


# KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

H+H Silikat NP24 20-1600			
Dostępne w zakładach Jedlanka, Klucze, Leżajsk, Ludynia			
		Jednostka	
Wymiary (dł./szer./wys.):		[mm]	250 x 240 x 220
Klasa wytrzymałości na ściskanie:		[MPa]	20
Klasa gęstości:		[-]	1,6
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry, unit, P2}$		[W/m·K]	0,61
Klasa odporności ogniowej przegrody (przy poziomie obciążenia)*:	$\alpha = 0$	[-]	EI 240
	$\alpha \leq 1$	[-]	REI 240
Wskaźniki izolacyjności akustycznej:	$R_{A1}$	[dB]	55 (tynk cem.-wap. 12 mm lub tynk gipsowy 10 mm)
	$R_{A2}$	[dB]	51 (tynk cem.-wap. 12 mm lub tynk gipsowy 10 mm)
Średnia masa elementu**:		[kg]	20,6
Liczba elementów na palecie:		[szt.]	64
Orientacyjna masa palety:		[kg]	1400
Zużycie na zaprawie tradycyjnej:		[szt./1 m <sup>2</sup> ]	17,4
Zużycie na zaprawie klejowej:		[szt./1 m <sup>2</sup> ]	18

\*Klasyfikacja odporności ogniowej na podstawie PN-EN 1996-1-2:2010

\*\* W zależności od zakładu masa pojedynczego elementu może się różnić od podanej w tabeli

## PARAMETRY POZOSTAŁE

### Izolacyjność termiczna – Współczynnik przenikania ciepła $U_c$ [W/(m<sup>2</sup>·K)]

W obliczeniach współczynnika  $U_c$  uwzględniono wpływ poprawek przy założeniach: warstwa izolacji termicznej wykonywana w sposób ciągły, złączeniem na zakład, łączniki mechaniczne do mocowania izolacji termicznej z polipropylenu, o średnicy całkowitej 10 mm, w rozstawie 4 szt./m<sup>2</sup>, przebijające całkowicie warstwę izolacji.

Rodzaj produktu	Szerokość bloczka [mm]	Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry, unit, P2}$ [W/(m·K)]	Ściana z warstwą izolacji termicznej o współczynniku $\lambda = 0,04$ [W/(m·K)]		
			180 mm	200 mm	250 mm
			$U_c$ [W/(m <sup>2</sup> ·K)]		
H+H Silikat NP24 20-1600	240	0,61	0,20	0,18	0,15
<b>Reakcja na ogień</b>			Euroklasa A1		
<b>Absorbpcja wody</b>			≤ 15 %		
<b>Trwałość</b>			Odporność na zamrażanie/odmrażanie - 50 cykli		
<b>Zharmonizowana specyfikacja techniczna</b>			PN-EN 771-2		
<b>Zastosowanie:</b>			Z H+H Silikat NP24 można wykonać ściany o dużych rozpiętościach i najwyższej klasie odporności ogniowej REI 240. W celu przyspieszenia wykonania ściany należy je stosować z produktami uzupełniającymi: H+H Silikat NW24, H+H Silikat 1/2NP24.		