tampon

1. Déconnecter le chauffe-eau de l'alimentation électrique.
2. Fermer l'arrivée d'eau froide sur le chauffe-eau.
3. Ouvrir un robinet d'eau chaude jusqu'à ce que l'eau s'arrête de couler.
4. Fermer le robinet d'eau chaude.
5. Vidanger 5 à 10 litres d'eau par la vanne de vidange du ballon.
6. Retirer le matériau isolant en haut du ballon pour dégager les connexions.

Fig.18 Couverture de maintenance du ballon



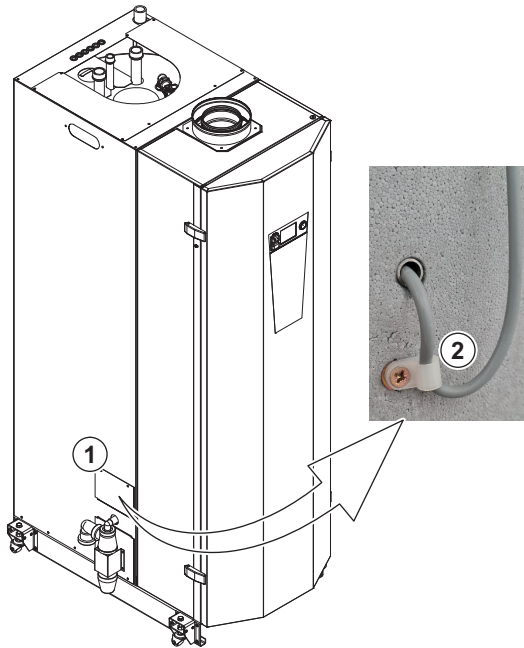
AD-3002095-01

7. Si nécessaire, débrancher des tuyaux pour permettre l'ouverture du couvercle de maintenance du ballon.
8. Desserrer l'écrou du tampon.
9. Dévisser l'écrou jusqu'à l'extrémité du filet.
Ne pas retirer l'écrou
10. Tapoter légèrement le tampon pour qu'il descende et soit retenu par l'écrou.
11. Placer un doigt ou une vis adaptée dans le trou fileté du tampon pour empêcher celui-ci de tomber dans le ballon lorsque l'écrou sera retiré.
12. Retirer l'écrou et la pince de fixation.
13. Tout en maintenant l'arbre fileté, laisser le tampon descendre, puis l'incliner pour le retirer par l'ouverture.
14. Utiliser une torche pour inspecter l'intérieur du ballon.
15. En cas de dépôts, rincer le ballon à grande eau.
 - 15.1. Vider l'eau du ballon en ouvrant le robinet de vidange.
 - 15.2. Laver l'intérieur du ballon en introduisant par le tampon un flexible branché sur l'alimentation en eau froide.
 - 15.3. Fermer le robinet de vidange.
16. Remettre le tampon en place en effectuant les étapes précédentes dans l'ordre inverse.
17. Ouvrir l'arrivée d'eau froide sur le chauffe-eau.
18. Ouvrir les sorties d'eau chaude jusqu'à ce que l'air soit éliminé du système.
19. Allumer le chauffe-eau et activer une demande d'eau chaude.

6.5 Opérations d'entretien spécifiques

6.5.1 Remplacement de la sonde de température du préparateur d'ECS

Fig.19 Dépose de la sonde



AD-3002664-01

1. Déposer le panneau d'accès à la sonde du préparateur sur le côté du chauffe-eau.
2. Retirer délicatement la sonde.

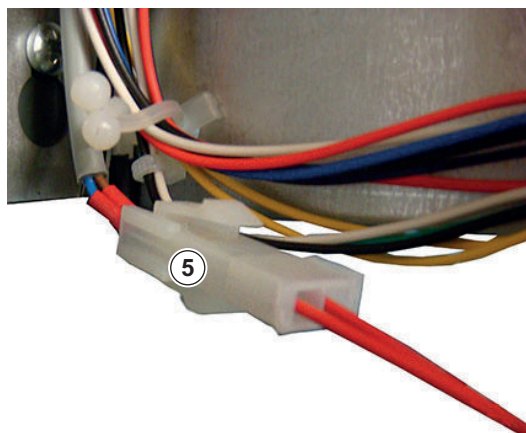
Fig.20 Joint de traversée de paroi



AD-3002027-01

3. Défaire le joint de traversée de paroi.
4. Tirer la sonde vers l'avant.

Fig.21 Déconnexion de la sonde

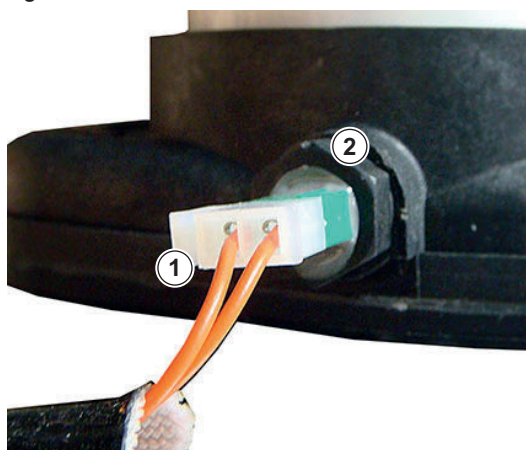


AD-3002021-01

5. Débrancher le connecteur de la gaine.
6. Couper le lien de fixation.
7. Retirer la sonde.
8. Remonter dans l'ordre inverse.

6.5.2 Remplacement de la sonde de température des fumées

Fig.22 Retrait du connecteur



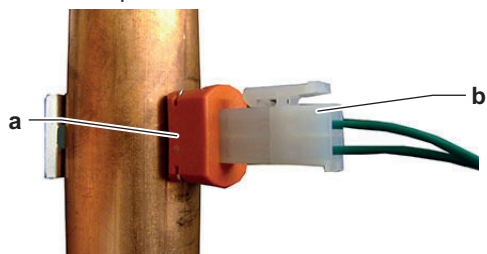
AD-3002034-01

La sonde est située sur la sortie des fumées de l'échangeur de chaleur.

1. Appuyer des deux côtés pour débrancher le connecteur.
2. Débrancher la sonde en la dévissant dans le sens anti-horaire.
3. Remonter dans l'ordre inverse du démontage.

6.5.3 Sonde de température départ commune

Fig.23 Retrait de la sonde de température départ commune



AD-3002079-01

Elle est située en haut à gauche du boîtier, à gauche de la carte de commande supérieure.

1. Appuyer en haut du connecteur pour le dégager.
2. Retirer la sonde de la gaine.

- a** Sonde de température départ commune
- b** Connecteur

6.5.4 Remplacement de l'écran graphique AVS37

L'écran est situé au centre du chauffe-eau à l'intérieur du capot avant.

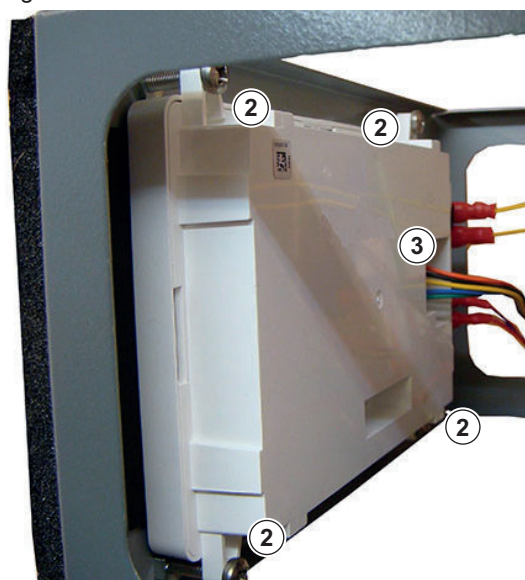
Fig.24 Écran



AD-3002059-01

1. Mettre le chauffe-eau en marche.

Fig.25 Retrait de l'écran



AD-3002060-01

2. Retirer les 4 vis de fixation situés à l'arrière de l'écran.
3. Débrancher le connecteur à l'arrière de l'écran.
4. Remonter dans l'ordre inverse.

6.5.5 Remplacement de la carte électronique de commande



Attention

Carte sensible aux décharges électrostatiques. Manipuler la carte uniquement par ses arêtes et porter un bracelet antistatique.

La carte est située sur le pont.

A Montant de support

1. Débrancher tous les connecteurs de la carte électronique.

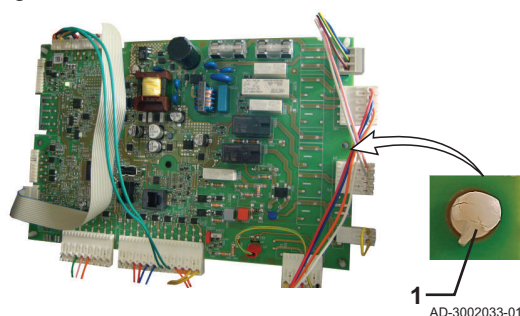


Attention

Ne pas tirer sur les fils pour retirer un connecteur.

2. Débloquer les sept montants de support de la carte en pressant sur l'extrémité du support et en dégageant la carte vers l'avant.
3. Retirer la carte électronique.
4. Remonter dans l'ordre inverse du démontage.

Fig.26 Retrait de la carte



AD-3002033-01

6.5.6 Remplacement du générateur d'étincelle

Fig.27 Dépose du générateur d'étincelle



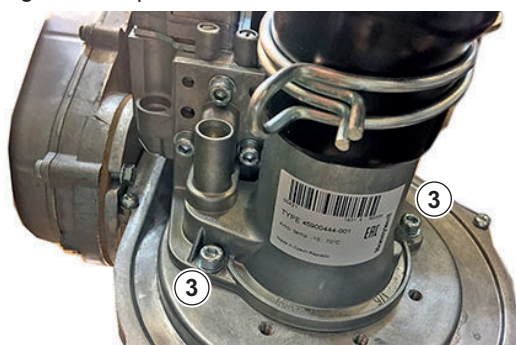
AD-3002061-01

1. Débrancher les connexions d'alimentation.
2. Déposer le câble d'allumage.
3. Retirer les 2 vis.
4. Remonter dans l'ordre inverse du démontage.
Veiller à rebrancher les fils comme indiqué sur l'image.

6.5.7 Remplacement du ventilateur de combustion

Il est plus facile de remplacer le ventilateur de combustion lorsque l'ensemble du bloc brûleur a été retiré de l'échangeur de chaleur. Il peut néanmoins être retiré individuellement si la procédure suivante est respectée.

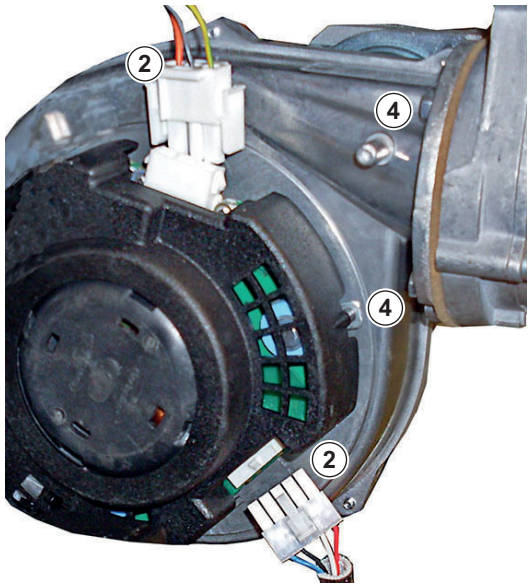
Fig.28 Dépose des vis du venturi



AD-3002063-01

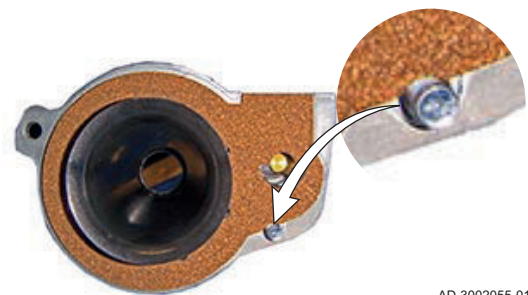
1. Mettre le chauffe-eau hors tension.
2. Retirer les deux connecteurs électriques du ventilateur.
3. Retirer les deux vis d'assemblage fixant le venturi au ventilateur.

Fig.29 Dépose du connecteur et des vis



AD-3002062-01

Fig.30 Emplacement du joint



AD-3002055-01

4. Retirer les quatre boulons fixant le ventilateur.
5. Retirer le ventilateur du venturi.
6. Remplacer le joint liège par un neuf.
7. Remonter dans l'ordre inverse du démontage.

8. Placer une vis dans le venturi pour maintenir le joint en place lors du remontage sur le ventilateur.

i Important
Vérifier que le joint liège entre le ventilateur et le venturi est placé correctement avant de remettre les deux vis du venturi.

9. Vérifier l'absence de fuite de gaz.
10. Faire fonctionner la machine thermique.
11. Au bout de cinq minutes, vérifier que le taux de CO₂ et la combustion sont corrects à l'aide du tableau ci-dessous.

Tab.24 Gaz G20 (PCS 37,8 MJ/m³)

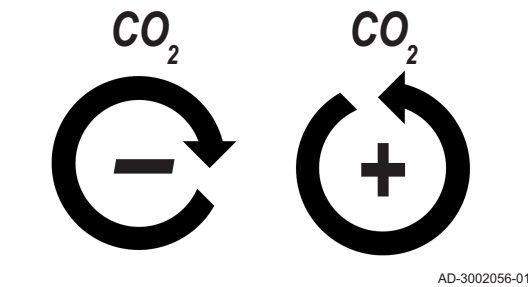
	CO ₂	CO maximum attendu (ppm)	Profondeur de la vis d'étranglement (mm)
CWH Ace 30 kW	9,1 % (+/- 0,2 %)	75	12,3 (+/- 1,0 mm)
CWH Ace 60 kW	9,1 % (+/- 0,2 %)	130	11,7 (+/- 1,0 mm)
CWH Ace 90 kW	9,1 % (+/- 0,2 %)	110	11,6 (+/- 1,0 mm)
CWH Ace 120 kW	9,1 % (+/- 0,2 %)	130	11,4 (+/- 1,0 mm)

Tab.25 Gaz G25 (PCS 32,49 MJ/m³)

	CO ₂	CO maximum attendu (ppm)	Profondeur de la vis d'étranglement (mm)
CWH Ace 30 kW	8,9 % (+/- 0,2 %)	75	9,8 (+/- 1,0 mm)
CWH Ace 60 kW	8,9 % (+/- 0,2 %)	130	9,6 (+/- 1,0 mm)
CWH Ace 90 kW	9,0 % (+/- 0,2 %)	110	9,0 (+/- 1,0 mm)
CWH Ace 120 kW	9,1 % (+/- 0,2 %)	130	9,3 (+/- 1,0 mm)

Fig.31 Réglage du CO₂

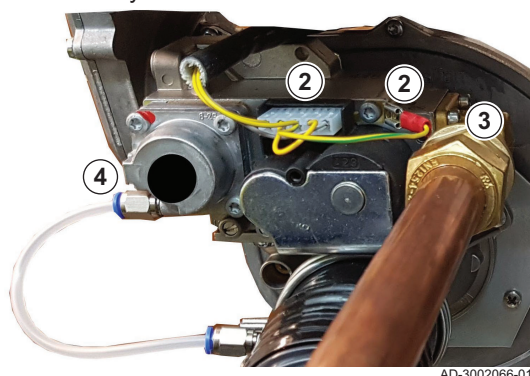
12. Régler de façon appropriée la vis d'étranglement sur la vanne gaz.



AD-3002056-01

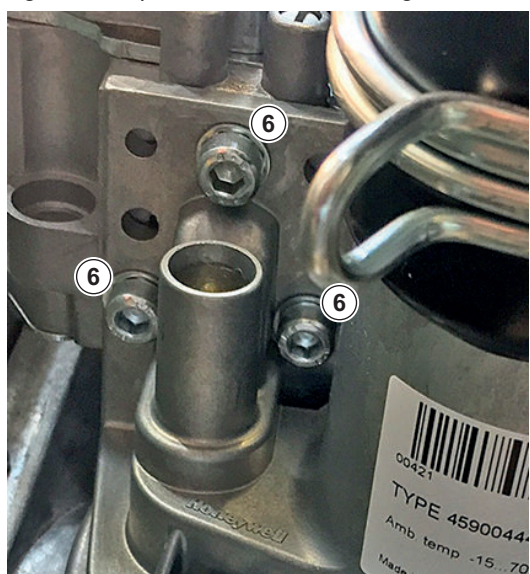
6.5.8 Remplacement de la vanne gaz

Fig.32 Dépose des connecteurs, vis et tuyau



AD-3002066-01

Fig.33 Dépose des vis d'assemblage



AD-3002067-01

1. Fermer l'alimentation en gaz sur le robinet de gaz du brûleur.
2. Débrancher les connecteurs électriques de la vanne gaz.
3. Retirer les vis d'assemblage fixant le tuyau de gaz à la vanne gaz.
4. Retirer le tube de déviation de la vanne gaz en le tirant vers l'extérieur tout en poussant l'extrémité du connecteur vers l'intérieur.
5. Installer le connecteur sur la nouvelle vanne gaz.

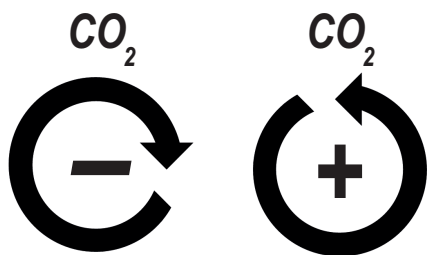
6. Retirer les trois vis d'assemblage.
7. Séparer la vanne gaz du venturi.
8. Transférer le joint de caoutchouc sur l'orifice de la nouvelle vanne gaz si elle est installée.
9. Remonter dans l'ordre inverse du démontage.
10. Vérifier l'absence de fuite de gaz.
11. Allumer la machine thermique.
12. Au bout de cinq minutes, vérifier que le taux de CO₂ et la combustion sont corrects à l'aide du tableau ci-dessous.

Tab.26 Gaz G20 (PCS 37,8 MJ/m³)

	CO ₂	CO maximum attendu (ppm)	Profondeur de la vis d'étranglement (mm)
CWH Ace 30 kW	9,1 % (+/- 0,2 %)	75	12,3 (+/- 1,0 mm)
CWH Ace 60 kW	9,1 % (+/- 0,2 %)	130	11,7 (+/- 1,0 mm)
CWH Ace 90 kW	9,1 % (+/- 0,2 %)	110	11,6 (+/- 1,0 mm)
CWH Ace 120 kW	9,1 % (+/- 0,2 %)	130	11,4 (+/- 1,0 mm)

Tab.27 Gaz G25 (PCS 32,49 MJ/m³)

	CO ₂	CO maximum attendu (ppm)	Profondeur de la vis d'étranglement (mm)
CWH Ace 30 kW	8,9 % (+/- 0,2 %)	75	9,8 (+/- 1,0 mm)
CWH Ace 60 kW	8,9 % (+/- 0,2 %)	130	9,6 (+/- 1,0 mm)
CWH Ace 90 kW	9,0 % (+/- 0,2 %)	110	9,0 (+/- 1,0 mm)
CWH Ace 120 kW	9,1 % (+/- 0,2 %)	130	9,3 (+/- 1,0 mm)

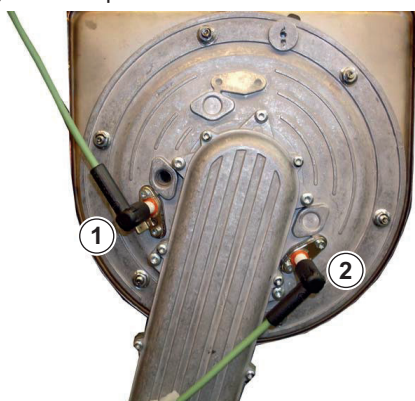
Fig.34 Réglage du CO₂

AD-3002056-01

13. Si la valeur mesurée n'est pas conforme aux valeurs données, corriger le ratio de CO₂ à l'aide de la vis d'étranglement sur la vanne gaz.

6.5.9 Remplacement des électrodes

Fig.35 Dépose des connecteurs



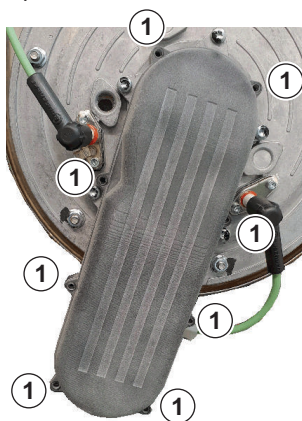
AD-3002068-01

Les électrodes sont situées à l'avant de l'échangeur thermique.

1. Retirer le connecteur de l'électrode d'allumage.
2. Retirer le connecteur de l'électrode d'ionisation.
3. Retirer les deux vis retenant le support.
4. Remonter dans l'ordre inverse du démontage.

6.5.10 Remplacement du clapet anti-retour

Fig.36 Dépose des vis Torx



AD-3002069-01

Le clapet anti-retour est situé à l'intérieur du capot.

1. Retirer les 8 vis Torx qui maintiennent le capot sur le bras d'air.
2. Retirer le couvercle du joint.

Fig.37 Inspection du clapet anti-retour

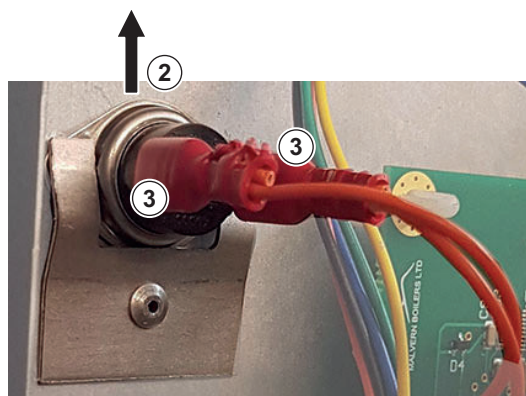


AD-3002070-01

3. Faire glisser le clapet anti-retour à l'extérieur pour l'inspecter.
4. Inspecter le clapet anti-retour pour vérifier son fonctionnement et l'absence de dommage.
5. Inspecter le joint du bras d'air pour vérifier l'absence de dommage.
6. Remplacer les pièces endommagées.
7. Remonter dans l'ordre inverse.

6.5.11 Remplacement du thermostat de surchauffe

Fig.38 Dépose du thermostat de surchauffe

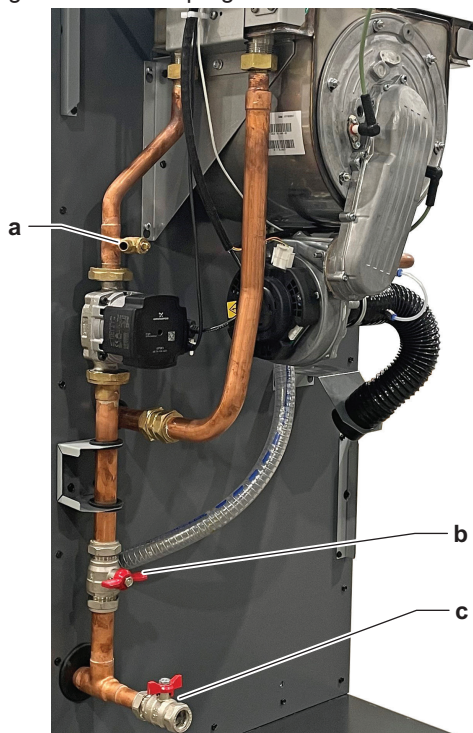


AD-3002065-01

1. Repérer le thermostat de surchauffe derrière la traverse du panneau de commande.
2. Pousser l'ensemble vers le haut pour retirer le thermostat du clip.
3. Débrancher les deux connecteurs.
4. Remonter dans l'ordre inverse du démontage.

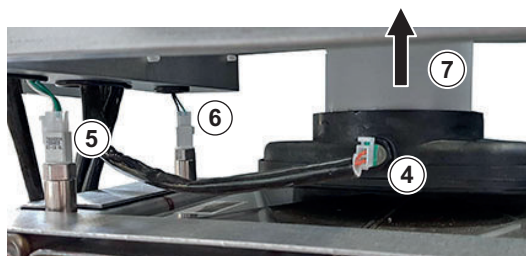
6.5.12 Remplacement de l'échangeur de chaleur 30 kW, 60 kW

Fig.39 Isoler et purger le ballon



AD-3002073-01

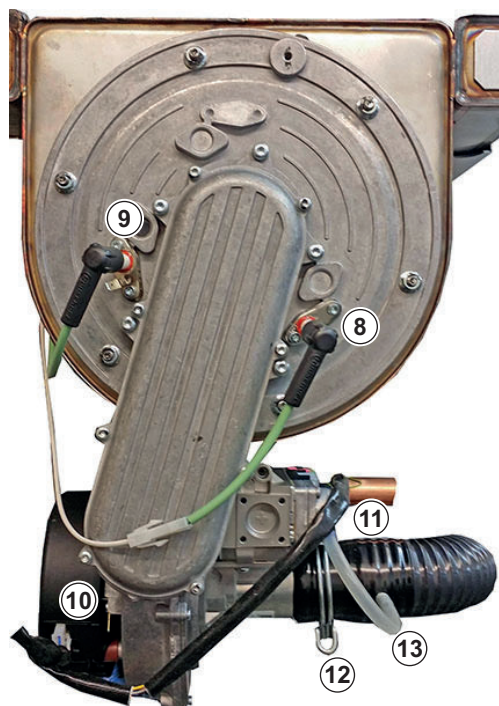
Fig.40 Déposer les connecteurs et le conduit de fumées



AD-3002074-01

1. Fermer la vanne d'arrêt d'eau.
 - a Robinet de vidange de l'échangeur
 - b Vanne d'arrêt
 - c Robinet de vidange du ballon
2. Utiliser le robinet de vidange du ballon pour en retirer 5 litres d'eau.
3. Utiliser le robinet de vidange de l'échangeur de chaleur pour en vider l'eau.
4. Débrancher la sonde de température des fumées.
5. Débrancher la sonde de température départ.
6. Débrancher la sonde de température de retour.
7. Pousser l'élément du conduit de fumées vers le haut, hors de la partie supérieure de l'échangeur de chaleur, pour dégager ce dernier.

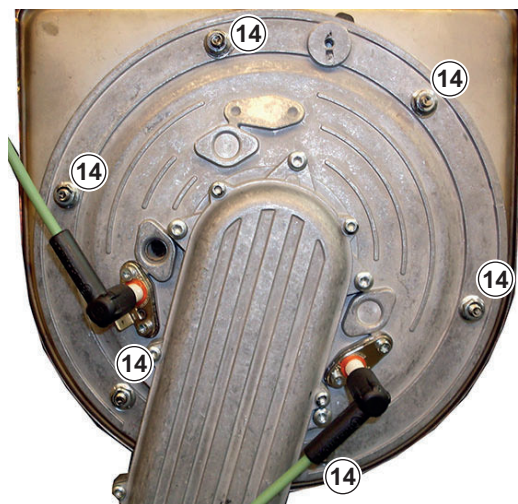
Fig.41 Retirer les électrodes, les connecteurs et le tube



AD-3002075-01

8. Débrancher l'électrode d'ionisation.
9. Débrancher l'électrode d'allumage.
10. Débrancher le connecteur du ventilateur.
11. Débrancher les connecteurs électriques de la vanne gaz.
12. Rapprocher les extrémités de l'agrafe-ressort pour désaccoupler l'arrivée d'air du venturi.
13. Désaccoupler le tube de déviation.

Fig.42 Retirer les boulons du couvercle



AD-3002076-01

14. Déposer les six boulons du couvercle de l'échangeur de chaleur.
15. Déposer le bloc brûleur.
16. Désaccoupler les tuyaux de départ et de retour de l'échangeur thermique.

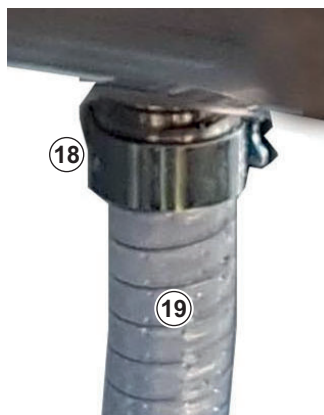


Attention

Attention, il peut rester de l'eau dans l'échangeur de chaleur.

17. Débrancher les sondes de température départ et de retour de l'échangeur de chaleur.

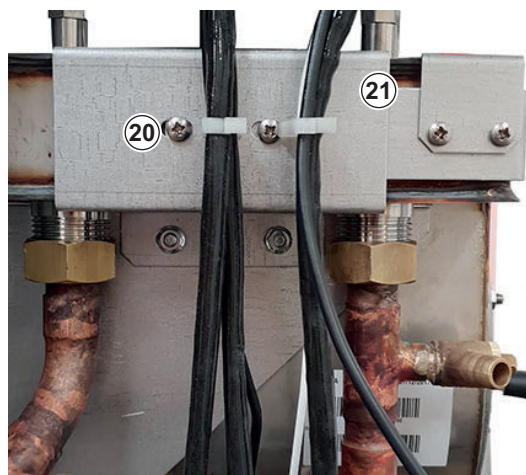
Fig.43 Retirer le conduit d'évacuation des condensats



AD-3002077-01

18. Rapprocher les extrémités du clip à ressort pour désaccoupler le clip de raccordement du tuyau d'évacuation des condensats.
19. Retirer le conduit d'évacuation des condensats.

Fig.44 Retirer les étriers



AD-3002078-01

20. Retirer les six vis des étriers de fixation de l'échangeur de chaleur.
21. Retirer les étriers.

**Avertissement**

Cet élément est lourd. Avant de dégager les étriers, s'assurer qu'un support est disponible.

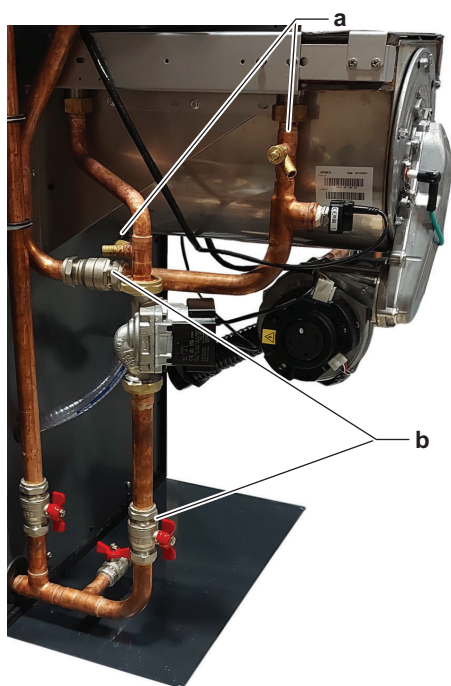
22. Soulever précautionneusement l'échangeur de chaleur.
23. Remonter dans l'ordre inverse du démontage.

**Attention**

Après remontage, vérifier l'absence d'air à l'intérieur de l'échangeur de chaleur. Pour purger l'air de l'échangeur, faire marcher l'unité avec le gaz fermé jusqu'à ce que l'échangeur de chaleur fonctionne normalement.

6.5.13 Remplacement de l'échangeur de chaleur 90 kW, 120 kW

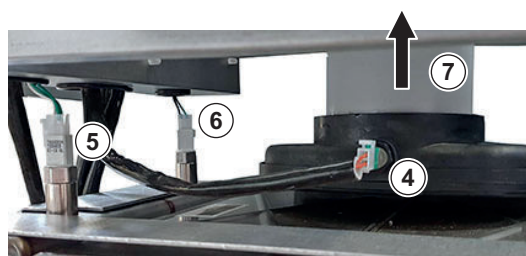
Fig.45 Isoler et purger le ballon



AD-3002113-01

1. Fermer la vanne d'arrêt d'eau de chaque côté de l'échangeur de chaleur.
 - a** Robinets de vidange
 - b** Vannes d'arrêt
2. Ouvrir les robinets de vidange pour évacuer l'eau de l'échangeur de chaleur.
3. Refermer les robinets de vidange.

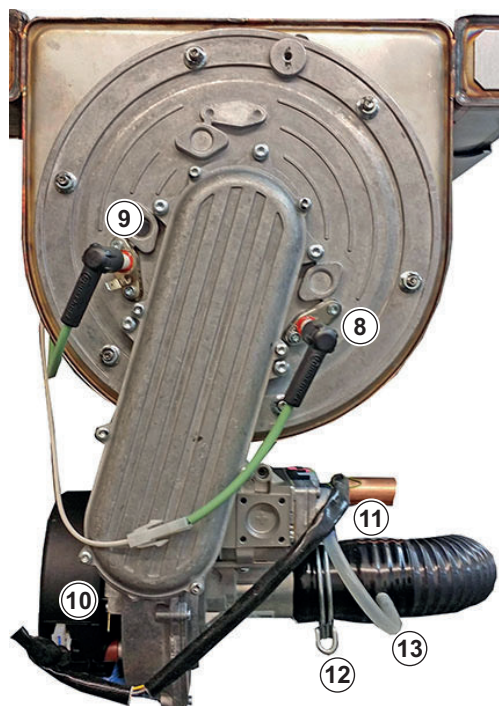
Fig.46 Déposer les connecteurs et le conduit de fumées



AD-3002074-01

4. Débrancher la sonde de température des fumées.
5. Débrancher la sonde de température départ.
6. Débrancher la sonde de température de retour.
7. Pousser l'élément du conduit de fumées vers le haut, hors de la partie supérieure de l'échangeur de chaleur, pour dégager ce dernier.

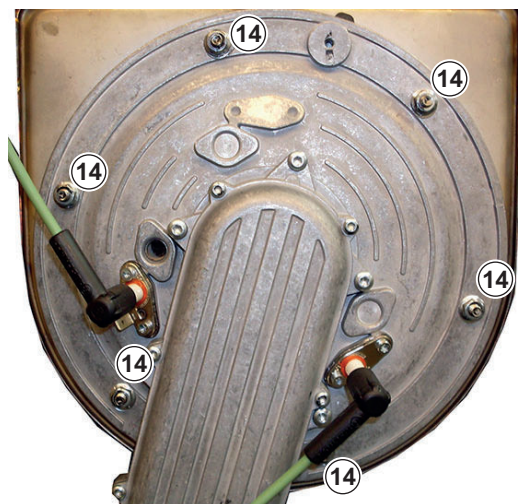
Fig.47 Retirer les électrodes, les connecteurs et le tube



AD-3002075-01

8. Débrancher l'électrode d'ionisation.
9. Débrancher l'électrode d'allumage.
10. Débrancher le connecteur du ventilateur.
11. Débrancher les connecteurs électriques de la vanne gaz.
12. Rapprocher les extrémités de l'agrafe-ressort pour désaccoupler l'arrivée d'air du venturi.
13. Désaccoupler le tube de déviation.

Fig.48 Retirer les boulons du couvercle



AD-3002076-01

14. Déposer les six boulons du couvercle de l'échangeur de chaleur.
15. Déposer le bloc brûleur.
16. Désaccoupler les tuyaux de départ et de retour de l'échangeur de chaleur.

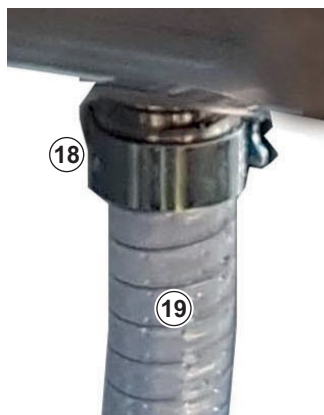


Attention

Attention, il peut rester de l'eau dans l'échangeur de chaleur.

17. Débrancher les sondes de température départ et de retour de l'échangeur de chaleur.

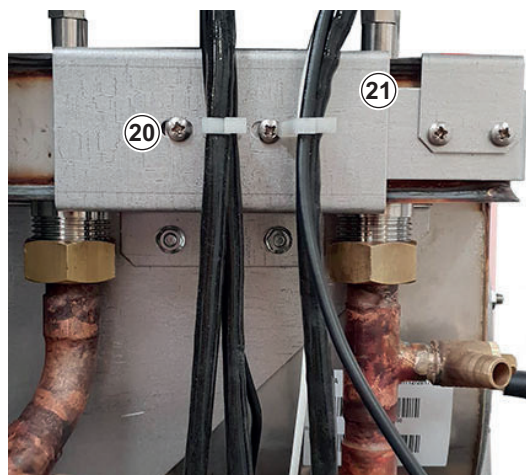
Fig.49 Retirer le conduit d'évacuation des condensats



AD-3002077-01

18. Rapprocher les extrémités du clip à ressort pour désaccoupler le clip de raccordement du tuyau d'évacuation des condensats.
19. Retirer le conduit d'évacuation des condensats.

Fig.50 Retirer les étriers



AD-3002078-01

20. Retirer les six vis des étriers de fixation de l'échangeur de chaleur.
21. Retirer les étriers.

**Avertissement**

Cet élément est lourd. Avant de dégager les étriers, s'assurer qu'un support est disponible.

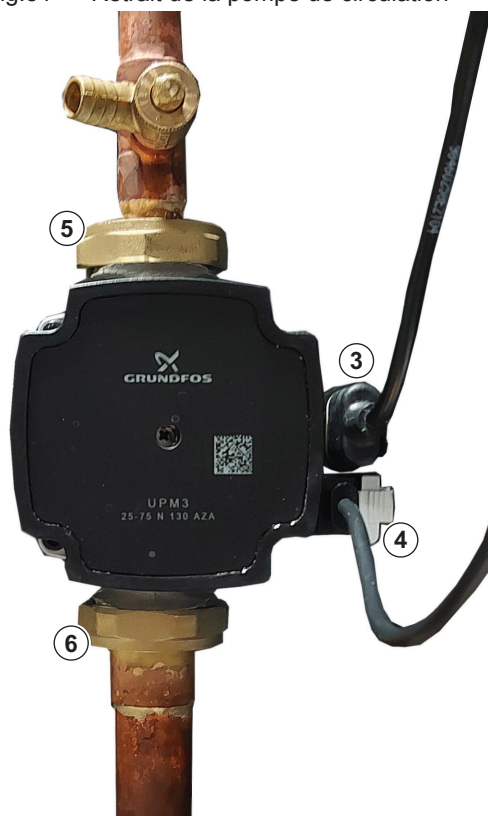
22. Soulever précautionneusement l'échangeur de chaleur.
23. Remonter dans l'ordre inverse du démontage.

**Attention**

Après remontage, vérifier l'absence d'air à l'intérieur de l'échangeur. Pour purger l'air de l'échangeur, faire marcher l'unité avec le gaz fermé jusqu'à ce que l'échangeur de chaleur fonctionne normalement.

6.5.14 Remplacement de la pompe de circulation

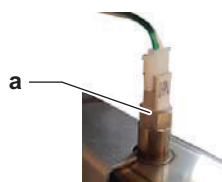
Fig.51 Retrait de la pompe de circulation



AD-3002071-01

1. Fermer le robinet de sectionnement en amont de la pompe.
Si le kit capteur de pression en option est installé, fermer les robinets de sectionnement de chaque côté de la pompe.
2. Vidanger l'eau du ballon d'ECS.
Si le kit capteur de pression en option est installé, utiliser le robinet de vidange entre les vannes d'arrêt.
3. Retirer le connecteur MLI.
À l'aide d'un petit tournevis à lame plate, soulever la languette blanche avant de tirer sur le connecteur pour le détacher.
4. Retirer le connecteur de l'alimentation électrique.
À l'aide d'un petit tournevis à lame plate, soulever la languette blanche avant de tirer sur le connecteur pour le détacher.
5. Débrancher le raccord union en haut du corps de pompe.
6. Débrancher le raccord union en bas du corps de pompe.
7. Déposer la pompe.
8. Installer les joints d'étanchéité de la nouvelle pompe.
9. Remonter la pompe dans l'ordre inverse du démontage.
10. Remplir le ballon d'ECS.
11. Débrancher le connecteur électrique de la sonde départ (B2) à l'avant de l'échangeur.

Fig.52 Sonde départ de l'échangeur de chaleur



AD-3002103-01

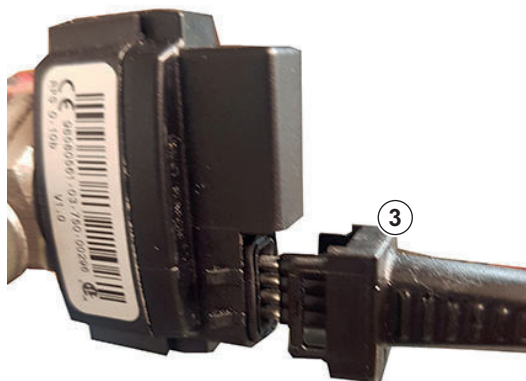
a Sonde départ (B2).

⇒ Le retrait de la sonde (B2) mettra la pompe en marche et purgera l'air présent à l'intérieur du système.

12. Reconnecter la sonde départ (B2) à l'avant de l'échangeur thermique lorsque le bruit produit par la sortie de l'air aura cessé.
13. Appuyer sur le bouton de réinitialisation pendant une seconde.

6.5.15 Remplacement du capteur de pression d'eau

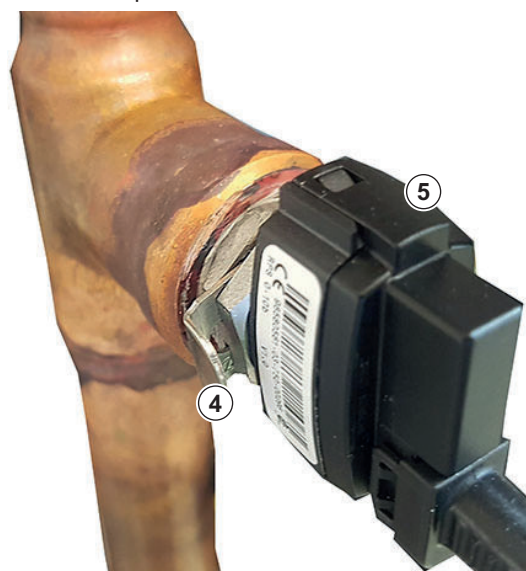
Fig.53 Retrait du connecteur



AD-3002096-01

1. Fermer le robinet de sectionnement.
2. Ouvrir le robinet de vidange jusqu'à ce l'eau ait cessé de s'écouler.
3. Soulever délicatement les pattes de chaque côté du connecteur pour le débrancher.

Fig.54 Retirer l'agrafe de fixation et le capteur



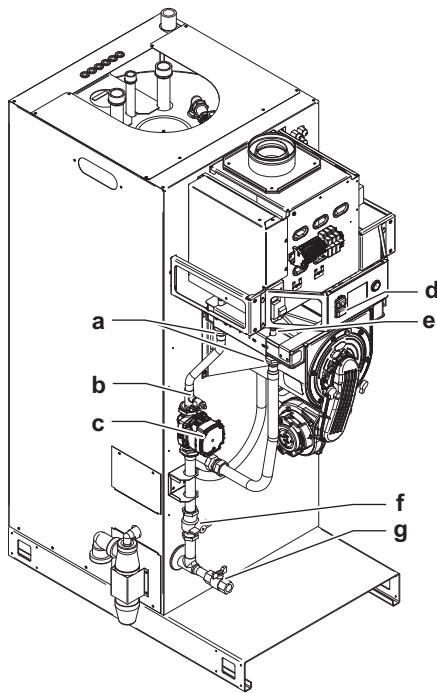
AD-3002097-01

4. Retirer l'agrafe de fixation métallique.
5. Faire pivoter le capteur pour le retirer.
6. Remonter dans l'ordre inverse.

6.5.16 Vidange de l'échangeur de chaleur 30 kW, 60 kW

Vérifier avant de commencer que tous les raccordements de gaz, d'électricité et d'eau à l'appareil sont fermés.

Fig.55 Composants concernés pour un échangeur de chaleur unique



AD-3002098-01

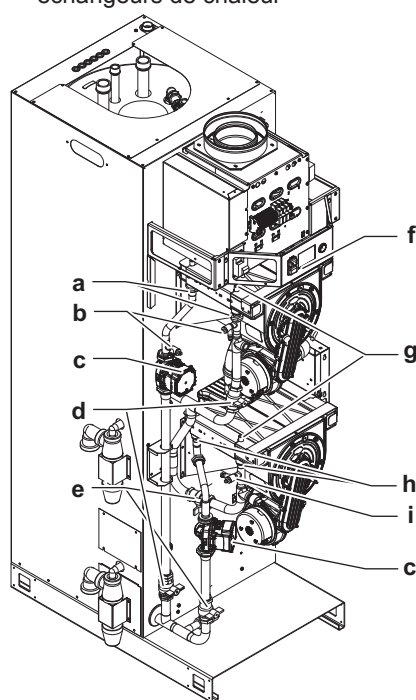
- a Raccords de départ et de retour de l'échangeur de chaleur
- b Robinet de vidange de l'échangeur de chaleur
- c Pompe Q1
- d Bouton de réinitialisation
- e Sonde de température départ
- f Vanne d'arrêt
- g Robinet de vidange du ballon

1. Retirer la porte de l'appareil.
2. Retirer le capot intérieur.
3. Fermer la vanne d'arrêt.
4. Utiliser le robinet de vidange du ballon pour en retirer 5 litres d'eau.
5. Utiliser le robinet de vidange de l'échangeur de chaleur pour en vider l'eau.
6. Débrancher les raccords de départ et de retour de l'échangeur de chaleur.
7. Brancher l'équipement de vidange sur les raccords 1" BSP mâles de l'échangeur de chaleur.
8. Rincer l'échangeur de chaleur avec des substances chimiques adaptées à l'eau potable.
9. Lorsque le rinçage est terminé, rincer l'échangeur de chaleur à l'eau claire.
10. Rebrancher les conduits de départ et de retour.
11. Fermer le robinet de vidange de l'échangeur de chaleur.
12. Ouvrir la vanne d'arrêt.
13. Ouvrir les raccords d'eau au chauffe-eau.
14. Vérifier l'étanchéité des conduits.
15. Vérifier que l'arrivée de gaz est toujours fermée.
16. Mettre le chauffe-eau sous tension.
17. Débrancher la sonde de température départ (B2) de l'échangeur de chaleur pour mettre en marche la pompe Q1.
Cela purgera l'air des conduits.
18. Ouvrir les robinets d'eau chaude pour évacuer l'air du ballon.
19. Fermer les robinets d'eau chaude lorsque l'air est complètement évacué.
20. Rebrancher la sonde de température départ de l'échangeur de chaleur (B2).
21. Vérifier l'étanchéité des conduits.
22. Remonter le capot interne et la porte.
23. Ouvrir l'arrivée de gaz.
24. Appuyer sur le bouton de réinitialisation pendant 1 seconde.
Le chauffe-eau reprend son fonctionnement normal.

6.5.17 Vidange des échangeurs de chaleur 90 kW, 120 kW

Vérifier avant de commencer que tous les raccords de gaz, d'électricité et d'eau à l'appareil sont fermés.

Fig.56 Composants concernés pour deux échangeurs de chaleur



AD-3002169-01

- a Conduits de départ et de retour de l'échangeur de chaleur du haut
- b Robinet de vidange supérieur
- c Pompe Q1
- d Vannes d'arrêt supérieures
- e Vannes d'arrêt inférieures
- f Bouton de réinitialisation
- g Sonde de température départ
- h Conduits de départ et de retour de l'échangeur de chaleur du bas
- i Robinets de vidange inférieurs

1. Retirer la porte de l'appareil.
2. Retirer le capot intérieur.
3. Fermer les vannes d'arrêt de l'échangeur de chaleur du haut
4. Utiliser le robinet de vidange supérieur pour vider l'eau de l'échangeur de chaleur.
5. Débrancher les raccords de départ et de retour de l'échangeur de chaleur du haut.
6. Brancher l'équipement de vidange sur les raccords mâles 1" de l'échangeur de chaleur.
7. Rincer l'échangeur de chaleur avec des substances chimiques adaptées à l'eau potable.
8. Lorsque le rinçage est terminé, rincer l'échangeur de chaleur à l'eau claire.
9. Rebrancher les conduits de départ et de retour.
10. Fermer le robinet de vidange de l'échangeur de chaleur du haut.
11. Ouvrir la vanne d'arrêt supérieure.
12. Vérifier l'étanchéité des conduits.
13. Répéter les étapes précédentes pour l'échangeur de chaleur du bas.
14. Ouvrir les raccordements d'eau au chauffe-eau.
15. Vérifier que l'arrivée de gaz est toujours fermée.
16. Mettre le chauffe-eau sous tension.
17. Débrancher la sonde de température départ (B2) des deux échangeurs de chaleur pour mettre en marche les pompes de circulation Q1.
Cela purgera l'air des conduits.
18. Ouvrir les robinets d'eau chaude pour évacuer l'air du ballon.
19. Fermer les robinets d'eau chaude lorsque l'air est complètement évacué.
20. Rebrancher les sondes de température départ (B2) de l'échangeur de chaleur.
21. Vérifier l'étanchéité des conduits.
22. Remonter le capot interne et la porte.
23. Ouvrir l'arrivée de gaz.
24. Appuyer sur le bouton de réinitialisation pendant 1 seconde.
Le chauffe-eau reprend son fonctionnement normal.

7 Diagnostic de panne

7.1 Codes de défaut

Tab.28 Codes de défaut

Code de défaut	Description du code	Code secondaire	Remarques
20	Température de chaudière 1, erreur de sonde	Autre	La sonde de température départ de la chaudière (B2) est hors des limites normales.
20	Température de chaudière 1, erreur de sonde	439	La sonde de température départ de la chaudière (B2) est en court-circuit.
20	Température de chaudière 1, erreur de sonde	440	La sonde de température départ de la chaudière (B2) est en circuit ouvert.
26	Erreur de sonde de température départ commun	Indifférent	Vérifier les connexions ou remplacer la sonde défectueuse située sur la conduite de départ commune (B10).

Code de défaut	Description du code	Code secondaire	Remarques
28	Température de fumées, erreur de sonde	539 543	La sonde des fumées (B8) est court-circuitée.
28	Température de fumées, erreur de sonde	540 544	La sonde des fumées (B8) est en circuit ouvert.
40	Température de retour 1, erreur de sonde	Autre	La sonde de température départ de la chaudière (B7) est hors des limites normales.
40	Température de retour 1, erreur de sonde	441	La sonde de température du retour de la chaudière (B7) est en court-circuit.
40	Température de retour 1, erreur de sonde	442	La sonde de température départ de la chaudière (B7) est en circuit ouvert.
50	Température ECS 1, erreur de sonde	Indifférent	Vérifier les connexions ou remplacer la sonde du préparateur d'eau chaude sanitaire (B3).
81	LPB en court-circuit ou pas d'alimentation électrique	Indifférent	LPB en court-circuit ou pas d'alimentation électrique du bus. Vérifier le fonctionnement des modules OCI345 et de leurs câbles de connexion.
82	Collision d'adresses LPB	Indifférent	Adresse LPB dupliquée sur une autre carte de commande. Vérifier l'adresse de toutes les cartes de commande par le paramètre 6600.
83	BSB en court-circuit	Indifférent	Aucune communication BSB ou fils court-circuités. Vérifier le fonctionnement sur le tableau de commande ou sur le OZW672 (s'il est installé).
84	Collision d'adresses BSB	Indifférent	Deux appareils connectés par BSB (par exemple OZW672) ont la même adresse. Changer l'adresse de l'un des appareils via le paramètre 6600.
98	Module d'extension 1, erreur	Indifférent	Erreur de configuration AGU2.5, vérifier les paramètres.
99	Module d'extension 2, erreur	Indifférent	Erreur de configuration AGU2.5, vérifier les paramètres.
100	Plus d'un appareil maître du temps d'horloge	Indifférent	Un seul appareil doit être défini comme maître du temps d'horloge. Vérifier sur le tableau de commande (paramètre 6640) et sur tout OZW672 connecté (en cas de connexion à un OZW672, cet appareil doit être le maître).
102	Maître de l'horloge sans réserve d'énergie	Indifférent	La batterie de secours de la carte de commande alimentant l'horloge a été vidée après la restauration de l'alimentation électrique du dispositif de chauffage. Si ce message ne disparaît pas dans un délai de 10 minutes après la mise en marche, éteindre l'alimentation, attendre 10 secondes et la rallumer. Ce message n'affecte en aucune façon le fonctionnement du dispositif de chauffage.
105	Message d'entretien	Indifférent	Élément nécessitant une intervention sans pour autant empêcher l'appareil de fonctionner (par exemple entretien annuel à échéance). Consulter le détail du message sur l'écran du tableau de commande à l'avant de l'appareil.
110	Verrouillage SLT	306 431 432 433 434 435 436 756	Limites de température électronique dépassées. Procéder comme suit : • Surveiller les températures du système pour déterminer la zone concernée par le problème. • Vérifier le fonctionnement de la pompe. • Vérifier si de l'air est emprisonné. • Vérifier l'absence d'obstructions dans l'échangeur de chaleur.
110	Verrouillage SLT	429 818	Les critères de réinitialisation sécurisée du code d'erreur secondaire 433 n'ont pas été remplis. Laisser la chaudière se refroidir davantage avant d'appuyer de nouveau sur le bouton de réinitialisation.
110	Verrouillage SLT	305 412 550 551 754	Le circuit de protection des surchauffes est ouvert (STB X18). Vérifier que le connecteur est complètement enfoncé sur la carte de commande.

Code de défaut	Description du code	Code secondaire	Remarques
110	Verrouillage SLT	428 438 817	Delta T maximum du système dépassé. Vérifier le fonctionnement de la pompe et l'absence d'air emprisonné dans l'échangeur de chaleur. Le débit à travers l'échangeur de chaleur peut être restreint.
110	Verrouillage SLT	426 437 815	Gradient de montée de température du départ dépassé. Vérifier le fonctionnement de la pompe et l'absence d'air emprisonné dans l'échangeur de chaleur. Le débit à travers l'échangeur de chaleur peut être restreint.
110	Verrouillage SLT	427 816	Les critères d'une réinitialisation sécurisée du code d'erreur secondaire 426 n'ont pas été remplis. Laisser la chaudière se refroidir davantage avant d'appuyer de nouveau sur le bouton de réinitialisation.
110	Verrouillage SLT	420 421 819 820	Température de retour supérieure à la température de départ. Vérifier le bon fonctionnement des sondes de température du départ et du retour.
110	Verrouillage SLT	419 430 813 814	Limite de température départ dépassée. Vérifier l'absence de problèmes de surchauffe et le fonctionnement de la sonde de température départ (B2).
110	Verrouillage SLT	809 810 422 423	Erreur de lecture de la température de départ. Lecture de température inférieure à 0 °C ou supérieure à 124 °C. Vérifier la sonde de température départ (B2) et la remplacer si nécessaire.
110	Verrouillage SLT	425 812	Limite de température de retour dépassée. Vérifier l'absence de problèmes de surchauffe et le fonctionnement de la sonde de température retour (B7).
110	Verrouillage SLT	424 811	Erreur de lecture de la température de retour. Lecture de température inférieure à 0 °C ou supérieure à 124 °C. Vérifier la sonde de température départ (B7) et la remplacer si nécessaire.
111	Thermostat de sécurité	Indifférent	Les températures de l'échangeur de chaleur ont été dépassées. Examiner les débits et les régulations pour déterminer les causes de ce code de défaut temporaire.
125	Température maximale de la chaudière dépassée	Indifférent	Les températures de départ ont été dépassées. L'appareil continuera de fonctionner lorsque les températures seront descendues en dessous des limites autorisées.
126	Température de charge ECS non atteinte	Indifférent	Température de charge jamais atteinte. Vérifier le fonctionnement et les temps de chauffage de l'ECS.
127	Température anti-légionelle ECS non atteinte	Indifférent	Vérifier le fonctionnement de la fonction anti-légionelle et du système ECS. Le point de consigne anti-légionelle n'a pas été atteint en 48 heures de fonctionnement de la fonction anti-légionelle. Si un système et une sonde de température retour secondaires sont utilisés, ne pas régler trop haut la consigne de la fonction anti-légionelle. Les pertes de chaleur autour du conduit d'eau chaude pourraient empêcher la température d'atteindre le point de consigne.
128	Perte de flamme pendant le fonctionnement	394	Perte de flamme pendant les 7 premières secondes de démarrage de la phase de modulation. Vérifier le bon réglage du CO2 ainsi que le fonctionnement et l'état de l'électrode d'ionisation.
128	Perte de flamme pendant le fonctionnement	854	Perte de flamme après les 7 premières secondes de démarrage de la phase de modulation. Vérifier le bon réglage du CO2 ainsi que le fonctionnement et l'état de l'électrode d'ionisation.
128	Perte de flamme pendant le fonctionnement	625	Perte de flamme en fonctionnement plus de 24 fois en 24 heures. Vérifier les codes d'erreur précédents pour savoir quand le courant d'ionisation a disparu. Vérifier le fonctionnement de l'électrode d'ionisation, l'arrivée de gaz et le système d'évacuation des fumées. Vérifiez que le gaz est suffisant pour alimenter le dispositif de chauffage en permanence.

Code de défaut	Description du code	Code secondaire	Remarques
130	Température des fumées trop haute	Indifférent	Examiner les causes des températures élevées avant de faire fonctionner l'appareil. Inspecter l'intérieur de l'échangeur de chaleur pour vérifier l'absence de crasse accumulée. Vérifier les niveaux de CO2 à puissances minimale et maximale.
133	Temps de sécurité dépassé	395	Enregistrer les défauts d'allumage individuels et l'heure à laquelle ils se sont produits. Vérifier les points suivants : • Alimentation en gaz • Électrode d'allumage • Transformateur d'allumage • Sonde d'ionisation • Réglage CO2 • Système d'évacuation des fumées
133	Temps de sécurité dépassé	625	Un total de 5 tentatives infructueuses d'allumage s'est produit en succession rapide.
142	Panne de dispositif (Bus)	Indifférent	Vérifier que l'appareil et le OZW672 sont sous tension et correctement connectés.
151	Erreur interne BMU	330 312	Erreur de sortie d'allumage. Vérifier le fonctionnement du transformateur d'allumage. Remplacer la carte électronique si aucun défaut n'est détecté sur le transformateur d'allumage.
151	Erreur interne BMU	332 333	Erreur de sortie de la vanne gaz. Vérifier le fonctionnement de la vanne gaz. Remplacer la carte électronique si aucun défaut n'est détecté sur la vanne gaz.
151	Erreur interne BMU	Autre	Vérifier que la polarité de la phase et du neutre n'a pas été inversée sur l'appareil. Remplacer la carte électronique si le défaut se produit de façon répétée.
152	Erreur de paramètres	Indifférent	Saisie incorrecte de paramètre ou paramètres en conflit (examiner les derniers paramètres modifiés).
153	Module verrouillé	622	La température à l'intérieur de l'appareil a dépassé 90 °C. Vérifier que la porte de l'ensemble unité de chauffe ferme hermétiquement et que les écrous sont correctement serrés. Une pression pendant plus de 10 secondes sur le bouton de réinitialisation produit également ce verrouillage.
153	Module verrouillé	848 849	Mise à jour du paramètre terminée. Appuyer sur le réinitialisation pour appliquer les modifications.
160	Seuil de vitesse du ventilateur non atteint	Indifférent	Le ventilateur n'atteint pas le point de consigne de vitesse requis via la commande PWM - Vérifier le câblage et le fonctionnement du ventilateur. Remplacer le ventilateur si nécessaire.
160	Seuil de vitesse du ventilateur non atteint	377	Seuil de vitesse du ventilateur non atteint dans la phase de repos.
160	Seuil de vitesse du ventilateur non atteint	378	Seuil de vitesse du ventilateur non atteint dans la phase Veille.
160	Seuil de vitesse du ventilateur non atteint	379	Seuil de vitesse du ventilateur non atteint dans la phase Allumage.
160	Seuil de vitesse du ventilateur non atteint	380	Seuil de vitesse du ventilateur non atteint dans la phase Pré-purge.
160	Seuil de vitesse du ventilateur non atteint	381	Seuil de vitesse du ventilateur non atteint dans la phase Post-purge.
162	Pressostat d'air	Indifférent	Le pressostat d'air a déclenché ou est en circuit ouvert. Vérifier que les fumées circulent normalement et que l'installation d'évacuation des fumées est correcte. Vérifier le fonctionnement du pressostat d'air (déclenche à 365 Pa). La conduite d'évacuation des condensats peut être obstruée. Vérifier que les condensats du tuyau s'écoulent librement dans le siphon et au-delà.
171	Défaut d'entrée 1.	Indifférent	L'entrée D1 du OZW672 définie par l'utilisateur a été activée.
172	Défaut d'entrée 2.	Indifférent	L'entrée D2 du OZW672 définie par l'utilisateur a été activée.
183	Module en mode paramétrage	Indifférent	Le code sera affiché lorsqu'une clé de programmation sera utilisée mais s'effacera lorsque la programmation sera terminée. Répéter l'opération de la clé si le code de défaut persiste.

Code de défaut	Description du code	Code secondaire	Remarques
217	Erreur de sonde	Indifférent	Défaut de courant d'ionisation ou court-circuit. Vérifier le fonctionnement de la sonde d'ionisation à l'aide du paramètre 8329 (menu - Diagnostics génération de chaleur). La sonde d'ionisation devrait être remplacée. Vérifier la mise à la terre du dispositif de chauffage.
218	Supervision de la pression	Indifférent	La pression d'eau à l'intérieur de l'appareil est faible mais pas encore critique. L'appareil continuera à fonctionner mais à 80 % de sa puissance maximale. Sa puissance totale ne sera disponible que lorsque la pression hydraulique atteindra ou dépassera 0,2 bar.
317	Fréquence du réseau hors de la plage autorisée	Indifférent	Vérifier l'alimentation électrique de l'appareil.
322	Pression d'eau 3 excessive	Indifférent	La pression d'eau à l'intérieur de l'appareil est trop élevée pour un fonctionnement en toute sécurité. Le fonctionnement reprendra automatiquement lorsque la pression d'eau reviendra aux niveaux maximaux ou en dessous. Vérifier que le débit de l'appareil n'est pas limité ou bloqué, et que les vannes d'arrêt d'eau ne sont pas fermées.
323	Pression d'eau 3 insuffisante	Indifférent	La pression d'eau à l'intérieur de l'appareil est trop faible pour un fonctionnement en toute sécurité. Le fonctionnement reprendra automatiquement lorsque la pression hydraulique atteindra 0,1 bar ou plus.
324	Entrée BX, mêmes sondes	Indifférent	Sonde BX dupliquée - vérifier les paramètres.
325	Entrée BX/module d'extension, mêmes sondes	Indifférent	Sonde BX du module d'extension dupliquée - vérifier les paramètres.
327	Module d'extension, même fonction	Indifférent	Fonction du module d'extension AGU2.5 dupliquée - vérifier le réglage des paramètres pour le module d'extension AGU2.5 (menu "Configuration").
335	Entrée du capteurBX21 sans fonction	Indifférent	BX21 connecté mais non défini - définir les paramètres de ce capteur connecté au module d'extension AGU2.5.
336	Entrée du capteurBX22 sans fonction	Indifférent	BX22 connecté mais non défini - définir les paramètres de ce capteur connecté au module d'extension AGU2.5.
353	Sonde de température départ cascade B10 manquante	Indifférent	Vérifier les connexions et la configuration de la sonde de température départ commun (B10), située sur l'arrivée dans le ballon à l'avant, du côté gauche et à mi-hauteur de l'appareil.
384	Flamme parasite	Indifférent	Courant d'ionisation détecté avant l'allumage. Vérifier le courant d'ionisation (Paramètre "Générateur Diagnostics" 8329). Si un courant est présent lorsque le brûleur est en veille, couper l'alimentation en gaz pour vérifier si la vanne gaz se ferme complètement. Si un courant est encore présent, retirer la sonde d'ionisation et dégager l'ouverture à l'aide d'un tournevis via la porte de l'ensemble unité de chauffe avant de remplacer la sonde.
385	Sous-tension du réseau	Indifférent	Tension du réseau inférieure à 185 V - vérifier l'alimentation électrique de l'appareil.
386	Tolérance de vitesse du ventilateur	Indifférent	Ventilateur hors niveau de tolérance de vitesse autorisé. Vérifier l'ensemble du câblage. Vérifier l'éventualité d'une restriction de la circulation de l'air ou des fumées. Remplacer le ventilateur si toutes les voies d'air sont dégagées et si le câblage est correct.
432	Fonction terre non connectée	Indifférent	Allumage non mis à la terre, X1 / X17 non connectée ou défaut à la terre.
NA	Bouton du mode de fonctionnement verrouillé. Impossible de fonctionner en mode ECS (aucun défaut affiché)	Indifférent	Fonctionnement par système distant activé. Vérifier que le fil de liaison est encore en place ou que les commandes câblées à ces bornes ferment le circuit. Lorsque l'appareil fonctionne via le signal d'activation libre de potentiel, il n'est pas possible de le faire fonctionner manuellement par le tableau de commande si le signal n'est pas activé (circuit fermé).

7.2 Historique des erreurs - phase de commande du brûleur

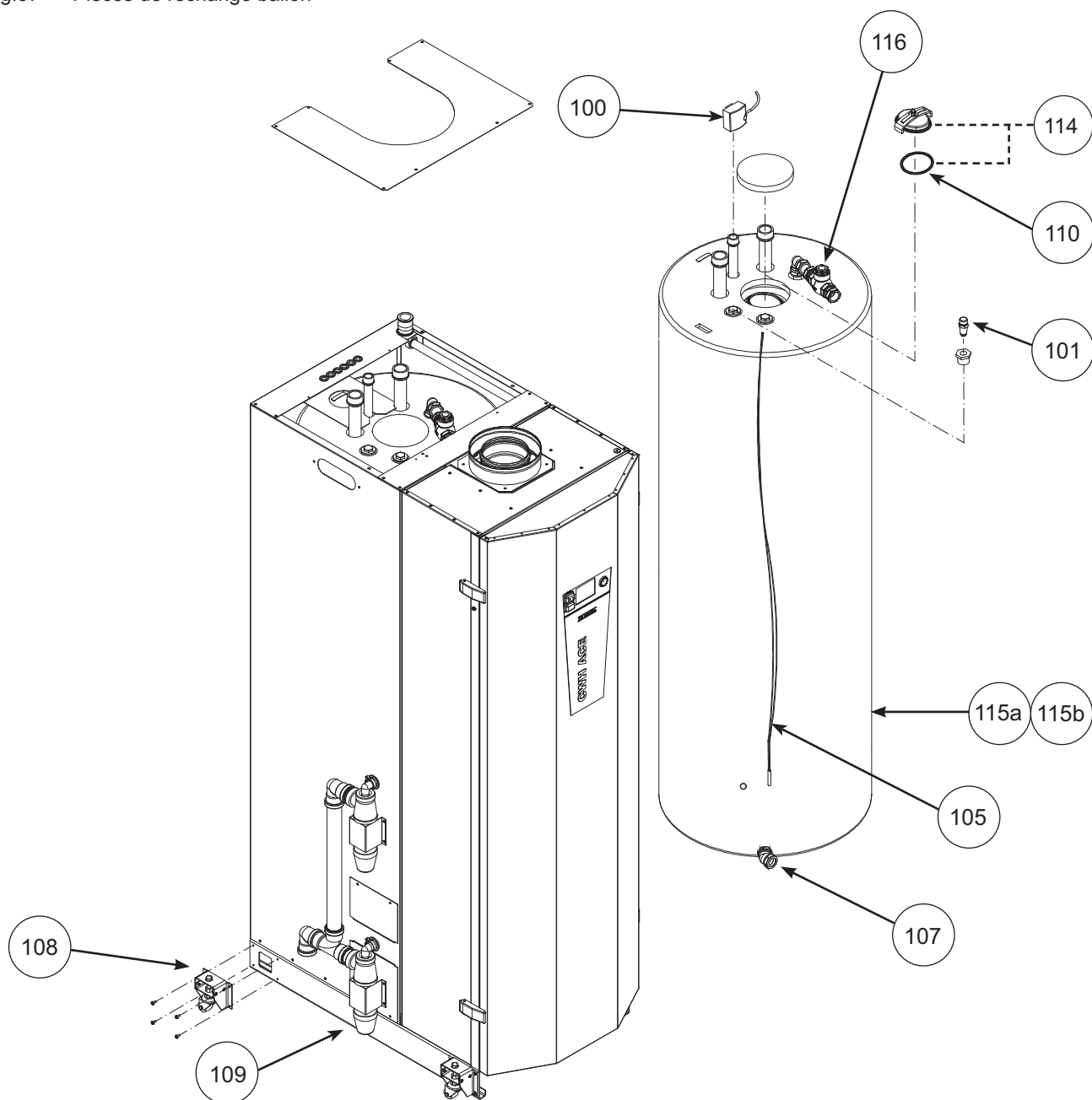
Tab.29 Historique des erreurs

Numéro de phase	Code de référence affiché de la phase	Phase	Description de la phase	Remarques
1	TNB	Repos	Temps de post-fonctionnement autorisé	Ne s'applique pas au CWH Ace.
2	TLO	Repos	Temps autorisé avec pressostat fermé	Temps suivant la post-purge lorsque le volet d'air est encore ouvert alors que le ventilateur décélère.
3	TNN	Repos	Temps autorisé avec vitesse du ventilateur	Temps après la post-purge lorsque le ventilateur est autorisé à tourner.
4	STY	Veille	Absence de demande	Aucune demande de chauffage, le brûleur est inactif.
5	STV	Veille	Prévention du démarrage	Le brûleur reste inactif jusqu'à ce qu'un état temporaire disparaisse (Par exemple sonde B2 déconnectée).
6	THL1	Démarrage	Temps d'accélération du ventilateur jusqu'à la vitesse de pré-purge	Durée maximale pendant laquelle le ventilateur accélère jusqu'à ce qu'il atteigne la vitesse de pré-purge
7	THL1A	Démarrage	Temps d'accélération du ventilateur jusqu'à la vitesse d'allumage	Durée maximale pendant laquelle le ventilateur accélère jusqu'à ce qu'il atteigne la vitesse d'allumage
8	TV	Démarrage	Pré-purge	Phase de pré-purge du ventilateur.
9	TBRE	Démarrage	Ajustement du ventilateur	Durée maximale requise pour atteindre le niveau d'allumage après la pré-purge.
10	TW1	Démarrage	Temps d'attente	Temps d'attente maximal jusqu'à ce que les fonctions suivantes soient achevées : • Tests internes de sécurité. • Ajustement de la vitesse du ventilateur jusqu'à la charge d'allumage.
11	TW2	Démarrage	Temps d'attente	Ajustement de la vitesse du ventilateur jusqu'à la charge d'allumage.
12	TVZ	Démarrage	Phase de pré-allumage	Temps avant allumage (minimum 0,2 secondes).
13	TSA1	Temps de sécurité	1er temps de sécurité	Première partie du temps de sécurité avec étincelle présente et vanne gaz ouverte.
14	TSA2	Temps de sécurité	2e temps de sécurité	Seconde partie du temps de sécurité avec étincelle absente et vanne gaz ouverte.
15	TI	Fonctionnement	Intervalle	Stabilisation de la flamme (5 secondes).
16	MOD	Fonctionnement	Mode de commande	Le brûleur module normalement. Phase principale du fonctionnement.
17	THL2	Arrêt	Post-purge	Post-purge à la dernière vitesse de fonctionnement du ventilateur. La demande a été arrêtée, la vanne gaz sera fermée.
18	THL2A	Arrêt	Post-purge	Post-purge à la vitesse de pré-purge du ventilateur. La demande a été arrêtée, la vanne gaz sera fermée.
19	TN1	Arrêt	Post-purge	Post-purge à la dernière vitesse de fonctionnement du ventilateur. La demande a été arrêtée, la vanne gaz sera fermée.

Numéro de phase	Code de référence affiché de la phase	Phase	Description de la phase	Remarques
20	SAF	Erreur	État d'erreur de la chaudière	Certains types d'erreur peuvent forcer la commande du dispositif de chauffage à passer à cette phase. Toutes les sorties de sécurité correspondantes sont désactivées. Lorsque l'état revient à la normale, cette phase est sautée et la commande reprend. Cela évite un verrouillage et le besoin de réinitialiser.
21	STOE	Erreur	État d'erreur de la chaudière	Si les commandes du dispositif de chauffage détectent une erreur du système susceptible de faire passer le dispositif de chauffage dans un état dangereux (verrouillage par exemple), elles passent à cette phase. Seule une réinitialisation peut rétablir le fonctionnement.
22	TNA	Arrêt	Post-purge à la vitesse de pré-purge	Dernière phase de la post-purge du ventilateur avant que les commandes de la chaudière passent en phase veille.
23	KT	Veille	Prévention du démarrage	L'état temporaire de prévention du démarrage devient un état permanent après qu'une certaine durée s'est écoulée.
24	TN2	Arrêt	Post-purge interruptible	Post-purge interruptible à la dernière vitesse de fonctionnement du ventilateur. En cas de nouvelle demande de chauffage pendant la période de post-purge, la post-purge peut être immédiatement interrompue.

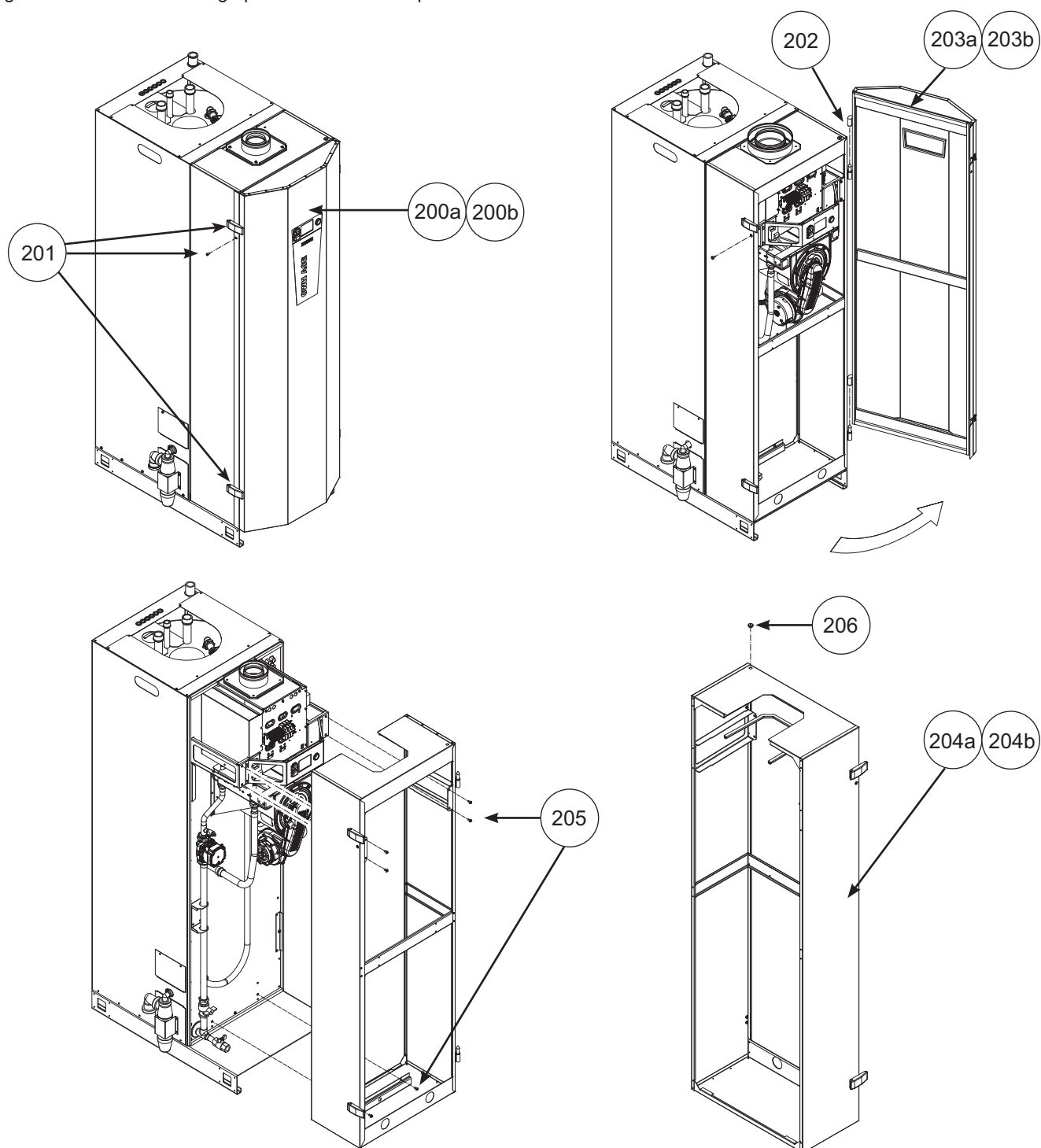
8 Pièces de rechange

Fig.57 Pièces de rechange ballon



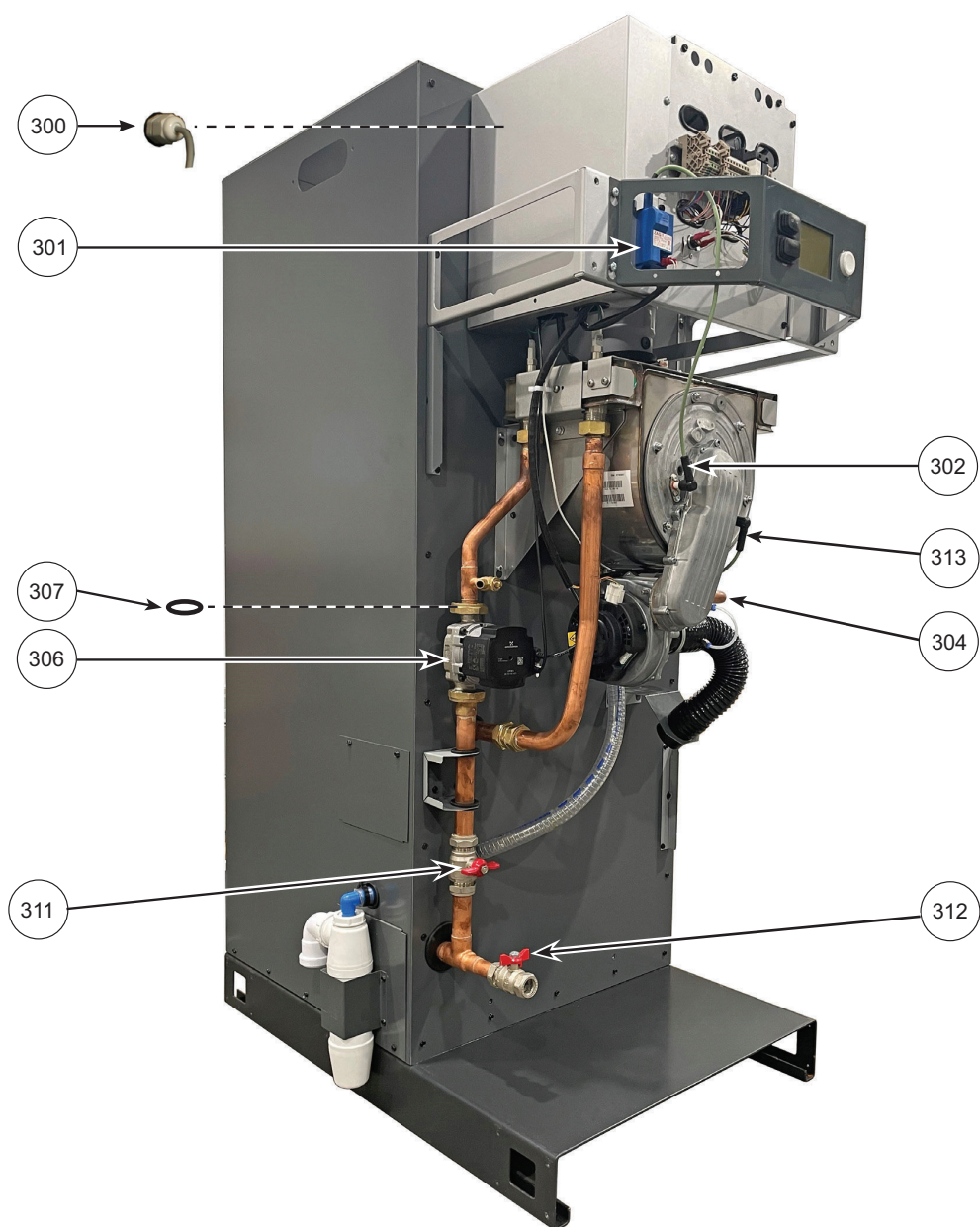
AD-3002104-01

Fig.58 Pièces de rechange porte intérieure et capot



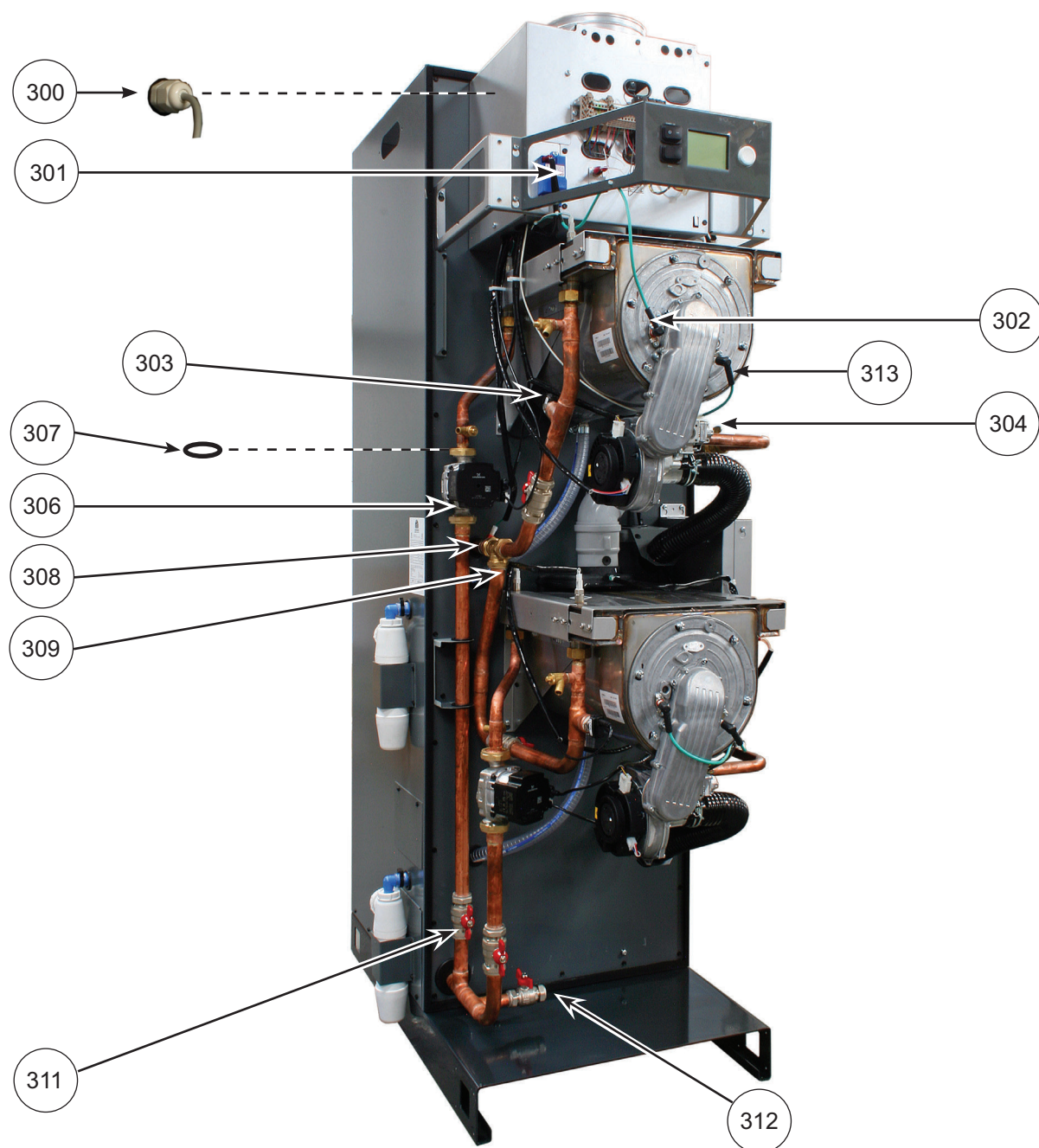
AD-3002105-01

Fig.59 Pièces de rechange composants généraux 30 kW, 60 kW



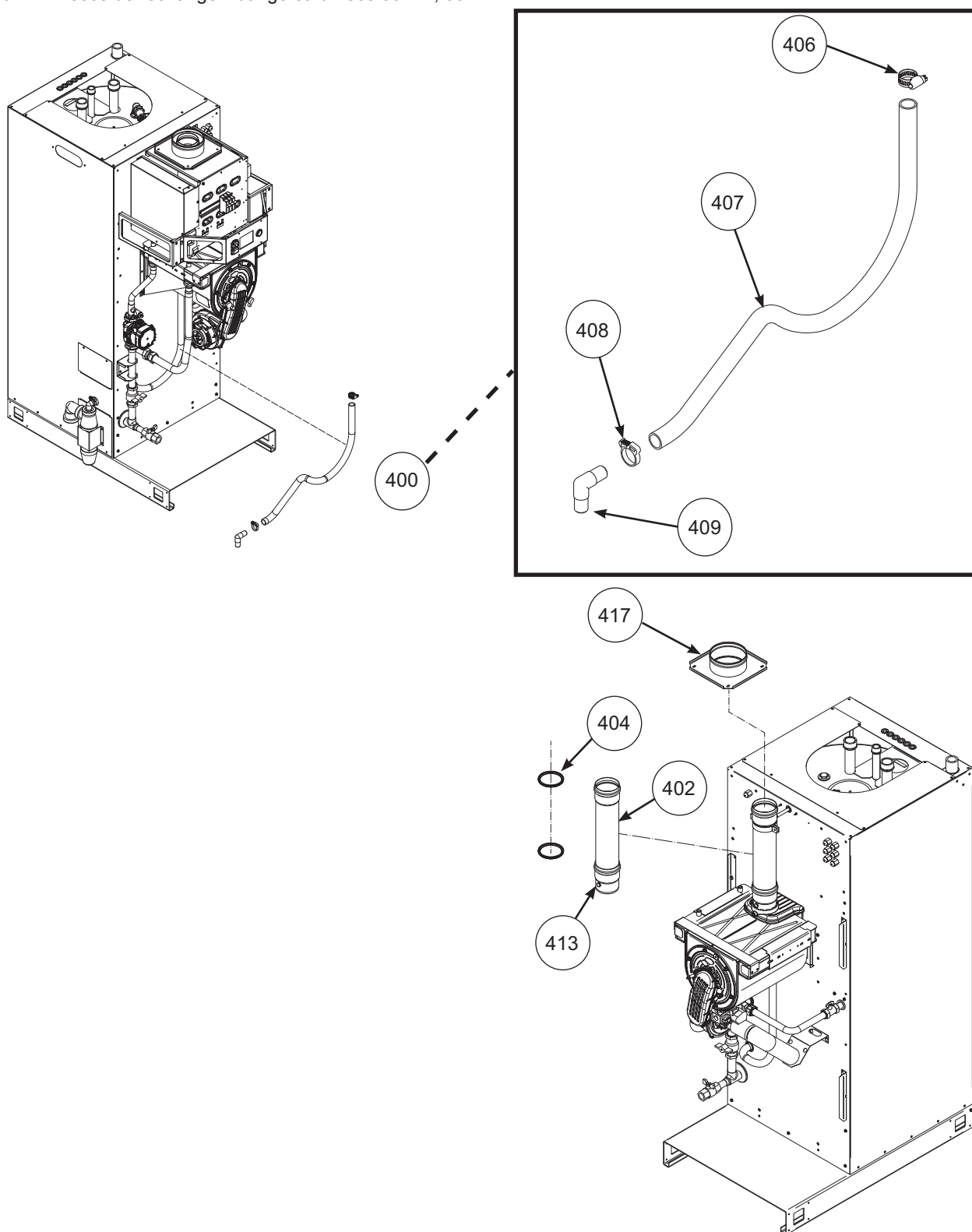
AD-3002111-01

Fig.60 Pièces de rechange composants généraux 90 kW, 120 kW



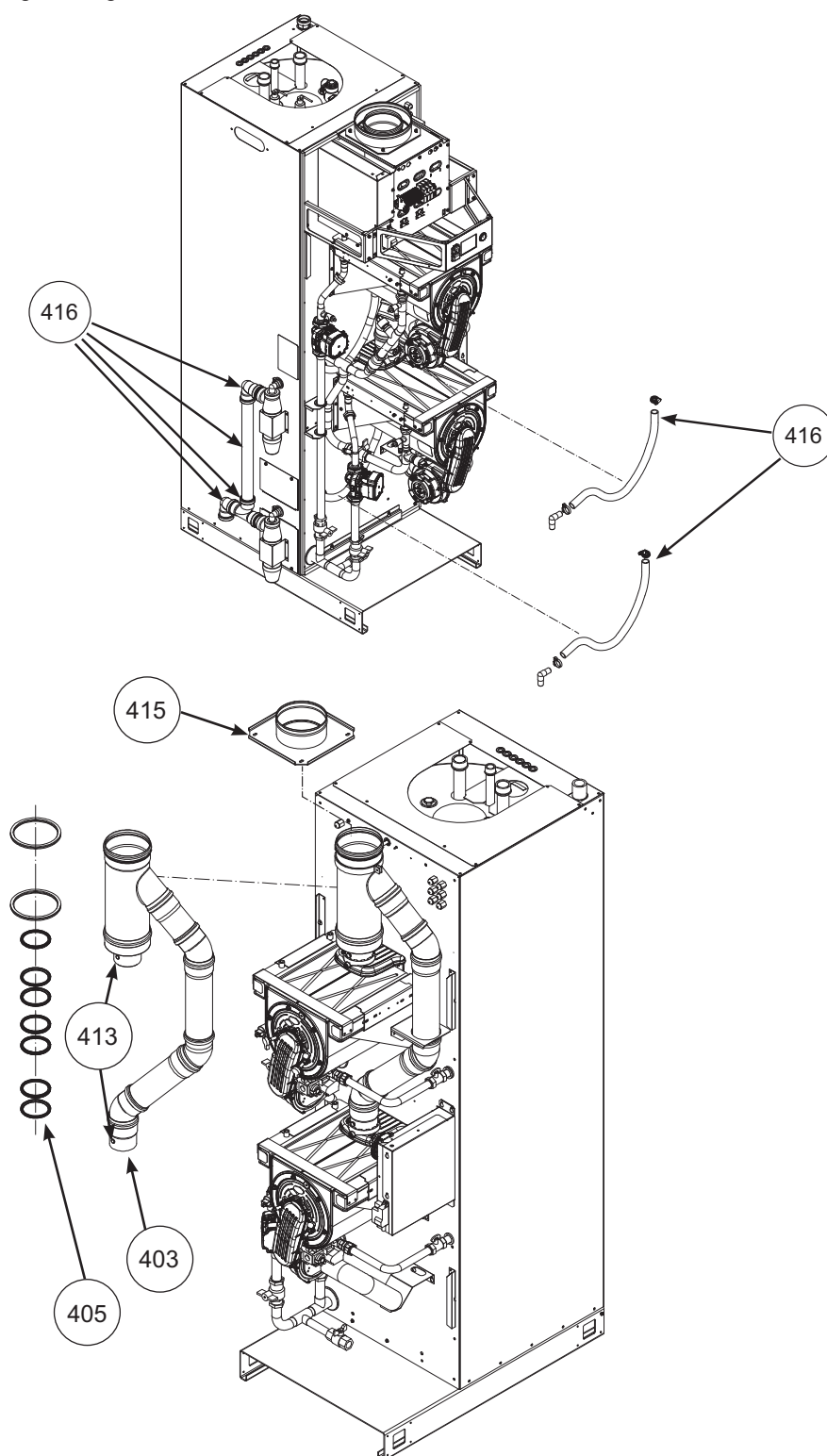
AD-3002106-01

Fig.61 Pièces de rechange vidange et fumées 30 kW, 60 kW



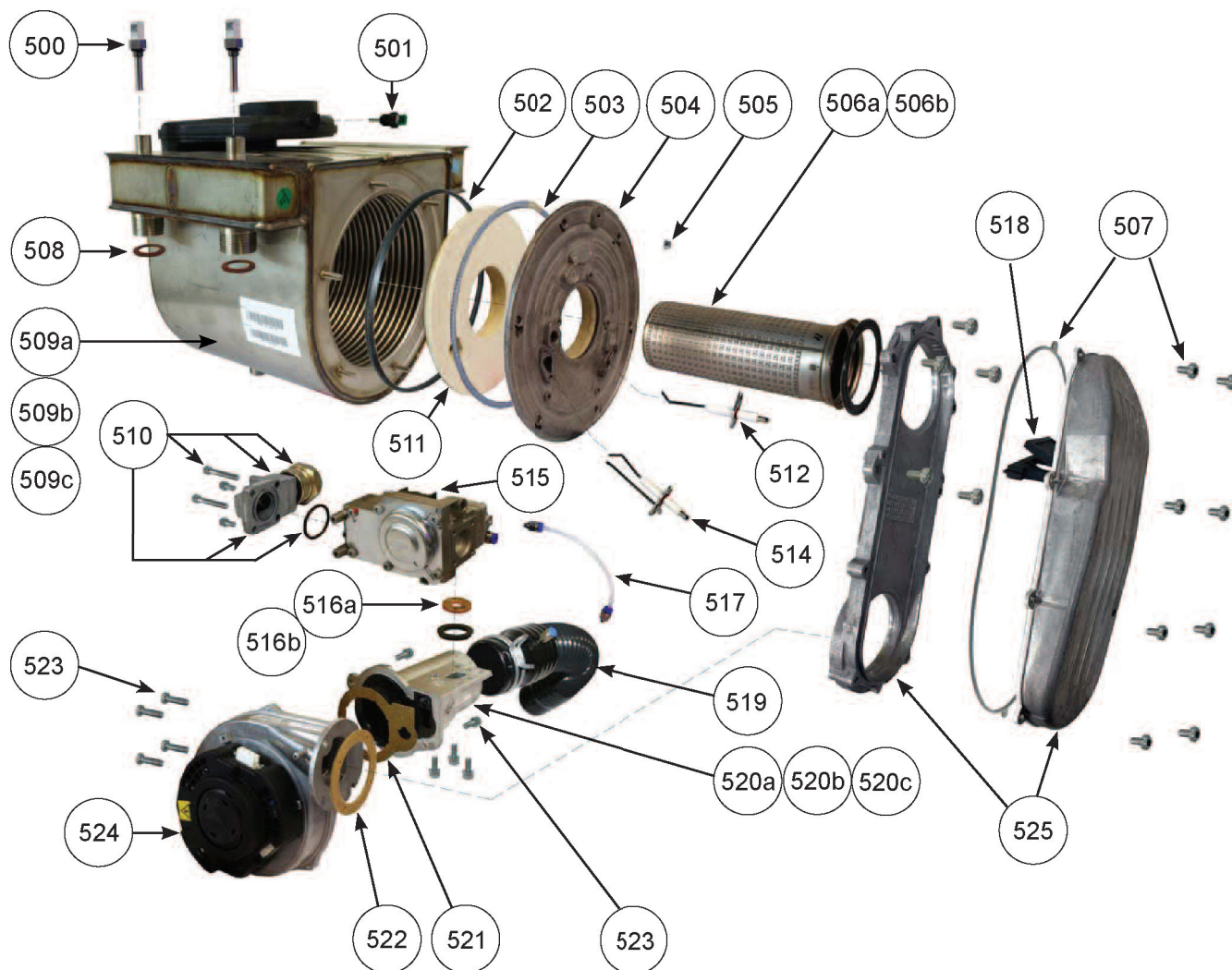
AD-3002112-01

Fig.62 Pièces de rechange vidange et fumées 90 kW, 120 kW



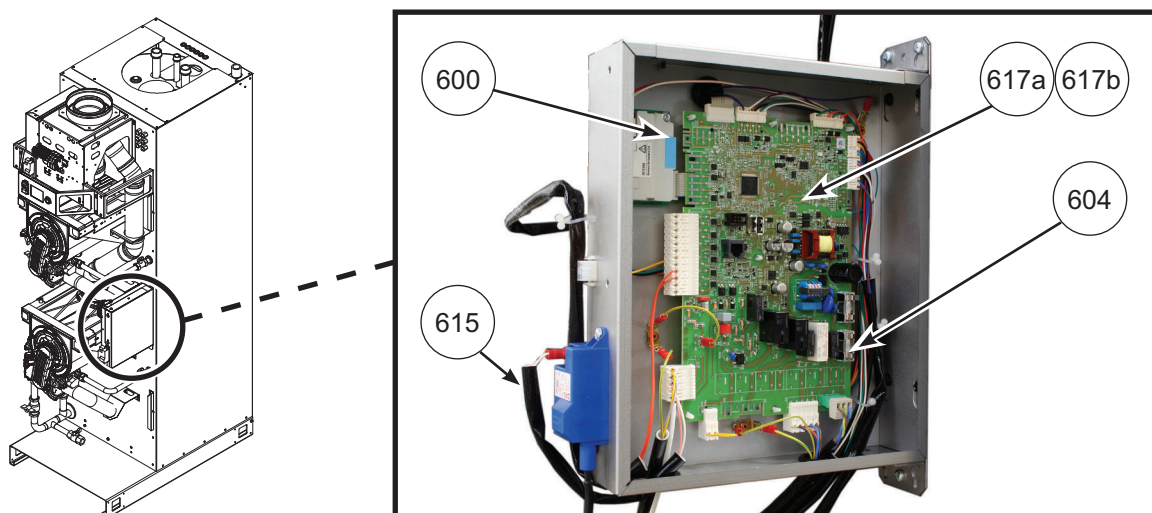
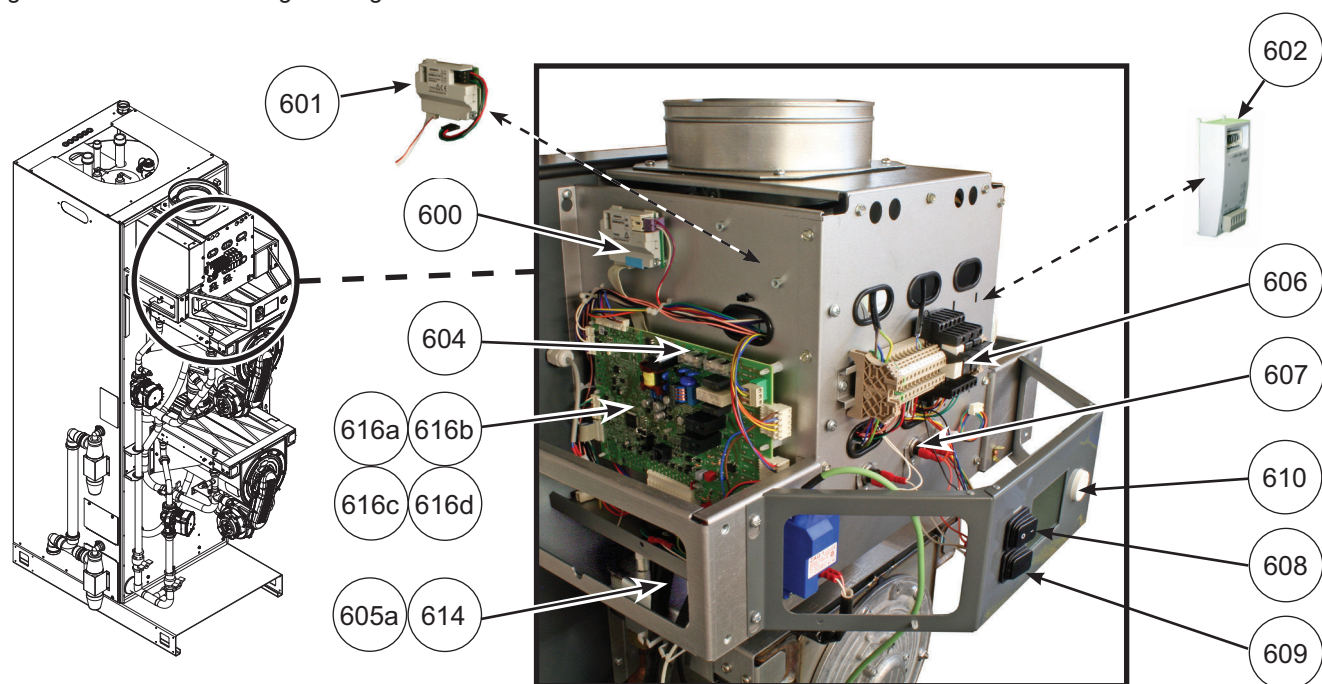
AD-3002107-01

Fig.63 Pièces de rechange machine thermique



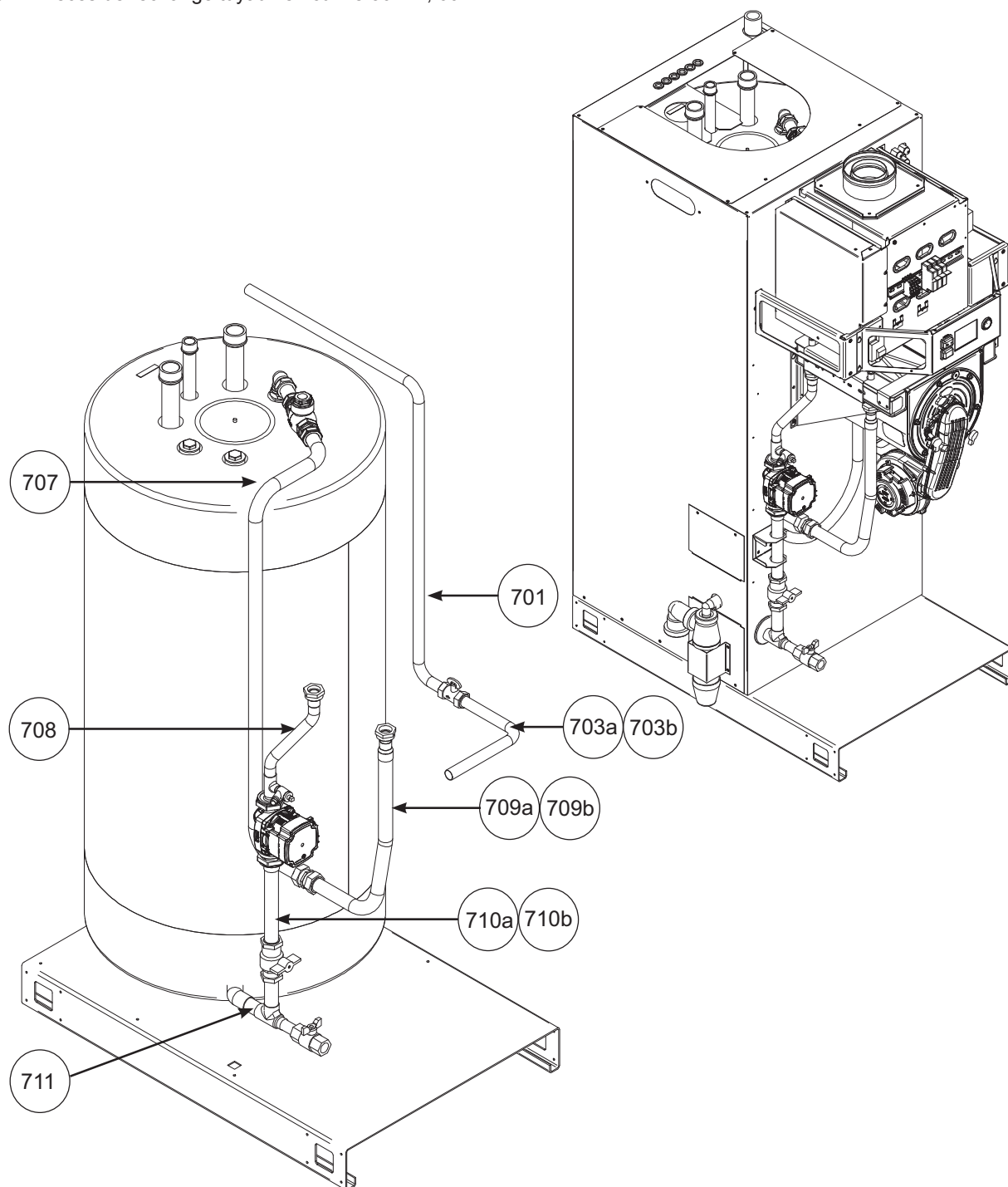
AD-3002108-01

Fig.64 Pièces de rechange câblage



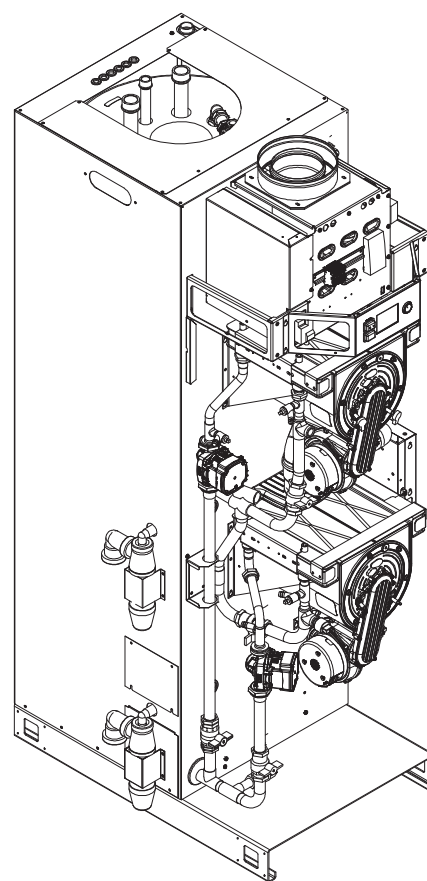
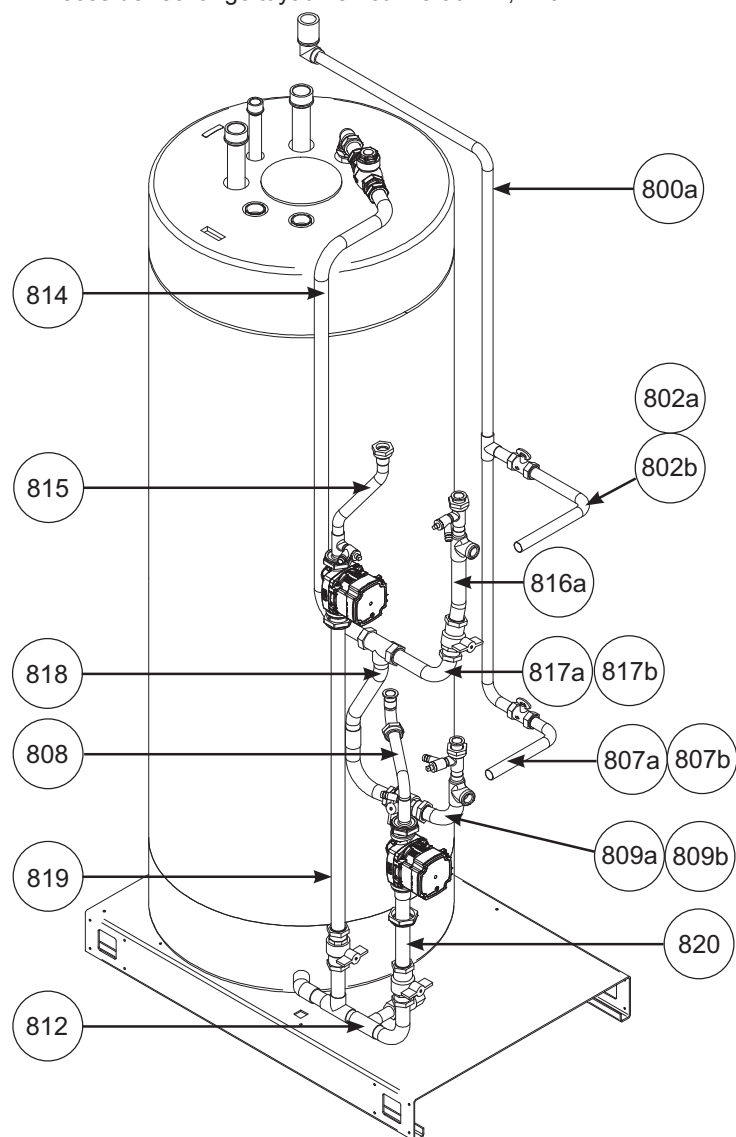
AD-3002109-01

Fig.65 Pièces de rechange tuyaux en cuivre 30 kW, 60 kW



AD-3002114-01

Fig.66 Pièces de rechange tuyaux en cuivre 90 kW, 120 kW



AD-3002110-01

Notice originale - © Copyright

Toutes les informations techniques contenues dans la présente notice ainsi que les dessins et schémas électriques sont notre propriété et ne peuvent être reproduits sans notre autorisation écrite préalable. Sous réserve de modifications.

NL Remeha B.V.
Marchantstraat 55
7332 AZ Apeldoorn
P.O. Box 32
7300 AA Apeldoorn



T +31 (0)55 549 6969
F +31 (0)55 549 6496
E remeha@remeha.nl

BE Remeha nv
Koralenhoeve 10
B-2160 Wommelgem

T +32 (0) 3 230 71 60
F +32 (0) 3 354 54 30
E info@remeha.be



NL



BE

