Wärme vernünftig machen

#ISH23

Unsere Messe-Highlights

remeha

Inhalt

Wärmepumpen	4
Hybridheizungen	8
Gas-Brennwertkessel	10
Blockheizkraftwerke	12
Zukunftsstudie	14
Großkessel	16
Wasseraufbereitung	18

Sehr geehrte Kunden und Geschäftspartner,

wir lieben Herausforderungen. Und wir lieben es, die Ziele unserer Kunden mit **passgenauen Systemen und Lösungen** zu erreichen. Voraussichtlich werden ab 2024 deutlich veränderte Rahmenbedingungen vonseiten des Gesetzgebers die Branche der Wärmeerzeuger erheblich beeinflussen. Noch fehlen verlässliche Fakten und verbindliche Regeln. Aber eines steht schon heute fest: Es gibt nicht nur einen Weg Richtung **Energie- und Wärmewende.**

Sämtliche verfügbaren Technologien müssen genutzt und optimiert werden. Die **Wärmepumpe** spielt dabei eine Hauptrolle. Und in sehr vielen Anwendungsfällen hat die Wärmepumpe zusätzliche Partner an ihrer Seite. Brennwerttechnologie wird auch **nach 2024 als Hybrid-Baustein** eine Rolle spielen. Gase (Erdgas oder Wasserstoff) werden zudem in **Blockheizkraftwerken** und **Brennstoffzellenheizungen** weiterhin als Energieträger gefragt sein. Aber eben mit immer weiter ansteigender **Effizienz.** Und so mit immer **kleiner werdendem CO_2-Fußabdruck.**

Wir bei Remeha forschen und entwickeln bereits heute an **Wärmelösungen von morgen.** In unserer Vision der Wärmewende spielt auch **Wasserstoff** eine zentrale Rolle. Nicht nur als 20%ige Beimischung im Erdgasnetz. Wir sehen **100 % grünen Wasserstoff** als einen **wesentlichen Baustein** in der Energiewende. In Zukunft wird grüner Wasserstoff in großen Mengen verfügbar sein. Davon sind wir überzeugt. Und daher haben wir uns in der 100 %-Wasserstofftechnologie als **Innovationsführer in Deutschland und Europa** etabliert. Sprechen Sie uns gerne an oder informieren Sie sich über unsere Pilotprojekte unter **www.remeha.de/wasserstoff**

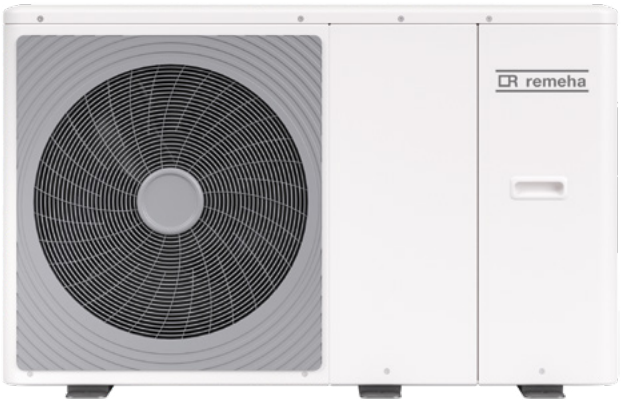
Lassen Sie uns den Weg zur Wärmewende gemeinsam erfolgreich gehen!

Herzliche Grüße
Ihr Franz Killinger

Wärmepumpe

Tensio C

Die Tensio C punktet zuallererst mit dem nahezu unschlagbaren Preis-Leistungs-Verhältnis. Zusätzlich wartet sie mit einer soliden Optik, einem für leisen Betrieb konstruierten Ventilator im sogenannten Eulenflügeldesign (einflutig bis 16 kW) sowie mit zwei verschiedenen Silent-Modi für die Nacht auf.



Anwendungsgebiete

> Modernisierung und Neubau
> Ein- und Zweifamilienhäuser
> Sowohl monovalent als auch hybrid einsetzbar

Vorteile

> Luft-Wasser-Monoblock-System für Heizung, Kühlung und Trinkwassererwärmung
> Einfach zu installieren – kein Kälteschein erforderlich
> Kältemittel R32 mit geringem CO_2-Äquivalent
> SG ready – Nutzung von PV-Strom möglich

Technische Details

> Erhältlich in Leistungsklassen von 4 bis 16 kW – kaskadenfähig
> Hoher COP (5,15) für einen geringen Energieverbrauch (Tensio C 8 KW MR, A7/W35)
> Großer Außentemperatur-Betriebsbereich mit minimal -25° C zum Heizen und mit maximal 43° C zum Kühlen

remeha.de/tensio-c

Inneneinheit Mercuria

Vorteile

> Inneneinheit mit Regler
> Montageerleichterung
> Minimierter Verkabelungsaufwand
> Mit optionalem Anschluss-Kit geeignet für Trinkwassererwärmung und Heizkreisversorgung
> Bis zu drei Heizkreise möglich (zwei gemischte Heizkreise, ein direkter Heizkreis)
> Integriertes MK2.1 Display

Wärmepumpe

Azorra Ace

Im Austausch für einen in die Jahre gekommenen oder defekten Warmwasserspeicher ist die Azorra Ace der perfekte Quick-Win für Wohnungen oder Ein- und Zweifamilienhäuser. Schnelle Amortisation bei aktuell stark steigenden Energiepreisen.

Anwendungsgebiete

> Modernisierung
> Ein- und Zweifamilienhäuser

Vorteile

> Betrieb raumluftabhängig oder raumluftunabhängig möglich
> Natürliches Kältemittel R290, ohne Anforderungen an den Aufstellraum (<150 g Füllmenge)
> Flüsterleise: 46,9 dB(A)
> SG ready – Nutzung von PV-Strom möglich
> Praktische Tragegriffe zum einfachen Einbringen in die Baustelle

Technische Details

> Zwei Leistungsgrößen: Azorra Ace 200 und Azorra Ace 250 H
> Aufheizzeit von 15 auf 55° C nur 6 bzw. 8 Std.
> Maximale elektrische Leistungsaufnahme: 2.480 W
> Lufttemperatur -7° C bis 42° C

remeha.de/azorra-ace

Wärmepumpe

Elga Ace

Die kompakte Split-Wärmepumpe als Baustein für ein hybrides System. Perfekter Quick-Win für den schnellen, preiswerten und unkomplizierten Einstieg in nachhaltiges Heizen. Kurze Amortisationszeit!

Anwendungsgebiete

> Modernisierung
> Ein- und Zweifamilienhäuser

Vorteile

> Luft-Wasser-Splitwärmepumpe mit variabler Leistungssteuerung
> Kompaktes Innenmodul mit einer Tiefe von 222 mm und einer Höhe von 492 mm
> Wird gemeinsam mit einem zusätzlichen Wärmeerzeuger betrieben
> SG ready – Nutzung von PV-Strom möglich
> Kältemittel R32 mit geringem CO_2-Äquivalent
> Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
> Einfach zu installieren

Technische Details

> Leistungsklassen: 4 und 6 kW
> Innenmodul ausgestattet mit MK2.1 Schaltfeld
> Gewicht Innenmodul: 17 kg

remeha.de/elga-ace

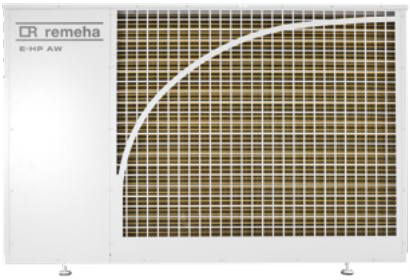
Wärmepumpen

E-HP AW

Warum kompliziert, wenn's auch einfach geht? Mit den Luft-Wasser-Wärmepumpen der Serie E-HP AW lassen sich die Anforderungen verschiedenster Anwendungen im mittleren und großen Leistungsbereich bequem und sicher erfüllen.

Anwendungsgebiete

> Modernisierung und Neubau
> Mehrfamilienhäuser, Gewerbe, Industrie



Vorteile

> Sehr hoher Wirkungsgrad dank großzügig dimensioniertem Wärmetauscher, modernem Scrollverdichter und elektronisch gesteuertem Expansionsventil
> Komfortabler Anschluss durch vorverdrahtete Elektronik mit eigenem internen Schaltschrank
> Geringe Schallleistung dank Mehrfach-Schwingungsdämpfung, effizienten EC-Axialventilatoren mit niedrigem Widerstand sowie Geschwindigkeitsregelung

Technische Details

> Sehr breiter Leistungskorridor von 30 bis 130 kW (bei A2/W35), zusätzlich Kaskadenschaltung möglich
> Top-Werte in Sachen Leistung und Effizienz
> Erweiterter Leistungsbereich mit bis zu -20° C Außentemperatur und bis zu 65° C Vorlauftemperatur (Ausführungen Ace)

remeha.de/ehpaw

Hybridheizungen

Funktionierende Hybridtechnologie lebt von kommunizierenden Komponenten. Herzstück der Remeha Hybridtechnologie ist eine Gas-Brennwertheizung als vormontierte Einheit mit einem Trinkwasserspeicher. In dieses modulare System wird entweder mit der Regelungstechnik RemaCal eine Luft-Wasser-Wärmepumpe integriert oder mit der Regelungstechnik RemaSol eine thermische Solaranlage kombiniert.

Anwendungsgebiete

> Modernisierung und Neubau
> Ein- und Zweifamilienhäuser

Vorteile

> Frischwasserspeicher mit hygienischer Trinkwassererwärmung im Durchlaufprinzip
> Integrierter Kupferwärmetauscher mit sehr hoher Wärmeleitfähigkeit
> Einfach zu montieren aufgrund von Vorkonfektionierung der Anbaugruppe
> Schichtbeladeeinrichtungen unterteilen den Speicher in vier Be- und Entladezonen
> Geringer Platzbedarf auch für niedrige Deckenhöhen geeignet
> Abstimmung der Nachheizfunktion der Wärmepumpe bzw. des Gas-Brennwertgerätes nach ökonomischen oder wahlweise nach ökologischen Gesichtspunkten
> Installation der Monoblock-Wärmepumpe ohne speziellen Befähigungsnachweis (Kälteschein) möglich
> Nutzung von PV-Strom möglich

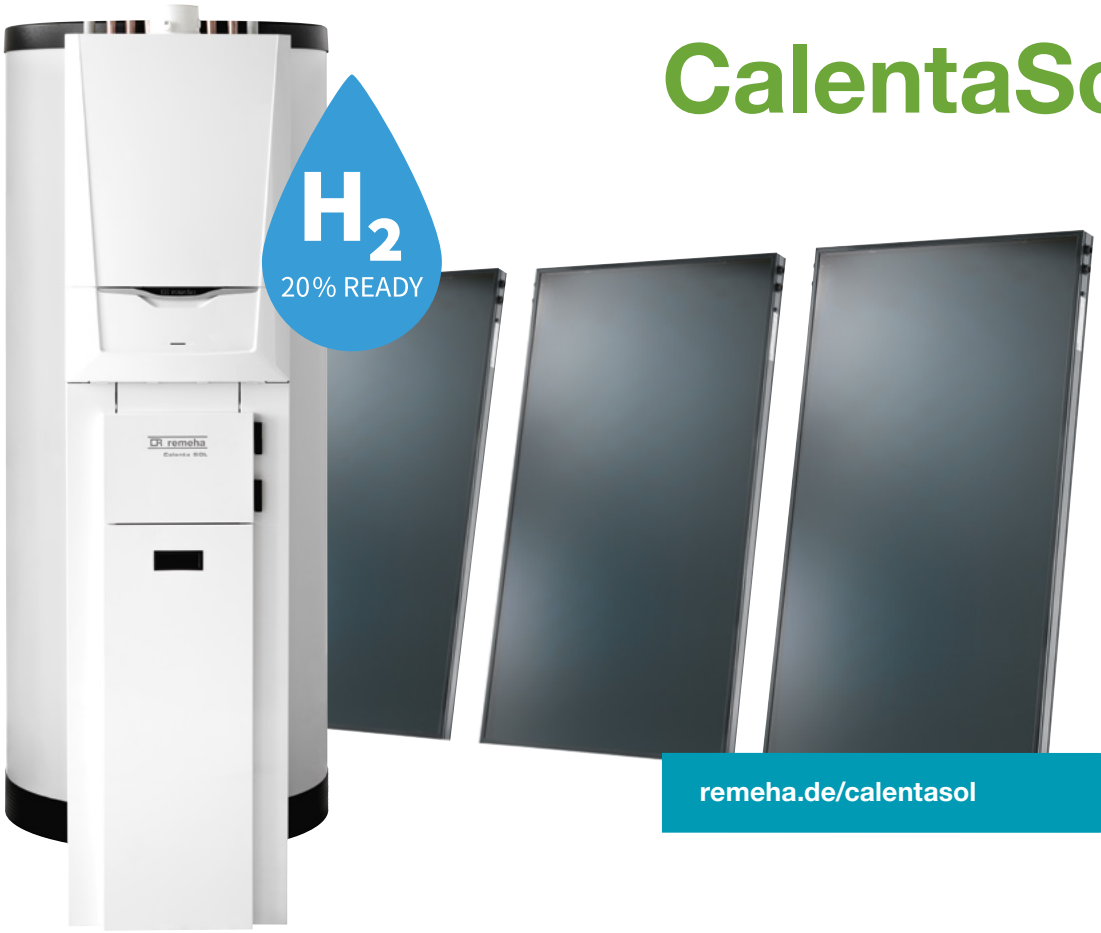
Technische Details

> Solar-Komplettstation mit modernen Flachkollektoren
> Effizienter Gas-Brennwertkessel mit Hocheffizienzpumpe und Dreiwegeumschaltventil sowie Innenraumbeleuchtung
> Wärmegedämmte Speichereinheit mit vier Speicherzonen für perfekte Wärmeschichtung und hygienische Trinkwassererwärmung im Durchlaufprinzip

CalentaHP

remeha.de/calentahp

CalentaSol



remeha.de/calentasol

Gas-Brennwertkessel

Calenta Ace

Der intelligente Heizkessel: Im perfekt aufeinander abgestimmten Zusammenspiel aller Komponenten erreicht der Calenta Ace höchste Jahresnutzungsgrade.

Anwendungsgebiete

> Kesseltausch und Modernisierung mit der Möglichkeit der Einbindung in Hybridsysteme
> Für Ein- und Zweifamilienhäuser

Vorteile

> Premiumprodukt für gehobene Ansprüche an Wärme und Warmwasser
> 10 Jahre Gewährleistung auf den Wärmetauscher
> Kessel im Innenraum für Wartungszwecke beleuchtet
> Automatische Nachfülleinrichtung (optional) im Vormontagerahmen für noch mehr Komfort und Sicherheit

Technische Details

> Witterungsgeführte Regelung mit bis zu drei integrierten Mischerkreisen
> Neue Ace-Controls-Regelungsplattform mit T-Control-Farbdisplay
> Hochleistungs-Wärmetauscher aus Aluminium-Silicium für hohe Korrosionsbeständigkeit

remeha.de/calenta-ace

Gas-Brennwertkessel

Tzerra Ace Matic

Dieser zukunftsfähige Hybridbaustein ist die Weiterentwicklung unseres Bestsellers. Noch kompakter, noch effizienter, noch langlebiger. Lieferbar ab Sommer 2023.

Anwendungsgebiete

> Perfekter Hybridbaustein im Zusammenspiel mit Solar/Wärmepumpe/Speicher
> Für Ein- und Zweifamilienhäuser sowie für Wohnungsbau

Vorteile

> Plug & Play – selbstkalibrierende Verbrennung
> Klarsichtdisplay: größer und in dunklen Kellern gut zu sehen
> Elektronische Verbrennungsregelung, Überprüfung durch den Schornsteinfeger nur alle 3 Jahre
> Längere Laufzeiten durch größere Modulation (1:8)

Technische Details

> In zwei Leistungsgrößen mit 15 und 25 kW und als Kombigerät mit 28 kW
> Zugelassen für Erdgas H / L / Propan und Butan
> Äußerst kompakt (H x B x T: 700 x 395 x 285 mm)

Lieferbar ab Sommer 2023

BHKW

ELW 5.5 Ace

Aus gutem Grund gelten BHKW als wichtige Technologie für eine gelingende Energiewende. Die Kraft-Wärme-Kopplung spart fast ein Drittel an CO_2 im Vergleich zu einer getrennten Erzeugung von Strom und Wärme. Der Hocheffizienzmotor der ELW Ace stellt den Strom ohne Übertragungsverluste vor Ort zur Verfügung. Die entstehende Wärme wird direkt genutzt.

Anwendungsgebiete

- Modernisierung und Neubau
- Gewerbe und Mehrfamilienhäuser

Vorteile

- Große Energie- und CO_2-Einsparung durch hocheffiziente Kraft-Wärme-Kopplung
- Niedrige Verbrauchs- und Unterhaltskosten durch äußerst langlebige Systemtechnik und lange Wartungsintervalle
- Unkomplizierte Installation und Inbetriebnahme per Plug-and-Play dank aufeinander abgestimmter Komponenten
- Leiser Betrieb dank geschlossener Schallschutzkabine und mehrstufiger Körperschalldämmung
- H_2-ready 20 Vol. %

Technische Details

- Von 2,9 bis 5,5 kW elektr. Leistung bei bis zu 14,8 kW thermischer Leistung
- Integrierter Abgas-Wärmetauscher für Brennwertnutzung
- Einzylinder-Verbrennungsmotor in Monoblock-Bauweise ohne Zylinderkopfdichtung
- Mit Permanent-Magnetgeneratorläufer
- Effizienzklasse A+++
- Regelung mit Touchdisplay

remeha.de/elw-ace

BHKW

ELW 20

Blockheizkraftwerke sind kleine, kompakte Kraftwerke, die Objekte gleichermaßen mit Wärme und mit Strom versorgen. Remeha bietet Lösungen für den Wohnungsbau, für Bürogebäude, Supermärkte, Baumärkte, Lagerhallen, Schulgebäude, Turnhallen, Gewerbehallen, Gartenbaubetriebe und viele weitere Anwendungsfälle an.

Anwendungsgebiete

> Modernisierung und Neubau
> Gewerbe, Industrie und große Mehrfamilienhäuser

Vorteile

> Erstellung einer Wirtschaftlichkeitsbetrachtung durch Remeha
> Konzeptionelle Vorplanung mit hydraulischem Schaltbild durch Remeha
> Einfache Einbringung von vormontierten Baugruppen
> Einfache Montage der Baugruppen
> Modulierende Betriebsweise
> Serienmäßig ausgestattet mit Brennwertwärmetauscher
> Leiser Betrieb durch mehrfache Schallentkopplung

Technische Details

> Nennleistung thermisch: 29 kW bis 43 kW
> Nennleistung elektrisch: 10,0 kW bis 20,0 kW
> Energieeffizienzkennzeichen EEK: A++
> Gesamtwirkungsgrad: 104,1 %-110,5 %
> Schallleistungspegel: 67 dB(A)

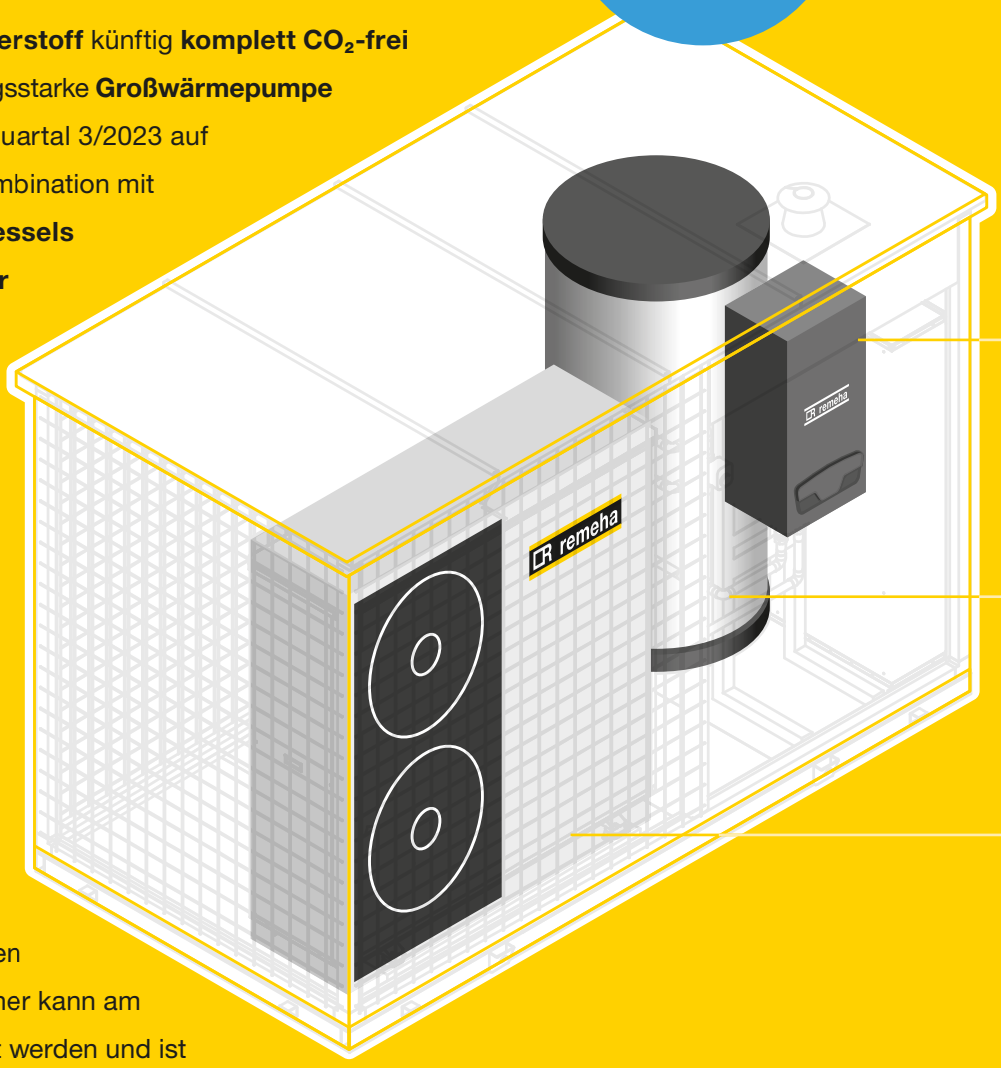
remeha.de/elw

Zukunftsstudie

Die Zukunft des H_2eizens

100% H_2 kittable

Unsere Vision: Mit **grünem Wasserstoff** künftig **komplett CO_2-frei** heizen. Im Container ist eine leistungsstarke **Großwärmepumpe** (20 kW) verbaut, die Remeha ab Quartal 3/2023 auf den deutschen Markt bringt. In Kombination mit dem Nachfolger des **Brennwertkessels** Quinta Ace, einem **Pufferspeicher** sowie **einem Regelungskonzept** entsteht so eine **bereits fix und fertig vorinstallierte Wärmezentrale.** Das spart Arbeitszeit und Kosten bei der Einbringung, reduziert das Fehlerpotenzial bei der Installation und sorgt für Planungssicherheit bei Planern und Projektierern.



Der Quinta-Nachfolger wird **100 % H_2-kittable** und damit **leicht umrüstbar** sein, wenn grüner Wasserstoff in ausreichenden Mengen vorhanden ist. Der Container kann am Boden oder auf dem Dach platziert werden und ist **erweiterbar um Photovoltaik, Elektrolyseure u.v.m.** Er verfügt über einen CHVAC-Regler (Commercial Heating Ventilation Aircondition Cooling), also einen **Hybridregler,** der alle angeschlossenen Komponenten steuert. **Bis zu 10 Wärmeerzeuger** können insgesamt geregelt werden. Das ermöglicht dem Betreiber eine **stufenweise Aufrüstung** in die schlussendliche Autarkie (Baukasten-Prinzip).

Brennwertkessel

Speicher

Großwärmepumpe

Anwendungsgebiete

> Modernisierung und Neubau
> Gewerbe und Mehrfamilienhäuser

Vorteile

> Vorgefertigte Lösung für Sanierung und Neubau
> Nächste Generation der Brennwert-Wandgeräte im großen Leistungsbereich (45-160 kW)
> Versorgungssicherheit im Bestand: Hohe Vorlauftemperaturen von der Wärmepumpe und vom Gaskessel
> Zukunftssicherheit durch volle Flexibilität: Gaskessel umrüstbar von Erdgas oder Flüssiggas auf 100 % Wasserstoff
> Aufeinander abgestimmte Komponenten für sicheren, störungsfreien Betrieb
> Anlieferung als fertiges Modul: Transport/ Verladung mit Gabelstapler oder Kran
> Witterungsgeschützter kompletter Heizraum zur Montage z.B. im Hof/Garten oder auf dem Dach
> Hybridkaskadenregler (CHVAC-Regler) zur Steuerung der gesamten Wärmeversorgung im effizientesten Betriebspunkt
> Anschluss verschiedenster GLT-Systeme möglich
> Online-Betriebsüberwachung
> Zukunftssicheres Kältemittel R290

Sie interessieren sich für die Zukunft des Heizens? Besuchen Sie bitte auch unsere Wasserstoff-Fokusseite.

remeha.de/wasserstoff

Großkessel

Wir lieben Herausforderungen. Und wir lieben es, die Ziele unserer Kunden mit passgenauen Systemen und Lösungen zu erreichen. Mit unseren Großkesseln bringen wir Wärme in jedes Projekt.

Vorteile

> Hohe Leistung bei sehr kompakten Abmessungen
> Standkessel dank praktischer Transporträder einfach einzubringen
> Für Hybrid-Systemlösungen mit weiteren Wärmeerzeugern bestens geeignet
> Mit Modbus- und BACNet Schnittstelle für einfache Einbindung in Gebäudeleittechnik
> Gute Zugänglichkeit von vorne ermöglicht einfache und schnelle Wartungsarbeiten
> Kaskadierbar
> H_2-ready 20 Vol. %

Technische Details

> In sehr vielen Leistungsgrößen und einer Leistungsbandbreite von 45 (Quinta Ace/Gas 120 Ace) bis 1303 kW erhältlich
> Wärmetauscher in Aluminium-Silicium für hohe Korrosionsbeständigkeit
> Ace-Controls-Regelungsplattform mit T-Control-Farbdisplay
> Eingebaute Abgas-Rückschlagklappe für Überdrucksysteme in Mehrfachbelegung
> Raumluftunabhängige Betriebsart möglich

remeha.de/
gas-brennwertkessel

Gas-Brennwert-Wandheizkessel

Quinta Ace

Gas-Brennwert-Standheizkessel

Gas 120 Ace
Gas 220 Ace
Gas 320 Ace
Gas 620 Ace

Wasseraufbereitung

Kontinuierliche, sensorgesteuerte Überwachung und Einstellung während der Befüllung. Mit automatischer Nachspeisung, Display-Anzeige und integrierter qualitätsgesteuerter Abschaltung, Heizungsleckerfassung und Fernmeldung oder optionaler Fernüberwachung. Stellt die lange Lebensdauer der gesamten Heizungsanlage und den effizienten Betrieb der Wärmeerzeuger sicher.

Bestmögliche Füllwasser-Qualität gemäß VDI 2035 für alle Wärmeerzeuger und Anlagengrößen

- Brennwertkessel
- BHKW-Anlagen
- Solarthermie
- Fernwärmeanlagen
- Wärmepumpen

Lieferbar ab Juni 2023

Wasseraufbereitung

IONA

Anwendungsgebiet

> Bestand und Neubau

Vorteile

> Automatische Befüllung
> Teilentsalzung und Enthärtung
> Vollschutzmitteldosierung

	IONA Mini	IONA Midi	IONA Maxi
Für Bestandsanlagen	Bis 28 kW	20-149 kW	Ab 150 kW
Für Neuanlagen	Bis 28 kW	50-299 kW	Ab 300 kW

Wasseraufbereitung

FILMA

Anwendungsgebiet

> Bestand und Neubau

Vorteile

> Automatische Reinigung
> Filtration und Magnetitabscheidung
> Kontinuierliche Überwachung und Anpassung der Heizwasserqualität

	FILMA Mini	FILMA Midi	FILMA Maxi
Für Bestandsanlagen	Bis 28 kW	20-149 kW	Ab 150 kW
Für Neuanlagen	Bis 28 kW	50-299 kW	Ab 300 kW

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten!
Ref.: 40000678 - Stand: 03/2023

Remeha zählt zu Europas führenden Unternehmen für Heizungs- und Warmwassersysteme. Fachleute setzen seit Jahrzehnten auf die innovativen und qualitativ hochwertigen Remeha Technologien. Das Unternehmen ist Teil der weltweit agierenden BDR Thermea Group.

remeha.de

Remeha GmbH
Rheiner Straße 151
48282 Emsdetten
T +49 2572 9161 0
F +49 2572 9161 102
E info@remeha.de

remeha

Ihr Remeha Fachpartner