

Nederman

Aspiradores Industriais

Para poeiras e líquidos combustíveis



Uma solução completa para limpeza industrial



Garantia de segurança em ambientes de trabalho exigentes

Atmosferas explosivas ou potencialmente explosivas ocorrem em uma ampla variedade de locais de trabalho onde há presença de poeira fina combustível, como alumínio, pós orgânicos, gases inflamáveis, vapores e líquidos perigosos. As explosões podem causar ferimentos, danificar os sistemas de filtragem e liberar ar contaminado, colocando em risco a saúde dos trabalhadores. Portanto, é importante selecionar um parceiro que tenha experiência em lidar com essas aplicações e possua uma solução que esteja em conformidade com os mais recentes padrões ATEX e NFPA.

A Nederman é a líder global em soluções de remoção de poeira em conformidade com os padrões ATEX e NFPA. Nossos aspiradores industriais móveis são aprovados pela ATEX para uso em atmosferas potencialmente explosivas. Além disso, eles são projetados para confiabilidade e eficiência, capazes de lidar com a sucção e o transporte de materiais secos e úmidos, massas e líquidos em vários setores exigentes de maneira segura e eficiente.



Confiável

Construído sem peças móveis, garantindo alta confiabilidade operacional, durabilidade e robustez

- Projeto robusto que suporta altas pressões de vácuo em condições difíceis
- O bocal de sopro do ejetor garante vácuo e fluxo fortes
- Ideal para operações exigentes



Flexível

Seis modelos móveis adaptados a vários processos e setores exigentes

- Opções para sucção e transporte de diferentes materiais
- Níveis de potência de sucção ajustáveis
- Unidades maiores adequadas para elevação segura



Efcaz

Alta capacidade de sucção, chegando facilmente a áreas de difícil acesso

- Sistema de filtragem versátil adaptado às necessidades específicas
- O comprimento variável das mangueiras facilita o alcance em áreas de difícil acesso
- Monitora com precisão os níveis de vácuo para manter o fluxo de ar ideal



Conformidade

Totalmente em conformidade com os padrões ATEX para uso em atmosfera potencialmente explosiva

- Material condutor e antiestático, em conformidade com o padrão ATEX
- Pode ser usado em áreas classificadas com risco de explosão
- Inclui um manômetro para monitorar e manter facilmente os níveis ideais de vácuo

Conformidade ATEX - Segurança essencial para ambientes explosivos

A diretiva ATEX orienta os locais de trabalho com risco de explosão por meio de duas diretivas da UE que abrangem equipamentos e segurança. Todos os locais de trabalho na União Europeia devem estar em conformidade com os padrões estabelecidos pelas diretivas ATEX. Os empregadores são obrigados a avaliar e classificar seus ambientes de trabalho para determinar os riscos e devem criar um documento de proteção contra explosão para avaliar os perigos no local de trabalho. Para obter detalhes, consulte a diretiva atual ATEX para locais de trabalho. Além disso, todos os equipamentos de processo e produção devem atender às regulamentações referentes aos padrões técnicos e legais. Em muitos outros países, a prática ATEX também é adotada, como o padrão NFPA usado nos EUA.

Diretriz de equipamentos ATEX

ATEX significa Atmosphere EXplosive (Atmosfera Explosiva). As diretivas abrangem máquinas, componentes e controles que trabalham em atmosferas explosivas.

Diretriz ATEX para locais de trabalho

- Os empregadores devem preparar um documento de proteção contra explosões
- As áreas identificadas como de risco devem ser classificadas em zonas de acordo com as especificações atuais
- Os empregadores devem garantir que somente equipamentos devidamente classificados sejam usados nas zonas correspondentes
- Os procedimentos para trabalhar com segurança em ambientes explosivos devem ser estabelecidos e documentados

Especialistas em poeira combustível

A Nederman é líder global em soluções fixas ou móveis para remoção de poeira combustíveis em conformidade com os padrões ATEX e NFPA. A Nederman não apenas fabrica produtos em conformidade com os requisitos, mas nossas equipes de vendas e suporte técnico passam por treinamentos anuais rigorosos e seguem um rigoroso processo para garantir que os padrões de poeira combustível sejam cumpridos. Como a Nederman também fabrica o sistema completo, além dos móveis, você pode ter a confiança de que possui uma solução completa, segura e em conformidade. Além disso, a Nederman oferece assistência técnica, serviços e peças de reposição originais, o que prolonga a vida útil e garante que seu equipamento esteja sempre operando de forma segura e eficiente.



Assuma a segurança na remoção de pós e líquidos perigosos



Projetados com foco na usabilidade e durabilidade

Nossos aspiradores industriais móveis são fabricados com recursos robustos que garantem uma extração confiável e eficiente, mesmo nos ambientes mais exigentes. Eles são fáceis de usar, fazer manutenção e operar e estão em total conformidade com as diretrizes ATEX para segurança e desempenho.

Design robusto

Projetado para pressões de vácuo mais altas, oferece durabilidade, robustez e desempenho confiável, mesmo em condições exigentes. Construído para uma operação consistente e duradoura, é ideal para aplicações que exigem força e resistência excepcionais.

Sistema de filtragem versátil

Oferece soluções personalizáveis para diversos contaminantes e ambientes. Projetado para poeira fina, líquidos ou partículas mistas, oferece desempenho confiável e eficaz, adaptado às necessidades específicas.

Carrinho estável

Com baixo centro de gravidade, oferece estabilidade e segurança com rodas antiestáticas avançadas. Com rodas traváveis e testes de inclinação aprovados, ele garante desempenho confiável e mobilidade segura, ideal para transportar equipamentos e materiais com eficiência.



Bocal de sopro do ejetor confiável

Projetado para um desempenho consistente, oferece operação durável e confiável em ambientes exigentes, garantindo confiabilidade a longo prazo e funcionalidade superior.

Manômetro de vácuo para garantia de fluxo

Monitora com precisão os níveis de vácuo para manter o fluxo de ar ideal, garantindo a eficiência do sistema e o funcionamento otimizado.

Entrada de sucção durável

Placa de desgaste substituível para fácil manutenção e vida útil prolongada. Construído para suportar o uso intenso, permitindo substituições rápidas e econômicas para um desempenho contínuo otimizado e mínimo tempo de inatividade.

Cesta de acessórios prática

Os compartimentos organizadores facilitam o transporte das ferramentas de sucção, mantendo-as ao alcance e simplificando sua rotina de limpeza.

Soluções aprovadas ATEX para um ambiente de trabalho mais seguro

Nossos aspiradores industriais com aprovação ATEX são fornecidos em seis modelos móveis, cada um projetado com sistemas de filtragem específicos, tamanhos de recipientes e adaptabilidade para vários tipos de poeiras, partículas ou líquidos. Esses recursos garantem que seu espaço de trabalho permaneça seguro e livre de materiais nocivos que possam comprometer a qualidade do ar.



105A Ex
Potente unidade de sucção a seco

Ideal para a coleta eficiente de partículas e resíduos de piso, com tarefas de sucção especializadas. Aumente a produtividade com uma unidade de alto desempenho que lida de forma eficiente com uma variedade de materiais.



115A Ex
Unidade de sucção úmida versátil

Ideal para a limpeza completa de pisos molhados e versátil o suficiente para ser usado com ferramentas de sucção. Esvazie pequenos tanques sem esforço com uma válvula de esfera integrada de fácil utilização, garantindo um descarte rápido e seguro.



140A Ex
Unidade de sucção úmida especializada

Projetado para coleta segura de líquidos perigosos e inflamáveis, ideal para o esvaziamento de tanques e poços a bordo de navios e em ambientes exigentes. Com uma válvula de esfera integrada e fácil de usar que garante um descarte rápido e seguro.



216A Ex
Unidade de sucção seca interna avançada

Projetado para a coleta eficaz de poeira fina e partículas, esta unidade conta com um sistema de filtragem robusto que garante ar e superfícies mais limpos. Ideal para manter ambientes internos limpos com facilidade.



500A Ex
Unidade de sucção úmida confiável

Projetado para limpeza eficiente de pisos e esvaziamento de tanques. A válvula de esfera integrada é fácil de usar e simplifica o descarte rápido, reduzindo os riscos potenciais e contribuindo para um ambiente de trabalho mais seguro e limpo.



510A Ex
Unidade de sucção úmida aprimorada

Adequado para tarefas de limpeza de pisos e esvaziamento de tanques. Com uma válvula de esfera integrada, é fácil de usar para descarga sem esforço, além de um carrinho basculante para maior manobrabilidade e conveniência.

Uma solução personalizada



Especificações técnicas

Modelo	Código	Vácuo Máximo	Vazão	Comprimento x diâmetro	Material do recipiente	Tamanho do recipiente	Adequado para
105A EX	42270001	-21 Kpa	306m³/h	7,5 metros - Ø51mm	AISI 316	67 litros	Poeiras, Partículas
115A EX	42270002	-31 Kpa	342m³/h	7,5 metros - Ø51mm	AISI 316	67 litros	Poeiras, Granulados, Limalhas, Líquidos
140A EX	42270003	-68 Kpa	330m³/h	16 metros - Ø38mm	AISI 316	67 litros	Líquidos
216A EX	42270004	-31 Kpa	342m³/h	7,5 metros - Ø51mm	Metálico com pintura a pó	47 litros	Poeiras Finas, Granulados e Limalhas
500A EX	42270005	-52 Kpa	342m³/h	7,5 metros - Ø51mm	AISI 304	213 litros	Granulados, Limalhas, Líquidos
510A EX	42270006	-52 Kpa	342m³/h	7,5 metros - Ø51mm	AISI 304	208 litros	Granulados, Limalhas, Líquidos

Potência e versatilidade para uma ampla gama de aplicações

Nossos aspiradores móveis industriais são projetados para coletar e transportar materiais, massas e líquidos em aplicações de diversos setores que trabalham em ambientes difíceis e de risco. Cada aplicação requer sua própria solução e, com base na avaliação de risco do próprio cliente, recomendamos uma solução adequada para cada aplicação. Os aspiradores aprovados ATEX podem ser usados em uma ampla variedade de aplicações, incluindo **offshore, navios petroleiros, soldagem, química, trabalho com metais, processamento de alimentos e muito mais**. A Nederman oferece uma ampla gama de opções e acessórios de limpeza projetados para atender a diversas necessidades de limpeza industrial.

Sabia que é possível ter pontos de limpeza espalhados por toda a produção?



Para aplicações que exigem ainda mais capacidade, além dos aspiradores móveis, também oferecemos uma ampla gama de **Centrais de Alto Vácuo** para limpeza pesada industrial e recuperação de materiais.

As **Centrais de Alto Vácuo da Nederman** são a solução ideal para a remoção de sujeira e particulados em superfícies, pisos e equipamentos. Garanta um ambiente limpo, seguro e em conformidade com as normas.

A Nederman oferece projetos sob medida para atender às necessidades da sua área produtiva, proporcionando mais agilidade, ergonomia e praticidade no dia a dia da operação.

Fale com nossos especialistas e descubra como otimizar a limpeza pesada da sua indústria.

Líder global em soluções completas para remoção de poeira

Há 80 anos, a Nederman desenvolve produtos e soluções para reduzir o impacto ambiental e proteger as pessoas dos efeitos nocivos da poluição do ar interno, incluindo poeira, fumaça, névoa de óleo e gases. Temos ampla experiência na criação de ambientes de trabalho seguros, no manuseio de poeiras combustíveis, na gestão de projetos completos e na manutenção de remoção de poeira. Nossas soluções inovadoras e inteligentes, incluindo o Insight (solução de monitoramento remoto), fortaleceram ainda mais nossa capacidade de fornecer ar limpo aos nossos clientes em todo o mundo.

Presença mundial

A Nederman possui uma forte presença global tanto em vendas quanto em produção. Temos nossas próprias empresas de vendas em 30 países e distribuidores em mais de 50. A produção é realizada em 13 países, em cinco continentes. Em muitos países, também contamos com uma organização de serviços bem estabelecida. Ao oferecer serviços avançados com alta disponibilidade, a Nederman ajuda os clientes a garantir uma produção contínua e otimizada.





Nederman

A Empresa do Ar Limpo

A Nederman é uma empresa de tecnologia ambiental e líder global em filtragem de ar industrial dedicada à extração, transporte e limpeza de ar para tornar a produção industrial mais eficiente, segura e sustentável. A partir de produtos, soluções e serviços líderes do setor, combinados com a inovadora tecnologia de IoT, monitoramos e otimizamos o desempenho e validamos a conformidade das emissões para proteger as pessoas, o planeta e a produção.

nederman.com.br