

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

H+H Gold Płytki 3,0-600							
Dostępne w zakładach Reda, Puławy i Żeliszewice							
Rodzaj produktu	Średnia wytrzymałość na ściskanie [MPa]	Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry, S2}$ [W/(m·K)]	Izolacyjność akustyczna [dB]		Klasa odporności ogniowej (ściany otynk. i nieotynk.) ¹⁾	Waga bloczka w stanie suchym [kg]	Zużycie sztuk na 1m ² ściany
gęstość [kg/m ³] wymiary [mm] (dł./szer./wys.)			Ściany wewnętrzne	Ściany zewnętrzne			
H+H Gold 3,0-600 600 ± 50 590/ 60 /240	3,0	0,16	RA1 = 35 RA1R = 33		EI 120	5,5	7,06
n.d.			n.d.				
H+H Gold 3,0-600 600 ± 50 590/ 80 /240			RA1 = 36 RA1R = 34				
n.d.	n.d.						
H+H Gold 3,0-600 600 ± 50 590/ 100 /240	RA1 = 38 RA1R = 36		EI 240	9,2	7,06		
n.d.	n.d.						

¹⁾ Klasyfikacja odporności ogniowej na podstawie PN-EN 1996-1-2:2010

PARAMETRY POZOSTAŁE	
Reakcja na ogień	Euroklasa A1
Trwałość	Odporność na zamrażanie/odmrażanie - 15 cykli
Zharmonizowana specyfikacja techniczna	PN-EN 771-4
Zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> - konstrukcje murowe ze spoinami zwykłymi i cienkimi - ściany nienośne - ściany wewnętrzne
Rodzaje wykończenia	<ul style="list-style-type: none"> - ściany wykonane z płytek nadają się do wykończenia wszelkimi typami wewnętrznych wypraw tynkarskich, w tym: gipsowymi, wapiennymi, cementowo-wapiennymi i innymi, - pod gipsowe wyprawy tynkarskie należy zastosować preparaty gruntujące wymagane przez producenta tynku, - po zagruntowaniu podłoże wykonane z płytek jest również odpowiednie do bezpośredniego naklejania płytek ceramicznych

