

NASZA DROGA DO NEUTRALNOŚCI WĘGLOWEJ

LISTOPAD 2024

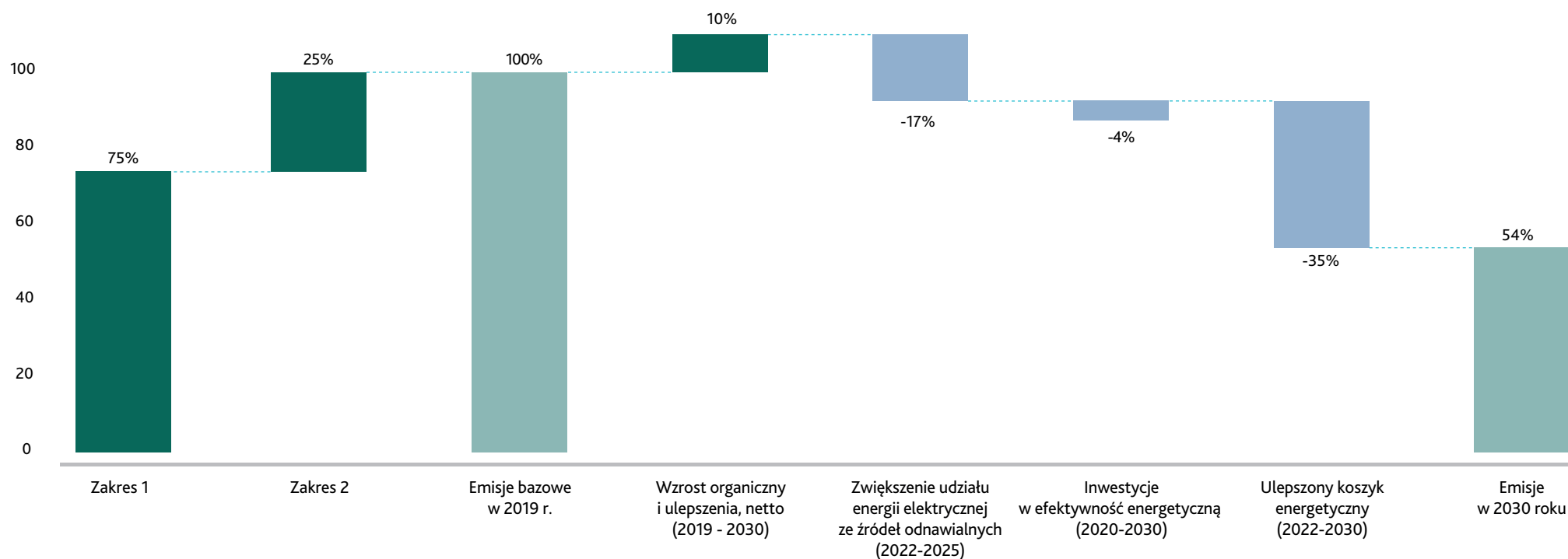


Realizujemy nasze zobowiązanie
osiągnięcia zerowej emisji CO₂ do 2050 r.

HplusH.pl

Zobowiązanie Grupy H+H

Redukcja emisji w perspektywie średnioterminowej 2030



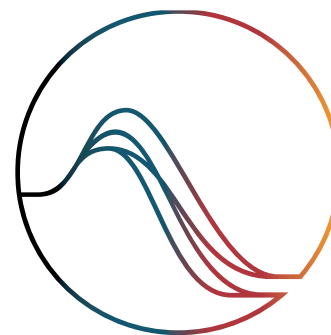
H+H International A/S w ramach Inicjatywy Science-Based Targets

SBTi jest globalną organizacją, która została ustanowiona w 2015 r., aby pomóc firmom w ustalaniu celów redukcji emisji zgodnych z naukami o klimacie i celami Porozumienia Paryskiego. W ramach SBTi ustalane są drogi oraz metody redukcji emisji, które mają być zrealizowane przez organizacje w określonym czasie.

Cel SBTi H+H International A/S do roku 2030 został zatwierdzony w roku 2021, o czym informowaliśmy w naszym „Raporcie Zrównoważonego Rozwoju 2021”.

W tamtym czasie H+H stało się pierwszym producentem betonu komórkowego i silikatów oraz jedną z zaledwie sześciu firm w sektorze materiałów budowlanych w Europie, których cele w ramach SBTi zostały zatwierdzone zgodnie ze scenariuszem 1,5°C Porozumienia Paryskiego.

Od tamtego czasu śledzimy i publikujemy nasze postępy na ścieżce określonej w ramach SBTi w raportach rocznych H+H International A/S.

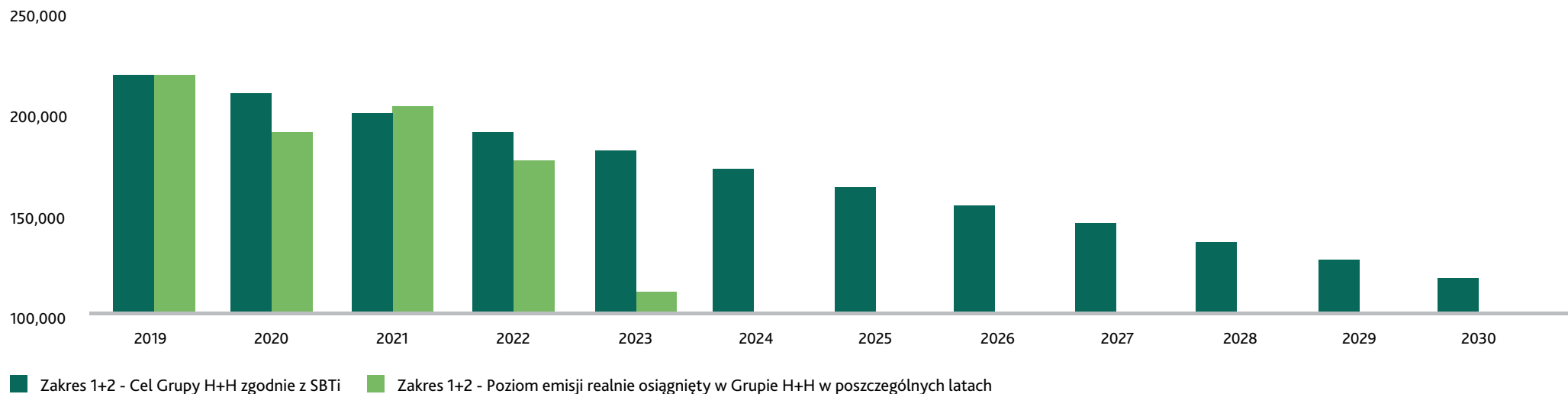


SCIENCE
BASED
TARGETS

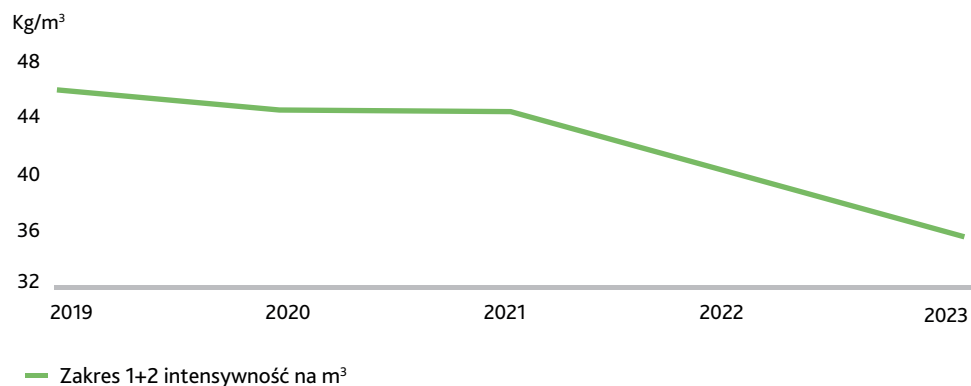
DRIVING AMBITIOUS CORPORATE CLIMATE ACTION



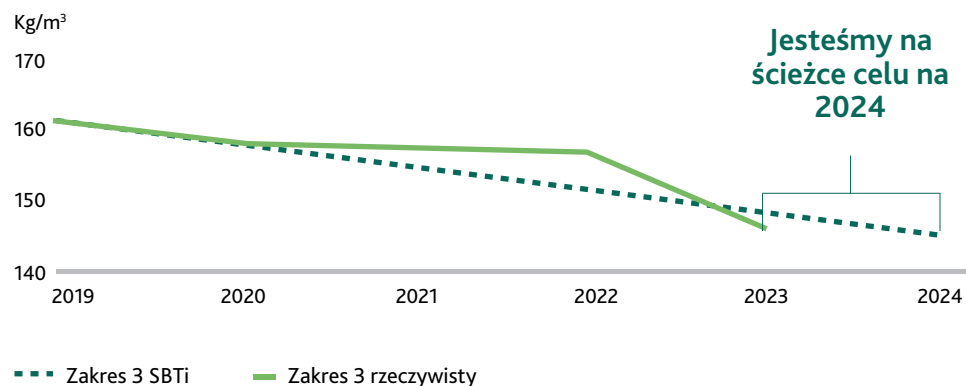
H+H International A/S - Osiągnięte wyniki na ścieżce określonej przez SBTi



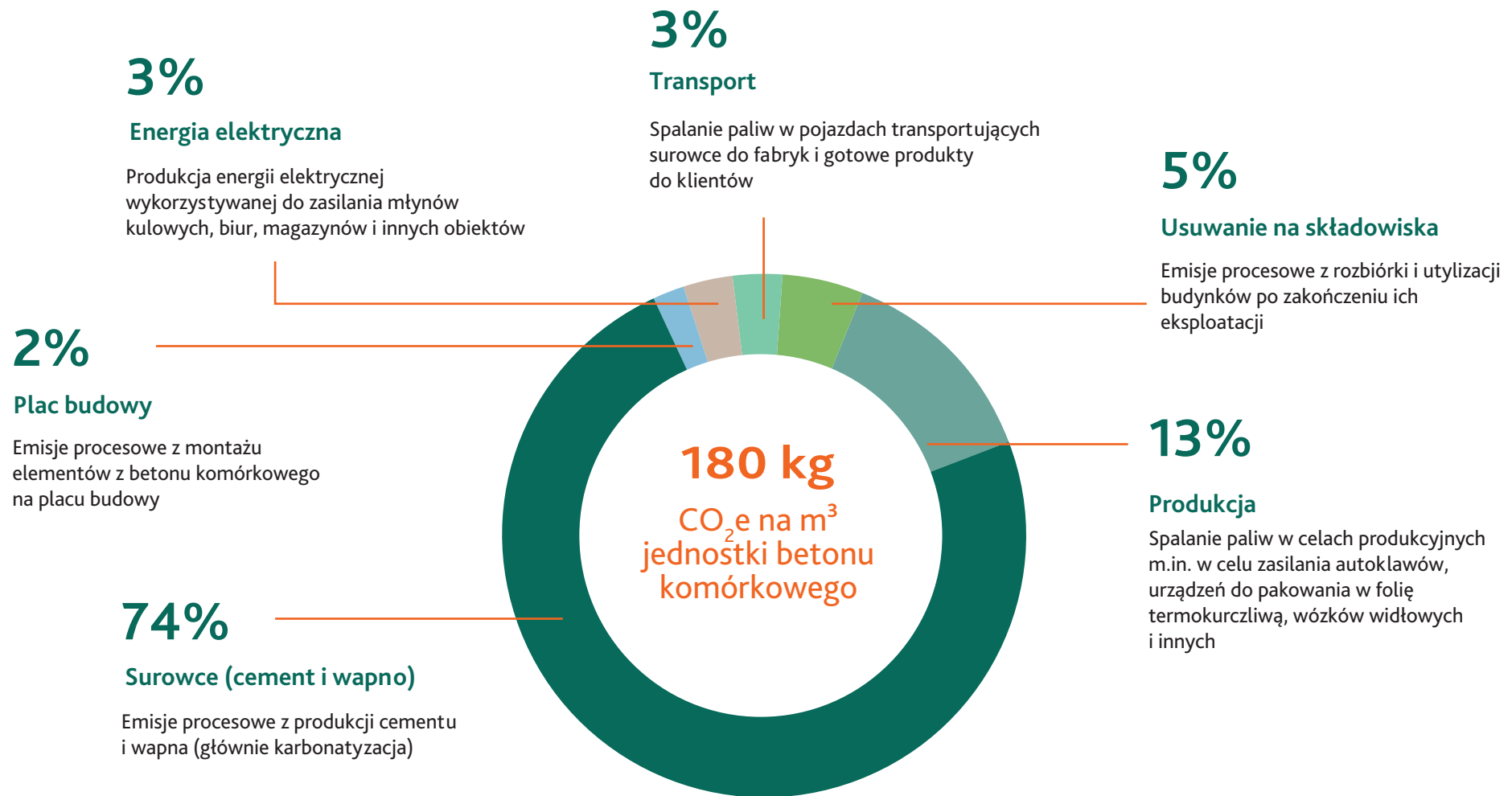
Zakres 1+2 kg na m³ - wyniki



Intensywność w Zakresie 3 wykonanie SBTi

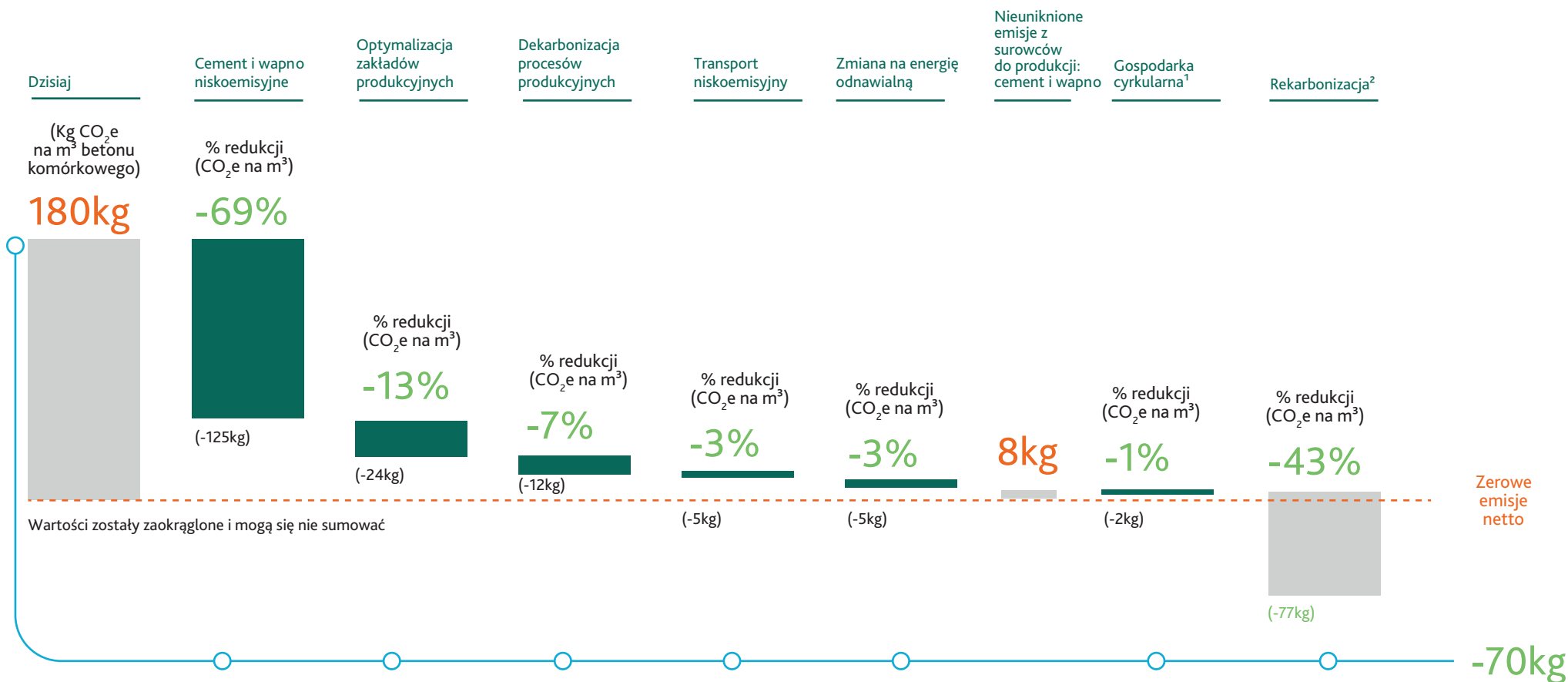


Beton komórkowy – źródła emisji produktowych (EAACA)



Uwaga!
Diagram powstał na podstawie analizy LCA sporządzonej na zlecenie EAACA na podstawie danych pochodzących z reprezentatywnego zakładu produkcyjnego betonu komórkowego i dotyczy materiału o średniej gęstości w stanie suchym wynoszącej 388 kg/m³. Źródło: https://eaaca.org/wp-content/uploads/2022/08/EAACA_Net-Zero-Roadmap-for-AAC_2022-08-12.pdf

Beton komórkowy – Droga dojścia do neutralności węglowej w roku 2050 (EAACA)



EAACA - Droga dojścia do zerowych emisji netto dla betonu komórkowego.

1. Wymiana 20% surowców - cementu i wapnia; 2. Pochodzące z reprezentatywnej fabryki betonu komórkowego (znormalizowana do średniej gęstości w stanie suchym 388 kg/m³, sprawdzono w roku 2020)

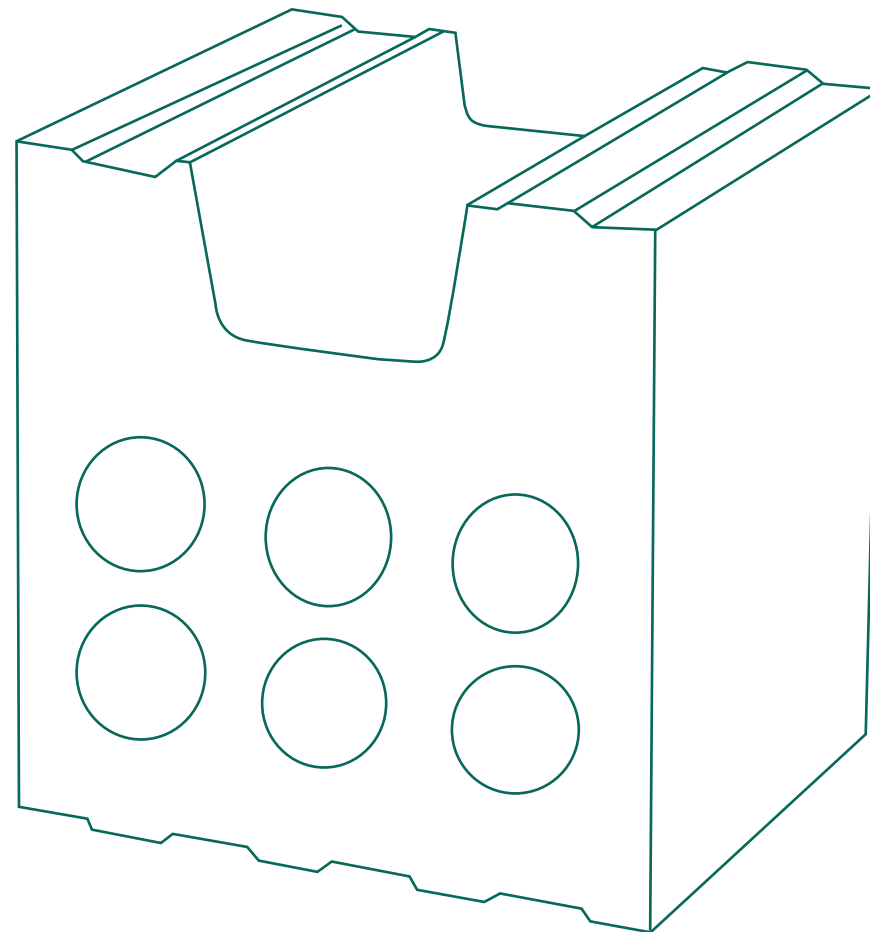
Silikaty – aktualny stan wiedzy

Dla wyrobów silikatowych opracowania w obszarze neutralności węglowej są na mniej zaawansowanym etapie niż dla betonu komórkowego.

Polskie Stowarzyszenie Producentów Silikatów „Białe Murowanie” rozpoczęło prace zmierzające w kierunku opracowania mapy drogowej dla silikatów (analogicznej jak zaprezentowana ścieżka określona przez Stowarzyszenie EAACA dla betonu komórkowego). Przewidujemy, że pierwsza wersja opracowania będzie gotowa w roku 2026.

Równolegle trwają również badania nad właściwościami rekarbonizacyjnymi silikatów - ze względu na wykorzystanie w procesie produkcyjnym wapna, ściany silikatowe również posiadają potencjał absorpcji CO₂ z powietrza i zatrzymywania go w strukturze materiału. Pierwsze badania na ten temat zostały przeprowadzone przez Uniwersytet Kassel, a obecnie są kontynuowane. Publikację raportu końcowego z kontynuacji badań przewiduje się na koniec 2024 roku.

Niniejsze opracowanie w kolejnych edycjach będzie uzupełniane o w/w materiały, po ich publikacjach.



H+H częścią zrównoważonej przyszłości

„Jesteśmy dumni z osiągnięć w obszarze środowiskowym. Beton komórkowy i silikaty H+H bazują na naturalnych surowcach, czyli na piasku, wapnie i wodzie, a proces ich produkcji jest zamknięty – odpady produkcyjne w 100% poddajemy recykulacji.

Zadeklarowaliśmy osiągnięcie neutralności węglowej do 2050 r. i intensywnie pracujemy nad obniżaniem naszej emisyjności we wszystkich trzech Zakresach.”

Piotr Dauksza
Prezes Zarządu H+H Polska Sp. z o.o.

H+H International A/S było pierwszym producentem betonu komórkowego i silikatów, który otrzymał zatwierdzenie celów redukcyjnych w ramach inicjatywy Science Based Targets, nasze cele są zgodne ze scenariuszem globalnym ograniczenia ocieplenia do 1,5°C. Co stanowi potwierdzenie, że nasze cele redukcyjne w zakresie obniżenia emisji dwutlenku węgla są zgodne z celami klimatycznymi z Porozumienia Paryskiego: ograniczenia globalnego ocieplenia znacznie poniżej 2°C w odniesieniu do poziomu przedindustrialnego.

H+H International zobowiązało się do 2030 r ograniczyć emisje całkowite w Zakresach 1 i 2 o 46% w porównaniu z 2019 rokiem bazowym oraz ograniczyć emisje Zakresu 3 o 22% na m³.

Cele H+H PL wspierają te ambitne zobowiązania. Do 2030 r. planujemy ograniczyć naszą intensywność emisji¹ o 34%, co obejmuje Zakresy 1, 2 i 3.

Cele H+H International²

46%

redukcja emisji całkowitych GHG w Zakresie 1+2 do roku 2030

22%

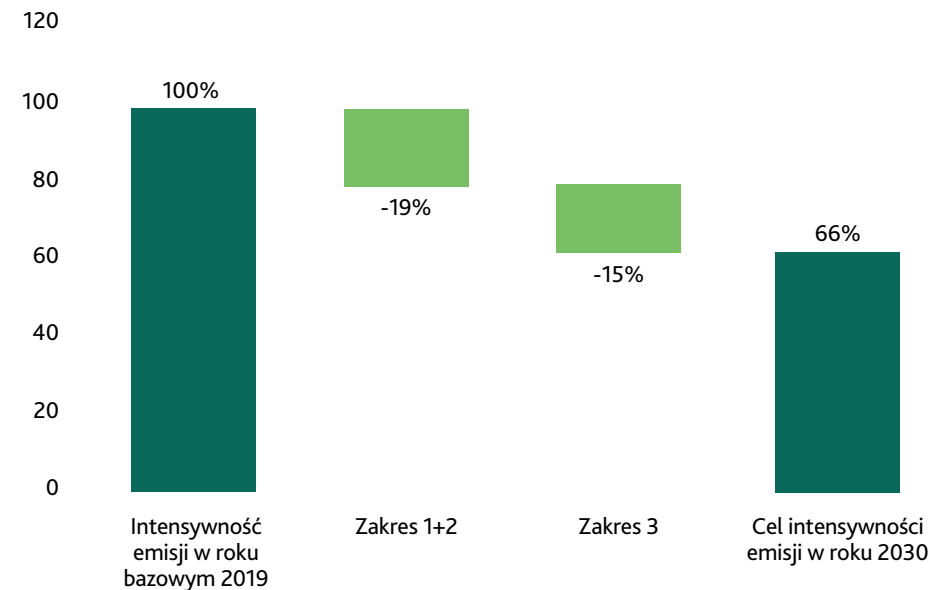
redukcja emisji Zakresu 3 na m³ do roku 2030

Cele H+H PL

34%

Redukcji intensywności emisji sumy Zakresów 1+2+3 do roku 2030

H+H PL plan redukcji intensywności emisji

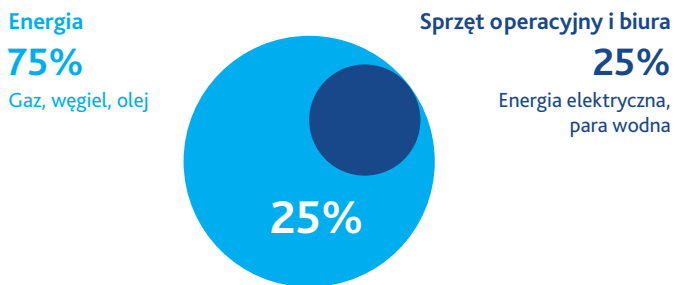


1. Intensywność emisji: emisje na jednostkę produktu liczone w kgCO₂e/m³

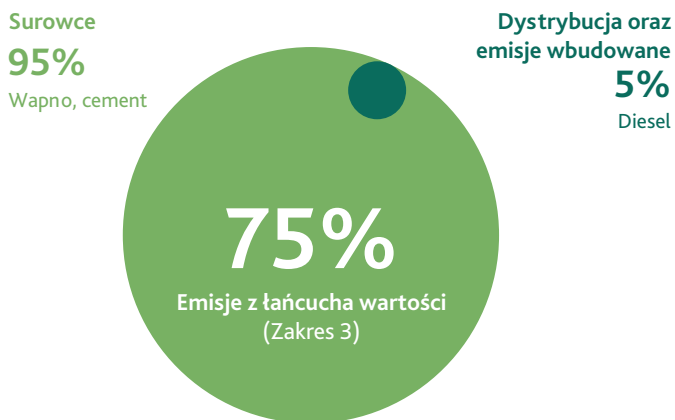
2. Źródło – Raport grupy dostępny na stronie H+H International A/S

Udział emisji w Grupie H+H i H+H Polska

Udział poszczególnych emisji w działalności Grupy H+H (rok bazowy 2019)¹

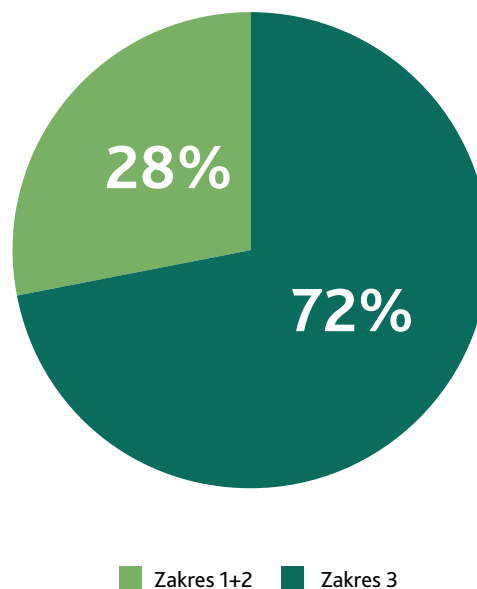


Emisje z działalności operacyjnej (Zakres 1+2)



Procentowy udział emisji 1+2 oraz 3 w H+H Polska w roku 2023²

Udział emisji w H+H Polska



Wyniki osiągnięte przez H+H PL

Od kilku lat prowadzimy działania ukierunkowane na zmniejszanie naszego wpływu na środowisko. Cieszymy się, że przynoszą one efekty!

Odnosząc się do roku bazowego 2019 w roku raportowym 2023 nasza intensywność emisji w sumie Zakresów 1+2+3 była niższa o:



1. Źródło – Raport grupowy dostępny na stronie H+H International A/S

2. Źródło - Obliczenia własne H+H.PL na potrzeby zbiorczego raportowania koncernowego

Emisje z Zakresu 1 i 2

Dołączamy do naszej spółki-matki w zobowiązaniu do osiągnięcia zerowych emisji netto w naszej działalności i naszych produktach do 2050 r.¹

Zakres 1

Emisje bezpośrednie pochodzące z prowadzonej działalności kontrolowane przez H+H PL.

Zakres 2

Emisje pośrednie z działalności operacyjnej (generowane w naszym imieniu), takie jak produkcja zakupionej energii elektrycznej i ciepłej w innych miejscach (poza zakładami produkcyjnymi H+H).

Zakres 3

Emisje pośrednie, za które jesteśmy pośrednio odpowiedzialni m.in. produkcja surowców, dystrybucja gotowych wyrobów.

Przykłady kluczowych inicjatyw redukujących emisje w Zakresie 1



Wymiana źródeł ciepła

Modernizujemy nasze zakłady, między innymi zmieniając w nich wykorzystywane źródła ciepła. Na początku 2023 r. przebudowano jeden z dwóch kotłów węglowych w Gorzkowicach zmieniając go na kocioł gazowy (co szacunkowo do dnia dzisiejszego pozwoliło zaoszczędzić 900 ton emisji CO₂). Przejście na źródła niskoemisyjne i pozwalające na bardziej efektywne wykorzystanie energii to element naszej długoterminowej strategii rozwoju. Analizujemy różne warianty ograniczenia emisji z naszych kotłowni np. przejście na gaz we wszystkich lokalizacjach lub w części lokalizacji z dodatkową jedną kotłownią bazującą na biomasie (zeroemisyjną). Niezależnie od przyjętego wariantu, oczekiwana jest redukcja w Zakresie 1+2 (do roku 2030) do poziomu 24-26 kg/m³ (w roku bazowym 2019 Zakres 1+2 wynosił 61 kg/m³).



Poprawa efektywności procesów

Monitorujemy i likwidujemy miejsca, które mogą przyczynić się do strat energii w naszym procesie produkcyjnym. Przykładem takich działań jest wymiana izolacji na autoklawach i zaworach.

Wdrażamy nowe rozwiązania pozwalające zwiększyć efektywność procesów, przykładem takiego działania jest współistnienie na jednym terenie dwóch zakładów produkcyjnych (betonu komórkowego i silikatów) w Redzie, zakłady wykorzystują współdzielone rozwiązania m.in. wspólną kotłownię gazową, która zasila parą nasyconą autoklawy w obu zakładach. Dzięki powyższym działaniom zmierzającym do poprawy efektywności procesów w zakładach ograniczyliśmy zużycie energii w zakresie Zakresie 1+2 pomiędzy rokiem 2019 a rokiem 2024 o ponad 9%. Stawiamy sobie cele redukcji zużycia energii na poziomie 1-1,5% rocznie tj. 5-7,5 MJ/m³.



Wymiana pojazdów

Każdą wymianę pojazdów wykorzystywanych w H+H Polska (zarówno samochodów firmowych, jak i pojazdów służących transportowi wewnętrznemu na terenie naszych zakładów produkcyjnych), planujemy również pod kątem wymiany na alternatywne rozwiązania niskoemisyjne. Całkowicie zrezygnowaliśmy z zakupu samochodów z silnikami diesla przechodząc co najmniej na silniki benzynowe (a część naszej obecnej floty stanowią również samochody hybrydowe). To działanie spowodowało, że emisyjność naszej floty zmniejszyła się przynajmniej o 13 – 14% ponieważ spalanie jednego litra oleju napędowego emituje więcej CO₂ niż spalanie tej samej ilości benzyny. Stale przyglądamy się ofercie rynkowej śledząc rozwiązania, które najlepiej odpowiedzą na nasze potrzeby i aspiracje.

1. Grupa H+H posiada politykę ESG dostępną na stronie H+H International A/S Zarząd grupy oraz Zarządy lokalne dostosowują bieżące działania redukcyjne do ustanowionego celu 2030 oraz każdorazowo również do celów rocznych.

Emisje z Zakresu 1 i 2

Przykłady kluczowych inicjatyw redukujących emisje w Zakresie 2



Ograniczenie energii cieplnej z zewnętrznego źródła

W zakładzie ABK w Puławach, który jako jedyny pozyskuje energię ciepłą z zewnętrznego źródła, zmniejszamy zużycie energii na jednostkę produkcji dzięki optymalizacji procesów autoklawizacji wyrobów z betonu komórkowego. Optymalizacja jest realizowana poprzez takie działania jak: poprawa izolacji zaworów i autoklawów oraz dokładne monitorowanie przebiegu procesów. Dla zakładu Puławy zużycie energii w Zakresie 1+2 spadło pomiędzy rokiem 2019 a rokiem 2024 o ponad 17%. Stawiamy sobie cele redukcji zużycia energii na poziomie 0,5-1,0% rocznie tj. 1,5-3,0 MJ/m³.



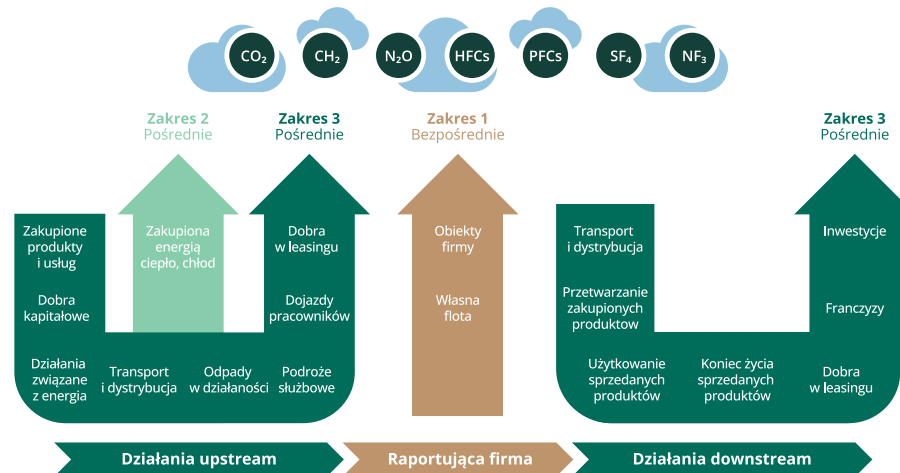
100% energii elektrycznej ze źródeł odnawialnych

100% zakupionej energii elektrycznej potrzebnej do produkcji, to energia certyfikowana, wytworzona z odnawialnych źródeł (biomasa, turbiny wiatrowe). W roku 2024 dzięki 100% zielonej energii elektrycznej szacunkowo zaoszczędzono 15 000 ton emisji CO₂. Szacujemy udział energii elektrycznej w Zakresie 2 na poziomie 10-11 kg/m³. W sytuacji zakupu 100% energii ze źródeł odnawialnych o taki poziom redukujemy Zakres 2.



Poprawa efektywności wykorzystania energii elektrycznej

Zmniejszamy swoje zapotrzebowanie na energię elektryczną prowadząc w naszych lokalizacjach projekt wymiany oświetlenia na energooszczędne. Wymiana oświetlenia dała nam oszczędności w wysokości 277.38 TOE (przyznanych świadectw efektywności energetycznej) co daje roczną oszczędności ponad 3,2 GWh. Stawiamy sobie cele redukcji zużycia energii na poziomie 1-1,5% rocznie tj. 0,15 - 0,225 kWh/m³.



Emisje z Zakresu 3 - wapno¹

Redukujemy emisje naszego Zakresu 3

W 2023 r. ponad 70% emisji H+H Polska przypisano emisjom pochodzącym z naszego łańcucha wartości, z największym wkładem emisji wynikających z produkcji wapna i cementu.

Ograniczanie emisji Zakresu 3 odgrywa kluczową rolę w spełnieniu naszych ambicji redukcyjnych. Aby osiągnąć nasz cel ustanowiony do roku 2030 w Zakresie 3 musimy dokonać redukcji intensywności emisji o przynajmniej 15% na 1m³ względem całkowitej intensywności emisji na 1 m³ w roku bazowym 2019. Redukcja naszych emisji z Zakresu 3 wymaga współpracy z dostawcami. Już teraz wspólnie przeprowadzamy testy produkcji betonów komórkowych z wykorzystaniem wapna o obniżonej emisyjności. Szacujemy, że efekty tych prac będą widoczne do roku 2030. Z uznaniem przyjmujemy fakt, że spośród naszych obecnych dostawców 67% producentów wapna oraz 100% producentów cementu posiada własną strategię zrównoważonego rozwoju i komunikuje swoje własne plany ograniczenia emisji²

Branżowy plan redukcji emisji u producentów wapna³ zakłada m.in. produkcję surowca w obniżonej temperaturze (co ma bezpośredni wpływ na niższe zużycie paliwa), wykorzystanie paliw odnawialnych, modernizację prowadzącą do wzrostu efektywności operacyjnej, zwiększenie udziału energii pochodzącej ze źródeł odnawialnych, podejmowanie partnerstwa na rzecz opracowania nowych technologii zmierzających w kierunku dekarbonizacji sektora.

Współpraca na rzecz celów



Emisja dwutlenku węgla jest nieuniknionym skutkiem produkcji wapna – wapień (będący w produkcji surowcem) w wyniku ogrzewania ulega przekształceniu w wapno palone, zachodząca w tym procesie reakcja chemiczna wiąże się z uwolnieniem dwutlenku węgla. Produkcja wapna jest z natury procesem wiążącym się z wysoką emisją, trudną do ograniczenia.

Dlatego dla producentów wapna tak ważne jest podjęcie współpracy na rzecz ograniczenia emisji CO₂. Nasi dostawcy działają w Polsce w ramach „Stowarzyszenia Przemysłu Wapienniczego”, w którym są powołane „m. in. zespoły problemowe w sprawie ograniczeń emisji CO₂ [...]”. Polskie „Stowarzyszenie Przemysłu Wapienniczego” jest również członkiem stowarzyszenia międzynarodowego „European Lime Association (EuLA)”, w ramach którego „aktywnie [...] współpracuje w zakresie międzynarodowych regulacji prawnych (np. projekt REACH, ograniczenia emisji CO₂, program zrównoważonego rozwoju).

Europejski sektor wapienniczy dąży do zmniejszenia bezpośrednich emisji CO₂ o około 20% (względem 2019 r.) do 2030 r. Osiągnięcie tych redukcji emisji zależy od spełnienia pięciu warunków wstępnych³:

- dostęp do biomasy, zielonego wodoru i paliw pochodzących z odpadów
- dostęp do transportu gwarantującego zmniejszoną emisyjność
- dostęp do zdekarbonizowanej energii elektrycznej i jej wystarczająca dostępność
- dostęp do stałych możliwości składowania i utylizacji CO₂ (CCUS)
- równolegle przemysł wapienniczy pracuje nad uznaniem usuwania CO₂ przez karbonatyzację wapna

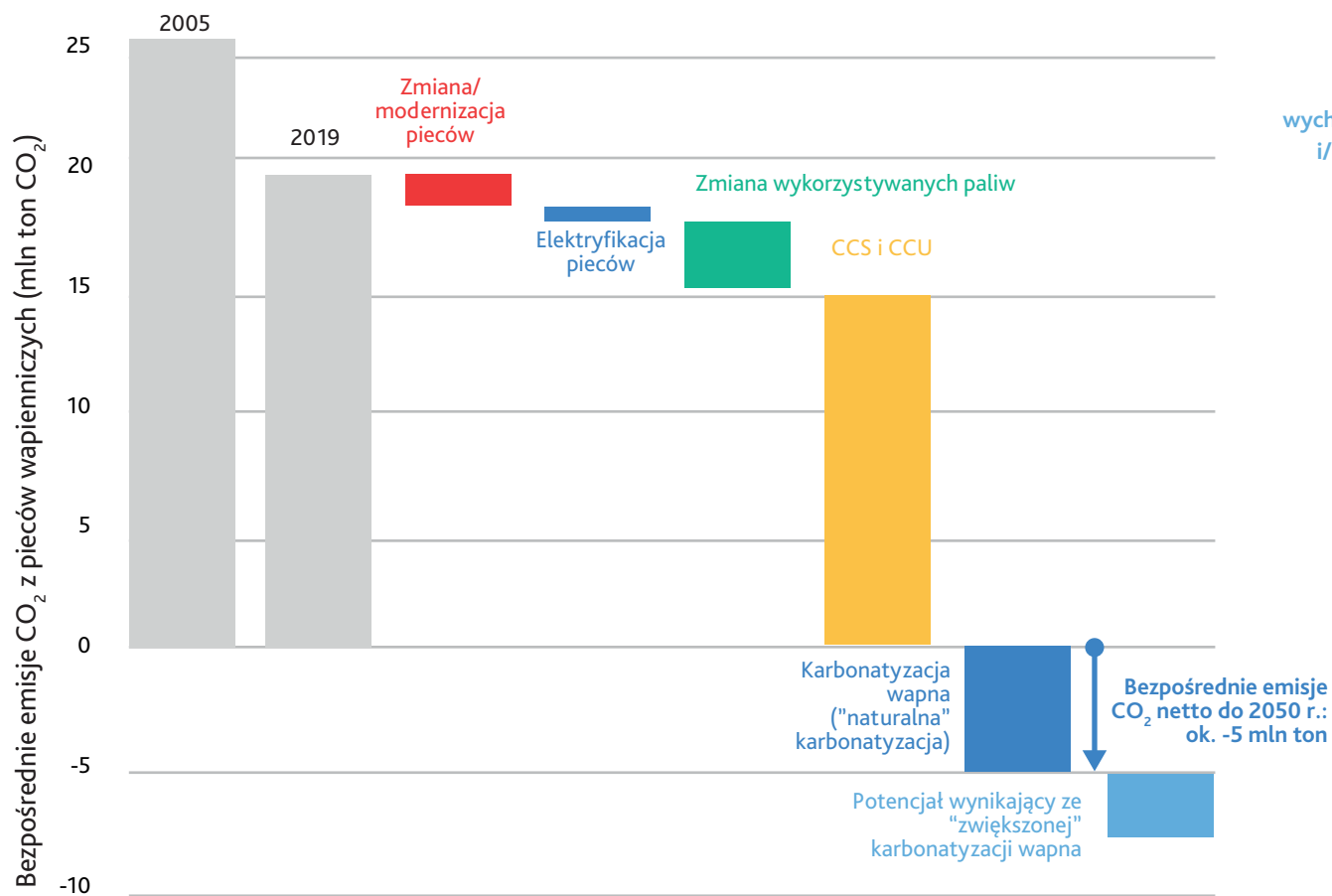
1. Stan na 11.2024

2. Wg raportów zrównoważonego rozwoju dostawców

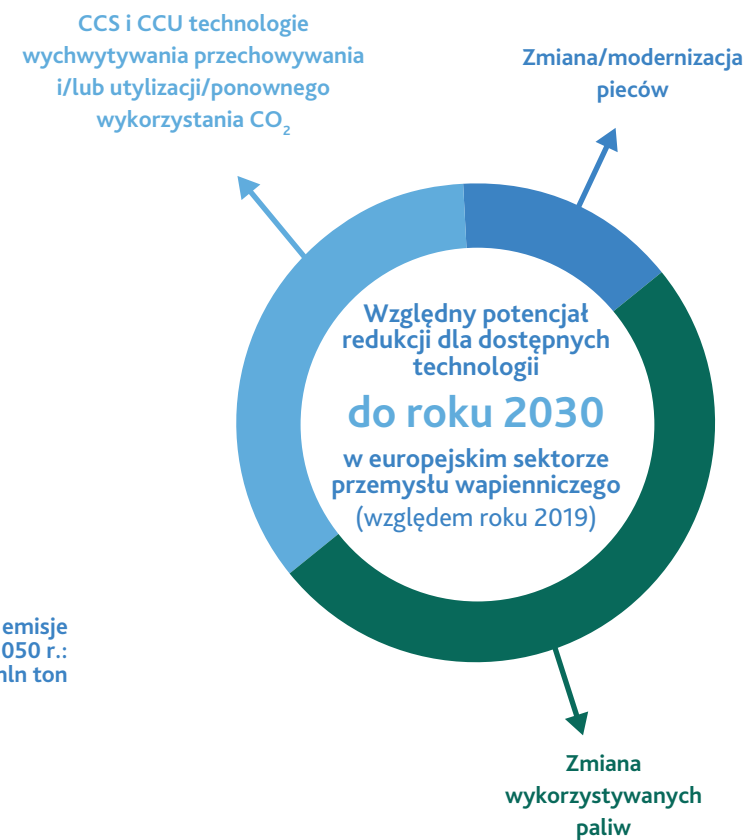
3. Źródło: https://eula.eu/wp-content/uploads/2023/09/WEB_EULA-2030-Climate-Roadmap_Lime-Acts_A4_v19.pdf

Emisje z Zakresu 3 - wapno

Droga do osiągnięcia ujemnych emisji do roku 2050 (rok bazowy 2019)¹



Możliwości ograniczenia emisyjności w przemyśle wapienniczym (źródło: EULA)¹



1. Źródło: <https://eula.eu/resources/a-pathway-to-negative-co2emissions-by-2050/>

Emisje z Zakresu 3 - cement¹

Redukujemy emisje naszego Zakresu 3

Podobnie jak w przypadku wapna również w produkcji cementu występują emisje trudne do ograniczenia, ponieważ są one skutkiem niezbędnych procesów produkcyjnych. Produkcja cementu to m.in. wypalanie klinkieru – w czasie którego następuje dekarbonizacja wapienia (to nawet do 65% emisji z produkcji cementu – źródło: CEMBUREAU).

100% naszych obecnych dostawców² podejmuje obecnie działania prowadzące do zmniejszenia ich emisji operacyjnych, są to takie działania jak:

- Zwiększenie udziału energii elektrycznej pozyskanej ze źródeł odnawialnych (w tym własne instalacje fotowoltaiczne)
- Zmiana rodzaju paliw wykorzystywanych w procesie produkcji
- Zwiększenie efektywności i energooszczędności w prowadzonej działalności
- Zmniejszanie zużycia surowców poprzez recykling
- Wykorzystanie do celów produkcyjnych odpadów i produktów ubocznych z innych gałęzi przemysłu (jako paliwa alternatywne lub surowce do produkcji cementu)

Współpraca na rzecz celów:



Nasi dostawcy cementu są członkami polskiego „Stowarzyszenia Producentów Cementu”, Stowarzyszenie brało udział w przygotowaniu „Mapy drogowej - Osiągnięcie neutralności emisyjnej w łańcuchu wartości cementu i betonu do roku 2050” przygotowanej w 2020 r. przez Europejskie Stowarzyszenie Przemysłu Cementowego CEMBUREAU, która pokazuje kierunki zmian ku zerowym emisjom w roku 2050.

Główne źródła redukcji wg. CEMBUREAU:

- dostęp do alternatywnych, zdekarbonizowanych surowców
- dostęp do biomasy
- modernizacja pieców, odzysk ciepła odpadowego
- popyt i rozwój produktów niskoemisyjnych (nowe technologie)
- dostęp do zielonego wodoru i innych źródeł energii odnawialnej (w tym dostęp do wystarczającej ilości energii elektrycznej pochodzącej ze źródeł odnawialnych)
- rozwój technologii CCS/CCU
- niskoemisyjny transport (maszyny w kopalniach, transport wewnętrzny, transport surowców, transport wysyłanych materiałów)
- zjawiska rekarbonizacyjne (ponowne pochłanianie przez beton części CO₂ wyemitowanego podczas produkcji klinkieru)

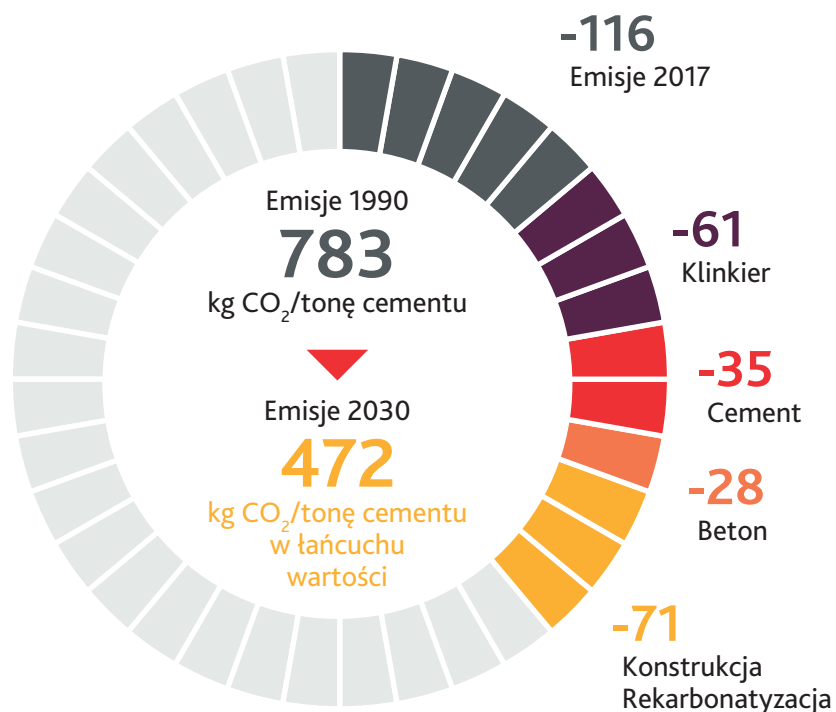
1. Stan na 11.2024

2. Wg raportów zrównoważonego rozwoju dostawców

Emisje z Zakresu 3 - cement

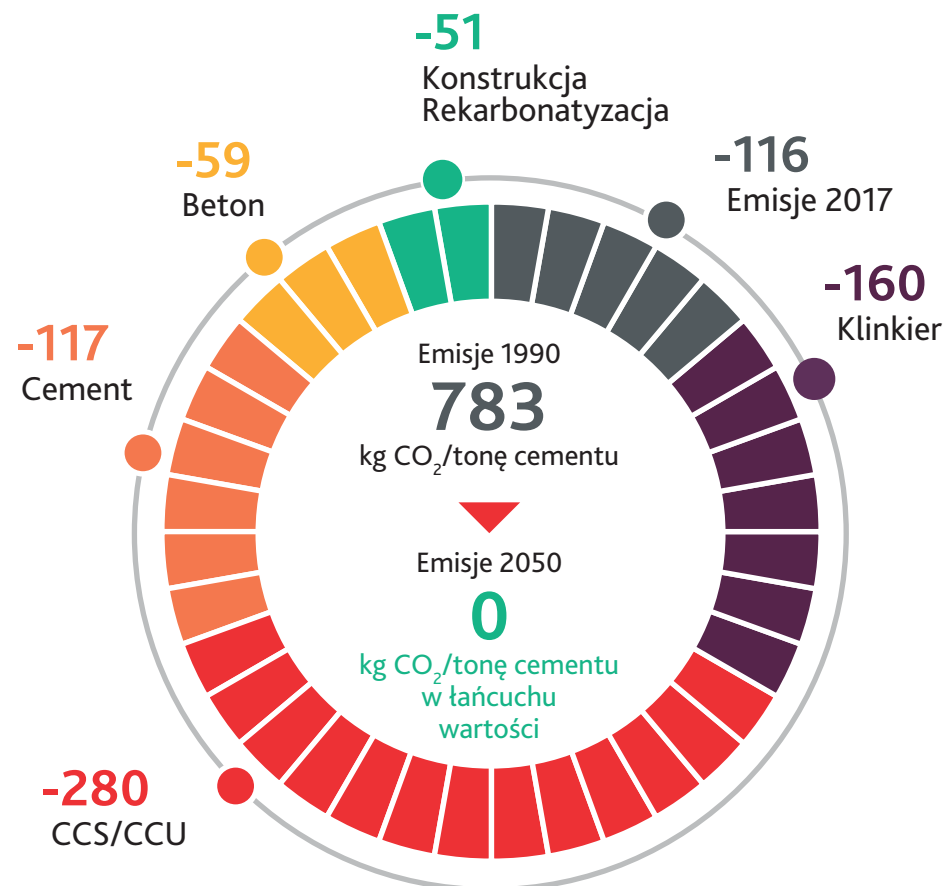
Mapa drogowa CEMBUREAU do roku 2030¹

Redukcja CO₂ w łańcuchu wartości cementu
(5 punktów: klinkier, cement, beton, budownictwo, rekarbonatyzacja)



Mapa drogowa CEMBUREAU do roku 2050¹

Redukcja CO₂ w łańcuchu wartości cementu
(5 punktów: klinkier, cement, beton, budownictwo, rekarbonatyzacja)



1. Źródło: <https://www.polskicement.pl/mapa-drogowa-2050/>

Zmniejszamy wpływ naszej działalności na środowisko

Oprócz redukcji emisji dwutlenku węgla, H+H Polska ma aspirację zmniejszenia wpływu naszych procesów operacyjnych w takich zakresach jak: zużycie wody, wytwarzanie odpadów, wykorzystywanie materiałów opakowaniowych. W H+H uznajemy, że nasze decyzje zakupowe mają znaczenie i mają wpływ na środowisko. W rezultacie staramy się podejmować szereg świadomych działań dążących do zmniejszenia naszego oddziaływania.



Woda

- Dążymy do jak największego ograniczenia zużycia wody użytkowej, w tym celu w każdym z naszych zakładów do produkcji wykorzystywany jest kondensat powstający w procesie autoklawizacji. Dzięki takiej działalności tylko w roku 2024 szacunkowo zaoszczędzone zostanie 90 000 m³ świeżej wody. Oszczędności te uzyskiwane są w związku z tym, że woda pobierana ze studni głębinowych lub wodociągów stanowi jedynie uzupełnienie dla wody odpadowej.



Odpady

- Gruz z uszkodzonych wyrobów powstających przy produkcji betonu komórkowego jest kruszony i ponownie wykorzystywany w procesie produkcyjnym w 4 z 5 naszych lokalizacji, docelowo to rozwiązanie będzie wdrożone w każdym zakładzie. Tylko w roku 2024 oznacza to, że będzie to ponad 8 000 m³ odpadu który poddano recyklingowi.
- 100% odpadów produkcyjnych, powstających przed procesem autoklawizacji jest w ramach cyklu zamkniętego zwracana do ponownego wykorzystania. Szacunkowo odpowiada to powyżej 100 000 m³/rok materiału ponownie zawróconego do produkcji, który tym samym nie trafia na składowiska.
- Współpracując z operatorami odbierającymi odpady komunalne z naszych lokalizacji cyklicznie monitorujemy ich postępy w zakresie ograniczania ilości odpadów deponowanych w środowisku. W roku 2024 55% z nich deklaruje, że żadne odbierane odpady nie są deponowane w środowisku. Wszystkie podlegają segregacji i są przetwarzane do ponownego wykorzystania.



Materiały opakowaniowe

- Wykorzystujemy palety wielorazowe, uszkodzone palety ze zwrotów, nadające się do użycia są naprawiane na terenie zakładów i ponownie wykorzystywane. Minimalizujemy w ten sposób swoje zapotrzebowanie na nowe palety chroniąc zasoby leśne. W roku 2023 palety naprawiane stanowiły około 3% nabywanych nowych palet, natomiast w roku 2024 ich udział to około 4%.
- Do opakowywania naszego betonu komórkowego zdecydowaliśmy się wykorzystywać folię o niższej gramaturze, wprowadzając tym samym mniej plastiku do środowiska (każdy rękaw to ponad 37% materiału opakowaniowego mniej). Kolejnym wyzwaniem jest dla nas ograniczenie zużycia folii w silikatach. Planujemy doprowadzić do ograniczenia zużycia folii w silikatach na podobnym poziomie. Rozpoczęcie testów tego rozwiązania zaplanowane jest na rok 2025.
- Taśmy spinające powstałe z regranulatu, które wykorzystujemy w celu zabezpieczenia elementów na palecie, są w co najmniej 97% wykonane z materiałów pochodzących z recyklingu i same w 100% nadają się do powtórnego wykorzystania.

Co przyniesie przyszłość? Ambicje i plany H+H Polska



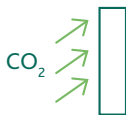
Liczymy na rozwój i upowszechnienie alternatywnych paliw w transporcie w naszej sieci dystrybucji, w ramach dostaw surowców, a także w naszej własnej flocie.



Planujemy kontynuować testy wykorzystywania dodatków w procesie produkcji, które docelowo mogłyby doprowadzić do mniejszego zapotrzebowania na surowce bazowe, szacujemy, że wykorzystanie dodatków do roku 2050 doprowadzi do zmniejszenia zapotrzebowania na surowce bazowe.



Testy i analiza możliwości wykorzystania bardziej ekologicznych surowców w naszym procesie produkcji, zmierzające w kierunku produkcji materiałów o obniżonej emisyjności.



Prowadzone w ostatnich latach badania wykazują, że materiały wykorzystujące w procesie produkcji cement i wapno wykazują zdolność do pochłaniania CO₂ w ramach procesu określanego „ponowną karbonatyzacją”¹. Wchłanianie CO₂ przez reaktywny CaO jest naturalnym procesem zachodzącym przez dłuższy czas i bez uszkodzenia materiału. Uwzględnienie zjawiska rekarbonizacji daje znaczące korzyści w zakresie zmniejszenia emisyjności w cyklu życia betonu komórkowego i silikatów.



W ramach stopniowego przejścia na paliwa o coraz mniejszej emisyjności planujemy zastosowanie paliw ze źródeł odnawialnych w naszej działalności produkcyjnej. Do końca 2030 r. planujemy 10-20% udział paliw odnawialnych w Zakresie 1 oraz planujemy utrzymać 100% udziału energii elektrycznej pochodzącej ze źródeł odnawialnych.



Badamy możliwości ponownego wykorzystania materiałów poroziobłokowych oraz gruzu pochodzącego z budów. Ze względu na potencjał cyrkularności naszych materiałów widzimy w tym zagadnieniu duże możliwości rozwoju. Istnieje jednak wiele wyzwań związanych z odzyskiwaniem i sortowaniem pozostałości materiałów, które wymagają standaryzacji.

Deklaracje Środowiskowe Produktu Typu III EPD (Environmental Product Declaration)

Chcąc uzyskać rzetelne informacje o oddziaływaniu środowiskowym naszych produktów, a także idąc naprzeciw oczekiwaniom naszych partnerów w bieżącym roku opublikowaliśmy pierwszą wersję Deklaracji Środowiskowych betonu komórkowego i silikatów H+H.

Deklaracje są czytelną i transparentną informacją, w którym miejscu znajdujemy się obecnie i w kolejnych edycjach będą pozostawać czytelnym odnośnikiem poczynionych postępów.

Uwaga!

Proces wydawania deklaracji EPD wymaga dalszej standaryzacji, różnice w metodologii stosowanej przez Instytuty mogą wpływać na rozbieżności danych ujętych w opracowaniach



1. Więcej informacji str. 5-7 tego opracowania

Stwierdzenia dotyczące przyszłości

Opracowanie "Nasza droga do neutralności węglowej" zawiera prognozy dotyczące przyszłych wyników, które mogą być obarczone ryzykiem zmiany, przez co uznać należy je za niepewne. Wiele czynników, w tym te, które leżą poza kontrolą H+H Polska Sp. z o.o., może spowodować, że rzeczywiste wyniki i przewidywane wydarzenia mogą znacznie różnić się od oczekiwań przedstawionych w przedmiotowym dokumencie.

H+H Polska Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, zarówno bezpośrednie, jak i pośrednie, ani za jakiegokolwiek straty, w tym utratę danych, utratę możliwości korzystania z informacji, czy utratę zysków, niezależnie od podstawy odpowiedzialności, w tym w szczególności za szkody wynikające z umowy, czynów niedozwolonych (zaniedbań) lub jakichkolwiek innych działań związanych z korzystaniem z informacji zawartych w niniejszym dokumencie.

H+H Polska Sp. z o.o.

ul. Kupiecka 6
03-046 Warszawa

Telefon: +48 225 184 000

E-mail: biuro@hplush.com

HplusH.pl

