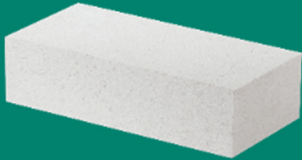


KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

H+H Silikat S1NF		
Dostępne w zakładach Leżajsk		
	Jednostka	
Rodzaj wyrobu:	[-]	cegła
Wymiary (dł./szer./wys.):	[mm]	250 x 120 x 65
Klasa wytrzymałości na ściskanie:	[MPa]	15
Klasa gęstości:	[-]	1,8
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, \text{dry, unit, P2}}$	[W/m·K]	0,81
Średnia masa elementu w stanie powietrzno-suchym:	[kg]	3,5
Liczba elementów na paalecie:	[szt.]	420
Orientacyjna masa palety:	[kg]	1480
Zużycie na zaprawie tradycyjnej:	[szt./1 m ²]	54

PARAMETRY POZOSTAŁE	
Reakcja na ogień	Euroklasa A1
Absorbpcja wody	≤ 15 %
Trwałość	Odporność na zamrażanie/odmrażanie - 50 cykli
Zastosowanie:	Cegła silikatowa do budowy ścian elewacyjnych, warstw licowych oraz elementów małej architektury. Elewacje z niej wykonane zachowują trwałość nawet po upływie kilkudziesięciu lat.

Wszystkie wyroby elewacyjne i wykończeniowe są dostępne w pięciu kolorach:

