



KOSTEN **SENKEN**. LEISTUNG **STEIGERN**. VERTRAUEN **STÄRKEN**.

Bargeld wird noch viele Jahre lang ein bevorzugtes
Zahlungsmittel sein. Die Anzahl der weltweit im Umlauf
befindlichen Banknoten wird bis 2026 um fünf Prozent steigen, so
die Prognose. Diese Wachstumsrate liegt damit noch über dem
Wirtschaftswachstumstrend. Cash-Center und
Werttransportunternehmen tragen dazu bei, dass Bargeld die
Unternehmensleistung bei Kunden im Handel und in
Finanzinstituten steigert. Cash-Center und
Werttransportunternehmen sind in gewissem Sinne der Motor für
die Bargeldwirtschaft.

Die Wirtschaftskraft dieser Unternehmen gerät jedoch zunehmend unter Druck. In der Vergangenheit war in der Branche angebotsbedingt ein Wachstum zu verzeichnen.

Jedoch ändert sich die Welt. Heutzutage übernehmen Banken und Händler mehr Arbeitsschritte selbst. Durch automatisierte Bargeldauthentifizierung, Qualitätssortierung und Recycling im eigenen Backoffice sollen Betriebskosten gesenkt werden. Der Bargeldbestand wird effizienter genutzt, um die Abhängigkeit von Werttransport- und Cash-Center-Leistungen zu verringern.

Diese Entwicklung hat Konsequenzen. Haben Händler die Möglichkeit, umlauffähige Banknoten bei sich wiederzuverwenden, können sie ihre eigenen Geldausgabeautomaten aufüllen. Es besteht somit die Gefahr, dass Werttransportunternehmen Umsatzrückgänge verzeichnen. Auf der anderen Seite steigen die Aufwendungen in Cash-Centern, da mehr umlauffähige Banknoten von der Zentralbank bestellt oder auf dem offenen Markt erworben werden müssen.

Effizienz

Anwendung von Skaleneffekten auf den Bargeldkreislauf

Flexibilität

Reduzieren der Bargeldmenge, die Händler und Bankfilialen in eigenen Tresoren aufbewahren müssen, während sie gleichzeitig die Verantwortung für Echtheit, Umlauffähigkeit und Nachverfolgbarkeit übernehmen

Leistung

Schneller und sicherer Transport von Bargeld an den Ort, an dem es benötigt wird



EFFIZIENZ, FLEXIBILITÄT UND LEISTUNG AUF NEUEM NIVEAU

Da Kunden aus dem Handel und Finanzwesen das Bargeldrecycling verstärkt selbst erledigen, erhalten Cash-Center und Werttransportunternehmen weniger Aufträge. Auch die Auftragsvolumina sinken. Die Menge der zu verarbeitenden Banknoten nimmt ebenso ab wie das allgemeine Qualitätsniveau der Banknoten. Das hat Auswirkungen auf das Geschäftsergebnis. Wie können Cash-Center und Werttransportunternehmen wieder Nutzen aus ihren Geschäften ziehen?

Lösungen von GLORY helfen dabei, manuelle Bargeldprozesse, die zu Diskrepanzen, Überprüfungen und strengeren Sicherheitsauflagen führen, zu beseitigen. Glory kann die eingesetzten Technologien von Werttransportunternehmen und Cash-Centern erneuern und dadurch die Produktivität steigern, Ausfallzeiten minimieren und Raumkapazitäten sowie Personalressourcen optimieren. So können Betriebskosten gesenkt und gleichzeitig die Zuverlässigkeit und Geschwindigkeit der Bargeldverarbeitung gesteigert werden.

Glory arbeitet mit Cash-Centern und Werttransportunternehmen eng zusammen, um praktisch jeden Prozess zu automatisieren – von der Entgegennahme der Geldsäcke bis hin zum Aufgeben von Bestellungen bestimmter Bargeldmengen und Denominationen. Wir zeigen auf, wie die Verarbeitungskosten pro Banknote maßgeblich reduziert werden können. Die Glory-Lösungen verbinden die Serviceleistungen von Cash-Centern und Werttransportunternehmen mit den Backoffice-Systemen der Kunden. Somit unterstützen wir beim Aufbau nachhaltiger Geschäftsbeziehungen.

Bargeldverarbeitungslösungen von Glory sind weitaus kompakter, zuverlässiger sowie flexibler und darüber hinaus kosteneffizienter als die in Cash-Centern und Werttransportunternehmen vorhandenen Systeme. So erhalten Cash-Center und Werttransportunternehmen die benötigte Leistung in den erforderlichen Konfigurationen und mit der gewünschten Redundanz, um den kontinuierlichen Betrieb und die Rentabilität zu sichern. Dies führt zu einer Neudefinition von Effizienz, Flexibilität und Leistung!

TRANSFORMATION EINES EINZELSTANDORTS ODER AUCH DES GESAMTEN UNTERNEHMENS

- Kostenreduktion pro Banknote bei der Prüfung auf Echtheit und Umlauffähigkeit, der Sortierung, Neuverpackung und Bestellvorbereitung
- Steigerung von Geschwindigkeit, Effizienz und Rentabilität bei allen Arbeitsabläufen und an allen Standorten
- Konsolidierung der Kapazität auf wenige Cash-Center mit weniger Platzbedarf
- Automatisierung manueller Prozesse und mehr Flexibilität für dynamischeren Mitarbeitereinsatz
- Zuverlässig präzise Leistung im gesamten Arbeitsablauf
- Minimierung von Fehlern, Abrechnungsproblemen und kostspielige Recherche
- Schutz des guten Rufs und des Kundenvertrauens in einen sicheren und produktiven Bargeldkreislauf

EIN PARTNER – UNBEGRENZTE MÖGLICHKEITEN

Wir bieten ein umfassendes Sortiment an Hardware-, Software- und Servicelösungen, die für so gut wie alle Anforderungen im Bereich Bargeldmanagement optimierbar sind – unabhängig von der Größe des Werttransportunternehmens bzw. Cash-Centers, von der Währung und von den gesetzlichen Bestimmungen. Wir decken alle Arbeitsschritte ab, angefangen mit der automatisierten Verarbeitung von Banknoten und Münzen bis hin zu Echtzeit-Bestandsmanagement, Bestellvorbereitung, Berichterstellung und Logistik.

Dies sind unsere Flaggschifflösungen für Werttransportunternehmen und Cash-Center:



IM CASH-CENTER

Banknotensortierer der UW-F Serie

Die UW-F Serie von Glory bietet eine kostengünstige starke Lösung in modularen, skalierbaren Systemen. Sie wird somit allen aktuellen und zukünftigen betrieblichen Ansprüchen gerecht. Mit den Systemen, für die etwa ein Zehntel des Preises im Vergleich zu Mitbewerbergeräten anfällt, lassen sich bis zu 1.000 Banknoten pro Minute sortieren. Zwei Sortierer der UW-F Serie können bei weitaus geringerem Investitionsvolumen eine gleichwertige Kapazität bereitstellen – mit zusätzlicher Redundanz und Zuverlässigkeit für den fortlaufenden Betrieb.

Fortschrittliche Authentifizierung und Fitness-Sortierung mit 1.000 Noten pro Minute.

Eine Auswahl von 4, 8, 12 oder 16 modularen Stapelfächern erfüllt alle Sortieranforderungen.

Offenes Eingabefach mit Kapazität für 2.000 Banknoten, sodass große Einzahlungen kontinuierlich aufgenommen werden können.

Komfortabler Eingabemechanismus, um Staus und hohe Rückweisungsraten zu verhindern.

Header Karten optional, für eine kontinuierliche Zählung.

Das Hauptmodul mit 4 Stapelfächern und einer Kapazität von bis zu 500 Banknoten für eine einfache Bündelung.

Vollständig zu öffnende Abdeckung für eine problemlose Fehlerbehebung und Wartung.

Einfacher Betrieb mit Statusanzeigen, Mitteilungen und einem bebilderten Systemleitfaden.

EIN PARTNER – **UNBEGRENZTE MÖGLICHKEITEN**

GFS-220 Serie Banknotenzähler und -sortierer

Revolutionäre Desktop-Anwendungen für die Bargeldverarbeitung, bei denen es insbesondere auf Genauigkeit, Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit ankommt. Der GFS-220 wurde für Unternehmen entwickelt, die nach einem kostengünstigen, aber dennoch leistungsstarken Sortiergerät suchen, für kleine, mittlere und große Bargeldmengen.

Einfacher Zugang bei Wartungsmaßnahmen

Verarbeitung mehrerer Währungen

Intuitiv und ergonomisch

Schnelle und flexible Betriebsarten

Erweiterte Erkennungsfunktionen

Kontinuierliche und unterbrechungsfreie Verarbeitung



EIN PARTNER – UNBEGRENZTE MÖGLICHKEITEN

Münzsortierer/Münzzähler Mach™ 9e

Die Mach 9e ist eine zuverlässige Hochgeschwindigkeits-Münzsortiermaschine, die zur Verarbeitung großer Münzmengen eingesetzt werden kann und kurze Durchlaufzeiten garantiert. Der Mach 9e zeichnet sich durch unübertroffene Leistung und Präzision aus.

Verarbeitung von 6.000 Münzen pro Minute

Sichtfenster und Zuführfach für 10.000 Münzen

Praktischer Workstation-Abschluss mit leicht ablesbarem Farbdisplay

Absackstutzen mit Schnellentriegelung

Münzsortierer/Münzzähler Mach™ 9e WAVE™

Mach 9e WAVE bietet alle hervorragenden Funktionen des Standardmodells Mach 9e ergänzt durch die patentierte WAVE-Münzauthentifizierungstechnologie. Die WAVE-Modelle können 3.000 Münzen pro Minute verarbeiten und bieten folgende Ausstattungsmerkmale:

Münzförderanlage mit automatischer Zufuhr

Stahlverstärkter Workstation-Abschluss

Warnlampe für Füllstopps und zurückgewiesene Münzen

Innenbeleuchtung für bessere Sichtbedingungen bei der Wartung



EIN PARTNER – **UNBEGRENZTE MÖGLICHKEITEN**

Münzrollierer WR-500/90

Die Münzrollierer WR-500 und WR-90 sind robust und zuverlässig. Sie bieten tagtäglich eine außergewöhnlich reibungslose und präzise Leistung. Die Funktionen sind gleichbleibend zuverlässig für alle Zähl- und Rollierprozesse bei Münzgeld. Die Geräte halten den Belastungen einer beständigen Nutzung mit hohen Mengen stand.

WR-500: Zählung von bis zu 3.000 Münzen pro Minute und Rollierung von bis zu 40 Münzrollen pro Minute

WR-90: Zählung von bis zu 2.000 Münzen pro Minute und Rollierung von bis zu 25 Münzrollen pro Minute

Bis zu 32 Stückelungen, jeweils mit einer voreingestellten Anzahl von Münzen für die Rollierung

Erweiterte Erkennung von Falschmünzen und Fremdmaterialien



EIN PARTNER – **UNBEGRENZTE MÖGLICHKEITEN**

VOR ORT BEI KUNDEN

CI-100X

Im Rahmen eines gebührenpflichtigen Service können Cash-Center ihren Einzelhandelskunden den Banknoten- und Münzrecycler CI-100X von Glory anbieten. Der Tresor des Cash-Centers wird damit quasi in die Räumlichkeiten des Kunden ausgedehnt. Statt Umsatz an Einzelhandelsunternehmen zu verlieren, die ihr Bargeld verstärkt selbst im Backoffice recyceln möchten, stellt das Cash-Center die erforderlichen Geräte und Schulungen dafür zur Verfügung. So werden über bewaffnetes Sicherheitspersonal und gepanzerte Fahrzeuge hinaus stärkere Geschäftsbeziehungen aufgebaut.

Absolut sichere Bargeldverarbeitung zur Minimierung von Fehlern und Steigerung des Vertrauens

Sichere Transferkassette für den direkten Transfer zum Werttransportunternehmen ohne freie Zugänglichkeit

Positionierung als Partner für Präzision, Effizienz und Sicherheit vom Kundenbereich bis ins Cash-Center

KOMPLETTLÖSUNGEN MIT SUPPORT UND SCHULUNG

Wir bieten auch Technologien für Sackverarbeitung, Münzverarbeitung, Bargeldverpackung und vieles mehr an. Mit unserem Expertenwissen konfigurieren wir eine Komplettlösung für sämtliche spezifische Anforderungen. Glory stellt für alle Anforderungen im Bereich Bargeldmanagement eine beispiellose Leistung, Flexibilität und Produktivität bereit. Niemand setzt sich mehr für die Sicherung des Kundenerfolgs ein – an praktisch jedem Ort der Welt.

Cash-Center können ihre Position im Zentrum des Bargeldkreislaufs durch Lösungen für eine höhere Unternehmensleistung stärken. Die Glory-Lösungen für Cash-Center und Werttransportunternehmen bieten das richtige Potenzial dafür.





TRANSFORMATION DES BARGELDMANAGEMENTS MIT GLORY

Sichere Bargeld-Transaktionen sind für Ihren Betrieb und Ihre Kunden unerlässlich.

Wir bieten sichere, effiziente Zahlungssysteme und Lösungen zur unmittelbaren, präzisen Identitätsüberprüfung und -authentifizierung für mehr Vertrauen in die Abwicklung aller Bargeld-Transaktionen und andere Interaktionen zwischen Unternehmen und Einzelpersonen.

Unsere innovativen Technologien, erfahrenen Experten sowie unser Engagement für den Erfolg unserer Kunden, Partner und Gemeinschaften ebnen einen sicheren, vertrauensvollen Weg in die Zukunft.

Wir sind Glory. Wir ermöglichen eine sichere Welt für ein bessere Zukunft.

Erfahren Sie mehr unter www.glory-global.com.

Verwandte Lösungen...

UBIQULAR™ Bridge

Ermöglicht eine filialübergreifende Fernüberwachung sowie ein umfassendes Management der Geräte.



UW-F Serie

Ein leistungsstarker Banknotensortierer der die Produktivität erheblich erhöht.



CI-100X

Schnelle und sichere Bargeldverarbeitung und -lagerung im Backoffice.



BRO-CASHCENTRE-0423/DE_4.0