

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

H+H Silikat NW25 20-1800			
Dostępne w zakładzie Kruki			
		Jednostka	
Wymiary (dł./szer./wys.):		[mm]	250 x 250 x 98
Klasa wytrzymałości na ściskanie:		[MPa]	20
Klasa gęstości:		[-]	1,8
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry, unit, P2}$		[W/m·K]	0,81
Klasa odporności ogniowej przegrody (przy poziomie obciążenia)*:	$\alpha = 0$	[-]	EI 240
	$\alpha \leq 1$	[-]	REI 240
Średnia masa elementu w stanie powietrzno-suchym:		[kg]	11,1
Liczba elementów na palecie:		[szt.]	128
Orientacyjna masa palety:		[kg]	1400
Zużycie na zaprawie tradycyjnej:		[szt./1 mb.]	4

* Klasyfikacja odporności ogniowej na podstawie PN-EN 1996-1-2:2010

PARAMETRY POZOSTAŁE	
Reakcja na ogień	Euroklasa A1
Absorbpcja wody	$\leq 15 \%$
Trwałość	Odporność na zamrażanie/odmrażanie - 50 cykli
Zharmonizowana specyfikacja techniczna	PN-EN 771-2
Zastosowanie:	H+H Silikat NW25 - element uzupełniający do bloczków grubości 25 cm, pozwala na projektowanie i wykonanie ścian w module 10 cm. Zastosowanie bloczka ułatwia wykonanie pierwszej warstwy. Istnieje możliwość dostosowania wysokości bloczka do potrzeb zamawiającego.

