


# KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

|  |                          |   |
|--|--------------------------|---|
| <b>H+H Silikat S</b>   |                          |  |
| Dostępne w zakładach Leżajsk                                   |                          |   |
|  | <b>Jednostka</b>         |   |
| Rodzaj wyrobu:   | [-]                      | Kształtka łupana  |
| Wymiary (dł./szer./wys.):                                      | [mm]                     | 250 x 95 x 65   |
| Klasa gęstości:  | [-]                      | 1,8   |
| Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry, unit, P2}$ | [W/m·K]                  | 0,81  |
| Średnia masa elementu w stanie powietrzno-suchym:              | [kg]                     | 2,8   |
| Liczba elementów na palecie:                                   | [szt.]                   | 440   |
| Orientacyjna masa palety:                                      | [kg]                     | 1250  |
| Zużycie na zaprawie tradycyjnej:                               | [szt./1 m <sup>2</sup> ] | 54  |

| PARAMETRY POZOSTAŁE     |  |
|-------------------------|--|
| <b>Reakcja na ogień</b> | Euroklasa A1   |
| <b>Absorbpcja wody</b>  | ≤ 15 %   |
| <b>Trwałość</b>         | Odporność na zamrażanie/odmrażanie - 50 cykli  |
| <b>Zastosowanie:</b>    | Materiał na trwałe i niepowtarzalne wykończenie budynku np. elewacje, cokoły, filary. Ma zastosowanie również w małej architekturze. Wykonana z niego elewacja charakteryzuje się dużą odpornością na uszkodzenia mechaniczne. |

Wszystkie wyroby elewacyjne i wykończeniowe są dostępne w pięciu kolorach:

