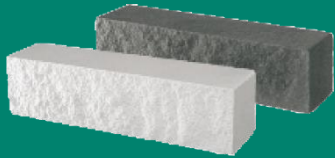


# KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

<b>H+H Silikat SN1/2</b>		
Dostępne w zakładach Leżajsk		
	<b>Jednostka</b>	
Rodzaj wyrobu:	[-]	Kształtka łupana
Wymiary (dł./szer./wys.):	[mm]	225 x 60 x 65
Klasa gęstości:	[-]	1,8
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry, unit, P2}$	[W/m·K]	0,81
Średnia masa elementu:	[kg]	1,6
Liczba elementów na palecie:	[szt.]	704
Orientacyjna masa palety:	[kg]	1113
Zużycie na zaprawie tradycyjnej:	[szt./1 mb.]	13,33

PARAMETRY POZOSTAŁE	
<b>Reakcja na ogień</b>	Euroklasa A1
<b>Absorbpcja wody</b>	≤ 15 %
<b>Trwałość</b>	Odporność na zamrażanie/odmrażanie - 50 cykli
<b>Zastosowanie:</b>	Kształtka H+H Silikat SN1/2 ma zastosowanie przy wykonywaniu elementów małej architektury, ogrodzeń. Materiał uzupełniający dla H+H Silikat S1/2.

Wszystkie wyroby elewacyjne i wykończeniowe są dostępne w pięciu kolorach:

