

# KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

H+H Silikat A12 20-2000			
Dostępne w zakładzie Kruki			
		Jednostka	
Wymiary (dł./szer./wys.):		[mm]	250 x 120 x 220
Klasa wytrzymałości na ściskanie:		[MPa]	20
Klasa gęstości:		[-]	2,0
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10,dry,unit,S1}$		[W/m·K]	1,05
Klasa odporności ogniowej przegrody (przy poziomie obciążenia)*:	$\alpha = 0$	[-]	EI 120
	$\alpha \leq 1$	[-]	REI 120
Wskaźniki izolacyjności akustycznej**:	$R_{A1}$	[dB]	49 (tynk cem.-wap. 12 mm)   48 (tynk gipsowy 10 mm)
	$R_{A1R}$	[dB]	47 (tynk cem.-wap. 12 mm)   46 (tynk gipsowy 10 mm)
	$R_{A2}$	[dB]	45 (tynk cem.-wap. 12 mm)   44 (tynk gipsowy 10 mm)
Średnia masa elementu w stanie powietrzno-suchym:		[kg]	12,3
Liczba elementów na palecie:		[szt.]	128
Orientacyjna masa palety:		[kg]	1600
Zużycie na zaprawie tradycyjnej:		[szt./1 m <sup>2</sup> ]	16,7
Zużycie na zaprawie klejowej:		[szt./1 m <sup>2</sup> ]	17,9

\* Klasyfikacja odporności ogniowej na podstawie PN-EN 1996-1-2:2010

\*\* Wartości izolacyjności akustycznej uzyskane za pomocą szacowania

PARAMETRY POZOSTAŁE	
Reakcja na ogień	Euroklasa A1
Absorbpcja wody	≤ 15 %
Trwałość	Odporność na zamrażanie/odmrażanie - 50 cykli
Zharmonizowana specyfikacja techniczna	PN-EN 771-2
Zastosowanie:	H+H Silikat A12 przeznaczony jest do wznoszenia ścian działowych grubości 12 cm o zwiększonej wytrzymałości i podwyższonej izolacyjności akustycznej. Brak profilowań (gładka powierzchnia czołowa) wymusza na wykonawcy wykonanie również spoin pionowych, co ma wpływ na szczelność muru, a tym samym poprawę izolacyjności akustycznej. Dokładność T2 elementów murowych pozwala na murowanie H+H Silikat A12 na cienką i grubą spoinę.