

## DK H+H Porebetonpuds 20 kg

### Produktinformation

Hvid cementbaseret hydrofob let facadepuds specielt udviklet til H+H Porebeton, med en ekstra god vedhæftning på porebeton både indendørs og udendørs.

### Normal arbejdstemperatur:

Fra +5°C - +30°C

### Vejledende forbrug:

Ca. 1,1 kg pr. m<sup>2</sup> mm.

### Samlet lagtykkelse:

Min. 6 mm

### Lagtykkelser pr. lag:

Fra 2-10 mm

### Blanding:

20 kg blandes med ca. 5,6 liter vand.

Først hældes blandevandet i en ren spanden, hvorefter pudspulveret tilsættes under kraftig omrøring. Massen skal henstå i min. 5 minutter hvor efter den genoprøres grundigt før brug.

### Bearbejdningstid:

3-4 timer ved +18 - +20°C

### Tørretid:

1-2 døgn ved +18 - +20°C

### Farve:

Hvid

### Lagring:

Tør opbevaring min. 12 måneder fra produktionsdato i ubrudt emballage.

### Forbehandling af underlaget

Underlaget kan være tørt eller fugtigt, men skal være fast, bæredygtigt og fri for urenheder. På eksisterende bygninger afrenses porøse malingslag, olie, voks, puds- og kalkrester m.m. Fedte overflader afrenses inden pudsning med Grundrens i forholdet 1:10. Før pudsning grundes med H+H Primer/dybdegrunder som fortyndes i forholdet 1:10. Udførlig arbejdsinstruktion kan downloades på [www.HplusH.dk](http://www.HplusH.dk)

### Udførelse

H+H Porebetonpuds bruges til klæbning af hjørneskinner, sokkelskinner, diagonal armering mm. samt til færdigt pudslag. H+H Porebetonpuds er desuden velegnet som underlag for dekorationspuds såsom, silikoneharzpuds,

silikatpuds, silikoneharzmaling, silikatmaling o. lign.

H+H Porebetonpuds kan overfladebehandles, når pudsen er hærdet og tør. Ved normal temperatur (+20°C) efter ca. 1 uge, alt afhængig af luftfugtighed og nedbør.

Når H+H Porebetonpuds anvendes som færdigt pudslag uden dekorationspuds, kan det være nødvendigt at udføre opgaven som en 2-lags behandling.

Første dag påføres H+H Porebetonpuds som grundingslag. Den efterfølgende dag påføres næste lag til den ønskede lagtykkelse. Overfladen filtses, hvis den skal fremstå som færdig overflade eller males.

H+H Porebetonpuds påføres med en 10 mm tandspartel til ca. 4-5 mm lagtykkelse, hvorefter armeringsnet ilægges i pudsoverfladen og stryges glat. Det er vigtigt at armeringsnettet kun indlejres 1/3 nede i det samlede pudslag på ca. 6 mm.

Derfor skal nettet kun trykkes let ind i overfladen i det første pudslag på ca. 4-5 mm. Dagen efter påføres andet pudslag således at den samlede tykkelse på ca. 6 mm opnås. Temperaturen skal være minimum +5°C – også i underlaget under hele afhærdningen. Ved lave temperaturer anbefales inddækning og eventuelt opvarmning. Det anbefales altid at foretage en vedhæftningsprøve.

### Efterbehandling

Efter gennemtørring kan H+H Porebetonpuds males med egnet maling. Gennemtørringen er afhængig af pudslagets tykkelse, temperatur og vejrforhold samt underlagets fugtindhold. Maling på fugtigt underlag kan medføre kalkudslag. Malingproducenternes anvisning til maling på cementbundne underlag skal følges.

### Rengøring

Værktøj og hænder rengøres i vand, helst varmt.

### Henvisning

Sikkerhedsdatablad (SDB) og arbejdspladsbrugsanvisning (APV) findes på [www.HplusH.dk](http://www.HplusH.dk)



**LIP Bygningsartikler A/S**  
Industrivej 16, 5580 Nr.Åby,  
Denmark

### H+H Porebetonpuds

DoP - HHDE 8 0906

**Reaction to fire:**  
Class A1

**Water absorption:**  
W2

**Water vapour permeability:**  
< 25

EN 998-1

General purpose (GP) rendering mortar for internal and external use.



**Signal word:**  
Danger

### Contains:

Portland Cement; Calcium hydroxide



### H-phrases:

Causes serious eye damage.(H318)  
Causes skin irritation(H315)

May cause respiratory irritation.(H335)

PR-nr.: 4068257



DB.nr. 2002373



## GB H+H Fibre Plaster 20 kg

### Product information

White cement-based, waterproof, light exterior plaster especially developed for rendering on H+H Aircrete blocks, with an extra good bond strength on aerated concrete both indoors and outdoors

#### Normal working temp.:

From +5°C - +30°C

#### Approx. coverage:

Approx. 1.1 kg per m<sup>2</sup>/mm.

#### Total thickness:

Min. 6 mm

#### Surface thickness per layer:

From 2-10 mm

#### Mixing:

20 kg is mixed with approx. 5,6 liters of water.

After pouring the water into a clean bucket, the powdered plaster is added while vigorously mixing the mixture. The mixed material should stand for a min. of 5 minutes, after which it is mixed again thoroughly before use.

#### Preparation time:

3-4 hours at +18 to +20°C

#### Drying time:

1-2 days at +18 to +20°C

#### Colour:

White

#### Storage:

Store in a dry place. Will last a min. of 12 months from the date of manufacture in its original, unopened packaging.

#### Surface preparation

The surface can be either dry or moist, but it must be structurally sound and free of dust, dirt or any other contaminant. On existing buildings, all layers of paint, oil, wax, plaster and lime residue etc. must be completely removed. Fatty surfaces should be cleaned before rendering with Alkaline Cleaner with a dilution of 1:10. Before rendering, prime the surface with H+H Primer diluted one part primer to 10 parts water. Comprehensive working instructions can be downloaded at [www.HplusH.dk](http://www.HplusH.dk)

#### Application

H+H Plaster for aircrete blocks is used for the adhesion of corner profiles, columns, diagonal support grids, etc. as well as for plaster finishes. H+H Plaster for aircrete blocks is also suitable as a sub-layer for decorative finishes such

as silicone resin plaster, silicate plaster, silicone resin paint, silicate paint, etc. H+H Plaster for aircrete blocks can be surface treated once the plaster has hardened and dried. At normal temperatures (+20°C) this should be approx. 1 week, depending on humidity and rainfall. When H+H Plaster for aircrete blocks is used as a plaster finish without decorative finish, it may be necessary to apply two layers of plaster for complete rendering. On the first day, apply H+H Plaster for aircrete blocks as a primer layer. Apply the next layer on the following day, to the thickness desired. The surface should be screeded flat before being painted or to give it the appearance of a finished surface. H+H Plaster for aircrete blocks is applied with a 10 mm toothed scraper to a thickness of approx. 4-5 mm, after which a reinforcement grid is laid over the plastered surface and smoothed flat. It is crucial that the grid is laid no deeper than 1/3 down into the total layer of plaster (6 mm). Therefore the grid should only be pressed lightly onto the surface of the first layer of plaster of approx. 4-5 mm. The following day, an extra covering layer is applied, so the total thickness of the plaster is approx. 6 mm. The temperature should be a minimum of +5°C - this also applies to the sub-layer - during the entire hardening process. At low temperatures, covering and, if necessary, heating the applied area is recommended. Carrying out a test application is always recommended.

#### Follow-up treatment

After H+H Plaster for aircrete blocks has completely dried, it can be painted with suitable paint. The time required for it to dry completely depends on the thickness of the plaster layer, ambient temperature and weather conditions, as well as the moisture content of the sub-layer. Painting a moist sub-layer can result in limestone deposits. Always follow the product manufacturer's recommendations for painting on cement-based sub-layers.

#### Cleaning

Clean hands and tools in water, preferably hot water.

#### References

Safety data sheets (SDS) and workplace regulations(APV) can be found at [www.HplusH.dk](http://www.HplusH.dk)



LIP Bygningsartikler A/S  
Industrivej 16, 5580 Nr.Åby,  
Denmark

#### H+H Porebetonpuds

DoP - HHDE 8 0906

**Reaction to fire:**  
Class A1

**Water absorption:**  
W2

**Water vapour permeability:**  
< 25

EN 998-1

General purpose (GP) rendering mortar for internal and external use.



**Signal word:**  
Danger

**Contains:**  
Portland Cement; Calcium hydroxide



**H-phrases:**  
Causes serious eye damage.(H318)  
Causes skin irritation(H315)  
May cause respiratory irritation.(H335)

PR-no.: 4068257



DB.nr. 2002373

